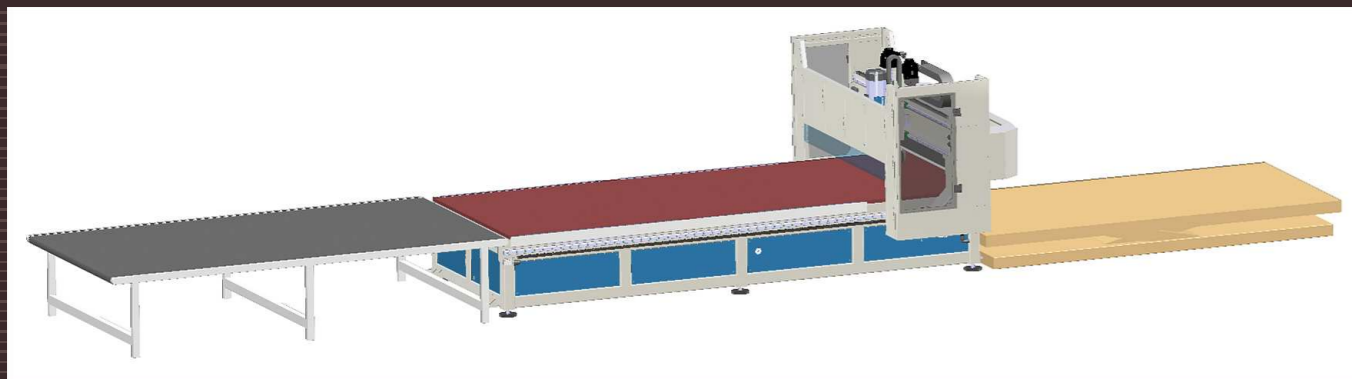


# TRIO NT

## najwyższy standard nesting



Trio NT jest w pełni zrobotyzowaną linią do rozkroju płyty, wyposażoną w automatycznie sterowany podajnik nożycowy a także sterowane ramię załadowczo rozładowcze. Obrobiony pakiet zostaje przetransportowany na stół rozładowczy.

Parametry linii oraz jej wyposażenie ustalane są indywidualnie.



Polski producent maszyn CNC



### Dodatkowe agregaty obróbcze

Trio NT może zostać wyposażone w agregaty wieńczące różnego typu zainstalowane **na niezależnej osi Z**.



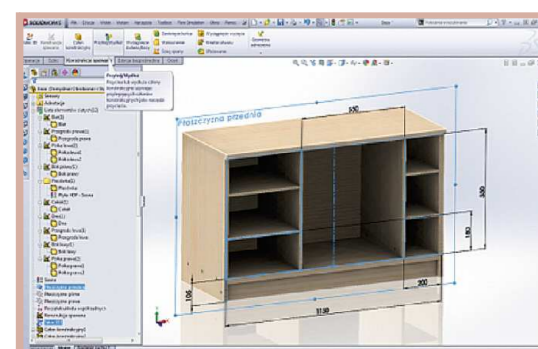
### Dodatkowe akcesoria

Maszyna może zostać wyposażona w szereg akcesoriów, takich jak dodatkowe ssawy i imaki mocowane na stole obróbczym, umożliwiające obróbkę detali z wąskich płaszczyzn za pomocą agregatów kątowych.



### Cechowanie produktu

Na życzenie, Trio NT może zostać wyposażone w system etykietowania detali. Drukarka etykiet, sprzęgnięta z oprogramowaniem obrabiarki, pozwala na jednoznaczne odczytanie produktu nazwą i kodem paskowym.



### Oprogramowanie CAD/CAM

Wraz z maszyną, oferujemy oprogramowanie renomowanych producentów dedykowane do nesting.



Fanum Skorupski - Wójcik Sp.J.

