

Information

Besuchen Sie uns im Internet



Weitere Informationen:

finden Sie auf unserer Homepage oder Video-DVD

barth-maschinenbau.de

Mit vielen Anwendervideos:
barth.tv



Finden...
+49 (0) 8634/9827-0

MULTI-Pressen
-> Video
-> Details
-> Konfigurator
-> Anwendervideos
-> Modellbestellzettel
-> Handly/Multivideos
-> Gebraucht

Multi-Press RP
Vakuum-Membranpressen
Hubtisch 500
Multi-Press RPG
VakuumSack
VakuumSyst M1
VakuuCar+/XL

Sie können sich die
Anwender-Filme im Internet
ansehen oder die kostenlose
DVD telefonisch bestellen



www.barth-maschinenbau.de

© by BARTH Maschinenbau
Kopien auch nur auszugsweise sind verboten!
Version: März 2011

JETZT ANFORDERN!

KOSTENLOS!
DVD anfordern!

Alle Anwendervideos
auch im Internet unter
www.barth-maschinenbau.de

Händlereindruck

Ausstattungsänderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten! Fotos teilweise mit Zusatzausstattung. Gedruckt März 2013



BARTH GmbH, Edelham 73, D 84550 Feichten, GERMANY
Tel. +49 (0)8634-9827-0, Fax +49 (0)8634-9827-27
info@barth-maschinenbau.de, www.barth-maschinenbau.de

BARTH Multi-Pressen und Vakuumtechnik INNOVATIVE LÖSUNGEN



MULTIPRESSEN
Seite 6



VAKUUMPRESSEN
Seite 21



VAKUUMPUMPEN
Seite 28



VAKUUMSACK
Seite 29



**ARBEITSPLATZ-
GESTALTUNG** Seite 30



ZUBEHÖR
Seite 36



HUBTISCHE
Seite 38



2013

www.barth-maschinenbau.de

Version no.: 1/2013

Der Spezialist für innovative Presstechnik und ergonomische

Ein gutes Konzept überzeugt ...



Überzeugende Qualität

Die BARTH GmbH entwickelt und produziert für anspruchsvolle Handwerker und Industriekunden, die Wert auf qualitativ hochwertige und langlebige Produkte legen. Ausgereifte Technik in solider Maschinenbauqualität, bei der nicht mit Stahl gespart wird, ist das Markenzeichen des Unternehmens. Die Kunden wissen diesen Qualitätsvorteil hoch zu schätzen, denn Reklamationen sind so gut wie unbekannt bei Barth. Neben den soliden Maschinenkonstruktionen bildet die moderne Fertigung auf hochgenauen CNC-Maschinen und Laserschneidanlagen das Rückgrat der Qualität.

Großen Wert legen wir auf die kontinuierliche Weiterentwicklung sowohl von Systemen als auch von Produktdetails. Als Innovationsführer und Vorreiter analysiert das Unternehmen den Markt und nimmt Impulse von Kunden schnell auf und lässt sie in die Produkte einfließen.

Nicht alle Aufgaben lassen sich mit Standardprodukten optimal realisieren. Diese Anforderungen löst das Unternehmen schnell und flexibel mit kundenspezifischen Lösungen, die genau auf die Anforderungen abgestimmt sind.

Innovative Lösungen



HEIDELBERG

Heidelberger Druckmaschinen AG
69115 Heidelberg
www.heidelberg.com

Das Heidelberg Logo ist eine eingetragene Marke der Heidelberger Druckmaschinen AG.



Mechanische Presse für Guss-Modellbau

Referenzen



BMW AG
Petuelring 130
80809 München
www.bmw.de



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
Möbelwerkstätten GmbH
Sanderstraße 21 · 49413 Dinklage
www.oldenburger.com



Theo Würzburger GmbH
Gmunder Straße 35 A
81379 München
www.schreinereiwuerzburger.de



CARL SAUTER
Pianofortemanufaktur GmbH & Co KG
Max-Planck-Str. 20 · D · 78549 Spaichingen
www.sauter-pianos.de



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
Am Palmberg 9 · 23923 Schönberg
www.palmberg.de



Möbel und Raum GmbH & CO. KG
Im Märzgrund 11
97795 Schöndra
www.moebelundraum.net



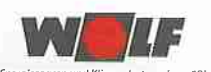
s-quadrat konzepte GmbH
Karl-Jaspers-Str. 23
68723 Ofersheim
www.s-quadrat-konzepte.de



Sindern Küchen GmbH
Stephanusweg 35
59823 Arnsberg-Niedereimer
www.sindern.de



VARIO
BüroEinrichtungen GmbH & Co. KG
Rosserstraße 6 · D-65835 Liederbach am Taunus
www.vario.com



Wolf GmbH
Industriestr.1
84048 Mainburg
www.wolf-heiztechnik.de



Goldbach Kirchner
raumconzepte GmbH
Am Sportplatz 7 · 63826 Geiselbach
www.boldbachkirchner.de



Weinmann
Ladenbau Innenausbau GmbH
Plettenbergstraße 8 · 72336 Balingen-Roßwangen
www.weinmann-ladenbau.de



Einrichtungshaus & Küchenstudio
Palmberger GmbH
Kranebitterstraße 2 · 82380 Peißenberg
www.schreinerei-palmberger.de



ShopCrea GmbH
Kremsmüllerstr. 9
A-4641 Steinhaus bei Wels
www.shopcrea.com



JOKO Wohnmobil
Kradepohlmühle 1-16
51469 Bergisch Gladbach
www.joko-wohnmobil.de



Vogl Deckensysteme GmbH
Industriestrasse 10
91448 Emskirchen
www.vogl-deckensysteme.de



Sonderlösungen

Genau auf die Kunden-Anforderungen angepasst!



Für spezielle Aufgaben sowie die Einzel- und Serienfertigungen liefern wir in allen Größen individuelle Presssysteme, die genau auf die Aufgaben zugeschnitten und optimiert sind. Fragen Sie uns nach individuellen Lösungen, wir beraten Sie gerne.

Vakuum-Membranpresse 15 x 3 m



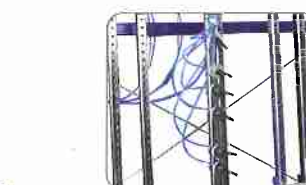
Kunde:

d design composite

Design Composite GmbH
Gewerbegebiet Lengdorf 4
A-5722 Niedersill
www.design-composite.com

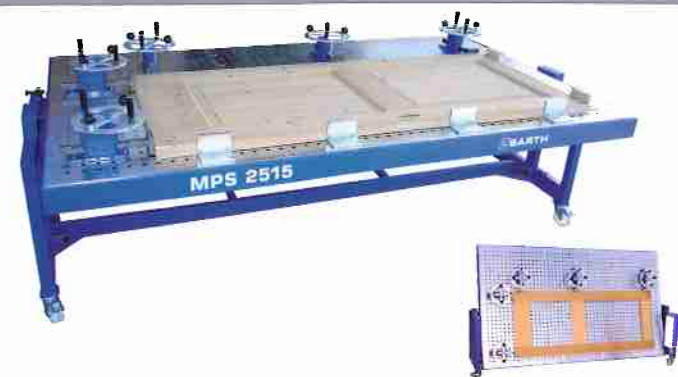


Presse für Flugzeugküchen

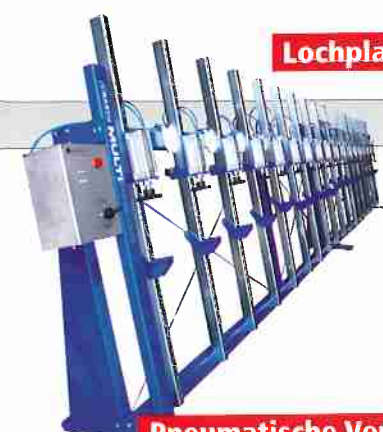


Möbelfrontenpresse

mit Pneumatikzylinder und pneumatischen Niederhalter



Lochplattenpresse schwenkbar



Pneumatische Verleimpresse 10 m Länge



Hubtisch

mit hydr. schwenkbarer Arbeitsplatte

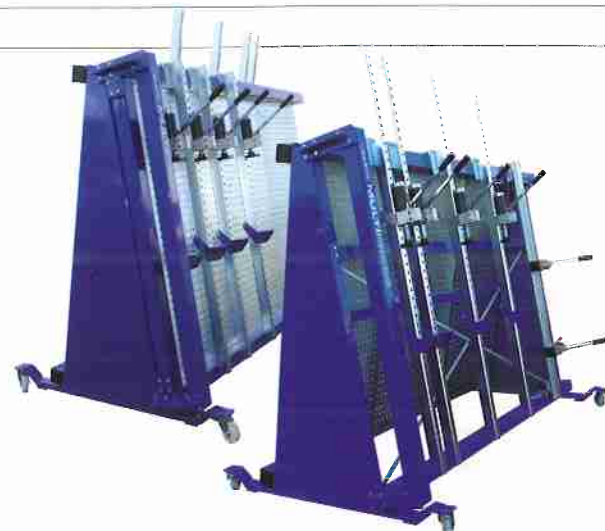


elektrischer Hubtisch

Tragkraft 2.000 kg



Fernbedienung der elektrischen Höhenverstellung



Doppelseitige MULTI-Press

(Vorderseite Lochplattenpresse RPGL, Rückseite einfache Rahmenpresse RPG)



Riegeltürenpresse doppelseitig



Übersicht

MULTI-Press Grundrahmen

VP 2402 – Grundrahmen

- Vorteile**
- günstiges Einstiegsmodell
 - zur Rahmenpresse erweiterbar

- Mögliche Druckelemente**
- Zahnstangengetriebe

RP – Grundrahmen

- Vorteile**
- Massiver Grundrahmen mit verschweißten Seitenteilen
 - Druckelemente lassen sich in der Höhe verstellen
 - zur Rahmenpresse erweiterbar

- Mögliche Druckelemente**
- Zahnstangengetriebe • Handhydraulikzylinder
 - Comfort-Ausstattung • Pro-Ausstattung
 - DUAL-Ausstattung • eDUAL-Ausstattung

RPG – Grundrahmen

- Vorteile**
- Kein störender Querträger, somit lassen sich die Druckelemente an jeder Stelle in der Höhe positionieren.
 - Massiver höherer Grundrahmen mit verschweißten Seitenteilen
 - zur Rahmenpresse erweiterbar

- Mögliche Druckelemente**
- Handhydraulikzylinder • Comfort-Ausstattung
 - Pro-Ausstattung • DUAL-Ausstattung
 - eDUAL-Ausstattung

