

FELDER

---

***AD 6-31***  
***AD 6-41***

---

# FELDER

FELDER Maschinen  
Heiligkreuzerfeld 18  
A-6060 HALL in Tirol  
Tel. A (0) 52 23 / 61 5  
Fax A (0) 52 23 / 61 3

## **Abricht- Dickten- Hobelmaschinen**

**AD 6-31  
AD 6-41**

*Erwarten Sie sich von Ihrer Hobelmaschine Präzision und Zuverlässigkeit?*

*... dann sollten Sie an den FELDER-Hobelmaschinen der AD6-Baureihe nicht vorbeigehen. Wir von FELDER fühlen uns verpflichtet, Maschinen herzustellen, die erschwinglich, technisch anspruchsvoll, zuverlässig und präzise sind. Ob Sie sich für Hobelbreite 310 mm oder 410 mm entscheiden, ist eine Frage Ihres Bedarfs. Sie bekommen in jedem Fall die richtige Abricht-Dickten-Hobelmaschine, die Ihre Ansprüche voll erfüllt.*

*Anwenderanforderungen an Maschinen wie*

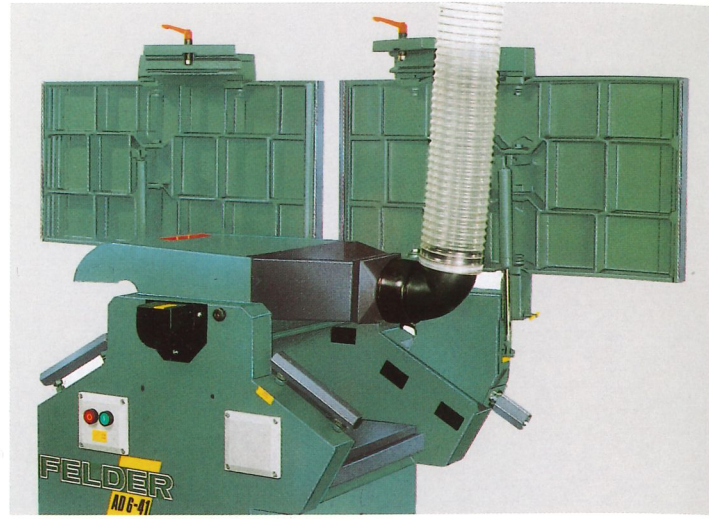
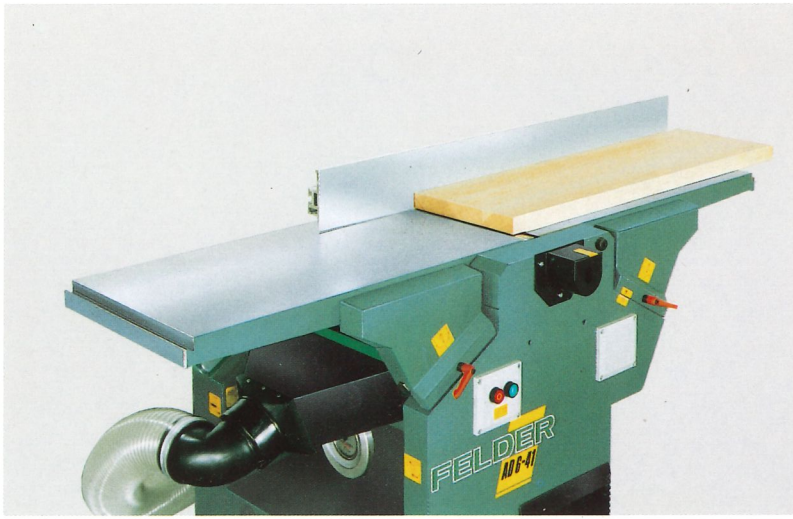
- hohe Qualität und Präzision,*
- größtmögliche Vielseitigkeit,*
- optimaler Bedienungskomfort,*
- kürzeste Umrüstzeiten,*
- bestmögliches Preis-Leistungs-Verhältnis*

