



FAMAD Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłowych Sp z o.o.

ul. Wojska Polskiego 28 • 48-370 Paczków • tel. +48 77 / 439-00-60, 439-00-65, 439-00-70
tel. +48 77 / 431-61-13, 431-61-22 • Marketing: tel. +48 77 / 431-61-14 w. 31, 32, 33
fax +48 77 / 431-61-10 • e-mail: famad@poczta.fm • www.famad.com.pl



Dwustronna czterowalcowa nakładarka kleju DKCB

Dwustronna czterowalcowa nakładarka kleju DKCB przeznaczona jest do dwustronnego nanoszenia kleju na płaskie elementy drewniane lub drewnopochodne w przemyśle meblowym, płyt i sklejek. Nakładarka kleju przystosowana jest do pracy w linii okleinowania. Nakładarka kleju DKCB to dwie pary walców o gładkich powierzchniach, tworzące górny i dolny zestaw nanoszenia kleju. Na życzenie odbiorcy mogą być wykonane nakładki o większej szerokości roboczej.

Double-sided, four-roller glue spreader DKCB

Double-side four-roller glue spreader DKCB is designed for double-side spreading of glue onto flat wooden or wood-derivative elements in furniture, board and plywood industry. The glue spreader is adapted to operate within scaleboarding line. It consists of two pairs of rollers with smooth surfaces, making up the upper and the lower set of glue spreading. On demand of our customers, we are ready to provide the straps of larger working width.

Prędkość robocza (posuw) / Speed	15-25 m/min
Szerokość robocza / Working width	1400-2600 mm
Średnica walców nanoszących / Diameter of the rollers	250 mm
Moc zainstalowana / Installed power	2,2 kW
Prześwit (grubość elementów powlekanych) / Thickness of the elements	3-50 mm
Minimalna ilość nanoszonego kleju / Min amount of glue spread	60 g/m kwadratowy / g/sq m



Dwuwalcowa nakładarka kleju DOVD-130

Dwuwalcowa nakładarka kleju DOVD-130 przeznaczona jest do jedno- lub dwustronnego nanoszenia kleju na płaszczyzny płyt i innych płaskich elementów. Powierzchnie robocze walców mogą być gładkie lub rowkowane. Nastawianie grubości powlekanych elementów oraz ilości nanoszonego kleju odbywa się łatwo i szybko za pomocą pokręteł. Nakładarki odznaczają się dokładną regulacją ilości nanoszonego kleju oraz dużą równomiernością nanoszenia.

Two-roller glue spreader DOVD-130

The double-roller glue spreader DOVD-130 is designed for one- or double-side spreading of glue onto surfaces of plates and other flat elements. Working surfaces of rollers can be smooth or grooved. Adjustment of thickness of coated elements and amount of glue to be spread is fast and easy, using handwheels. The spreaders are distinguished by precise adjustment of spread glue and high uniformity of coating.

Grubość elementów / Thickness of the elements	3-50 mm
Największa szerokość elementów / Max width of the elements	1300 mm
Średnica walców nanoszących / Diameter of the rollers	185-190 mm
Moc zainstalowana / Installed power	1,1 kW
Masa / Weight	520 kg
Minimalna ilość nanoszonego kleju / Min amount of the glue spread	110 g/metr kwadratowy / g/sq m



Dwuwałcowa nakładarka kleju DOVD-30

Dwuwałcowa nakładarka kleju DOVD-30 przeznaczona jest do jedno- lub dwustronnego nanoszenia kleju na płaskie elementy. Powierzchnie robocze wałców mogą być gładkie lub rowkowane. Nastawianie grubości powlekanych elementów oraz ilości nanoszonego kleju odbywa się łatwo i szybko za pomocą pokręteł. Nakładarki odznaczają się dokładną regulacją ilości nanoszonego kleju oraz dużą równomiernością nanoszenia.