RPH Pro – Grundrahmen

- Vorteile**
- Erhöhtes Einspannmaß (2080 mm)
 - extra verstärkter Grundrahmen
 - mit elektrischer Zentralhydraulik mit 2 Kreise und zentraler Seitendruckeinrichtung
 - in der Grundausstattung schon als Rahmenpresse
 - Druckelemente lassen sich in der Höhe verstellen

- Mögliche Druckelemente**
- Pro-Ausstattung • weitere auf Anfrage

RPG L – Grundrahmen

- Vorteile**
- Kombination aus RPG
 - Grundrahmen und Lochwandpresse
 - beliebig ausstattbar mit Presseeinheiten und Zahnstangengetrieben für die Lochplatte

- Mögliche Druckelemente**
- Handhydraulik • DUAL-Ausstattung
 - eDUAL-Ausstattung • Comfort-Ausstattung • Pro-Ausstattung

- Mögliche Druckelemente für Lochplatte**
- Zahnstangengetriebe



Technische Daten

Pressentyp	für Verleimung Einspannmaß L x H in mm	für Rahmen * Einspannmaß L x H in mm	für Rahmen ** Einspannmaß L x H in mm	für Korpus * Einspannmaß L x H in mm	für Korpus ** Einspannmaß L x H in mm	Aufstellmaß L x H x T in mm	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik L x H x T in mm
VP 2402	2500 x 1390	2300 x 1390	-	2300 x 1310	-	2650 x 1950 x 660	-
RPW 2501	2400 x 1680	2110 x 1680	-	-	-	2560 x 2250 x 720	-
RPW 3001	2900 x 1680	2610 x 1680	-	-	-	3060 x 2250 x 720	-
RPW 4001	3900 x 1680	3610 x 1680	-	-	-	4060 x 2250 x 720	-
RP 2501	2400 x 1580	2110 x 1580	2050 x 1580	2110 x 1340	2050 x 1340	2560 x 2250 x 720	2650 x 2400 x 730
RP 3001	2900 x 1580	2610 x 1580	2550 x 1580	2610 x 1340	2550 x 1340	3060 x 2250 x 720	3150 x 2400 x 730
RP 4001	3900 x 1580	3610 x 1580	3550 x 1580	3610 x 1340	3550 x 1340	4060 x 2250 x 720	4150 x 2400 x 730
RPG 2025/2525	2400 x 1580/2080	2110 x 1580/2080	2050 x 1580/2080	2110 x 1340/1840	2050 x 1340	2580 x 2250/2750 x 800	2860 x 2400/2900 x 800
RPG 2030/2530	2900 x 1580/2080	2610 x 1580/2080	2550 x 1580/2080	2610 x 1340/1840	2550 x 1340/1840	3080 x 2250/2750 x 800	3360 x 2400/2900 x 800
RPG 2040/2540	3900 x 1580/2080	3610 x 1580/2080	3550 x 1580/2080	3610 x 1340/1840	3550 x 1340/1840	4080 x 2250/2750 x 800	4360 x 2400/2900 x 800
RPG L 2020/2520	1900 x 1580/2080	1610 x 1580/2080	1550 x 1580/2080	1610 x 1340/1840	1550 x 1340/1840	2080 x 2250/2750 x 800	2860 x 2400/2900 x 800
RPG L 2030/2530	2900 x 1580/2080	2610 x 1580/2080	2550 x 1580/2080	2610 x 1340/1840	2550 x 1340/1840	3080 x 2250/2750 x 800	3360 x 2400/2900 x 800
RPG L 2040/2540	3900 x 1580/2080	3610 x 1580/2080	3550 x 1580/2080	3610 x 1340/1840	3550 x 1340/1840	4080 x 2250/2750 x 800	4360 x 2400/2900 x 800
RPG V 2028/2528	2750 x 1580/2080	2460 x 1580/2080	2400 x 1580/2080	2460 x 1340/1840	2400 x 1340/1840	2850 x 2250/2750 x 1200	3160 x 2400/2900 x 1200
RPG V 2033/2533	3250 x 1580/2080	2960 x 1580/2080	2900 x 1580/2080	2960 x 1340/1840	2900 x 1340/1840	3350 x 2250/2750 x 1200	3660 x 2400/2900 x 1200
RPG V 2038/2538	3750 x 1580/2080	3460 x 1580/2080	3400 x 1580/2080	3460 x 1340/1840	3400 x 1340/1840	3850 x 2250/2750 x 1200	4160 x 2400/2900 x 1200
RPH 3001 pro	2800 x 2080	-	2390 x 2080	-	-	-	3350 x 2900 x 860
RPH 4001 pro	3800 x 2080	-	3390 x 2080	-	-	-	4350 x 2900 x 860



RPG V - Verleimzentrum

- Vorteile**
- Kombination aus RPG und Vakuum-Press
 - erhältlich mit öllaufgeschmierter oder trockenlaufender Vakuumpumpe

- mögliche Druckelemente:**
- Handhydraulik • DUAL-Ausstattung
 - eDUAL-Ausstattung • Comfort-Ausstattung • Pro-Ausstattung

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten

HANDSPANNHYDRAULIK HSH 01

ZEITERSPARNIS

Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 MM HUB

Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000 KG DRUCKKRAFT

Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht! Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!



ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Durch die niedrige Anordnung des Hebels erreicht man diesen sehr gut. Selbst bei der hohen Einspannhöhe leicht zu erreichen.

ÜBERLAST-SCHUTZ

Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!

2-STUFIGES PUMPSYSTEM

Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.

EINHANDHEBELBEDIENUNG

Spannen und Lösen mit einem Griff! Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Comfort-Ausstattung



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an **zentraler** Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

Vorteile

- Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- 2-stufiges Pumpsystem
- Schnellhub/Druckhub mit autom. Umschaltung
- 100 mm Hub
- 2.000 kg Druckkraft

DUAL



Hier werden die Vorteile der Handhydraulikzylinder und der Comfort-Ausstattung vereint. Je nach Wunsch kann sowohl einzeln am Zylinder gesteuert werden oder auch komfortabel an der zentralen Pumpeinheit.

Vorteile

- Steuerung zentral oder einzeln pro Zylinder
- Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- 2-stufiges Pumpsystem
- Schnellhub/Druckhub mit autom. Umschaltung
- 100 mm Hub • 2.000 kg Druckkraft



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

NACHRÜSTBAR

Auch für viele Fremdfabrikate nachrüstbar!



Zahnstangengetriebe



Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.

Vorteile

- Hub 140 mm
- Druck ca. 1.000 kg

Pro-Ausstattung



Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

Vorteile

- zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- es besteht die Möglichkeit mit mehreren Druckkreisen zu arbeiten, z.B. 1. Kreis vertikal und 2. Kreis horizontal oder 1. Kreis links und 2. Kreis rechts.
- 100 mm Hub
- 2.000 kg Druckkraft

eDUAL



Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Vorteile

- zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- es besteht die Möglichkeit mit mehreren Druckkreisen zu arbeiten, z.B. 1. Kreis vert. und 2. Kreis horizontal od. 1. Kreis links und 2. Kreis rechts.
- Steuerung zentral oder manuell einzeln pro Zylinder
- 100 mm Hub • 2.000 kg Druckkraft

Zubehör

Presseinheiten | Seitendruckeinrichtungen | Zubehör

Presseinheiten



zusätzliche Presseinheit Zahnstangengetriebe

RPW-Modelle
Art.-Nr. BM-35-02



zusätzliche Presseinheit Handhydraulikzylinder

RP-Modelle
Art.-Nr. BM-35-03



zusätzliche Presseinheit Zentralhydraulikzylinder

RP-Comfort/RP-Pro
Art.-Nr. BM-55-04



zusätzliche Presseinheit DUAL-Hydraulikzylinder

RPG-Modelle (Überlänge)
Art.-Nr. BM-60-03 BM-60-07

RPG-Modelle (Überlänge)
Art.-Nr. BM-60-04 BM-60-08

RPG-DUAL/RPG-eDUAL (Überlänge)
Art.-Nr. BM-60-06 BM-60-09

RPH-Modelle (Überlänge)
Art.-Nr. BM-80-03

RPH-Pro (Überl.)
Art.-Nr. BM-80-04

RPH-eDUAL (Überlänge)
Art.-Nr. BM-80-06



Bei allen Hydraulikvarianten Standard

Seitendruckeinrichtung



Seitendruckeinrichtung mit 2 Zahnstangengetriebe

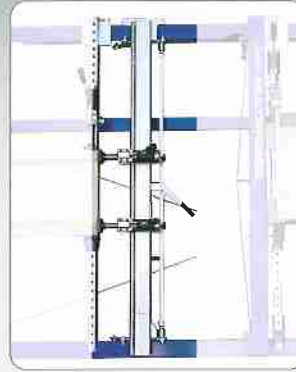
für RP Grundrahmen
Art.-Nr. BM-35-20

für RPG Grundrahmen
Art.-Nr. BM-60-20

für RPG L Grundrahmen
Art.-Nr. BM-70-20

für RPH Grundrahmen
Art.-Nr. BM-80-20

Abbildung BM-35-20



Seitendruckeinrichtung mit 2 Handhydraulikzylinder

für RP Grundrahmen
Art.-Nr. BM-35-22

für RPG Grundrahmen
Art.-Nr. BM-60-22

für RPG L Grundrahmen
Art.-Nr. BM-70-22

für RPH Grundrahmen
Art.-Nr. BM-80-22

Abbildung BM-60-22

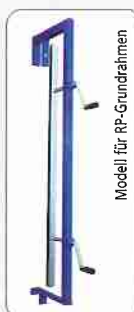
Zubehör



zusätzlicher 90°-Anschlag zum Einhängen

für RP-Grundrahmen
Art.-Nr. BM-35-29

für RPG-Grundrahmen
Art.-Nr. BM-60-29



Niederhalter

für RP Grundrahmen | Art.-Nr. BM-35-10

für RPG Grundrahmen | Art.-Nr. BM-60-11

für RPG L | Art.-Nr. BM-70-12 / BM-70-13



Korpusoberspanner

für alle außer VP und RPW
Art.-Nr. BM-35-40



Korpusauflage

für alle außer VP 2402
Art.-Nr. BM-35-38

VP 2402
Art.-Nr. BM-25-38

BARTH

System-Pressen für effizientes Leimen. Schraubzwingen und Leimknechte gehören heute noch in vielen Tischlereien zum Standard. In rationell arbeitenden Betrieben mit hohen Qualitätsstandards haben sie allerdings ausgedient, seit es Barth-System-Pressen gibt. Sie wurden speziell entwickelt, um alle Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen an: Korpussen, Rahmen, Gestellen und Platten.