*werden durch die Abricht-Dickten-Maschinen voll erfüllt.*

*Das Konstruktionsprinzip eines sehr stabilen Verbundständers mit Hauptkonstruktionselementen in Maschinenguß, die elektronisch gewuchtete Hobelwelle und die gewuchteten Getriebeelemente, die sorgfältige Lagerung aller drehenden Teile mit Qualitätswälzlagern erklären die Laufruhe und die Präzision der Maschine.*

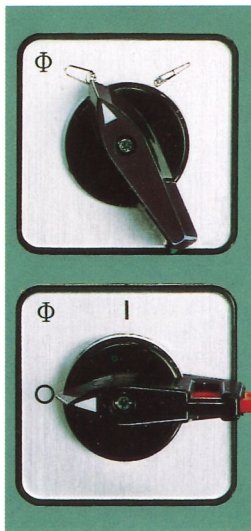
*Die Philosophie „alles aus einer Hand“, von der Konstruktion bis zur Endmontage, ermöglicht das außergewöhnlich gute Preis-Leistungs-Verhältnis der FELDER-Maschinen.*

*Lassen Sie sich einige Bearbeitungsbeispiele mit den FELDER-AD6-Hobelmaschinen anhand nachstehender Bilder zeigen. Sollten Sie spezielle Anforderungen oder Fragen zu diesen Hobelmaschinen haben, rufen Sie bitte Ihren FELDER-Fachberater an.*



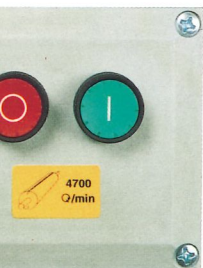
## Die Staub- und Späneabsaugung

Ein Vorteil der FELDER-AD6-Hobelmaschinen ist auch der einfache Einsatz von Staubabsaugungen. Die integrierte Spanauswurf- und -absaughaube mit optimal ablufttechnisch gestalteten Span- und Staubräumen gewährleistet bei Einsatz einer Absaugung Staubwerte unter  $2 \text{ mg/m}^3$  Arbeitsraumluft. Dadurch erfüllen die FELDER-AD6-Abricht-Dickten-Maschinen die strengen Auflagen der Berufsgenossenschaft und sind mit dem blauen GS-Zeichen „GS-Staubgeprüft“ ausgezeichnet.



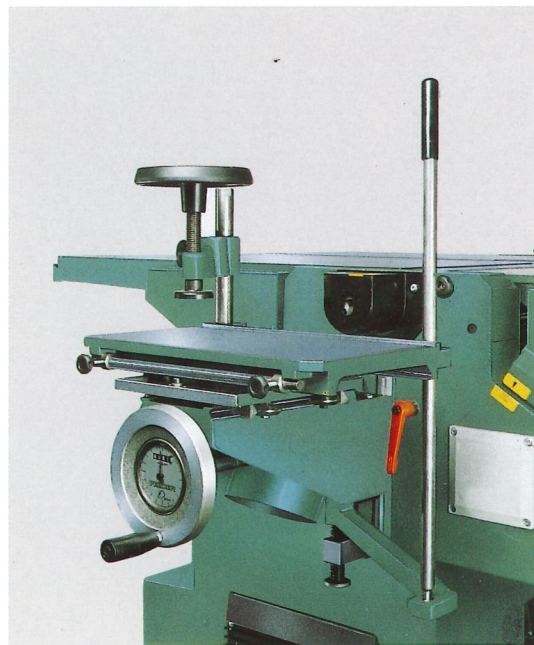
## Der Antrieb und die Elektrik

Der Motor und alle elektrischen Bauteile sind von namhaften europäischen Markenherstellern. Dies ist neben einer großzügigen Dimensionierung dieser Bauteile der Grund für Zuverlässigkeit der Elektrik von FELDER-Maschinen. Die Schaltelemente an den Maschinen sind übersichtlich angeordnet und leicht bedienbar. Der abschließbare Hauptschalter, der Drehrichtungswahlschalter (für die Langlochbohrereinheit) und die Ein-Ausschalt-Tasten sind nützliche Details, die die Arbeitssicherheit erhöhen.



