

# FELDER

hat System

Mehr leisten mit 6-fach kombinierter

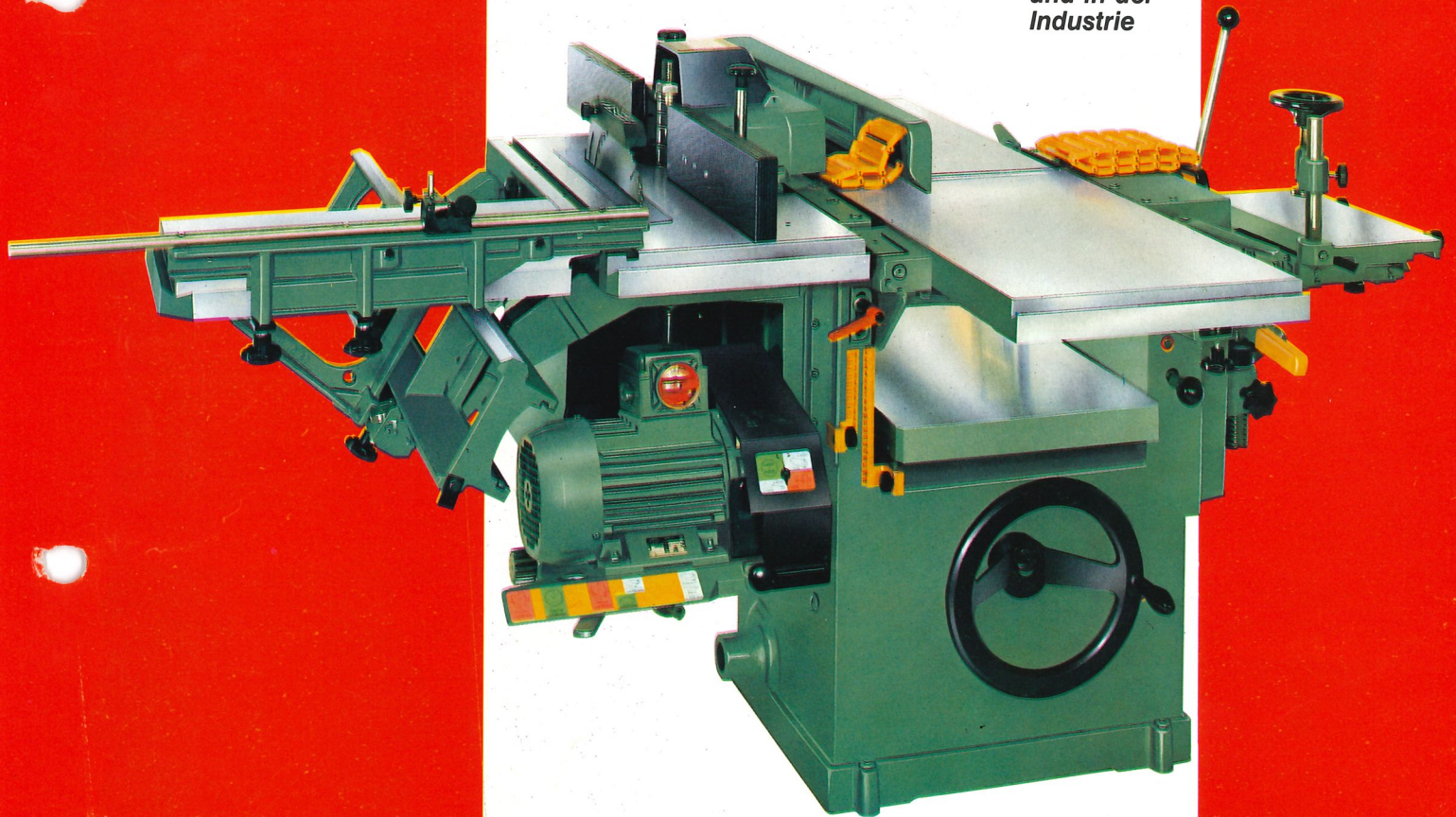
## UNIVERSAL- HOBELMASCHINE

ausbaufähig bis 14-fache Kombination

**TYPE** BU 8 - FK 31  
BU 8 - FK 41

1. Abrichten
2. Fügen
3. Dicktenhobeln
4. Kreissägen
5. Fräsen
6. Bohren
7. Schiebetisch

bekannt  
bewährt  
begehrte  
beim  
Bastler  
Haustischler  
Landwirt  
Handwerker  
und in der  
Industrie



- Präzision und Qualität durch Maschinengußausführung
- Rationelles Arbeiten durch FELDER-Bedienungssystem
- Leicht transportabel durch ideale Konstruktion
- Wirtschaftlich durch Leistung, hohe Lebensdauer, Perfektion



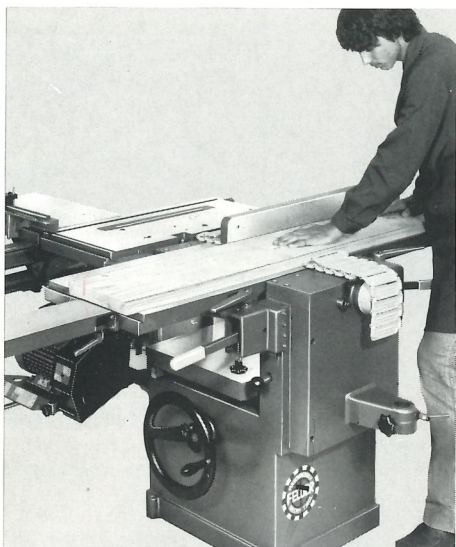
Vertreten durch:

**JOHANN FELDER jun.**

Maschinenbau, A-6060 Hall in Tirol, Heiligkreuzerfeld 18, Postfach 8  
Austria, Telefon 0 52 23 / 61 54, 62 73, Telex 05-3903

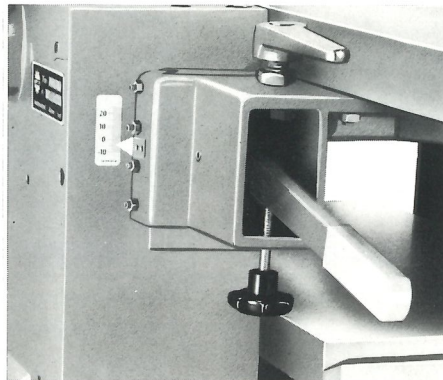
# Standardausrüstung der Maschine

## Abrichten



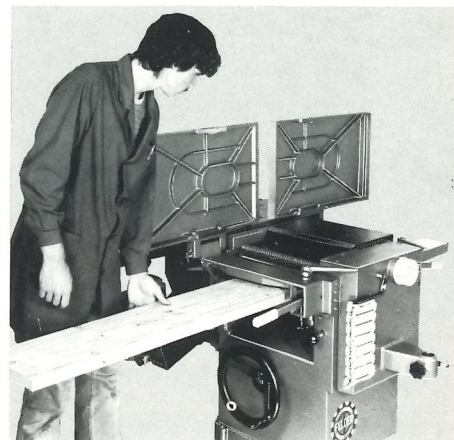
... ist plan-, eben- oder gerade-hobeln der rohen Fläche des Holzwerkstückes. Werkstückbreite kann so breit wie die Tischbreite sein. Bei schmalen Werkstücken wird das freie Stück Messerwelle durch Klappschutz abgedeckt. Nach Wunsch kann die Tischverlängerung aufgesetzt werden, wird gesondert berechnet.