Polski producent maszyn CNC  
do drewna aluminium i tworzyw sztucznych

39-110 Wielopole Skrzyńskie 11A, POLAND  
tel.: +48 (17) 22 14 444, fax: +48 (17) 22 14 445  
tel. kom. +48 693 106 725  
e-mail: info@fanum.pl

www.fanum.pl

www.fanum.pl

# TRIO TRIO NT

www.fanum.pl

# TRIO



## Najwyższa jakość wykonania tysiące zastosowań

Centrum obróbcze CNC 3 osiowe Trio jest dedykowane do obróbki elementów płaskich a także przestrzennych dla których nie jest potrzebna konfiguracja wieloosiowa. Konstrukcja obrabiarki, złożona z głęboko uźebrowanego, monolitycznego stołu obróbczego wraz z solidnym portalem, gwarantują **bardzo wysokie parametry** sztywności i dokładności obróbki.



### Komponenty tylko najwyższej jakości

Zastosowane w obrabiarkach Fanum układy napędowe, przeniesienia napędu i prowadzenia są najwyższej światowej jakości, przez co gwarantują długą i bezawaryjną pracę przy zachowaniu doskonałej jakości obróbki

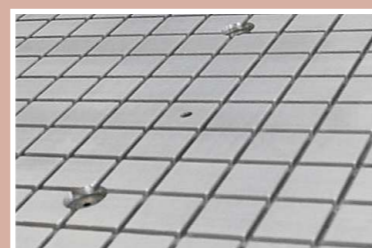


W zależności od zastosowania obrabiarki, można ją doposażyć w różne typy blatu roboczego:



### Stół rowkowy

Blat wykonany z **litego stopu aluminium** z siecią rowków typu „T” zapewnia bardzo stabilną i pewną podstawę do mocowania detali i szablonów bezpośrednio do stołu maszyny.



### Stół rastrowy wykonany z litego stopu aluminium

w połączeniu z dwupolowym systemem podciśnieniowego mocowania detalu stanowi doskonale rozwiązanie dla wysokowydajnej obróbki płyt. Na życzenie blat może posiadać dodatkowe wbudowane rowki teowe (stół hybrydowy)



**Stół rastrowy** wykonany ze specjalnego tworzywa jest optymalny do mocowania podciśnieniowego prefabrykatów. Wielosekcyjny stół vacuum z pneumatycznymi bazami pozwala na szybką i wydajną pracę

### Parametry

Zakresy obróbcze maszyny	
Oś X	1500 [mm] (opcja do 2500 mm)*
Oś Y	2000 [mm] (opcja do 5000 mm)*
Oś Z	100 [mm] (opcja do 800 mm)*
Oś C (opcjonalna)	nieograniczona
Wrzeciona	
Moc wrzecion	5-18 [kW]
Zakres obrotów wrzeciona	0-24000 [rpm]
Typ mocowania narzędzia	HSK F63 lub ISO 30
Opcje dodatkowe	
Magazynki narzędziowe	Mobilne: listwowe na kolumnie lub rewolwerowe Stacjonarne: listwowe mocowane na stole maszyny
Pompy Vacuum	Pompy podciśnieniowe o wydajności 100, 160, 250 lub 500 m <sup>3</sup> /h
Akcesoria dodatkowe	Sondy pomiaru narzędzia Sondy pomiaru detalu Skaner 3D Ssawki podciśnieniowe Schmalz

\* - inne wymiary na życzenie

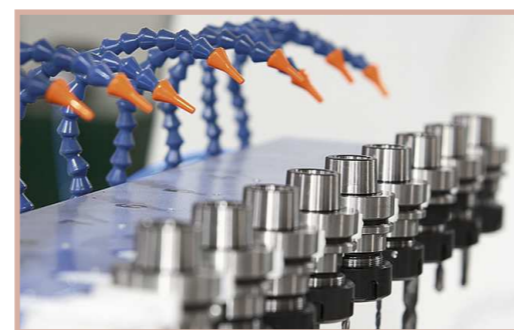
### Magazyn narzędzi

Każde z oferowanych wrzecion umożliwia automatyczną wymianę narzędzia, która – w stosunku do ręcznej wymiany – ma znaczny wpływ na optymalizację czasu obróbki.

W zależności od typu produkcji i liczby stosowanych narzędzi, proponujemy dwa typy magazynków narzędziowych:

**magazynek rewolwerowy**, mocowany na bramie mobilnej (10 gniazd). Zaletą takiego rozwiązania jest możliwość szybkiej wymiany narzędzia bez konieczności odjazdu bramy.