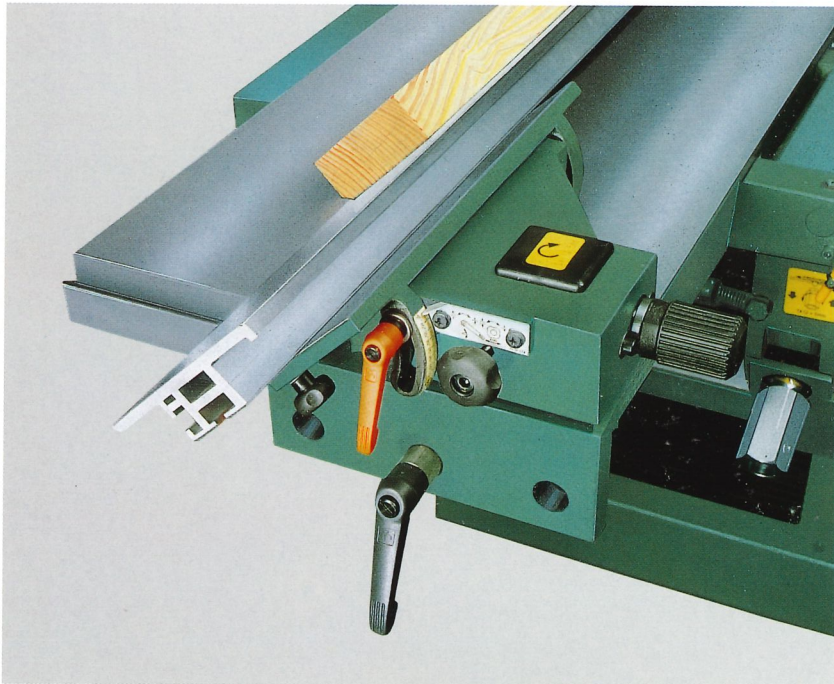
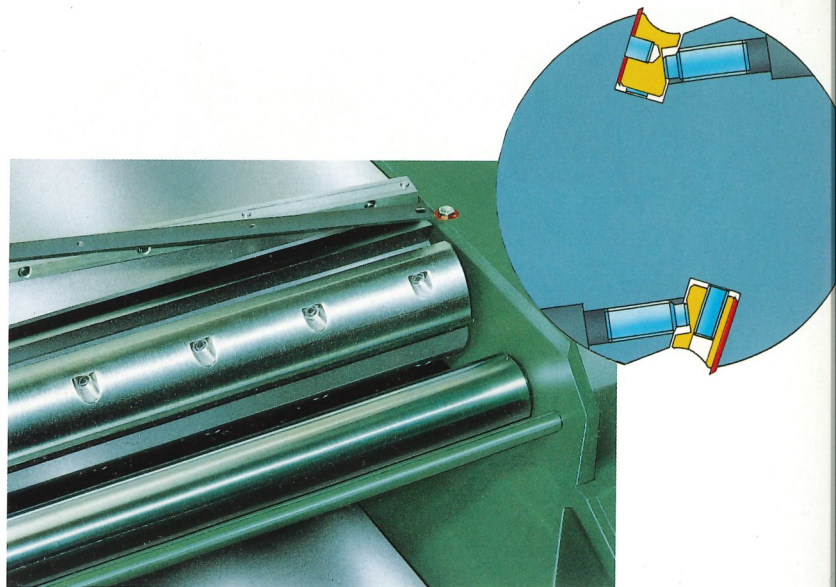
## Das Langlochbohren

Auf Wunsch können Sie die FELDER-AD6-Maschinen mit einer Langlochbohrereinrichtung ausstatten. Die Bohrwerkzeugaufnahme erfolgt durch ein Zweibackenbohrfutter (geeignet für Links- und Rechtslauf) mit einem Spannereich von 0–16 mm. Der Bohrsupport mit der bequemen Einhandhebelbedienung läuft auf spielfreien Spezialkugellagern. Abstreifer sorgen für saubere Führung und ein ruckfreies Arbeiten. Endanschläge für die Bohrtiefe, die Bohrlänge und den Bohrlochabstand sind Standard. Die Höhenverstellung des Bohrsupports wird mit dem Handrad an der Bedienungsseite (Digitalablesung Option) durchgeführt. Ein Werkstückniederhalter klemmt das Werkstück bei Bohrarbeiten. Der Absauganschluß der Langlochbohrereinrichtung hat einen Durchmesser von 120 mm. Zum Abrichten und Dickten kann die Bohreinrichtung mit zwei Handgriffen abgenommen werden.