Two-roller glue spreader DOVD - 30

The double-roller glue spreader DOVD-13 is designed for one- or double-side spreading of glue onto surfaces of plates and other flat elements. Working surfaces of rollers can be smooth or grooved. Adjustment of thickness of coated elements and amount of glue to be spread is fast and easy, using handwheels. The spreaders are distinguished by precise adjustment of spread glue and high uniformity of coating.

Grubość elementów / Thickness of the elements	1-70 mm
Największa szerokość elementów / Max width of the elements	300 mm
Średnica wałców nanoszących / Diameter of the rollers	190 mm
Moc zainstalowana / Installed power	0,75 kW
Masa / Weight	150 kg
Minimalna ilość nanoszonego kleju / Min amount of the glue spread	110 g/metr kwadratowy / g/sq m



Dwuwałcowa nakładarka kleju DOVS

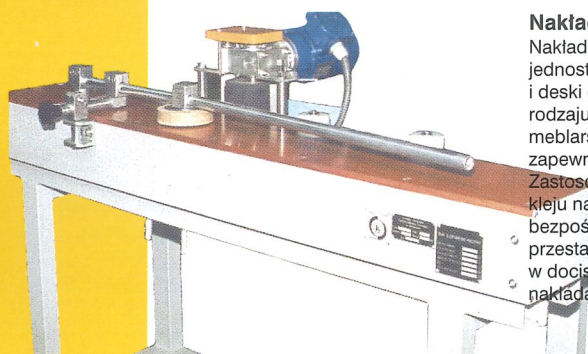
Dwuwałcowa nakładarka kleju DOVS przeznaczona jest do jedno- lub dwustronnego nanoszenia kleju na listwy, płyty, deski, krawędziaki i inne elementy, używane w przemyśle meblarskim i innym.

Two-roller glue spreader DOVS

The double-roller glue spreader DOVS is designed for one- or double-sided spreading of glue onto slats, boards, plates, square-sawn timber and other elements used in furniture industry, as well as in other industries. The spreader is a double-roller machine, and each of the rollers spreads the glue individually.

Nakładarka pracuje systemem dwuwałcowym z indywidualnym nanoszeniem kleju przez każdy z wałców.

Maksymalna szerokość elementów / Max width of the elements	120 mm
Średnica wałców / Diameter of the rollers	130 mm
Prędkość obwodowa wałców / Roller speed	35 m/min
Moc zainstalowana / Installed power	0,37 kW
Maksymalna grubość powlekanych elementów / Max thickness of the elements	80 mm
Minimalna grubość powlekanych elementów / Min thickness of the elements	3 mm



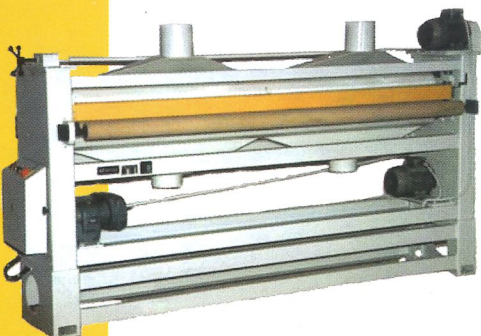
Nakładarka kleju DOZA

Nakładarka kleju DOZA przeznaczona jest do jednostronnego bocznego nanoszenia kleju na listwy i deski drewniane przy produkcji blatów i różnego rodzaju klejonek, wykorzystywanej w przemyśle meblarskim i stolarskim. Prosta budowa urządzenia zapewnia łatwą jego obsługę i niezawodne działanie. Zastosowany rodzaj docisku umożliwia nakładanie kleju na listwy o różnej szerokości i grubości bezpośrednio po sobie bez dodatkowych przestawień. Ponadto nakładarka wyposażona jest w docisk sprężynowy, wykorzystywany w przypadku nakładania kleju na listwy o jednakowej szerokości.