**magazynek listwowy**, mocowany na stole obrabiarki. Rozwiązanie stosowane gdy nie ma potrzeby częstej wymiany narzędzi lub gdy konieczne jest zastosowanie narzędzi o dużych gabarytach. Jest to także rozwiązanie znacznie bardziej ekonomiczne.



# oprogramowanie



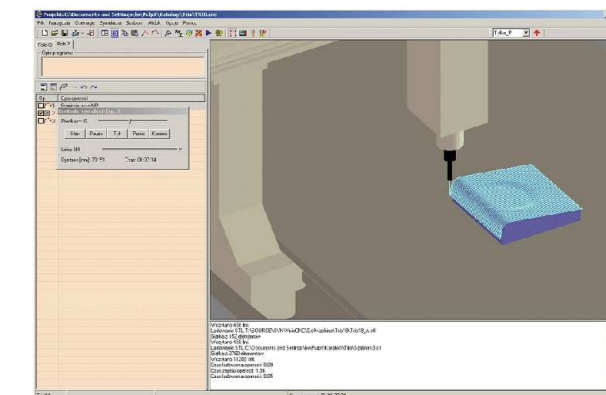
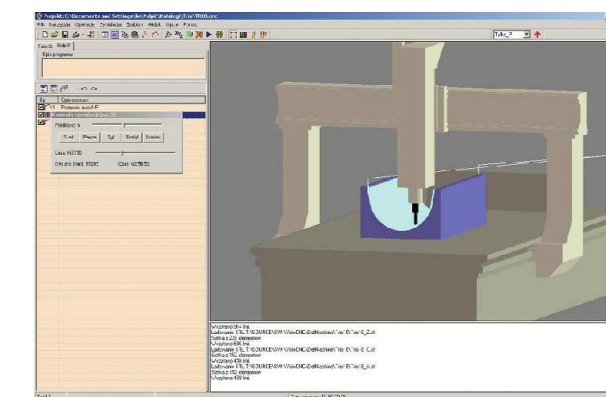
## VisioCNC szybkie, wydajne i intuicyjne oprogramowanie sterujące 3D z funkcją optymalizacji ścieżki narzędzia.

VisioCNC służy do tworzenia i edycji programów obróbczych, testowania ich, przeprowadzania symulacji i optymalizacji przejść międzyoperacyjnych. VisioCNC w pełni odzwierciedla wszystkie funkcje sterownika numerycznego, co oznacza stu procentową kompatybilność oprogramowania z maszyną. Charakteryzuje się czytelnym, łatwym w użyciu interfejsem w języku polskim.

Program w łatwy sposób pozwala skalkulować rzeczywiste czasy obróbcze, co ułatwia wykonywanie dokładnych kalkulacji kosztów już na początkowym etapie przygotowania produkcji bez konieczności przeprowadzania fizycznych testów. Możliwość eliminacji potencjalnych kolizji oraz optymalizacji ścieżki narzędzia już na etapie tworzenia programu znacznie redukuje czas wdrożenia produkcji a przede wszystkim czas trwania programu obróbczego do minimum!

### Podstawowe funkcje VisioCNC:

- Tworzenie programów obróbczych na podstawie specjalistycznych makr parametrycznych takich jak wiercenie, czopowanie, planowanie, gniazda, cięcie, kontur.
- Optymalizacja ścieżki narzędzia celem maksymalnej redukcji czasów obróbczych.
- Kontrola antykolizyjna programu.
- System zautomatyzowanego ustawiania chwytaków detalu,
- Funkcja odbicie lustrzane, szczególnie przydatna przy obróbce elementów krzesel.
- Funkcja importu i optymalizacji kodu NC z innych programów CAD/CAM (np. AlphaCAM) celem dostosowania do obrabiarki i optymalizacji przejść międzyoperacyjnych.



### Inne programy CAD/CAM

Centrum obróbcze Sigma może współpracować z dowolnym oprogramowaniem CAD/CAM na rynku, dedykowanym do obróbek stolarskich. Dobór odpowiedniego oprogramowania powinien być

zależny od profilu przewidywanej produkcji, intuicyjności programowania, jakości generowanego kodu NC a także preferencji programistów.