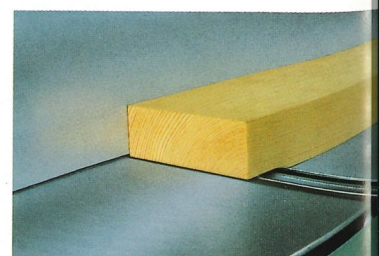
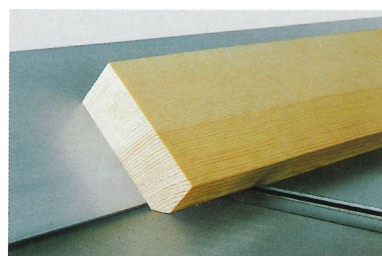
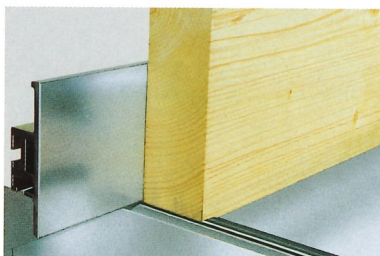
## Die FELDER-System-Hobelwelle

Mit über sieben Jahren bewährt sich diese Neukonstruktion der FELDER-System-Hobelwelle zur Zufriedenheit der Anwender in der Praxis. Je nach Einsatzart können Sie die FELDER-Abriecht-Dickten-Maschinen mit 2- oder 4-Messer-Technik ausstatten. Die Hauptvorteile dieser Hobelwelle gegenüber herkömmlichen Standardmesserwellen sind: schneller Messerwechsel und -einstellung unter zwei Minuten, selbsteinstellende Messer, keine Verharzung der Klemmschrauben, niedriger Lärmwert durch Formschluß, längere Schneidenstandzeiten, ein günstigeres Preis-Schneidenstandzeit-Verhältnis.



### Der schwenkbare Präzisions-Hobelanschlag

Der neue Hobelanschlag kann über die gesamte Abriechtischbreite eingesetzt werden. Die Befestigung am Tisch erfolgt über einen großgriffigen Schnellklemmexzenter. Zusätzlich zur Normal-einstellung hat der Hobelanschlag eine Feineinstellung für spezielle Arbeitsgänge. Für Füge- und Winkelhobelarbeiten können Sie den Hobelanschlag von 90° bis 45° schwenken. In der präzisen Doppelschwenkaufhängung sind die Winkelanschläge für 90° und 45° eingebaut.



### Das Fügen, Fasehobeln und Abriechthobeln

Die Spanabnahme an der Abriechte ist von 0–5 mm stufenlos feineinstellbar. Beide Abriechtische sind in massiven Schwalbenschwanzführungen gelagert. Dies ist die Voraussetzung für die langfristige Präzision der Abriechte.