## Spanstärkeneinstellung der Abrichttisches



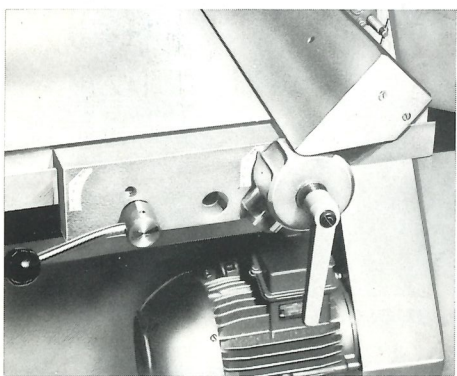
Die Einstellung wieviel mm vom Werkstück abgehobelt werden soll, erfolgt durch Höhenverstellung des zuführenden Abrichttisches, mit Handhebel als Schnelleinstellung. Mit Kreuzgriffschraube kann der Abrichttisch auf Zehntel-mm genau in seiner Spanstärke nach Skala eingestellt werden.

## Dicken



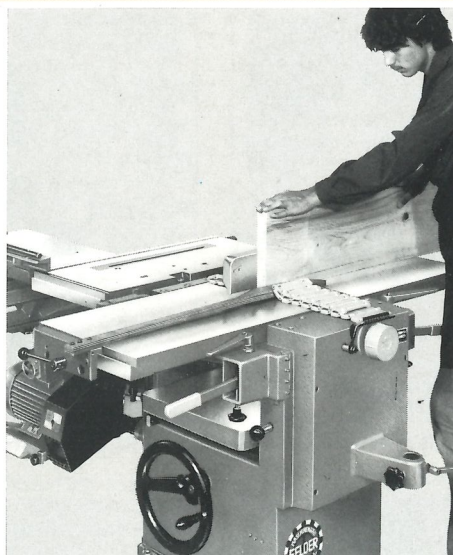
Dicken ist: Holzbrett oder Balken auf eine bestimmte Dicke oder Stärke parallel hobeln. Die Abrichttische können Sie nach Lösen der Tischverriegelung aufklappen. Die aufgeklappten Abrichttische sind automatisch gesichert. Die Messerwelle wird durch Aufsetzen der Dickenhaube abgedeckt. Die Dickenhaube gewährt Sicherheit und einen konzentrierten Späneauswurf.

## Fügen mit schräggestelltem Hobelanschlag



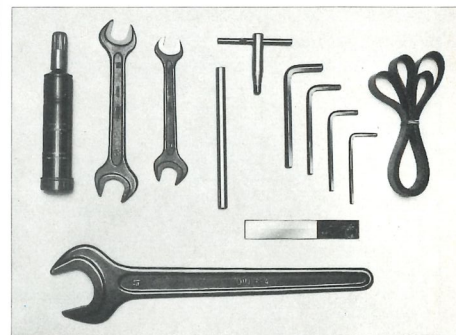
Der Hobelanschlag ist an jeder Stelle des Abrichttisches feststellbar. Die pat. Einhebel-Schnellverstellung gewährt ein exaktes Schrägstellen des Anschlages von 90° bis 45° nach Gradskala.

## Fügen mit 90° Hobelanschlageinstellung



ist bearbeiten der Hochkantfläche des Werkstückes. Das ist dann erforderlich, wenn mehrere Holzbretter zu einer größeren Breite zusammengeleimt werden. Auf Wunsch kann Fügeleiste aufgesetzt werden, gegen Berechnung.

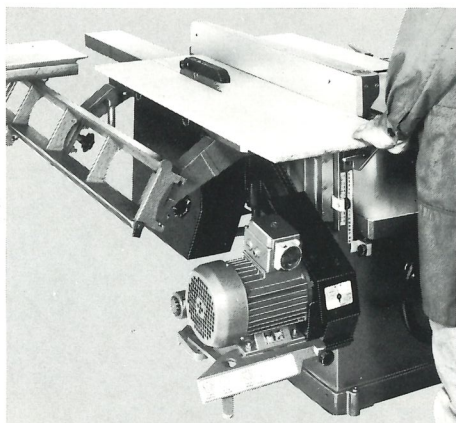
## Bedienungswerkzeuge der Maschine



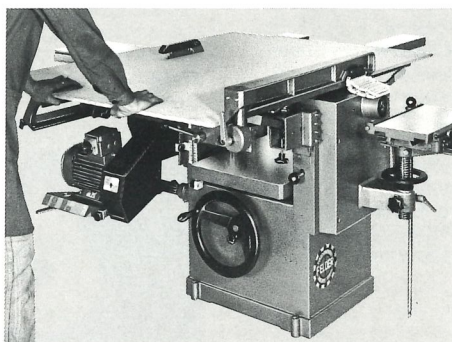
- 1 Antriebsriemen 1240x30x1
- 1 Paar Hobelmesser in der Welle eingespannt
- je 1 Stück Gabelschlüssel 13/17, 19/22 und 41 mm
- je 1 Stück Inbusschlüssel 4, 6 und 8 mm
- 1 Stück Steckstift 10 Ø
- 1 Stück Messereinstelleiste
- 1 Stück Dicken-Hobelwellenschutz
- 2 Stück Gliederschutz f. Abrichtmesserwelle
- 1 Stück Bohrkopfschlüssel

# Standardausrüstung der Maschine

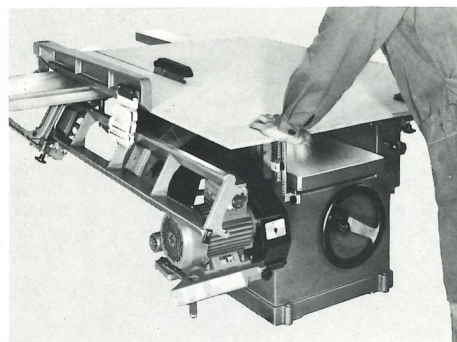
## Kreissägen



Kreissägetisch mit Gewindespindel—höhenverstellbar, nach Maßskala und verstellbarem Zeiger. Zeiger deshalb verstellbar, weil je nach Blatt Ø dieses verschieden hoch über dem Tisch steht. Kreissägewelle getrennt gelagert, wenn Säge läuft, steht Hobelwelle. Kreissägewelle ist mit eingespanntem Blatt abschwenkbar. Bei Einsatz des Hobelanschlages am Kreissägetisch kann nach Skala von 0 bis 170 mm breit parallel geschnitten werden. Aufsetzen der Tischverlängerungen am Kreissägetisch gegen Mehrpreis möglich, siehe weiterfolgende Bilder.