Glue spreader DOZA

The glue spreader DOZA is designed for one-sided spreading of glue onto wooden slats and boards, used in woodwork and furniture industry at manufacturing of tops and various glued elements. Simple construction of the equipment facilitates its operation and ensures its reliability. Applied pressing solution enables a glue to be spread onto slats of various width and thickness one after another, without any additional adjustments. Furthermore, the spreader is equipped with a spring clamp, used for spreading of glue onto slats of equal width.

Grubość (wysokość) powlekanych elementów / Thickness of the elements	15 - 40 mm
Szerokość powlekanych elementów / Width of the elements	30 - 120 mm
Minimalna długość powlekanych elementów / Min length of the elements	200 mm
Poziom roboczy / Working level	850 mm
Moc zainstalowana / Installed power	0,09 kW
Długość x szerokość x wysokość / Dimensions (length x width x height)	1,3 x 0,8 x 1,2 m



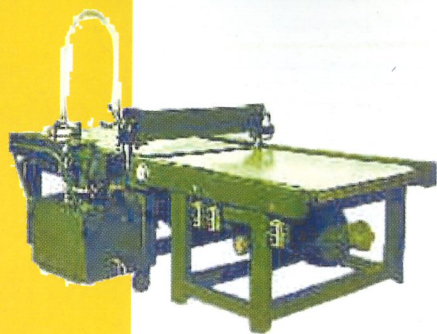
Szczotkarka DASC

Szczotkarka DASC jest przeznaczona do dwustronnego przelotowego czyszczenia z brudu i pyłu płaszczyzn elementów płytowych. Może pracować jako oddzielna maszyna oraz w liniach automatycznych. Szczotkarka posiada indywidualny napęd wałków szczotek. Mechanizm posuwu posiada oddzielny napęd. Pył usuwany jest poprzez ssawy do odciążenia indywidualnego lub do zakładowej sieci odciążowej.

Brushing machine DASC

The brushing machine DASC is designed for bi-directional, passage cleaning of plate elements from dirt and dust. It can work as separate machine or within automatic lines. Shafts of brushes are driven individually. Moving is driven separately. The dust is removed through exhaust fan into individual exhaustor or into plant-wide exhausting network.

Grubość elementów czyszczonych / Thickness of the cleaned elements	5-50 mm
Max szerokość elementów / Max width of the elements	1400-2400 mm
Min długość elementów / Min length of the elements	380 mm
Średnica szczotek / Brush diameter	180 mm
Zapotrzebowanie powietrza / Air demand	1500-3000 m sześciennych / Cm



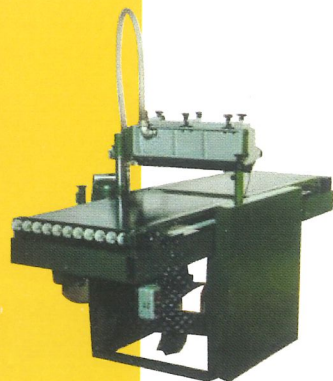
Polewarka lakieru DABA

Polewarka lakieru DABA jest nowoczesną maszyną przeznaczoną do nanoszenia różnorodnych lakierów na płaszczyzny elementów. Charakterystyczną jej cechą są wysuwane układy zasilające. Daje to znaczne oszczędności czasu i ułatwia czyszczenie głowic i wymianę lakieru. Polewarka lakieru DABA-2-130 posiada dwa układy zasilające, a polewarka DABA-1-130 jeden układ zasilający. Dzięki dużej dokładności pracy, łatwej obsłudze i regulacji, polewarki nadają się do pracy zarówno w dużych zakładach produkcyjnych, jak i w małych zakładach rzemieślniczych i drobnej wytwórczości. Na życzenie odbiorców dostarczamy specjalne kabiny, dzięki którym znacznie poprawia się jakość nanoszonych powłok oraz polepszają się warunki i bezpieczeństwo pracy.