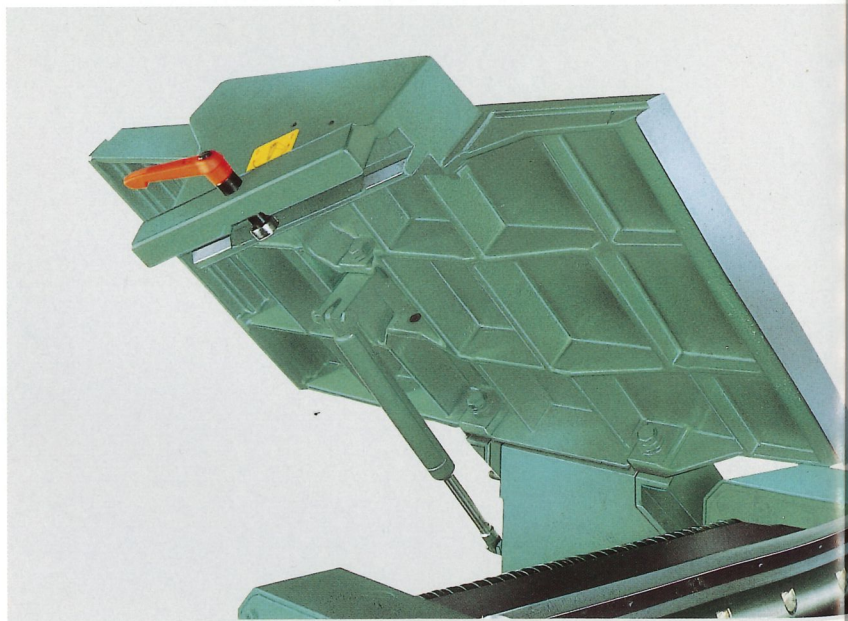


### **Das FELDER- Tischverlängerungssystem**

Kein Werkstück ist zu groß! Mit den universell verwendbaren FELDER-Tischverlängerungen kann der zuführende und der abnehmende Abrichttisch um je 500 mm verlängert werden. So können Sie ohne Helfer lange Werkstücke mühelos und genau bearbeiten.

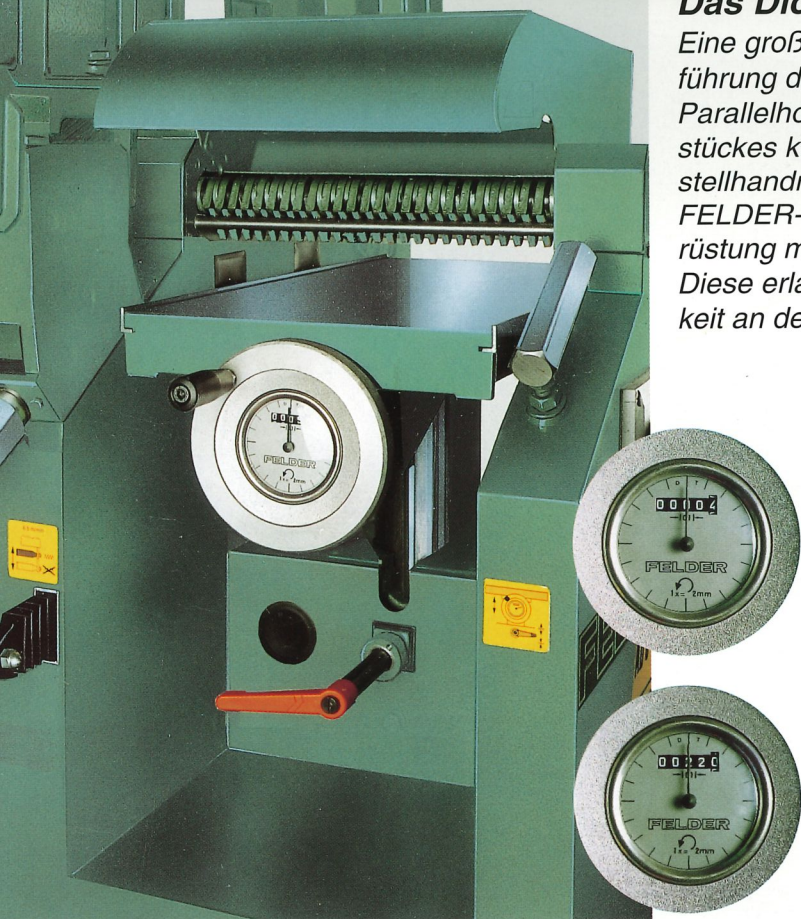
### **Die Vorbereitung der Maschine zum Dicktenhobeln**

In wenigen Sekunden rüsten Sie die FELDER-Hobelmaschine von Abrichtarbeiten zu Dicktenarbeiten um. Das Öffnen der massiven Abrichttische ist mit Unterstützung der schweren Gasdruckzylinder ein „Kinderspiel“. Die Abrichttische verriegeln in der Dicktenstellung automatisch. Zum Schluß schwenken Sie die integrierte Spanauswurf- und -absaughaube von der Abrichtposition in die selbstsperrende Dicktenposition.