Für Schnittbreiten von 170 bis 820 bzw. 720 mm wird der Anschlag auf den Abrichttisch eingesetzt und weitergeführt. Durch Schrägstellen des Anschlages von 90° auf 45° kann auch schräg geschnitten werden.



Ist die Schnittbreite auf der rechten Anschlagseite zu wenig, kann der Sägeanschlag auch links vom Sägeblatt, am Schiebetisch eingesetzt werden. Ein großer Vorteil beim Platten beschneiden.

## Fräsen mit stehender Spindel



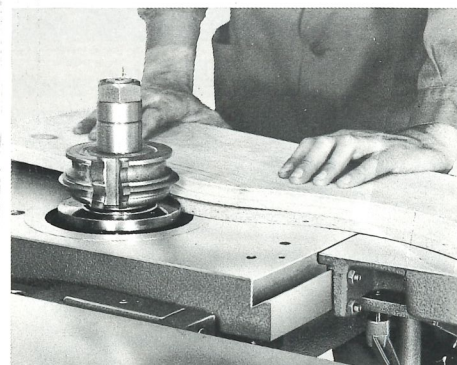
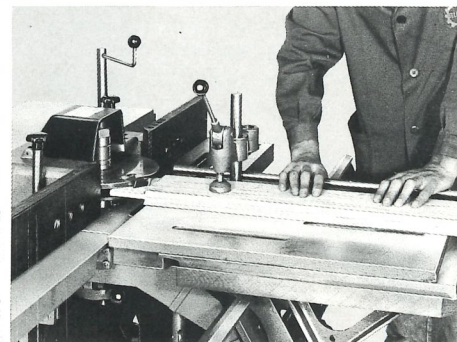
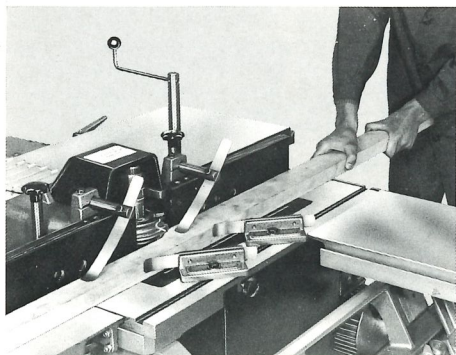
Die kräftig gelagerte Frässpindel hat zwei Drehzahlen 4300 bzw. 6000 U/Min. und es können Werkzeuge mit max. 250 mm Ø bis zu einer Spannhöhe 130 mm, wie Zapf- und Schlitzscheibe usw. verwendet werden. Die Fräshöheneinstellung erfolgt durch höhenverstellbaren Kreissägetisch. Sekundenschnell kann die Fräswelle mit oder ohne eingespanntem Werkzeug nach oben ausgezogen werden.

Mit diesem System erspart man sich das zeitraubende Aus- u. Einspannen der Schneidwerkzeuge beim Umstellen vom Fräsen zum Sägen.

Also Schneidwerkzeuge bleiben in der Fräswelle und werden nur bei Bedarf gewechselt.

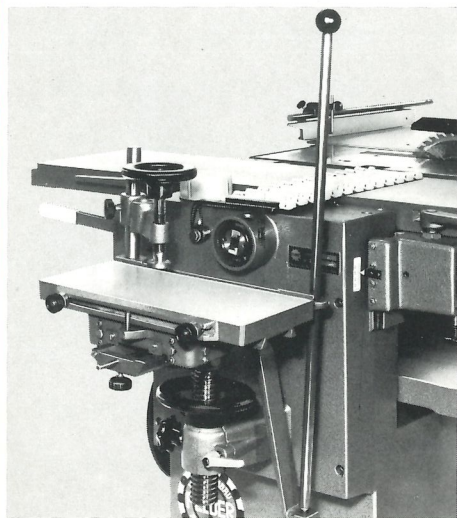
Siehe nebenstehende Bilder: Nach Wunsch können verschiedene Werkzeuge gegen Aufpreis eingesetzt werden.

- Profile fräsen
- Profile fräsen mit Andruckfedern
- mit Schlitzscheiben herstellen von Zapfen und Schlitzen
- fräsen von geschweiften Profilen durch Einsetzen des Anlauffringes



# Standardausrüstung der Maschine

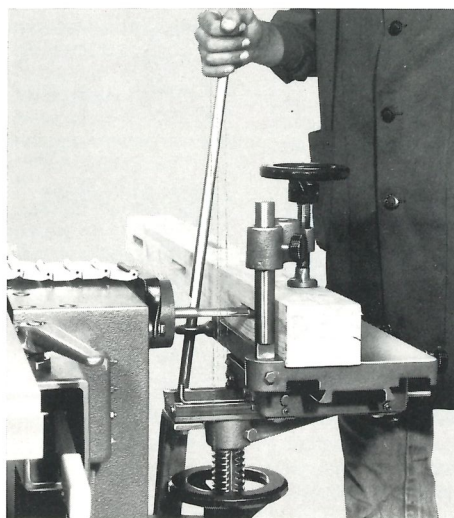
## Bohren



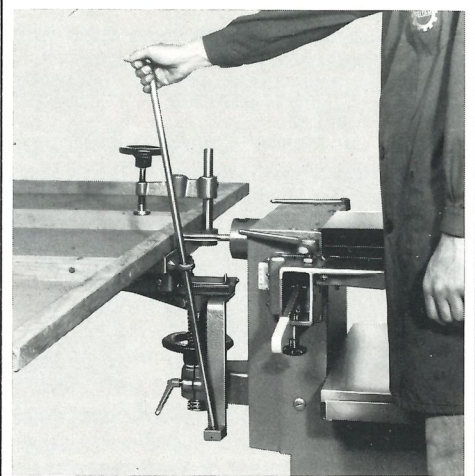
Bedarfmäßig ist der Bohrkopf an der Hobelwelle montiert mit Schutzring. Bei Nicht-Verwendung wird die Stirnseite mittels Plastikabdeckhaube gegen Unfallgefahr abgedeckt.