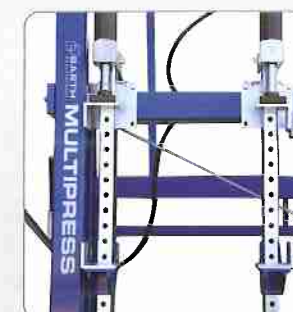
Zubehör



Fahrwerk

für alle
Art.-Nr. BM-35-55

verstärkte Ausführung
Art.-Nr. BM-70-55



Gehrungsverleimvorrichtung

für alle
Art.-Nr. BM-35-57



Schwenkschuh ± 30°

für alle
Art.-Nr. BM-35-56

Für spezielle Anwendungen bauen wir Ihnen gerne eine Vorrichtung!

FRAGEN SIE UNS!

VP 2402 Verleimpresse

Die VP 2402 ist für Profis entwickelt, die sich nicht täglich mit Leimarbeiten beschäftigen sowie für semiprofessionelle Handwerker mit hohem Qualitätsanspruch. Es basiert auf einem stabilen Stahlrohr-Grundrahmen mit präzisen, auf CNC-Maschinen gefertigten Elementen. Die Oberfläche des Systems ist silbergrau pulverbeschichtet. Alle Presseeinheiten sind kugellagergeführt und galvanisch verzinkt. Die modernen, leichtgängigen Druckelemente pressen Werkstücke mit bis zu 1.000 kg. Sie sind mit einem selbsthemmenden Zahnstangengetriebe ausgerüstet, das den eingestellten Druck eigenständig hält. Das Programm umfasst neben einem stabilen Grundrahmen mit Fixmaßen: Druckelemente mit Zahnstangengetriebe, Seitendruckeinrichtung mit 2 Zahnstangengetriebe, Niederhalter, Korpusauflagen, 90°-Anschlag



Technische Daten

Grundausrüstung

- 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1000 kg Pressdruck
- 90° Anschlag

Das System ist jederzeit mit den Komponenten des Systems VP erweiterbar und passt sich so den verändernden Bedingungen an. Schauen Sie sich im Internet unser Video an, es wird Sie überzeugen.

Einspannmaße L x H in mm

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

bei Verleimung	2500 x 1390 mm
bei Rahmen	2300 x 1390 mm
bei Korpus	2300 x 1310 mm

Aufstellmaße L x H x T in mm

L x H x T	2640 x 1950 x 660 mm
-----------	----------------------

RPW 2501 / 3001 / 4001 Multipressen

Der stabile Grundrahmen mit verschweißten Seitenteilen ist aus verwindungsstiftem Vierkantröhr gefertigt. Für zusätzliche Stabilität und einen exakten 90° Winkel sorgt die solide Kreuz-Verspannung. Eine hochwertige Pulverbeschichtung schützt das System langfristig vor Korrosion. Alle Presseeinheiten sind kugellagergeführt und leichtgängig.

Druckelemente mit Zahnstangengetriebe. Die leichtgängigen Druckelemente des System RPW pressen Werkstücke mit bis zu 1.000 kg. Sie sind mit einem selbsthemmenden Zahnstangengetriebe ausgerüstet, das den eingestellten Druck eigenständig hält.

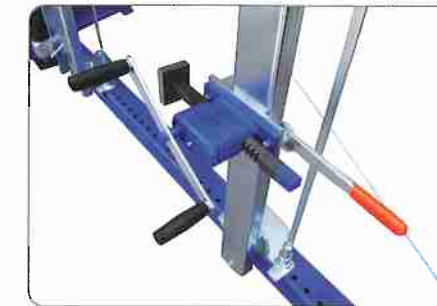
Zahnstangengetriebe



Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet. Druck bis 1.000 kg



Auch
DOPPELSEITIG
lieferbar!



Technische Daten

Grundausrüstung

- 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1000 kg Pressdruck
- 90°-Anschlag

MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den Komponenten des System Multi-Press erweiterbar. Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert. Weitere Längen auf Anfrage.

Einspannmaße L x H in mm

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

Presstyp	RPW 2501	RPW 3001	RPW 4001
bei Verleimung	2300 x 1680	2800 x 1680	3800 x 1680
bei Rahmen	2110 x 1680	2610 x 1680	3610 x 1680

Aufstellmaße L x H x T in mm

L x H x T	2560 x 2250 x 720	3060 x 2250 x 720	4060 x 2250 x 720
-----------	-------------------	-------------------	-------------------

mit Seitendruckeinrichtung L + 190 mm, mit Fahrwerk T+ 450 mm H + 25 mm

RP 2501 / 3001 / 4001 Multipressen



Das meistverkaufte MULTI-Press System. Mit Korpusoberspanner ist die MULTI-Press RP als vollwertige Korpuspresse einsetzbar. Der stabile Grundrahmen mit verwindungssteifer Vierkantrohr-Konstruktion und verschweißten Seitenteilen ist auf intensive Nutzung im Dauerbetrieb ausgelegt. Für zusätzliche Stabilität und einen exakten 90°-Winkel sorgt die solide Kreuz-Verspannung. Eine hochwertige Pulverbeschichtung schützt das System langfristig vor Korrosion. Alle Presseinheiten sind kugellagergeführt und leichtgängig.

Handhydraulik-Druckelemente mit Schnellgang

Die modernen Barth Handhydraulik-Pressen des Systems RP sind in der Lage, Werkstücke mit bis zu 2.000 kg zu fügen. Die Druckelemente verfahren in 2 Geschwindigkeiten und schalten automatisch beim Druckaufbau von Schnell- auf Druckhub um.

MÖGLICHKEITEN ZUR DRUCKERZEUGUNG DURCH ...

Handhydraulikzylinder



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll direkt am Zylinder erzeugt. Der Bediener steht an der Leimfuge und kann diese beobachten.

Comfort-Ausstattung

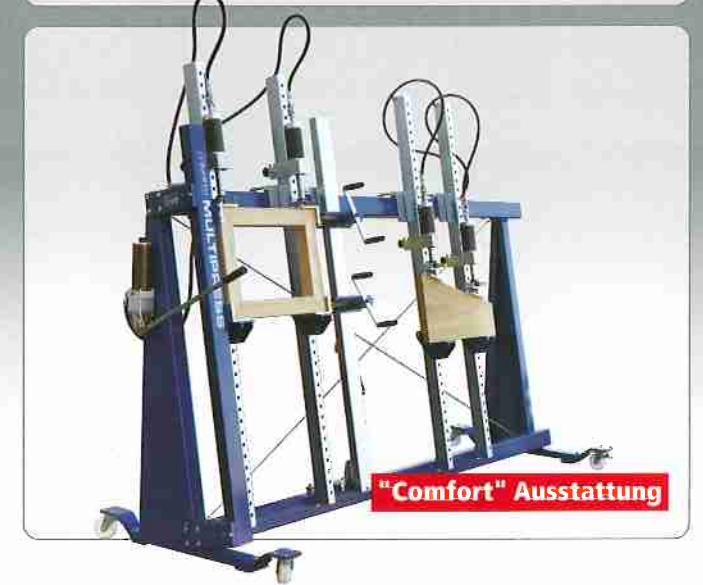


Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an zentraler Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

Ausstattungsvarianten und Anwendungsbeispiele Multipressen



"Comfort" Ausstattung



"Comfort" Ausstattung



Schreinerei Ottinger, Weihenried



Schreinerei Büttner, Höttingen



Technische Daten

Grundausrüstung

- 3 Presseinheiten mit Handhydraulik-Druckelementen 100 mm Hub, 2000 kg Pressdruck
- 90° Anschlag

MULTI-Press RP ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar. Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert. Weitere Längen auf Anfrage.



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Auch DOPPELSEITIG
lieferbar!

RPG 20 / RPG 25 Grundrahmen Multipressen



Abbildung RPG 2030 mit Zubehör



Auch
DOPPELSEITIG
lieferbar!



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Das Presssystem mit extra hohem Grundrahmen. Universell einsetzbar als Rahmen-, Platten und Korpuspresse. Mit Korpusoberspanner ist die MULTI-Press RPG als vollwertige Korpuspresse einsetzbar. Wie bei allen MULTI-Press-Systemen ist die Basis ein stabiler, auf intensive Nutzung im Dauerbetrieb ausgelegter Grundrahmen. Alle Komponenten sind sehr stabil verschraubt, so dass sich das System einfach transportieren und überall aufstellen lässt. Im betrieblichen Alltag überzeugt das System durch seine solide, verwindungssteife Vierkantröhren-Konstruktion.

Für zusätzliche Stabilität und einen exakten 90° Winkel sorgt die solide Kreuz-Verspannung. Eine hochwertige Pulverbeschichtung sorgt für eine glatte Oberfläche, die das System langfristig vor Korrosion schützt. Alle Presse-einheiten des MULTI-Press-Systems sind kugellagergeführt und galvanisch verzinkt.

Handhydraulikzylinder



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll direkt am Zylinder erzeugt. Der Bediener steht an der Leimfuge und kann diese beobachten.

Comfort-Ausstattung



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an zentraler Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

DUAL-Hydraulik



Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und Comfort-Ausstattung kombiniert. Der Zylinder kann unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über die manuelle Zentralpumpe.