## Das Dicktenhobeln

Eine großdimensionierte und robuste Zentralsäulenführung des Dicktens besichert ein maßgenaues Parallelhobelerggebnis. Die Dicktenhöhe des Werkstückes können Sie über das Dicktentisch-Höhenverstellhandrad stufenlos von 4 mm–220 mm einstellen. FELDER-Maschinen werden in der Standardausstattung mit einer Digitalmeßeinrichtung ausgestattet. Diese erlaubt Ihnen eine Ables- und Arbeitsgenauigkeit an der Dicke von 0,05 mm.



## Der automatische Dicktenvorschub

Der problemlose Werkstückvorschub(transport) wird durch die schrägverzahnte Stahleinzugswalze und die großdimensionierte Auszugswalze garantiert. Ein Flattern dünner Werkstücke verhindert der Druckbalken in der Maschine. Abhängig von der Einsatzart, wird bei FELDER-AD6-Hobelmaschinen entweder das mechanische Synchronvorschubgetriebe oder das elektrische Variatorgetriebe eingebaut. Beide Getriebetypen sind während der Arbeit zu- und abschaltbar. Die Vorschubgeschwindigkeit des Variatorgetriebes ist mit dem Wahlhandrad (siehe Detailbild) stufenlos von 4–14 m/min einstellbar.





### Die Schutzeinrichtungen

FELDER-Maschinen werden nach den jeweils gültigen Landesvorschriften mit den notwendigen Schutzeinrichtungen ausgestattet.

## Technische Daten

# AD 6-31

# AD 6-41

<b>Abrichte-Dicke:</b>		
Schneidenflugkreisdurchmesser	Ø 90 mm	Ø 90 mm
Messeranzahl (•)	2 (4)	2 (4)
Messerwellendrehzahl	4700 U/min	4700 U/min
Maximale Spanabnahme	5 mm	5 mm
Abrichtbreite	310 mm	410 mm
Gesamtlänge der Abrichttische (•)	1350 mm (2350)	1680 mm (2680)
Abrichttische mit Gasdruckzylinder	–	ja
Dickenbreite	304 mm	404 mm
Durchlaßhöhe min. – max.	4–220 mm	4–220 mm
Synchrone Vorschubgeschwindigkeit	6,5 m/min	6,5 m/min
Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit •	–	4–14 m/min
Absauganschlüsse	Ø 120 mm	Ø 120 mm
<b>Elektrische Ausrüstung:</b>		
Anzahl der Motore (•)	1	1 (2)
Motorstärke 3 x 380 V, 50 Hz	2,2 kW (3 PS),	2,2 kW (3 PS)
<b>Varianten elektrische Ausrüstung:</b>		
Motorstärke 3 x 380 V, 50/60 Hz •	3 kW (4 PS)	3 kW (4 PS)
Motorstärke 3 x 380 V, 50/60 Hz •	–	4 kW (5,5 PS)
Motorstärke 1 x 220 V, 50/60 Hz •	2 kW (2,8 PS)	2 kW (2,8 PS)
Motorstärke 3 x 220 V, 50/60 Hz •	2,2 kW (3 PS)	2,2 kW (3 PS)
Motorstärke 3 x 220 V, 50/60 Hz •	3 kW (4 PS)	3 kW (4 PS)
Motorstärke stufenloses Vorschubgetriebe •	–	0,4 kW (0,5 PS)
<b>Sonderausstattung Bohren:</b>		
Zweibackenbohrfutter, zwei Drehrichtungen •	0–16 mm	0–16 mm
Bohrsupport rollengelagert, Einhebelbedienung •		
Bohrlänge max.	250 mm	250 mm
Bohrtiefe max.	150 mm	150 mm
Bohrhöhenverstellweg	110 mm	110 mm
<b>Maße und Gewichte:</b>		
Gesamthöhe	883 mm	883 mm
Transportbreite min.	600 mm	700 mm
Gewicht netto / brutto	320 kg / 380 kg	410 kg / 510 kg
<b>Verpackungsmaße:</b>		
Länge x Breite x Höhe	1470 x 1160 x 1520 mm	1470 x 1160 x 1520 mm

Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten. Einige Bilder zeigen Sonderausstattungen! Die jeweilige Standardausstattung der Maschine entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste. Die mit • gekennzeichneten Ausstattungen sind Option.