Auf Wunsch kann der Bohrkopf getrennt gelagert von der Hobelwelle geliefert werden. (Hobelwelle steht – Bohrkopf läuft).

Der kräftige Langlochbohrsupport ist in allen Arbeitsrichtungen kugelgelagert. Besitzt Längs- und Tiefenanschläge.

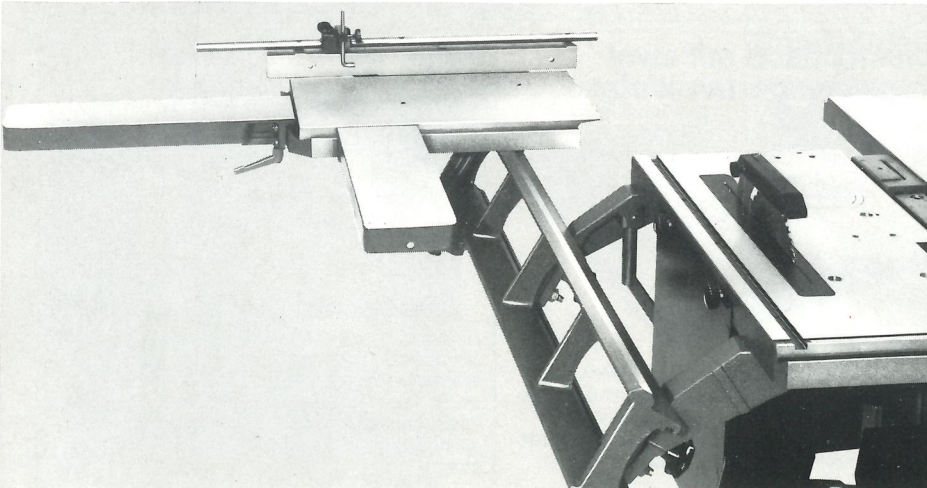
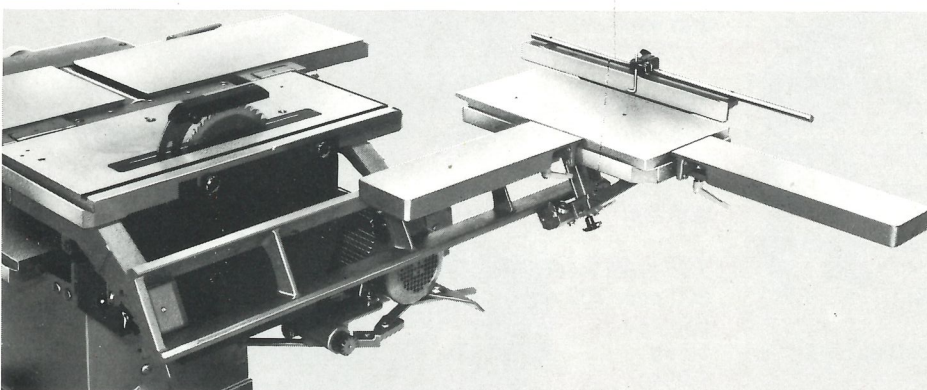


Ideal: die Einhandhebel-Bedienung. Bequemes, schnelles, übersichtliches Arbeiten.



Einhandhebelbedienung, besonders vorteilhaft beim Bearbeiten großflächiger Teile. Nach Aufklappen des Abrichttisches kann man sich gegenüber dem Support stellen was Bohren mit bester Übersicht bedeutet.

## Schiebetisch



Am Schiebetisch, 90° Anschlag auf der Schubseite mit vorgeschobener Führungsbahn.

Auf Wunsch: Anbringen von Tischverlängerungen, gegen Mehrpreis. Universal-Schiebetisch hat an 3 Seiten Führungsbahnen, damit ein Aufsetzen von Tischverlängerungen möglich ist.

Die präzisionsgefräste Schiebetischführungsbahn sitzt an den Kreissägetischträgerchen mit kugelgelagerten Führungsrollen, damit die Führungsbahn schnell und leicht nach vorn und zurückgeschoben werden kann.

Wenn 90° Anschlag auf der Stoßseite des Tisches und Führungsarm vorgezogen ist, ist die Querschnittlänge 745 mm.

Wenn 90° Anschlag auf der Stoßseite des Tisches und Führungsarm nach hinten verschoben wird, ist die Querschnittlänge 1000 mm.

Zugleich Arbeitsseite beim Kreissägen durch vorstehende Führungsbahn, nicht behindernd.

Am Schiebetisch 90° Anschlag auf Stoßseite mit zusich-geschobener Führungsbahn.

Auf Wunsch gegen Aufpreis:  
Aufsetzen des Zusatztisches  
Aufsetzen des 45° Anschlages

# FELDER

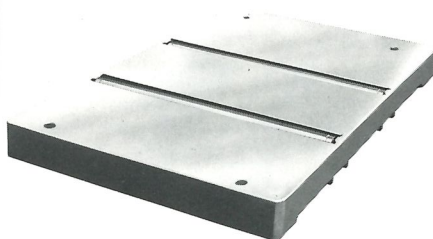
## hat System

Das FELDER – Kombiniersystem bietet ein Erweitern der Maschine von der 2-fach Grundausstattung bis zur 14-fachen Kombination.