MÖGLICHKEITEN ZUR DRUCKERZEUGUNG DURCH ...

eDUAL



Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Der Zylinder kann unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Pro-Ausstattung



Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

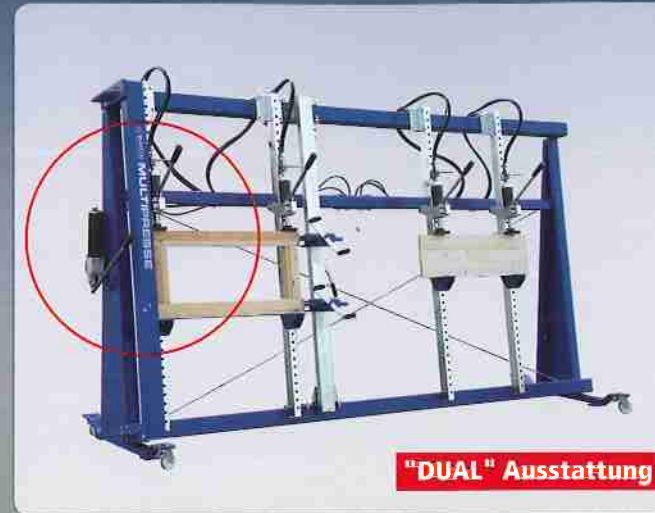
Technische Daten

Grundausrüstung

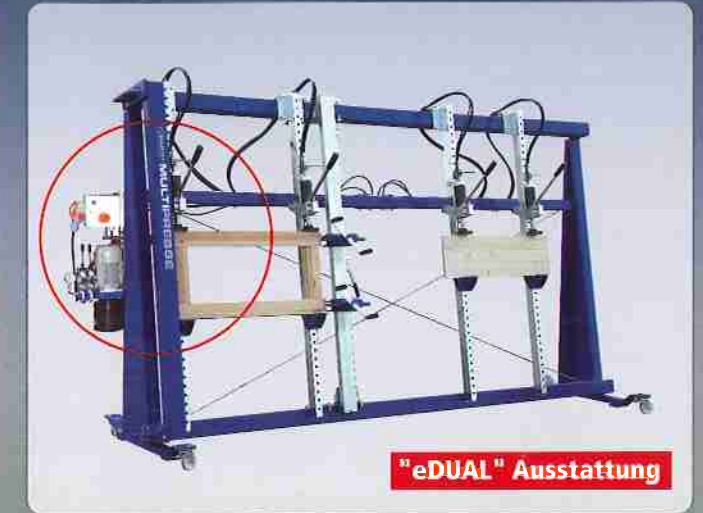
- 3 Presse-einheiten mit Handhydraulik-Druckelementen, 100 mm Hub, 2000 kg Pressdruck
- 90°-Anschlag

MULTI-Press RPG ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar. Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert. Weitere Längen auf Anfrage.

Ausstattungsvarianten und Anwendungsbeispiele Multipressen



"DUAL" Ausstattung



"eDUAL" Ausstattung



Handhydraulikzylinder HSH 01



Doppelseitige Version



Schreinerei Rehborn, Lippstadt



Schreinerei Flick, Melle



Schreinerei Jehn, Ebersburg



Fa. Lechner, Rothenburg o.d.T.



Schreinerei Windhagen, Hachenburg



Schreinerei Stadler, Oberpleichfeld

RPG L 20 / RPG L 25 Grundrahmen Verleimzentrum



Erleben Sie die Kombination aus Rahmenpresse und Lochwandpresse. Die Lochwand sitzt hinter den Presseeinheiten der Rahmenpresse. Für die Verwendung werden die Presseeinheiten einfach beiseitegeschoben und einfach die Zahnstangengetriebe eingehängt.

PLATZSPAREND

2 Pressen auf einem Platz

KOSTENGÜNSTIG

Nur ein Stahlrahmen für zwei Geräte

FLEXIBEL

Wahlweise Rahmenpresse oder Lochplatte nutzbar

EINFACHE BEDIENUNG

Zahnstangengetriebe lässt sich um 360° drehen

ZUM PATENT
ANGEMELDET

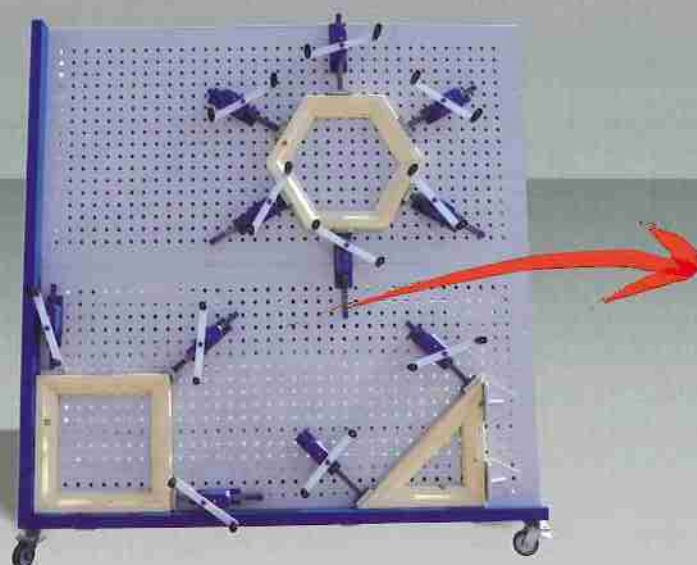


Abbildung: RPG L 2030 mit Zubehör



WEITERE DETAILS AUF UNSERER HOMEPAGE: www.barth-maschinenbau.de

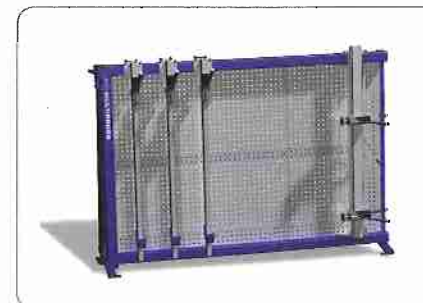
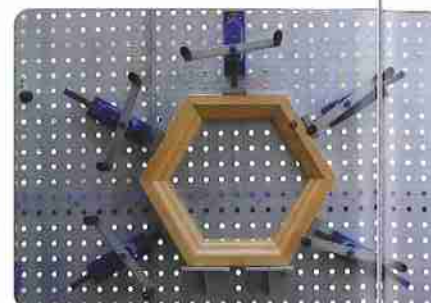


ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Technische Daten

Presseinheiten und Druckelemente gehören nicht zum Lieferumfang und sind dem Zubehör zu entnehmen. MULTI-Press RPG L ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press und dem speziellen Lochwandzubehör erweiterbar und so an veränderliche Auftragslagen anzupassen.

Weitere Längen auf Anfrage.



Auch als reine
Lochplattenpresse lieferbar!



RPH Pro 3002 / 4002

Multipressen

MULTI-Press RPH pro mit Seitendruckeinrichtung. Das MULTI-Press System mit elektrischer Zentralhydraulik und extra verstärktem Grundrahmen. Es ist universell einsetzbar als Rahmen-, Platten und Korpuspresse. Mit seinen langen Presseeinheiten, Einspannhöhe 2090 mm, ist das System für höchste Beanspruchungen ausgelegt. Zusätzliche Versteifungen sorgen für besondere Stabilität. Serienmäßig liefert Barth das System MULTI-Press RPH pro mit Seitendruckeinrichtung und 2 Druckelementen. Eine hochwertige Pulverbeschichtung schützt das System langfristig vor Korrosion. Alle Presseeinheiten sind kugellagergeführt und leichtgängig.



nochmals verstärkter
GRUNDRAHMEN

Serienmäßig mit elektrischem Hydraulik-Aggregat



Pro-Ausstattung

Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.



Technische Daten

Vorteile

- Erhöhtes Einspannmaß
- Verstärkte Querträger
- Verstärkter 90°-Anschlag • inkl. Seitendruckeinrichtung
- Einspannmaß bis 2080 mm

Grundausrüstung

- 3 Presseeinheiten mit Zentralhydraulikzylinder, 90°-Anschlag
- Elektrohydraulisches Aggregat
- Seitendruckeinrichtung mit 2 Zentralhydraulikzylinder

RPG V

Verleimzentrum

PLATZSPAREND

2 Pressen auf einem Platz

KOSTENGÜNSTIG

Nur ein Stahlrahmen für zwei Geräte

FLEXIBEL

Wahlweise Rahmenpresse und/oder Vakuumpresse nutzbar

OPTIONAL

mit Abdeckplatte

OPTIONAL

mit Fahrwerk

UNSERE NEUESTE INNOVATION

JETZT NEU



OPTIONAL mit Lochplatte wie RPG L



Technische Daten

Vorteile

- Platzsparend
- 2 Geräte in Einem
- Alle Verleimarbeiten an einem Ort durchführbar
- In 3 Größen lieferbar

MÖGLICHKEITEN ZUR DRUCKERZEUGUNG DURCH ...

Handhydraulikzylinder



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll direkt am Zylinder erzeugt. Der Bediener steht an der Leimfuge und kann diese beobachten.

Vorteile

Pressen mit Vakuum

Mehr als einfache Furnierpressen

Barth Vakuumpressen bieten deutlich mehr als einfache Furnierpressen, denn sie pressen alle Oberflächen abdruckfrei und rückstandslos. Sie erzeugen einen Druck bis zu 10.000 kg/m². Das sorgt für eine Top-Qualität bei vielfältigen Einsatz wie: Furnierpresse, Anleimpresse, Ummantelungspresse, Formverleimpresse sowie zum Verformen von thermoplastischen Werkstoffen.

Wirtschaftlich mit höchster Qualität arbeiten

Barth Vakuumpressen erzeugen unter der Membrane ein bis zu 98%iges Vakuum und erreichen so einen absolut gleichmäßigen Pressdruck von bis zu 10.000 kg/m² über die gesamte Fläche. Furniere und andere, auch sehr dünne Oberflächenwerkstoffe lassen sich mit den Vakuumpressen perfekt aufbringen. Dabei bleiben die Pressen kalt und sind sofort, ohne Aufheizzeit einsatzbereit. Strom benötigen sie lediglich zum Betrieb der Vakuumpumpen, rund 0,1 – 0,2 kWh pro Stunde. Zum Vergleich: klassische, beheizte Furnierpressen verbrauchen pro Stunde schnell 15 kWh und mehr. Über einen Achtstundentag gerechnet sparen Vakuumpressen, je nach Tarif, rund 30 Euro. Auf ein Jahr hochgerechnet haben Vakuumpressen Kostenvorteile von einigen tausend Euro und das ohne Abstriche an Leistung und Qualität.

Kurze Presszeit – niedrige Temperaturen

Spezielle Leime sind beim Furnieren mit Barth Vakuumpressen nicht erforderlich. Alle kalt aushärtenden Leime, z.B. Weißleim lassen sich einsetzen. Auch bei niedrigen Temperaturen pressen sie innerhalb weniger Minuten fast alle Materialien zuverlässig.

Das Funktionsprinzip

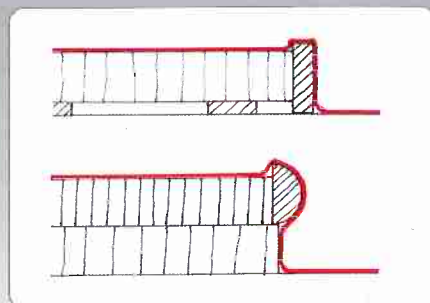
Unter Normalbedingungen siedet und verdampft Wasser bei rund 100 °C. Sinkt der Luftdruck sinkt auch die Siedetemperatur. In einem 80 %igen Vakuum verdampft Wasser bereits bei 60°C und bei einem 98 %igen Vakuum, wie in den Barth Vakuumpressen, verdampft es bei 24°C und die Aushärtezeit von handelsüblichem Weißleim reduziert sich bei Raumtemperatur auf wenige Minuten.

