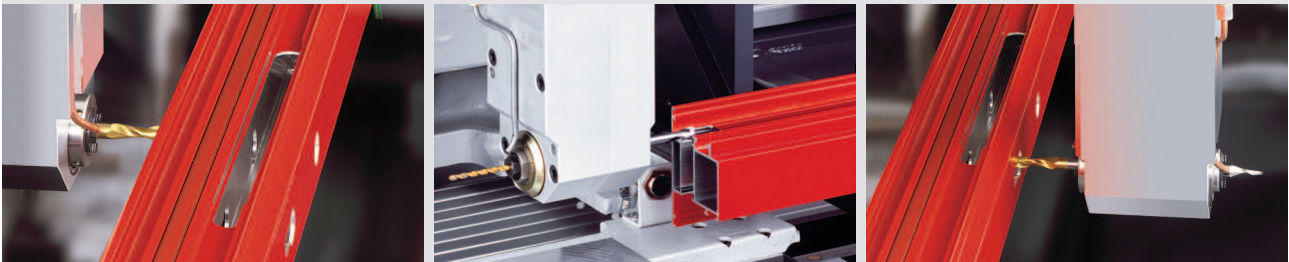


elumatec

Stabbearbeitungszentrum SBZ 122/33



- > Bearbeitungszentrum mit der Möglichkeit der 5-Seitenprofilbearbeitung für die automatische Türenherstellung mit Einfach- oder Mehrfachverriegelung oder anderen Applikationen aus der Industrie
- > Eine in der Spindel integrierte Dreheinrichtung ermöglicht die Verstellung des Rotationswinkelkopf für 0°/90°/180° und 270°. Damit kann ein Profil von vorne, hinten und stirnseitig mit 2 unterschiedlichen Werkzeugen bearbeitet werden
- > Der Einsatz der Power-Torque Frässpindel ermöglicht ein erhöhtes Drehmoment in unteren Drehzahlbereichen (Gewindeschneiden)
- > Serienmäßig enthalten ist die automatische Spannerverschiebung, die bei häufig wechselnden Profillängen wertvolle Bearbeitungszeit einspart
- > Mobiles Bediener-Terminal
- > eluCam (Einfach und direkt an der Maschine programmieren)

Technische Daten

- > Verfahrweg X-Achse 3.850 mm
V_{max.} 60 m/min.
- > Verfahrweg Y-Achse 350 mm
V_{max.} 30 m/min.
- > Verfahrweg Z-Achse 280 mm
V_{max.} 30 m/min.
- > Spindeldrehzahl 24.000 1/min.
- > Spindelleistung max. 7 kW, S 1
- > Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 26 A
- > Druckluftanschluss > 7 bar
- > Länge 5.100 mm, Tiefe 3.400 mm, Höhe 2.560 mm, Gewicht 1.940 kg

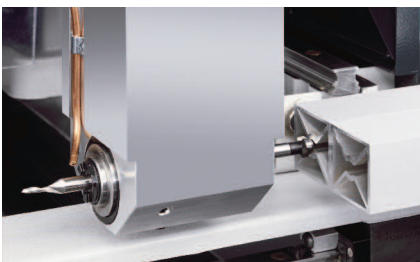
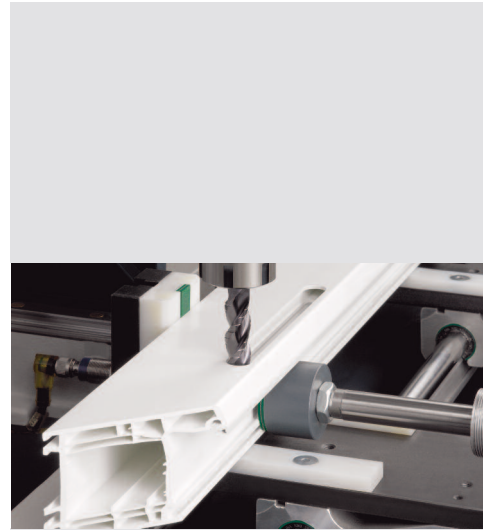


Optionen

- > Zusätzlicher automatischer Werkzeugwechsler
- > Weitere Werkzeugablageplätze für max. 25 Werkzeuge
- > Automatische Längenmessung
- > Frässpindel - Kühleinrichtung
- > Netzwerkanbindung PC - Steuerung
- > Werkzeugaufnahmen
- > Spannzangenfutter
- > Spannzangen
- > Werkzeuge
- > eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)

Weitere Informationen erhalten Sie gerne unter:

- > elumatec AG | Pinacher Straße 61 | D-75417 Mühlacker
- > Tel. +49 (0)7041 14-266 | Fax +49 (0)7041 14-282 | sales@elumatec.de



Technische Änderungen vorbehalten