Technische Daten	Type BU8FK41	Type BU8FK31
Abrichtbreite der Messerwelle max.	410 mm	310 mm
Spanabnahme beim Abrichthobeln	0 – 4 mm	0 – 4 mm
Hobelanschlag verstellbar mit Einhandhebel von	90° – 45°	90° – 45°
Messerwelle Ø	100 mm	100 mm
Anzahl der Messer Standardausführung	2	2
Anzahl der Messer auf Wunsch	4	4
Drehzahl der Messerwelle	4800/3400 U/min.	4800/3400 U/min.
Durchlaßbreite beim Dickenhobeln	410 mm	310 mm
Dicktenhöhe max.	190 mm	190 mm
Dicktenhöhe min.	3 mm	3 mm
Spanabnahme beim Dickenhobeln max.	5 mm	5 mm
Automatische Vorschubgeschwindigkeit	9 m/min.	9 m/min.
Motorstärke 3×380V 50Hz IP54 m. FKG-Wippe	2,2 KW = 3 PS	2,2 KW = 3 PS
Motorstärke auf Wunsch 3×380V 50Hz IP54 m. FKG-Wippe	3,0 KW = 4 PS	3,0 KW = 4 PS
Gesamtlänge der Abrichttische (verlängerbar)	1370 mm	1370 mm
Kreissäge getrennt v. Hobelwelle gelagert	4800/3400 U/min.	4800/3400 U/min.
Spindeldurchmesser d. Kreissägewelle standard	30 mm	30 mm
Spindeldurchmesser d. Kreissägewelle auf Wunsch	25 mm	25 mm
Kreissägeblattdurchmesser min. – max.	150 – 300 mm	150 – 300 mm
Schnitthöhe max.	100 mm	100 mm
Kreissägeetischhöhenverstellung max.	105 mm	105 mm
max. Schnittbreite m. Anschlag	0 – 820 mm (1180 mm)	0 – 720 mm (1080 mm)
Frässpindel	4300/6000 U/min.	4300/6000 U/min.
Frässpindeldurchmesser standard	30 mm	30 mm
Frässpindeldurchmesser auf Wunsch	25 mm	25 mm
Tischausnehmung mit 3 Ringen max.	170 mm	170 mm
Kreissäge-Frästischgröße	357×800 mm	357×800 mm
Kreissäge-Frästischhöhe mit Tischverlängerung	1800 mm	1800 mm
Spannhöhe der Frässpindel	130 mm	130 mm
Zweibackbohrfutter Spannbereich	0 – 16 mm	0 – 16 mm
Langlochbohrsupport in 3 Bewegungsebenen Einhandhebel-Bedienung	kugelgelagert	kugelgelagert
Höhenverstellung des Bohrsupports	110 mm	110 mm
Bohrtiefe mit Anschlag max.	150 mm	150 mm
Bohrlänge mit Anschlag max.	220 mm	220 mm
Universalschiebetisch m. 90° Anschlag u. Queranschlag	12-fach kugelgelagert	12-fach kugelgelagert
Universalschiebetisch auf 3 Tischseiten mit Führungsbahnen zum Aufsetzen von:	Tischverlängerungen	Tischverlängerungen
Schnittlänge d. Schiebetisches auf Schub	745 mm	745 mm
Schnittlänge d. Schiebetisches auf Stoß	1000 mm	1000 mm
Sonderschnittlänge d. Schiebetisches m. Zusatztisch	1110 mm	1110 mm
Gesamthöhe der Maschine	820 mm	820 mm
Gesamtgröße der Maschine bei LKW oder Bahnverpackung		
L×B×H	1330×980×1030 mm	1330×980×1030 mm
Transportbreite ohne Verpackung max. u. min.	800 oder 700 mm	800 oder 700 mm
Nettogewicht der Maschine	650 kg	595 kg
Gewicht der LKW-Standardmaschinenverpackung	50 kg	50 kg
Gewicht der seefesten Kiste	145 kg	145 kg
Kistenmaße außen bei seefester Verpackung	1110×1390×1230 mm	1110×1390×1230 mm

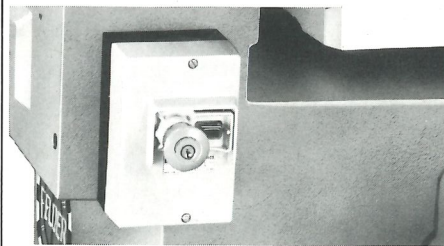
## Maschinen- ausstattung nach Wunsch

### Dicktentisch mit zwei kugelgelagerten Walzen



Bei häufiger Verwendung von feuchtem oder harzreichem Holz ist es vorteilhaft Untertischwalzen zu verwenden. Die Untertischwalzen sind nach Lösen der Schnellverriegelung ausziehbar. Das garantiert eine problemlose Reinigung.

### Motor-Schutzschalter

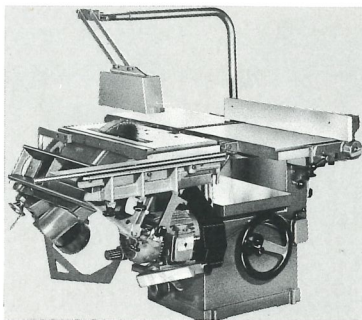


Um Ihren Maschinenmotor zu schützen ist ein Multifunktionsschutzschalter an der Maschine auf Wunsch anbaubar. Dieser Schalter erfüllt folgende Funktionen: Motorschutz, Not-Aus mittels Pilz-Taste, Verspernung mittels Schlüssel und Unterspannungsauslösung (In BRD bei Standardausrüstung).

# Weitere Maschinenkombinationen nach Wunsch

## Sägeblatt-Schwenkung

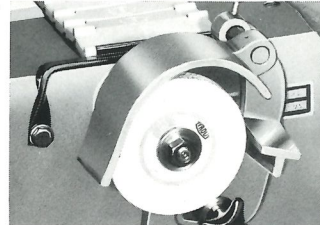
Mit einem einfachen Handgriff kann, nach Lösen der Kipp-Hebel sekundenschnell das Sägeblatt von 90 Grad bis 45 Grad beliebig schrägestellt und fixiert werden. Die Kreissäge wird mit einem eigenen 3 PS Motor 3x380 V angetrieben. Das Sägeblatt ist mittels Handrad über die Gewindespindel zehntel-mm genau 100 mm höhenverstellbar, max.



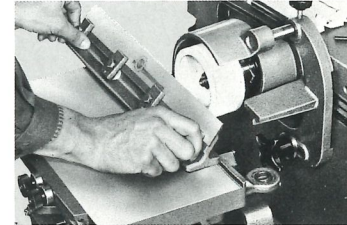
Blattdurchmesser = 300 mm.  
**Felder hat System**, die Sägeblatt-Schwenkung Nr. 18-74 kann sofort oder im nachhinein an unseren Maschinentypen BU8FK31 und BU8FK41 und KFS33 montiert werden. Sägeblattschwenkung – ideal für Möbelbau und Architektur. In der BRD Kreissägeschutz 18-73 dazu erforderlich.

## Werkzeuge und Hobelmesser schleifen

Am Bohrfutter wird der Schleifdorn mit Topscheibe eingespannt und die Schleifschutzhäube montiert. Im Schleifschlitten wird das Hobelmesser befestigt, am Supporttisch aufgelegt und zum Schleifen hin und her bewegt. Die Supportanschlagkante dient als Führung und gewährt präzisen Schliff.