Exzellente Qualität

In der Vakuumpresse ist der Druck an allen Punkten immer gleich, denn die hochelastische Membrane legt sich wie eine zweite Haut über die Werkstücke und verteilt den Druck gleichmäßig über die gesamte Fläche. So lassen sich mit den Vakuumpressen auch: zweidimensionale Profile ummanteln, gebogene Werkstücke furnieren, gebogene Formstücke erstellen, Kanten anleimen, extern aufgeheizte Mineralwerkstoffen verformen



Prinzip: Anleimer



Vorsprung entsteht im Detail

Basis der zukunftsweisenden Vakuumtechnologie sind die Pressmembranen zusammen mit durchdachter Vakuumtechnologie. Die speziell für Barth-Pressen entwickelten Kautschukmembranen werden immer durchsichtiger je stärker sie gedehnt werden. Dies ermöglicht einen „Blick“ auf das gespannte Werkstück und dient als Indikator für die Dehnung.

Neben der „Bruchdehnung“ (hier 600%) ist die Rückstellfähigkeit des Membranmaterials ein wichtiges Qualitätsmerkmal. Auch nach zigtausend Dehnungen stellen sich die Barth Kautschukmembranen ohne dauerhafte Verformungen (Beulen) wieder zurück. Die Temperaturbeständigkeit der Kautschukmembranen liegt bei 80° C und die der Silikonmembranen bei 220° C.

Handelsübliche Weißleime haften nur kurz an den Membranen und lösen sich nach kurzer Zeit selbstständig ab. Sie sind selbstreinigend. Kurzzeitig anhaftende Leimreste hinterlassen keinerlei Abdrücke, auch nicht auf empfindlichsten Oberflächen.

Je nach Einsatz stehen leistungsfähige Trockenläufer und ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpen zur Verfügung. Die Vakuumaggregate sind mit allen Komponenten ausgestattet, die für einen professionellen Betrieb notwendig sind.



IDEAL ZUM FLÄCHEN FURNIEREN

HOHER DRUCK

Mit 98 %-Vakuum bis zu 10t/m²

SPARSAM IM UNTERHALT

Stromverbrauch beim Furnieren im 5 Minuten-takt ca. 100 W pro Stunde

KOSTENGÜNSTIG

Im Vergleich zur Furnierpresse wesentlich günstiger!

EXTREM DEHNFÄHIG

Kautschukmembrane mit 600 % Dehnung!

TAKTZEIT

Furnieren in 5-6 min. mit Weißleim

WEITERE DETAILS AUF UNSERER HOMEPAGE: www.barth-maschinenbau.de

WEITERE DETAILS AUF UNSERER HOMEPAGE: www.barth-maschinenbau.de

Umleimer mit Gehrungsecken anleimen



Furnieren



Formteil



Hochglanz-Schichtstoff



Türblatt



VPS-Modelle Schwenkvariante

PRÄZISE DRUCKSTEUERUNG

Mit digitalem Druckdifferenzschalter

FAHRBAR

Vier großdimensionierte Schwenkräder

KURZE PRESSZEIT

Doppelt so schnell mit ölgeschmierter Vakuumpumpe

SPARSAM IM UNTERHALT

Stromverbrauch beim Furnieren im 5 Minutentakt ca. 100 W pro Stunde

TAKTZEIT

Furnieren in 5-6 min. mit Weißbleim



optional: mit Arbeitsplatte

Klappvariante



Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

Technische Daten

Optional lieferbar:

- Klappbare stabile Abdeckplatte aus Leichtbaumaterial (Zur Verwendung der Presse als Arbeitstisch und als UV-Schutz der Membrane)
- Silikon-Membrane für Temperaturen bis 220°C
- automatische Presszeitsteuerung

Typ	VPS 2513	VPS 3013	VPS 3513
Einspannmaße L x B (mm)	2500 x 1320	3000 x 1320	3500 x 1320
Vakuumpumpe	25 m ³ /h	25 m ³ /h	25 m ³ /h
Tankinhalt	2x 100l	2x 100l	2x 100l
Membrane	2 mm Kautschuk (bis 80°C)		
Platzbedarf (betriebsbereit)	2790 x 1550 x 910	3290 x 1550 x 910	3790 x 1550 x 910
Platzbedarf (geschwenkt)	2790 x 820 x 1600	3290 x 820 x 1600	3790 x 820 x 1600

Die Platz sparende Profiklasse VPS

Die Vakuumpressen der Extraklasse. Mit ihren extra stabilen Grundrahmen und den leistungsstarken Vakuummotoren ist die VPS-Serie allen Aufgaben in Handwerk und Industrie gewachsen und für den Dauerbetrieb mit hohem Durchsatz ausgelegt. Die Vakuumpresseinheiten sind auf verstärkten Grundgestellen schwenkbar gelagert. Wenn die Pressen nicht im Einsatz sind, lassen sie sich hochklappen und benötigen so lediglich 820 mm als Stellfläche. Mit ihren großen, leichtgängigen Rädern finden Sie in jeder Werkstatt einen Platz.

VMP-Modelle Profi-Ausführung

PRÄZISE DRUCKSTEUERUNG

Mit digitalem Druckdifferenzschalter

KURZE EVAKUIERUNGSZEIT

Durch 250l-Tank und große Leistungsquerschnitte wird ein extrem schneller Druckaufbau garantiert!

HOHER DRUCK

Mit 98 %-Vakuum bis zu 10 t/m²

Prinzip: Anleimer



optional: mit Heizhaube



SONDERLÖSUNG
Einspannmaß 15 x 3 m
für LKW-Seitenwände

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

Technische Daten

Optional lieferbar:

- stab. Abdeckplatte aus Leichtbaumaterial
- Silikon-Membrane für Temp. bis 220°C
- Heizhaube
- auch als Erweiterungstisch ohne Vakuumerzeuger lieferbar
- automatische Presszeitsteuerung

Typ	VMP 2513	VMP 3013	VMP 3513	VMP 4013
Einspannmaße L x B in mm:	2500 x 1320	3000 x 1320	3500 x 1320	4000 x 1320
weitere Größen auf Anfrage				
Vakuumpumpe:	25 m ³ /h	25 m ³ /h	25 m ³ /h	25 m ³ /h
Tankinhalt:	250 l	250 l	250 l	250 l
Membrane:	2 mm Kautschuk (bis 80°C)			
Platzbedarf:	2700 x 1550 x 910	3200 x 1550 x 910	3700 x 1550 x 910	4200 x 1550 x 910
Gewicht ohne Zubehör	300 kg	350 kg	400 kg	450 kg

Die universell einsetzbare Profiklasse VMP

Die extra stabile VMP-Serie ist allen Aufgaben im Handwerk und Industrie gewachsen. Die Vakuumpressen sind für den Dauerbetrieb mit hohem Durchsatz ausgelegt. Sie bauen auf einem verstärkten Grundgestell mit großen leichtgängigen Rädern auf und lassen sich bequem an jeden Platz im Betrieb bewegen.

Hoher Pressdruck

Alle Pressen sind mit einem fest installierten Vakuummotoren mit leistungsfähigen, ölgeschmierten Vakuumpumpen sowie großen 250 l-Tanks und elektronischem Druckschalter ausgestattet. Die leistungsstarken Aggregate erzeugen ein 98 %iges Vakuum, was einem Druck von 10 t/m² entspricht und für kurze Einspannzeiten von rund 5 – 6 min sorgt. Die elektronischen Druckschalter steuern die Vakuumpumpen präzise im höchstmöglichen Unterdruckbereich. Sie sind mit groß dimensionierten, leicht zu reinigenden Luftfiltern ausgestattet. Im rauen Alltagsbetrieb in Industrie und Handwerk sorgen die Filter für einen langjährigen, störungsfreien Betrieb der Anlagen.

VP-Modell Vakuum-Membranpressen

EXTREM DEHNFÄHIG

Kautschukmembrane mit 600 % Dehnung!

KOSTENGÜNSTIG

Im Vergleich zur Furnierpresse wesentlich günstiger!



Abb. VP 3013



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Die kostengünstige Handwerkerklasse VP. Die VP-Serie ist für Profis entwickelt und hat ein stabiles Grundgestell, das für den Dauerbetrieb ausgelegt ist. Sie sind bis zu einem Gewicht von 150 kg belastbar. Unter der Presse ist das Vakuumaggregat mit leistungsfähiger Trockenläufer-Vakuumpumpe inklusive mechanischem Druckregler und 100 l-Tank angebracht.

Alle Bedienungs- und Steuerungselemente befinden sich, gut geschützt, unterhalb der Arbeitsfläche. Lieferbar sind die Pressen der VP-Serie in 3 Rahmengrößen, sowohl mit Kautschuk- als auch mit Silikonmembranen.

optional Arbeitsplatte:
zur Verwendung als Arbeitstisch



Die moderne Furnierpresse.

Die Membrane passt sich jeder Form und Oberfläche an.



Technische Daten

- stabile Abdeckplatte aus Leichtbaumaterial
- Silikon-Membrane für Temperaturen bis 220°C
- Fahrwerk • Heizhaube
- Anwenderschulung auf CD
- auch als Erweiterungstisch ohne Vakuumerzeuger lieferbar

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

Typ	VP 2513	VP 3013	VP 3513
Einspannmaße LxB in mm:	2500 x 1320	3000 x 1320	3500 x 1320
Vakuumpumpe:	16 m³/h	16 m³/h	16 m³/h
Tankinhalt:	100 l	100 l	100 l
Membrane:	2 mm Kautschuk (bis 80°C)		
Platzbedarf:	2700 x 1550 x 910	3200 x 1550 x 910	3700 x 1550 x 910
Gewicht ca.:	200 kg	250 kg	300 kg

VPW-Modell Klappvariante

Die Platz sparende Handwerkerklasse

VPW. Technisch entsprechen die Pressen der VP-Serie. Sie sind allerdings für die Platz sparende Wandmontage ausgelegt. Wenn sie nicht gebraucht werden lassen sie sich einfach hochklappen und benötigen lediglich einen Raum von 450 mm. Bei der VPW-Serie werden die Vakuumaggregate als eigenständige Aggregate geliefert, die frei platzierbar sind.



Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

Typ	VPW 2513	VPW 3013	VPW 3513
Platzbedarf (betriebsbreite)	2810 x 1640 x 910	3310 x 1640 x 910	3810 x 1640 x 910
Platzbedarf (geklappt)	2810 x 450 x 2075	3310 x 450 x 2075	3810 x 450 x 2075
Gewicht ca.:	250 kg	300 kg	350 kg

VPL-Modelle Die Einstiegsklasse

Die Einsteigerklasse - VPL

Die VPL-Serie ist für Profis entwickelt, die sich nicht täglich mit Furnierarbeiten beschäftigen. Sie ist für Modellbauer und für semiprofessionelle Handwerker mit hohem Qualitätsanspruch gedacht. Die VPL-Serie umfasst 3 Rahmengrößen, die sowohl mit Kautschuk- als auch mit Silikonmembranen lieferbar sind. Die extrem dehnbaren und stabilen Membranen passen sich Werkstücken mit einer Höhe von 40 cm problemlos an.

Die Vakuumpressen der Serie VPL werden mit 3 m Saugschlauch ohne Vakuumaggregat geliefert. Passende Vakuumaggregate siehe Seite 28.



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Vakuumpumpen

Für jeden Einsatz die optimale Leistung



P 8.0

P 8.0

- Trockenläufer • Dauerläufer
- Saugleistung 8 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- ohne Tank • 230 V
- Größe (LxBxH): 300 x 180 x 370
- Gewicht ca. 15 kg

Art.-Nr. BP-80-08000



Geeignet für: Vakuumsack

PT 8.20

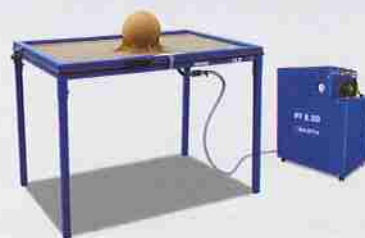


PT 8.20

Druckdifferenzschaltung

- Trockenläufer
- Saugleistung 8 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- 20 Liter Tank
- fahrbar • 230 V
- Größe (LxBxH): 490 x 270 x 690
- Gewicht ca. 38 kg

Art.-Nr. BP-80-08020



Geeignet für: Vakuumsack und VPL 1107



PT 16.60

PT 16.60

Druckdifferenzschaltung

- Trockenläufer
- Saugleistung 16 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- 60 Liter Tank
- fahrbar • 230 V
- Größe (LxBxH): 720 x 510 x 760
- Gewicht ca. 50 kg

Art.-Nr. BP-80-16060

Geeignet für:

- Vakuumsack
- VPL 2307 und VPL 2311

PTE 16.100

Druckdifferenzschaltung

- Trockenläufer
- Saugleistung 16 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- 100 Liter Tank • 230 V
- Größe (LxBxH): 1400 x 410 x 490
- Gewicht ca. 45 kg

Art.-Nr. BP-80-16100

Geeignet für:

- Vakuump-Membranpresse VPW

PTE 25.250 | PTE 40.250

elektronische Drucksteuerung

- Ölumlaufgeschmiert
- Saugleistung 25 / 40 m³/h
- max. Unterdruck 980 mbar
- 250 Liter Tank
- fahrbar • 400 V
- elektronische Steuerung
- Größe (LxBxH): 1800 x 720 x 825
- Gewicht ca. 130 kg

Art.-Nr. BP-82-25250 | Art.-Nr. BP-82-40250

PT 25.250



Vakuumsack

Hier gibt es keine Grenzen

BARTH



Produzent: Tischlerei Holz in Form,
Österreich, www.holzinform.at
Vertrieb: Silgmann Vertriebs GmbH,
www.silgmann.com
Design: Kogelnik Michael

Offen für alle Formen und Aufgaben – Der Vakuumsack

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen



Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der Barth-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet Barth alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an.

Technische Daten

Vakuumsäcke in 2 Standardbreiten:
700 mm breit (Treppenbau)
1.400 mm breit (Innenausbau)
Sonderbreite 1.900 mm möglich.
Längen fertigen wir individuell bis 20 m

Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben.

Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.

VakuuCar®+

Ergonomisch, flexibel und effizient

DER ARBEITSPLATZ, DER MIT IHNEN MITFÄHRT

VAKUUM

Spannen Sie Ihre Werkstücke zerstörungsfrei!

STABIL

Bearbeiten Sie alleine auch große Werkstücke!

ZEITGEWINN

Gewinnen Sie Zeit durch rationelle Arbeitsabläufe!

ANPASSUNGSFÄHIG

Steigern Sie Ihre Flexibilität durch Mobilität und Vielseitigkeit!



Abb. VakuuCar®+ mit Zubehör

VakuuCar® bietet den ergonomisch optimalen Arbeitsplatz in der Werkstatt. Auf seinem stabilen Gestell lassen sich große und kleine Werkstücke sicher und schnell spannen und sie sind über die leichtgängige Höhenverstellung immer in der optimalen Position zu fixieren. VakuuCar® ist mobil. Ausgerüstet mit vier hochwertigen Rollen ist er einfach an jeden Platz in der Werkstatt zu bewegen.



Einstellbarer Bankhaken



Steckdosenleiste



elektrische Vakuumpumpe



VakuuCar®+ mit optionaler Absaugwanne für Schleifstaub

VakuuCar®+ in Grundausstattung



Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

VakuuCar®+

Größe	1200 x 800 mm
Höhe	850 - 1.050 mm
Flachsauger	rund, dia. 190 mm länglich 280 x 80 mm
Gewicht	115 kg

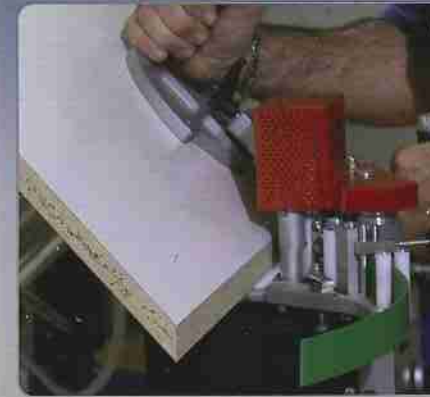
Vorteile

Moderner mobiler Arbeitsplatz mit Vakuum-Spanneinrichtung und Höhenverstellung. Stellen Sie Ihren Arbeitsplatz auf Ihr Werkstück ein.

Zusatzausstattungen:

- Plattenschwenkrahmen, Zusätzliche Sauger, Schraubstock, Verlängerungen, Schubladen

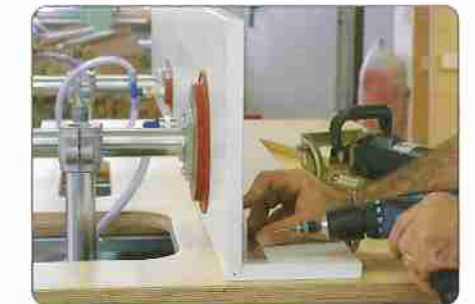
Zufriedene Kunden Anwendungsbeispiele



Schreinerei Flick, Melle

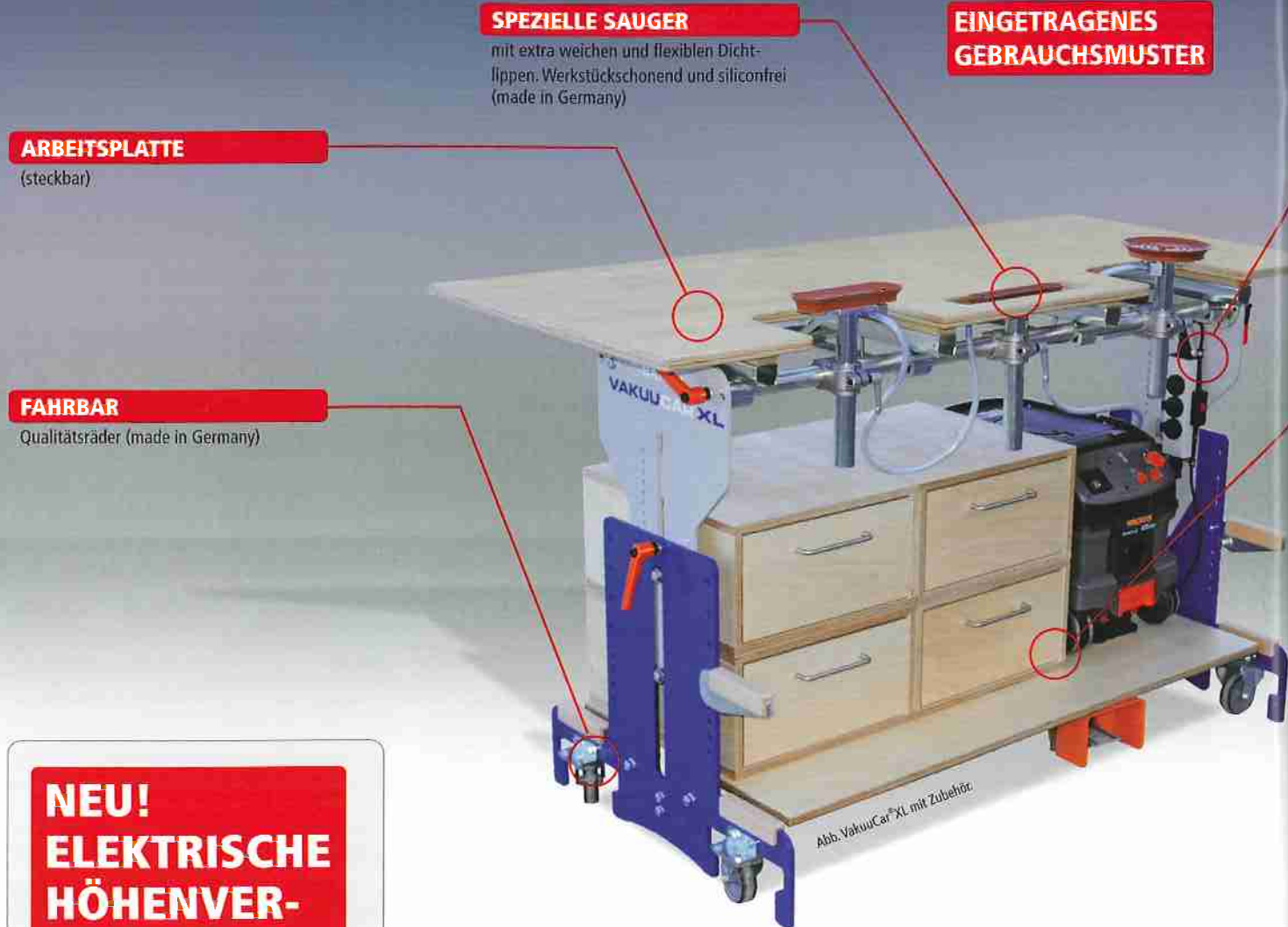


Tischlerei & Küchenhaus Velten GmbH, Velten



VakuuCar® XL

Die moderne Hobelbank



SPEZIELLE SAUGER

mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen. Werkstückschonend und silikonfrei (made in Germany)

EINGETRAGENES GEBRAUCHSMUSTER

ARBEITSPLATTE

(steckbar)

FAHRBAR

Qualitätsräder (made in Germany)

Abb. VakuuCar® XL mit Zubehör.