Max szerokość przepuszczanych elementów / Max length of the elements	1300 mm
Min. długość powlekanych elementów / Min length of the elements	380 mm
Wysokość robocza / Working height	850 mm
Prędkość posuwu / Speed	30 – 120 obr/min / cycles/min
Zakres nakładania lakieru / Lacquer glaze range	70 – 700 g/m kwadratowy / g/sq m

Lacquer glazing machine DABA

Lacquer sprinker DABA is a modern machine designed for pouring of various lacquers onto surfaces of elements. Its characteristic feature is a possibility of feeding units to be moved aside. It results in significant reduction of time, facilitates cleaning of heads and replacement of lacquer. The lacquer sprinker DABA-2-130 includes two feeding units, and DABA-1-130 – single feeding unit. Thanks to high precision of action, easy operation and adjustment, the sprinklers can be useful in large manufacturing plants, as well as in handicraft plants and small-size manufacture. On demand of our customers, we are able to deliver special cabins, allowing the quality of coating, working condition and safety to be significantly improved.



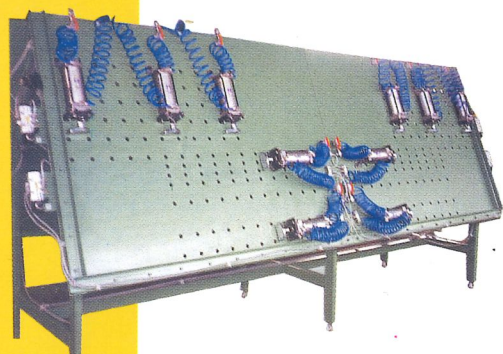
Jednogłowicowa polewarka lakieru DALB-60

Jednogłowicowa polewarka lakieru DALB-60 przeznaczona jest do nanoszenia lakierów nitrocelulozowych, poliuretanowych i pigmentowych na powierzchnie elementów płaskich. Głowica polewarki jest podnoszona i wychylana w bok, co znacznie ułatwia i przyspiesza jej czyszczenie przy wymianie lakieru. Dzięki dużej niezawodności, możliwości nanoszenia różnorodnych lakierów oraz łatwej obsłudze polewarka może być bardzo przydatna w małych zakładach produkcyjnych.

Single-head lacquer glazing machine DALB-60

Single-head lacquer sprinker DALB-60 is designed for pouring nitrocellulose, polyurethane and pigmented lacquers onto surfaces of flat elements. The head of the sprinker can be lifted up and swung aside, what significantly facilitates and accelerates its cleaning at lacquer replacing. Thanks to its high reliability, possibility of various lacquers to be poured on, as well as easy operation, the sprinker can be very useful in small manufacturing plants.

Max szerokość elementu / Max width of the elements	600 mm
Min. długość elementu / Min length of the elements	300 mm
Ilość nanoszonego lakieru / Amount of lacquer glaze	110-700 g/m kwadratowy / g/sq m
Prędkość przenośnika / Speed	25-100 m/min
Masa / Weight	400 kg



Ścisk montażowy do frontów SMF

Ścisk montażowy do frontów SMF przeznaczony jest do składania i klejenia frontów (elementów drewnianych) szaf, szuflad itp. na dwóch niezależnych pneumatycznie stołach monterskich. Produkowany jest w konfiguracji dwóch lub czterech stołów montażowych.

Assembly squazer for frontages SMF

Assembling squash for fronts SMF is designed for assembling and gluing of fronts (wooden elements) of wardrobes, drawers etc., using two pneumatically independent assembly tables. Two configurations are offered: two or four assembly tables.