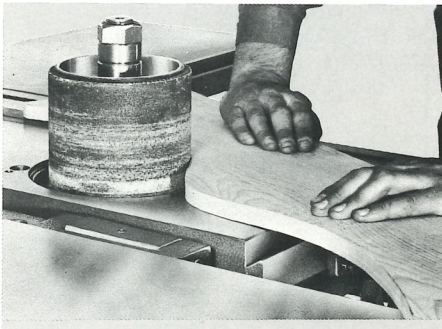


Am Bohrfutter wird der Schleifdorn mit Werkzeugschleifscheibe eingespannt, Schleifauflage und Schutzhäube montiert und das Schleifen von Eisenteilen und Werkzeugen kann vorgenommen werden. Die Schleifeinrichtung kann sekundenschnell auf- und abmontiert werden.



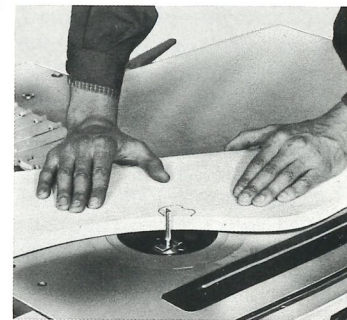
## Schleifen mit Walze

In die stehende Frässpindel können Schleifwalzen von 45 Ø – 140 Ø eingespannt werden, zum Schleifen von geschweiften und geraden Teilen.

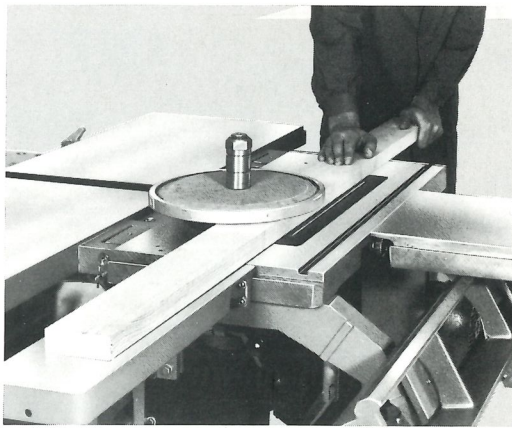


## Fräsen-Schleifen mit Bohrkopfspindel

An Stelle der Frässpindel kann eine Frässpindel mit Bohrkopf eingesetzt werden, zur Aufnahme von Schleifstäben und Schaftfräsen zum Ausarbeiten kleiner Fräsradien.

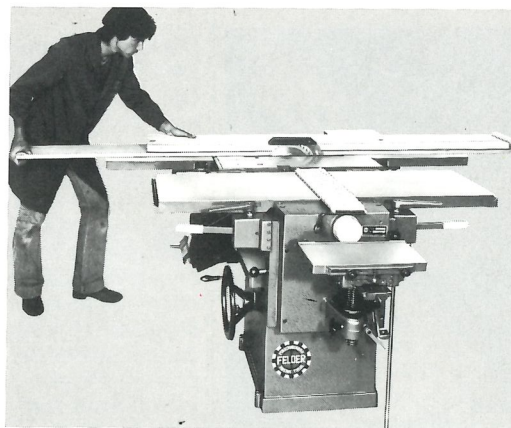


## Schleifen mit Schleifteller



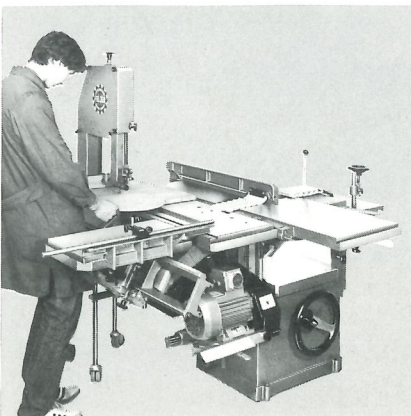
An der stehenden Frässpindel kann ein Schleifteller bis max. 300 mm Ø eingespannt werden, zum Plan- und Dickenschleifen von Fenster-, Tür- und Möbelteilen.

## Besäumen von Brettern



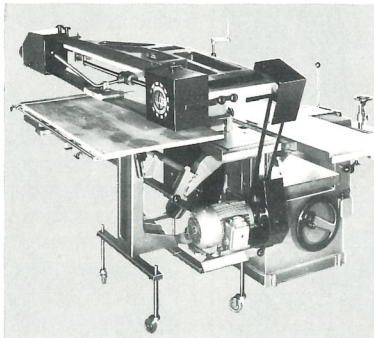
Mit Hilfe der Besäumschiene, die am Besäumlaufbrett montiert ist, können Bretter gerade geschnitten werden.

## Bandsägeeinrichtung



In 30 Sekunden ist die auf einem Fahrwerk montierte Bandsäge betriebsfertig an der Hobelmaschine gekoppelt. Sekundenschnelle Demontage, geringer Platzbedarf.

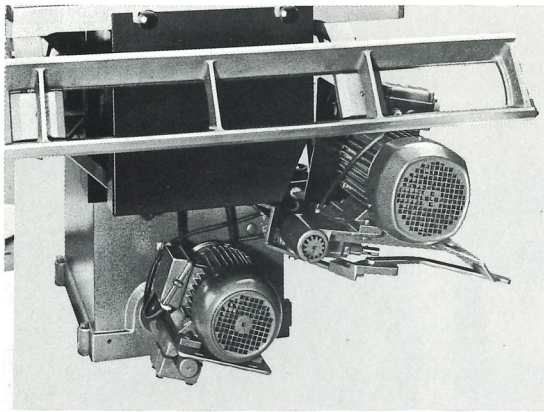
## Bandschleifeinrichtung



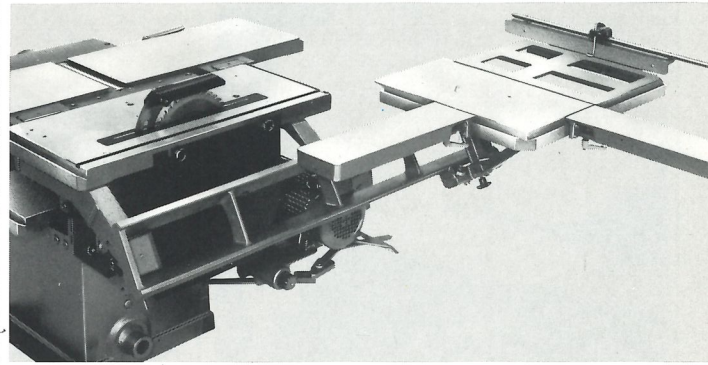
Die auf einem Fahrwerk montierte Bandschleifeinrichtung ist in 30 Sekunden betriebsfertig an der Hobelmaschine angebaut. Sekundenschnelle Demontage – geringer Platzbedarf. Höhenverstellung des Laufwagens 120 mm; Schleifbreite max. 600 mm; nach Umdrehen des Werkstückes 1200 mm; Schleiflänge unbegrenzt; Schleifblattgröße 3430x120 mm, Antriebsriemenlänge 1940x30x1.