VAKUUMPUMPE

elektrische Marken-Vakuumpumpe in der Grundausrüstung enthalten! (made in Germany)

NEU! EASYMOTION

Optional mit hydraulischen Kurbelhub lieferbar!



NEU! ELEKTRISCHE HÖHENVERSTELLUNG



jetzt auch mit elektrischer Höhenverstellung über Hydraulik.



Anwendungsbeispiele

VakuuCar® XL



STECKDOSENLEISTE

staubgeschützte Steckdosenleiste (made in Germany)

PLATZ

viel Platz für Werkzeug, Staubsauger oder optionale Schubladen



ERGONOMISCH

Schonen Sie den Rücken Ihrer Mitarbeiter und vermindern Sie krankheitsbedingte Fehlzeiten!

ZEITGEWINN

Gewinnen Sie Zeit durch rationelle Arbeitsabläufe!

HOCHGLANZOBERFLÄCHE

Spannen Sie zerstörungsfrei!

HANDLING

Alles griffbereit!

FLEXIBILITÄT

Ihr Helfer in jeder Lage!

MOBILITÄT

Ihr fahrbarer Bankraum!



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Technische Daten

Moderner mobiler Arbeitsplatz mit Vakuum-Spanneinrichtung und Höhenverstellung. Stellen Sie Ihren Arbeitsplatz auf Ihr Werkstück ein.

Zusatzausstattungen:

- Plattenschwenkrahmen, Zusätzliche Sauger, Schraubstock, Verlängerungen, Schubladen

VakuuCar® XL

Größe	1800 x 800 mm
Höhe	874 - 1074 mm
Flachsauger	rund, ø 190 mm
	länglich 280 x 80 mm
	länglich 250 x 50 mm
Gewicht	130 kg

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

VakuuSyst

So macht Ihre Hobelbank Karriere



Optimiert mit VakuuSyst. VakuuSyst wirkt wie eine ergonomische Frischzellenkur auf jede Hobelbank. VakuuSyst lässt sich einfach unter die Hobelbank schrauben und bei Bedarf schnell mit einem Handgriff in die Arbeitsposition bringen. Ausgestattet mit einem höhen- und neigungsverstellbaren Vakuumsauger spannt VakuuSyst das Werkstück in Sekunden und fixiert es zuverlässig in der optimalen Arbeitsposition. Das Werkstück auf den Vakuumsauger legen und schon ist es gespannt, denn beim Auflegen des Werkstücks aktiviert das eigens von Barth für den Alltag in holzverarbeitenden Betrieben entwickelte Tastventil den Sauger automatisch. Die Bearbeitung kann sofort in optimaler Arbeitsposition beginnen. Zum Lösen des Vakuums reicht ein Druck auf den Fußtaster.



VakuuSyst 180

für Ihren Arbeitstisch



Flexibles Vakuum-Spannsystem für Ihren Werkstisch. Die großdimensionierte Spannklemme ermöglicht eine Befestigung an Tischplatten bis 65 mm. Der Sauger lässt sich über ein Gelenk um 180° schwenken. Die Arbeitshöhe kann um 120 mm variiert werden.



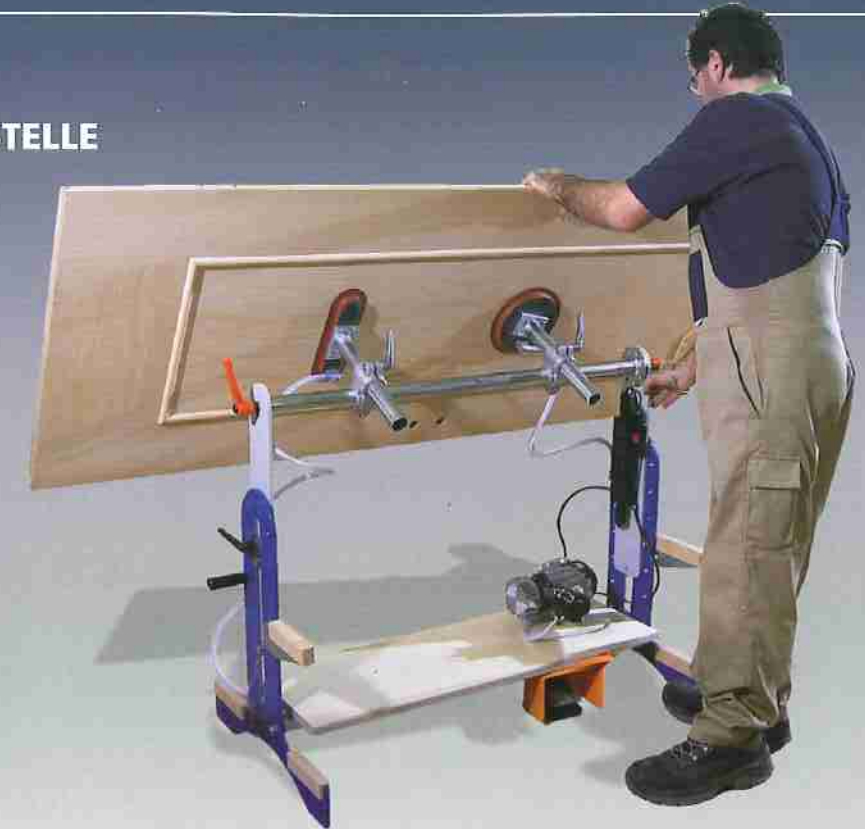
VakuuSyst M1 + M1 XL

Der flexible Helfer

IHR HELFER AUF DER BAUSTELLE

180° DREHBAR

Werkstück kann um 180° gedreht werden!

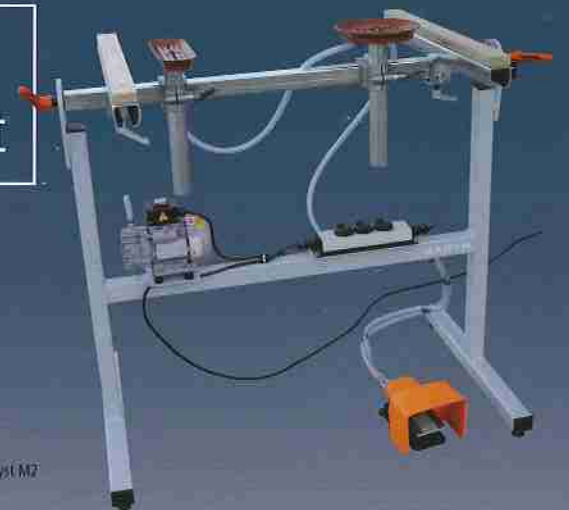


VakuuSyst M2

Der moderne Montagehelfer vor Ort



Abb. VakuuSyst M2 mit Zubehör



Technische Daten

Modernste Arbeitsplatzgestaltung mit den Innovationen von Barth Maschinenbau. Ergonomisch und flexibel lassen sich die Tische auf die Gegebenheiten einstellen. Die Vakuum-Spanneinrichtungen bieten weitere Vorteile.

Zusatzausstattungen:

- Zusätzliche Sauger • Schraubstock • Verlängerungen

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

	M1	M1 XL	M2
max. Höhe	1200 mm	1200 mm	1.150 mm
min. Höhe	780 mm	780 mm	960 mm
Platzbedarf	1200 x 625 mm	1600 x 625 mm	1.200 x 650 mm

Plattenschwenkrahmen Ablauf der Arbeitsschritte



Plattenschwenkrahmen (Zubehör) auf das VakuuCar® stecken.



Platte vom Plattenlager auf das VakuuCar® ziehen.



Plattentransport mit leichtgängigen Rollen.

Abb.: VakuuCar® mit Plattenschwenkrahmen und optionalen Auflaufrollen



**JETZT MIT
ALLSEITENROLLEN**

nur für VakuuCar®
Art.-Nr. BV-08-83



Leichtes umlegen der großen Platte auf den Maschinentisch.



Platte auf Maschinentisch ohne großen Krafteinsatz.



**NEUE
VERSION**

Zubehör VakuuCar®

Schubladen (unter der Arbeitsplatte)

- nur für Tische ohne Vakuumeinrichtung! (pro Stück)

Art.-Nr. BV-08-73



Container mit 2 Schubladen

- Größe 460 x 450 x 500 mm

Art.-Nr. BV-08-81



Schublade

- Größe 250 x 450 x 500 mm
- Vollauszug

Art.-Nr. BV-08-74



Zubehör VakuuCar® & Arbeitstisch 500 V

BARTH

Silikonfreie Sauger mit großer Auflage

Die leistungsfähigen Sauger von Barth verfügen über eine große, stabile Auflagefläche und sind für alle Materialien in der Holzbearbeitung ausgelegt. Ausgestattet mit dem ausgeklügelten Barth Tastventil reagieren sie sehr feinfühlig auf alle Werkstücke. Auch Hochglanz lackierte Flächen spannen die Sauger ohne bleibende Spuren zu hinterlassen.