Maksymalne wymiary montowanych frontów : / Max dimensions of the assembled frontages	1200x600 mm
długość x szerokość / length x width	
Minimalne wymiary montowanych frontów : / Min dimensions of the assembled frontages	1900x1850x1050 mm
długość x wysokość x szerokość / length x width x height	
Maksymalne ciśnienie robocze / Max working pressure	0,6 MPa



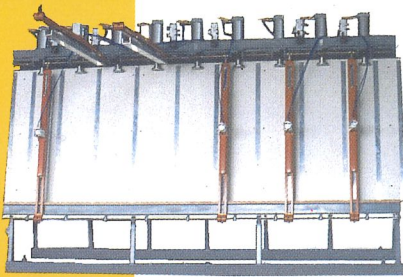
Ścisk montażowy do frontów meblowych OSMF

Pneumatyczny obrotowy ścisk do montażu frontów meblowych - OSMF umożliwia mechaniczny montaż frontów meblowych z listew MDF w technologii klejenia (łączenia) na kolki. Ścisk wykonany jest w formie czteropolewej ramy obrotowej osadzonej na dwóch wspornikach. Na sitowej ścianie każdego z pól umieszczono osiem docisków pneumatycznych umożliwiających montaż dwóch frontów. Pracą silowników sterują dwa zawory rozdzielające, umieszczone na każdym polu. Po załadowaniu pola nowym materiałem (frontem) zaciskamy sekcje i obracamy ramę obrotową o następną sekcję. Załączenie obrotu ramy dokonujemy przyciskiem z pulpitu. Rama obracana jest motoreduktorem ślimakowym osadzonym na wale ramy. Zatrzymanie ramy odbywa się samoczynnie po zadziałaniu czujnika indukcyjnego. Zastosowane rozwiązania konstrukcyjne mocowania docisków pneumatycznych zapewniają minimalizację czasów przezbrajania.

Pneumatic assembling squash for furniture fronts OSMF

Pneumatic assembling squash for furniture fronts OSMF allows the mechanical assembling of furniture fronts made of MDF slats to be performed, using pinning technology for joining (gluing). The squash is made as 4-field turning frame, mounted on two supports. On a netting side of each field the eight pneumatic clamps are provided, enabling two fronts to be assembled. Actuators are controlled by two distributing valves, placed on each field. After the field is charged with a new material (a front), sections are squashed, and the turning frame is turned to the next field. Turn of the frame is initiated using a pushbutton on the operator's panel. The frame is turned with a worm motoreducer seated on the shaft of the frame. The frame stops automatically, after the inductive sensor has operated. Thanks to applied constructional solution of mounted pneumatic clamps, time required for change-over is significantly reduced.

Max. wymiary klejonych frontów	600 x 1700 mm
Min. wymiary klejonych frontów (przy klejeniu dwóch frontów jednocześnie)	170 x 300 mm
Moc zainstalowana	0,55 kW
Max. ciśnienie pracy	1 MPa
Zapotrzebowanie powietrza	60 dcm/h



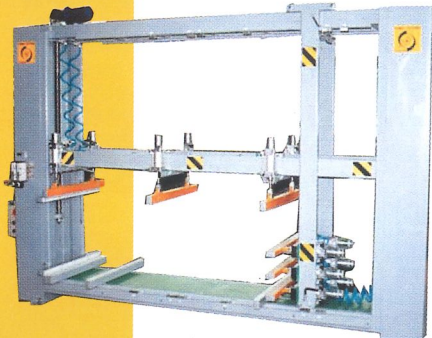
Pneumatyczna prasa sekcyjna DKB

Pneumatyczna prasa sekcyjna DKB przeznaczona jest do klejenia pod określonym naciskiem elementów drewnianych typu: blaty, parapety, kasetony. Zastosowane rozwiązanie konstrukcyjne umożliwia klejenie elementów na grubość i szerokość łącznie, do uzyskania elementów typu „blat”. Przestrzeń załadunkowa dla elementów klejonych zawarta jest pomiędzy płytą oporową a uchylnymi listwami oporowymi. Prasy produkowane są w różnych konfiguracjach: od 2 do 6 sekcji w zależności od długości elementu klejonego. Każdą sekcję stanowią trzy siłowniki docisku pionowego sterowane jednym rozdzielaczem oraz dwa siłowniki docisku bocznego. Na życzenie odbiorcy wykonuje się również inne konfiguracje sterowania siłownikami dociskowymi, zależnie od przewidywanej długości klejonych elementów.