# Maschinenausstattung nach Wunsch

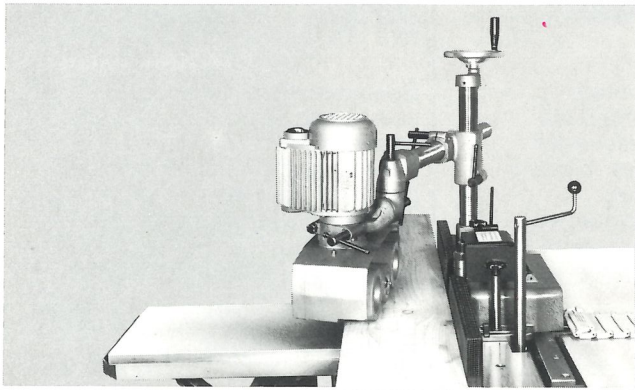
**Hobelwelle mit separatem Motorantrieb**



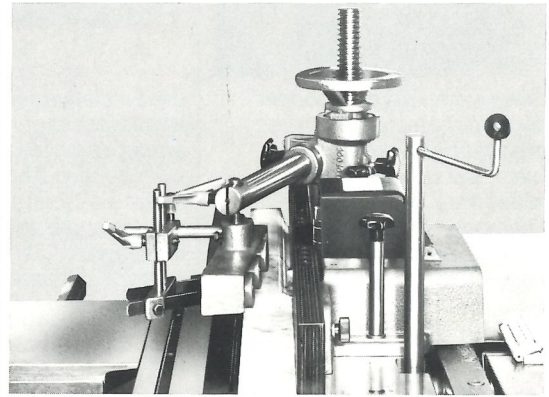
**Universal-Schiebetisch mit Zusatztisch und Tischverlängerungen, zur Erlangung großer Querschnittslängen.**



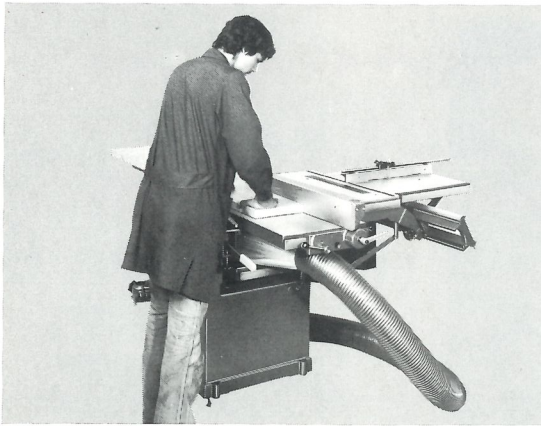
**Aufbau eines E-Motorgetriebenen Vorschubapparates, bietet Sicherheit.-**



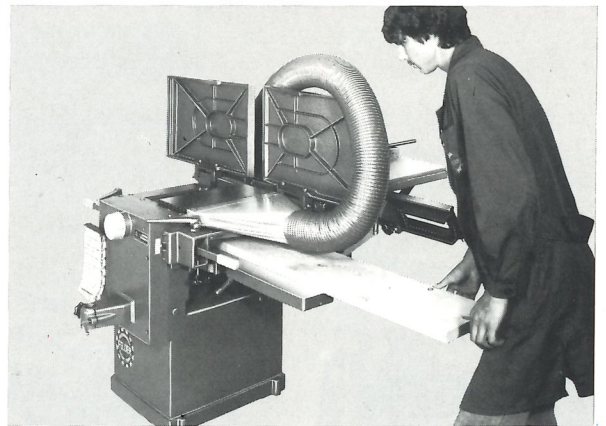
**Rollendruckapparat zum Fräsen mit Handbetrieb bietet Sicherheit.**



