



🔍 zoom

### Frässpindelschwenkung

Alle FELDER-Fräsmaschinen haben in ihrer Standardausstattung eine von 90°-45° schwenkbare Frässpindel. Sie erweitern den Einsatzbereich Ihrer „FELDER“ auf ein Vielfaches und sparen viele Werkzeugkosten bereits beim Maschinenkauf. Bequem und leichtgängig schwenkt das gesamte Fräsaggregat per Handrad in den von Ihnen gewünschten Winkel.



[Detailvideo anzeigen](#)



🔍 zoom

### Duale Fräsabsaugung

Die duale Fräsabsaugung aus dem Fräsanschlag und dem Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere Maschine und gute Arbeitsergebnisse.



🔍 zoom

### Meisterlich Zapfen und Schlitzen

Groß dimensioniert und auf höchste Belastungen konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitztisch auf „X-Roll“, einer hochentwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal nach allen Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe.

### Das MULTI-Einstellsystem

Das MULTI-Einstellsystem ermöglicht neben der Parallelführung des Fräsanschlages vor allem die Schnelleinstellung auf den Werkzeugdurchmesser.

- Automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- Parallelführung des Fräsanschlages
- Schnell- und Feineinstellung
- Einstellskala für Spanabnahme



[Detailvideo anzeigen](#)



🔍 zoom

### Stufenlose Drehzahlregelung

Extremste Anforderungen und höchster Bedienkomfort: die stufenlose Drehzahlregelung von 1500-11.000 U/min.



🔍 zoom

### Sicherheitslineale

Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunsch-ausstattung).



🔍 zoom

### Harteloxierte Alu-Fräsanschlagschienen

Harteloxierte Alu-Fräsanschlagschienen sind Standard. Die abnehmbare Anschlagsschiene lässt sich nach Skala von -10 bis +35 mm exakt feineinstellen.



🔍 zoom

### **Frästischöffnung: 230 mm**

Die große Frästischöffnung ermöglicht Ihnen hohe Arbeitssicherheit: Groß dimensionierte Abplattfräswerkzeuge, Zapf- und Schlitzwerkzeuge können „Unter-Tisch“ eingesetzt werden.



🔍 zoom

### **Auslegertisch**

Zusatzausstattung: Auslegertisch und Zapf- und Schlitztisch 2500 mm. Großdimensionierte Werkstücke wie z. B. beim Fälzen von Türen können Sie mit diesen wertvollen Zusatzausstattungen perfekt bearbeiten.

Frästischöffnung 230 mm, Untertisch-Späneabsaugung, Fräsanschlaglineale Alu eloxiert, Fräsanschlag-Multi-Einstellsystem, Handraddigitalanzeige für Frässpindelschwenkung, Frässpindel-Schnellwechselsystem, Zapf- und Schlittisch 1000 mm, Alu eloxiert (optional 2050 mm), mit Präzisions-Führungssystem

[Preise sehen und Vorteile entdecken](#)

		<b>F 700 Z</b>
<b>Elektrik</b>		
001	3x 400 V Motorspannung	5
003	1x 230 V, 4,0 PS (3,0 kW)*	0
019A	1x 230 V, 5,0 PS (3,6 kW)* mit stufenloser Drehzahlregelung	0
017	Stufenlose Drehzahlregelung aller Hauptantriebe mit Softstart (ersetzt Stern-Dreieck-Anlauf), für 3x 230 V oder 3x 400 V; nur für 7,5 PS (5,5 kW)	0
004	50 Hz Motorfrequenz	5
007	5,5 PS (4,0 kW)*	5
008	7,5 PS (5,5 kW)*	0
009	10,0 PS (7,35 kW)*	0
010	Stern-Dreieck-Start ab 7,5 PS notwendig!	0
011	Drehrichtungsschalter	0
013	Betriebsstundenzähler	0
014	3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung (z. B. Absauggeräte)	0
015	3-Phasen-CEE-Kupplung mit Hauptschalter geschaltet	0
020	Zusätzlicher NOT-AUS bei Fräse	0
<b>Fräseinheit und Fräsanschlag</b>		
109	Frässpindelschwenkung 90°-45°, Drehzahlen 3500/6500/8000/10.000 U/min	5
118	Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung	0
119	Elektronische Digitalanzeige für Frässpindelhöhe (Power-Drive F1, nur in Kombination mit Pos. 118)	0
110	Gradanzeige für Frässpindelschwenkung im Schwenkhandrad	5
103	Frässpindel-Ø 30 mm, 115 mm Nutzhöhe über Tisch	5
106	Frässpindel-Ø 35 mm, 115 mm Nutzhöhe über Tisch	0
104	Frässpindel-Ø 50 mm, 115 mm Nutzhöhe über Tisch	0
105	Frässpindel-Ø 1 1/4", 115 mm Nutzhöhe über Tisch	0
100	Frässpindel-Ø 30 mm, 140 mm Nutzhöhe über Tisch	0
101	Frässpindel-Ø 40 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch	0
102	Frässpindel-Ø 50 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch	0
108	Hochgeschwindigkeitsspindel 15.000 U/min anstatt Ø 30 mm	0
112	Fräsanschlag 240 für Werkzeug-Ø max. 230 mm, Anschlaglineale 400 mm	5
123	EURO-Frässchutz	5
113	MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „240“ (nur in Kombination mit Pos. 112)	5
116	Anschlaglineale ALU eloxiert	5
117	Anschlaglineale ALU eloxiert und Sicherheitslineale	0
125	Sicherheitslineale „Integral“ 500 mm	0

<b>Formatschiebetisch, Zapf- und Schlitztische</b>		
137	Zapf- und Schlitztisch 1000 eloxiert für F 700 Z	S
138	Zapf- und Schlitztisch 2050 mm, eloxiert	O
136	Formatschiebetisch eloxiert	S
<b>Auslegertisch und Längsanschläge</b>		
159	Auslegertisch 1100 für Schiebetisch 1300–2050 mm	O
164	Ablänganschlag 1100 mm für alle Schiebetische	O
165	Teleskopanschlagverlängerung für Ablänganschlag von 1100 mm auf 2000 mm	O
166	Ausleger-Ablänganschlag 2600 mm, System „X-Roll“	O
<b>Wichtiges Zubehör</b>		
210	Fahreinrichtung	O
211	Koppelsystem für Tischverlängerung Fräse (2 Stk.)	O
<b>Allgemeines</b>		
	Arbeitshöhe in mm	890
	Min. Transportbreite in mm (ohne Option 012)	800
012	Vorbereitung für minimale Transportbreite 800 mm	S
	Absauganschluss-Ø in mm Fräsanschlag/Fräse Untertisch	120/80
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	450

\*) Leistungsangabe mit S6/40%

S ... Standardausstattung

O ... Option

W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis

- ... nicht lieferbar

PA... Preis auf Anfrage