Sectional pneumatic press DKB

The pneumatic sectional press DKB is designed for gluing under pressure various wooden elements like tops, window sills and coffers. Applied constructional solution allows combined gluing the elements along their thickness and width, resulting in top-like elements. Loading space for glued elements is contained between support plate and lifted supporting slats. The presses are supplied in various configurations: from 2 to 6 sections, dependent on length of glued elements. Each section consists of three vertically pressing actuators controlled with one distributor and two side-acting actuators. On demand of our customers, we supply also other configurations of pressing actuators, depending on length of glued elements.

Siłowniki	- docisk pionowy	Ø	100 x 150
	- docisk boczny	Ø	50 x 50
Rozdzielacze ręczne			
Listwy oporowe przesuwne w zakresie	+/-		80 mm
Możliwość odcinania zasilania od każdego siłownika			
Max. pole załadunku wysokość			1100 (1300-opcja) mm
Sterowanie rozdzielaczem po trzy siłowniki			
Max. ciśnienie powietrza			0,8 MPa
B x H x L=	740 x 2160 x 6490	(5440) (4390) (3340) (2290)	



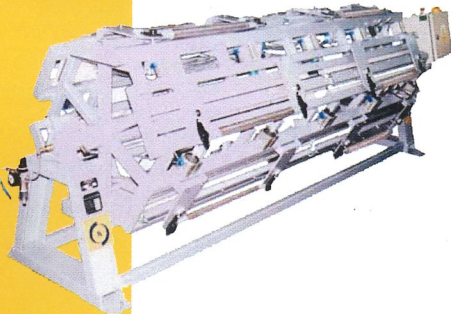
Meblowy ścisk montażowy DKRC

Meblowy ścisk montażowy DKRC przeznaczony jest do montażu sklejaných elementów meblowych wg technologii „Duba”, tj. sklejaných mebli na wymaganą dla danej wielkości wymiar.

Assembly squezer for furniture DKRC

The furniture assembly squasher DKRC is designed for assembling of glued furniture elements according to „Duba” technology, e.g. for gluing of furniture according to required dimension.

Wymiary gabarytowe montowanych mebli: / The furniture:	
Wysokość maksymalna/minimalna / Max/Min height	1400 mm/300 mm
Długość maksymalna/minimalna / Max/Min length	2300 mm/1400 mm
Szerokość (głębokość) maksymalna / Max width	650 mm
Wymiary gabarytowe ścisku: / The squezer:	
Długość x wysokość x szerokość / Dimensions (length x height x width)	3,6 x 2,55 x 0,65 m
Moc silnika mechanizmu podnoszenia / Motor power	0,37 kW
Ciężar / Weight	800 kg



Pneumatyczna prasa półkowa PPK

Pneumatyczna prasa półkowa PPK przeznaczona jest do klejenia listew m d f w kątowniki, używane w przemyśle stolarki budowlanej lub paneli podłogowych o grubości ok. 5 mm.

Pneumatic shelf press PPK

Pneumatic shelf press PPK is designed for gluing of MDF slats to form angle bars, used in construction woodwork industry and in manufacturing of floor panels of thickness about 5 mm.

Długość klejonych listew / Length of joined elements	2250 mm
Moc zainstalowana / Installed power	0,18 kW
Zapotrzebowanie powietrza / Air demand	30 dcm ³ /h
Ciśnienie powietrza / Air pressure	Max 1 MPa
Masa / Weight	800 kg
Wymiary gabarytowe (dł. x wys. x szer.) / Dimensions (length x width x height)	2,8 x 1 x 0,8 m



UWAGA

Wykonujemy regenerację wałów lakierniczych, klejowych, do szlifierek, rolek do posuwów oraz MASZYNY i URZĄDZENIA wg ŻYCZENIA KLIENTA.

Attention!

We are ready to regenerate any lacquering and gluing shafts, shafts for grinders, advance rolls, as well as various machinery and equipment according to demand of our customers.