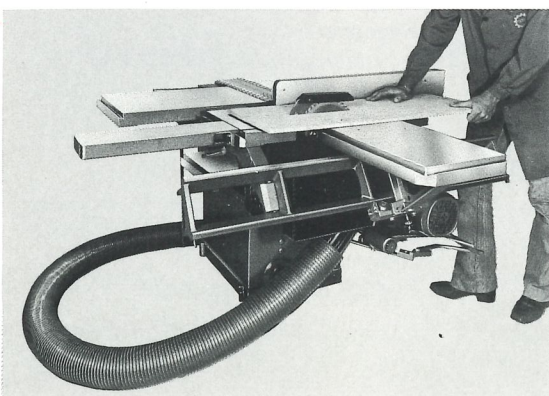
**Abrichtabsaugung**



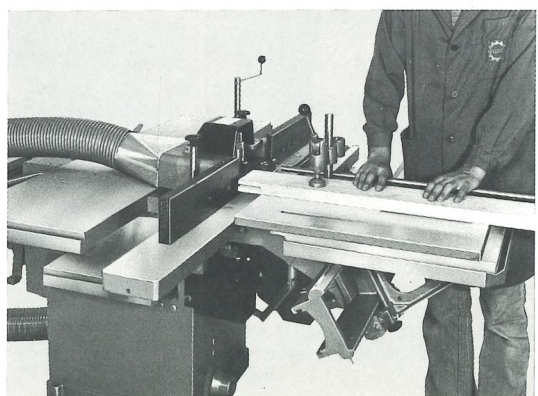
**Dicktenabsaugung**



**Kreissägeabsaugung**



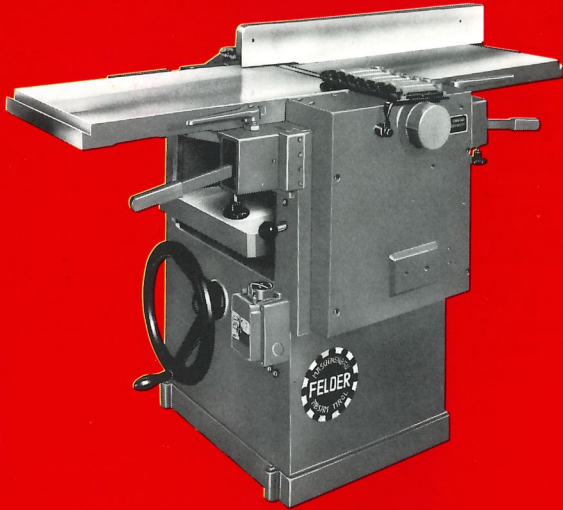
**Frässpindelabsaugung**



# FELDER

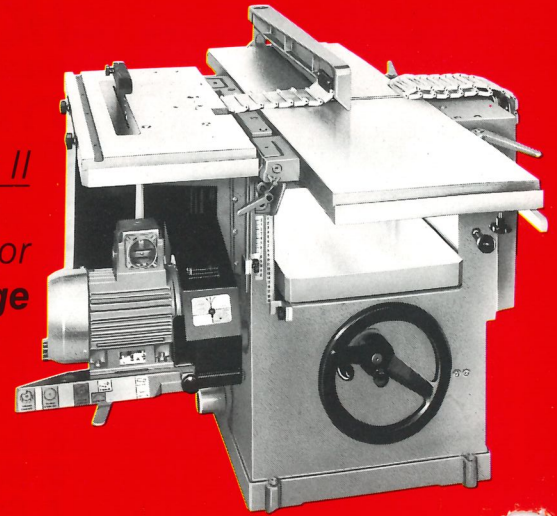
hat System

Das FELDER – Kombiniersystem  
bietet ein Erweitern der Maschine  
von der 2-fach Grundausstattung  
bis zur 11-fachen Kombination.



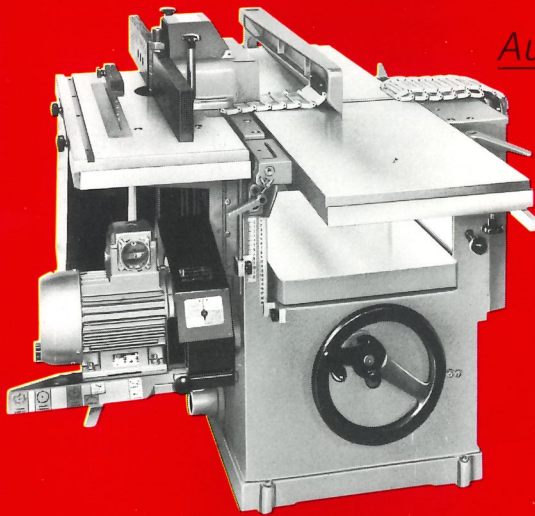
Ausführung I

**Abrichte + Dicke +  
Motor**



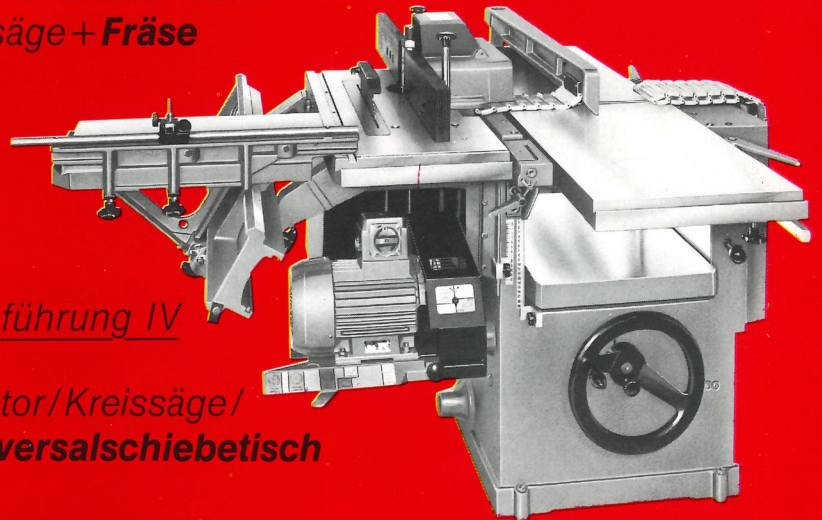
Ausführung II

**Abrichte / Dicke / Motor  
+ Kreissäge**



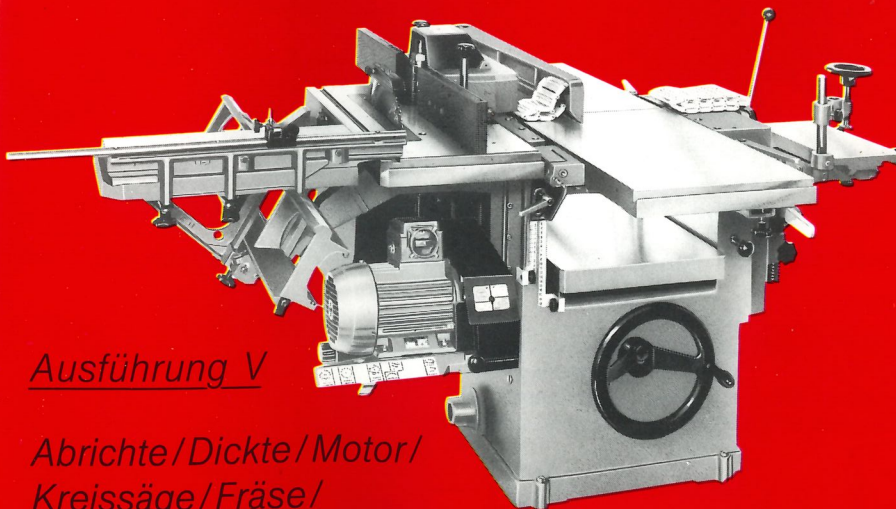
Ausführung III

**Abrichte / Dicke / Motor /  
Kreissäge + Fräse**



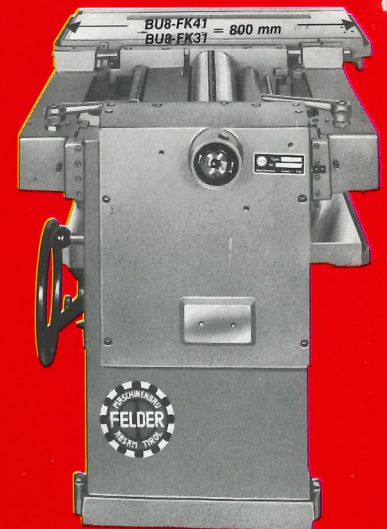
Ausführung IV

**Abrichte / Dicke / Motor / Kreissäge /  
Fräse + Universalschiebetisch**



Ausführung V

**Abrichte / Dicke / Motor /  
Kreissäge / Fräse /  
Universalschiebetisch  
+ Bohreinrichtung**



Größe zum Transport