Sauger 11.7

- Größe 110 x 65 mm
- inkl. Tastventil und Halterohr

Art.-Nr. BV-08-15



Sauger 25.5

- Größe 250 x 50 mm
- inkl. Tastventil und Halterohr

Art.-Nr. BV-08-13



Sauger 25.8

(in Grundausstattung enthalten)

- Größe 250 x 80 mm
- inkl. Tastventil und Halterohr

Art.-Nr. BV-08-12



Sauger 30.3

- Größe 300 x 30 mm
- inkl. Tastventil und Halterohr

Art.-Nr. BV-08-05



Rundsauger

(in Grundausstattung enthalten)

- Größe Ø 190 mm
- inkl. Tastventil und Halterohr

Art.-Nr. BV-08-11



Verlängerung mit Kreuzklemmstück

- Länge 400 mm

Art.-Nr. BV-08-53 + BV-08-54



Schraubstock

- Spannbereich 100 mm
- Spannbacken 100 mm
- mit Schnellverstellung

Art.-Nr. BV-08-71



seitliche Ablage

- nur lieferbar für VakuuCar+/XL
- Größe 410 x 320 mm

Art.-Nr. BV-08-78

Optional: mit Lochung für Werkzeug
Größe: 410 x 220 mm
Art.-Nr.: BV-08-79



Arbeitsplatte mit Steckdeckel

- nur für VakuuCar® XL

Art.-Nr. BV-10-72



BARTH Arbeitstisch 500 V

Mit Vakuumeinrichtung

Immer die Richtige Arbeitshöhe - ganz ohne Anstrengung

VAKUUM

Spannen Sie Ihre Werkstücke zerstörungsfrei! (Variante 500V)

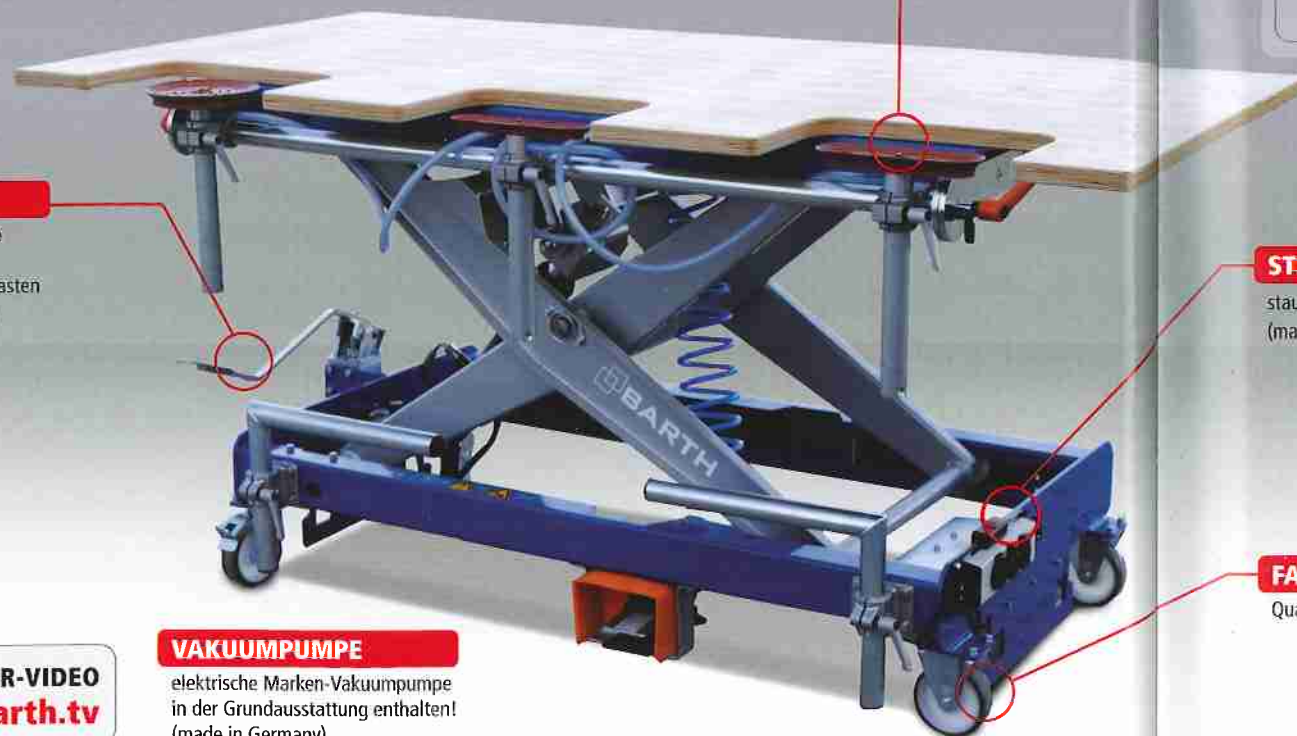
SPEZIELLE SAUGER

mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen. Werkstückschonend und silikonfrei (made in Germany)

KOMFORT

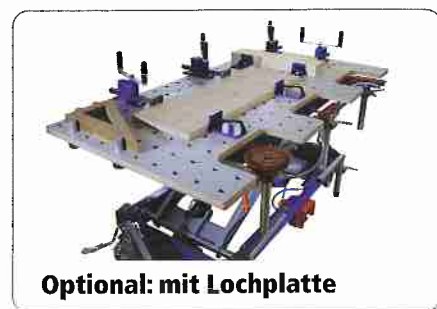
Fußpumpe die automatisch die richtige Stufe wählt.

- 1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
- 2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 500 kg



VAKUUMPUMPE

elektrische Marken-Vakuumpumpe in der Grundausstattung enthalten! (made in Germany)



Perfekte Hobelbank für schwere Werkstücke

Ausgestattet mit 3 Flachsaugern (1 x rund, 2 x oval) ist der Hubtisch 500 V eine ergonomisch optimale Hobelbank für maximale Lasten. Jeder der Flachsauger ist einzeln in Höhe einstellbar und für arbeiten am Falz um 180° schwenkbar. Die Höhenverstellung geschieht über eine leicht gängige Hydraulikfußpumpe, die automatisch zwischen Schnell- und Lasthub umschaltet. Das spart Kraft und Zeit. Die leicht fahrenden Qualitätsrollen sorgen für hohe Beweglichkeit.

Hubtisch 500 V	
max. Höhe	1200 mm
min. Höhe	500 mm
Arbeitsfläche	2000 x 1000 mm
Belastbarkeit	500 kg

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

Anwendungsbeispiele

Hubtisch 500 V

Variante eDRIVE mit elektr. Hub

NEU!



STECKDOSENLEISTE

staubgeschützte Steckdosenleiste (made in Germany)



FAHRBAR

Qualitätsräder (made in Germany)



BARTH Hubtisch 500 / 500L mit Lochplatte mit 2-stufiger Schnellhubpumpe

ERGONOMISCH

Schonen Sie den Rücken Ihrer Mitarbeiter und vermindern Sie krankheitsbedingte Fehlzeiten!

ANPASSUNGSFÄHIG

Steigern Sie Ihre Flexibilität durch Mobilität und Vielseitigkeit!

STABIL

für Plattenstapel bis 500 kg geeignet!

KOMFORT

Fußpumpe die automatisch die richtige Stufe wählt.

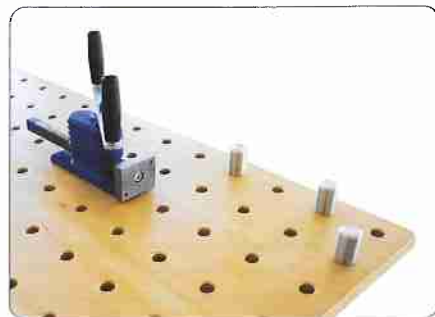
- 1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
- 2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 500 kg



Optional: mit Anbauahmen zur Verlängerung um jeweils 500 mm



Abb Hubtisch 500L mit Zubehör



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Zubehör für alle Hub-
tische auf Seite 42

BARTH Hubtische eDRIVE / accuDRIVE mit elektrischen Hub / Akkubetrieb

Haben Sie schon einmal überlegt:
Wieviele Tonnen Sie wöchentlich heben?
Wieviel tragen Sie täglich?

Ein m³ Spanplatte wiegt ca. 660 kg!

ZEITGEWINN

Gewinnen Sie Zeit durch rationelle Arbeitsabläufe!



JETZT NEU



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Variante accuDRIVE
mit Akkubetrieb



Arbeits- und Transporttisch 500 kg Tragkraft

Bei den Hubtischen der 500 er Serie darf es auch einmal etwas schwerer sein. Werkstücke bis zu 500 kg lassen sich auf ihnen bearbeiten, mit ihnen heben und transportieren. Der stabile, verwindungssteife Aufbau mit strapazierfähiger Arbeitsplatte ist stufenlos von 500 bis 1.200 mm. Variante Hubtisch 500L: Die Arbeitsplatte ist als stabile Raster-Lochplatte für 22 mm Bolzen ausgeführt zur Aufnahme von Druck- und Spannelementen (siehe Zubehör Seite 42).

	Hubtisch 500	Hubtisch 500 L
max. Höhe	1200 mm	1200 mm
min. Höhe	500 mm	500 mm
Arbeitsfläche	1800 x 900 mm	2000 x 1000 mm
Belastbarkeit	500 kg	500 kg

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten!

Zubehör für Hubtisch 500

BARTH

Anbaurahmen

- für eine Verlängerung von 500 mm kann beidseitig bestellt werden

Größe der Arbeitsplatte nach Absprache

für Hubtisch 500V Art.-Nr. BH-15-36
für Hubtisch 500 und 500L Art.-Nr. BH-10-36



Anschlagbolzen

- nur Hubtisch 500 L

Art.-Nr. BH-07



Gegenlager 360°

- nur Hubtisch 500 L

Art.-Nr. BH-06



Holzleiste mit Teppich

- nur Hubtisch 500 L

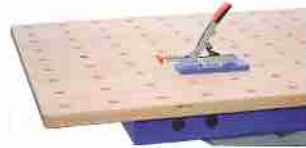
Art.-Nr. BH-10-79



Schubstangenspanner gefedert

- nur Hubtisch 500 L
- Spannkraft ca. 250 kg

Art.-Nr. BH-04



Schubstangenspanner

- nur Hubtisch 500 L
- Spannkraft ca. 500 kg

Art.-Nr. BH-03



Zahnstangengetriebe

- nur Hubtisch 500 L
- Spannkraft ca. 1.000 kg

Art.-Nr. BH-02



stärkere Vakuumpumpe

- nur für Hubtisch 500 V
- Leistung 8 m³ statt 3 m³
- ideal für die Versorgung von Vakuumsauger und Vakuumsack

Art.-Nr. BH-15-81



zusätzliche Steckdosenleiste

- 3-fach mit Deckel

Art.-Nr. BV-08-90



Zubehör für Vakuumtechnik auf Seite 37

BARTH Arbeitstisch 300 der unentbehrliche Helfer

BARTH

Dieser leichte und wendige Hubtisch ist ideal als kleiner Helfer für Ihre Werkstatt. Er ist schnell mal als Tisch zum Ablegen von Teilen verwendbar oder um kleinere Teile von Maschine zu Maschine transportieren. Der große Verstellbereich gewährleistet immer eine optimale Arbeitshöhe.



JETZT NEU



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Technische Daten

Der unentbehrliche Helfer für einen ergonomischen Arbeitsplatz
IHR RÜCKEN WIRD ES IHNEN DANKEN!

- großer Verstellbereich
- leichtgängige Rollen mit einem Durchmesser von 125 mm
- Robuste Bauweise
- inkl. Multiplexarbeitsplatte mit eingefräster Griffmulde

Stand 03/2013 - technische Änderungen vorbehalten

Hubtisch 300

max. Höhe	1.085 mm
min. Höhe	425 mm
Arbeitsfläche	1.250 x 740 mm
Belastbarkeit	300 kg