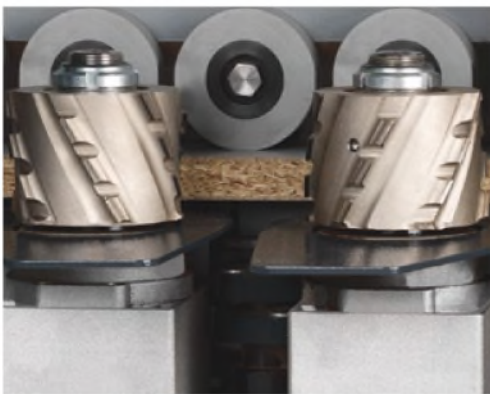


G 480

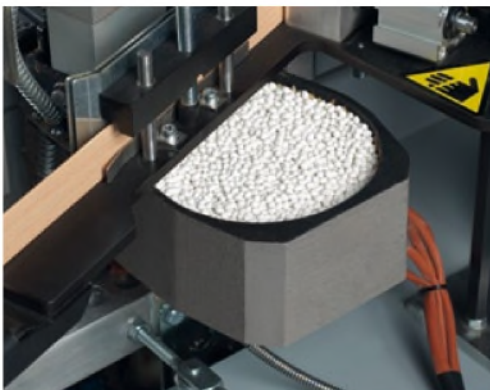
KANTENANLEIM- MASCHINE MIT ECKENRUNDUNGS- AGGREGAT

NEW

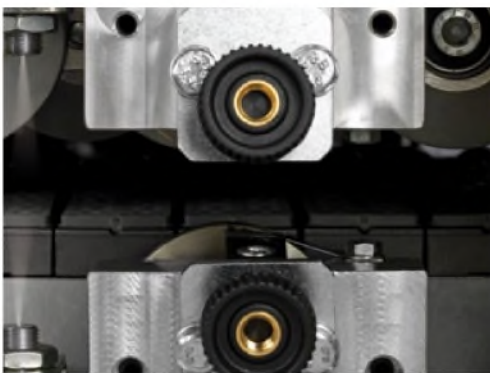


Bereits in der Standardausstattung mit Fügefräs- und Eckenrundungsaggregate für optimale Ergebnisse ohne Kompromisse!

- ✓ Zweimotoriges Fügeaggregat mit Diamantfräsern für ausrissfreie Leimfugen
- ✓ Quick-Set-System für schnelle Einstellung auf verschiedene Materialstärken
- ✓ Zwei flexibel bestückbare Finishplätze für vielfältigste Anwendungen



- Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- Werkstückhöhe 8–45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastfeld
- **Fügeaggregat** für ausrissfreie Leimfugen
- Kappaggregat für den präzisen Endbeschnitt
- Multifunktionsaggregat zum Bündig-, Fase- und Radiusfräsen in einem Arbeitsgang
- **Eckenrundungsaggregat bis 30 mm**



Fügeaggregat



Leimwalze und Leimaggregat



Anpress-Einheit



Schlagschere -
Pneumatische
Vorkappung



Kappsäge-
aggregat



Effizienz und Qualität auf kleinstem Raum



3.750 mm



Bündig- und
Radienfräs-
aggregat

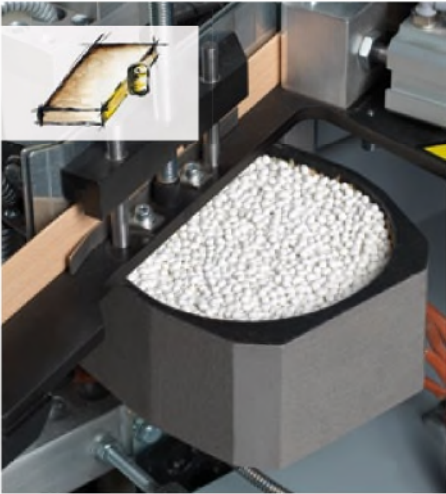
Eckenrundungs-
aggregat

Flächenzieh-
klingenaggregat

Finishaggregat
Radienzieh-
klingenaggregat

Poliereinheit

 Weitere Informationen finden
Sie auf www.felder.at



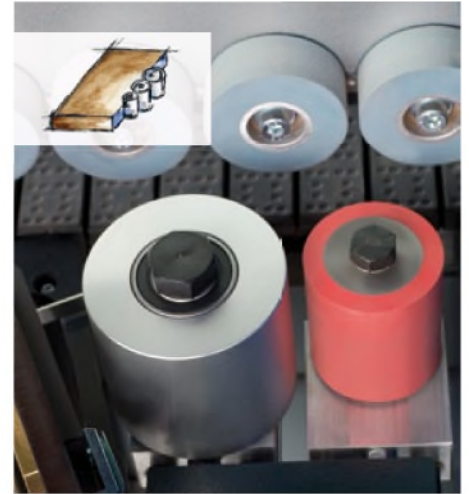
Leimbecken

Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 1,2 kg Fassungsvermögen für Schmelzkleber-Granulat. Leimauftrag mittels fein einstellbarer Leimwalze.



Schlagschere

Für das Vorkappen von Endloskantenmaterial bis 3 mm Kantendicke.

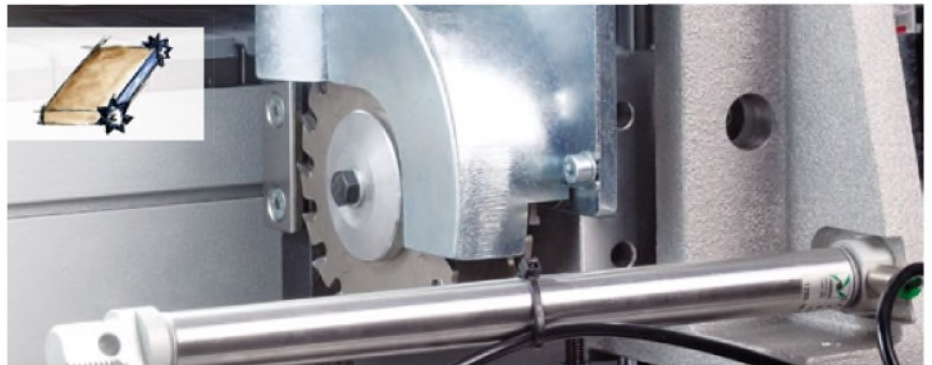


Anpresseinheit mit „Quick-Set“

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze mit darauffolgender Nachdruckrolle. Diese zwei Andruckrollen bewirken ein besseres Andrücken des Kantenmaterials auf das Werkstück. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und kann über das Felder „Quick-Set“-System schnell und exakt eingestellt werden.

Kappsägeaggregat

Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte. Hochfrequenzmotoren mit 12.000 U/min sind dabei Garanten für alle Herausforderung unabhängig von Holzart und -stärke.



Multifunktionsfräsaggregat mit Felder „Quick-Set“

Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radiusfräsen und Fasefräsen für Dünnkanten. Durch das neu entwickelte Einstellsystem werden Kantentoleranzen ausgeglichen und eine Fehleinstellung unterbunden. Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit Spezialfräsern sorgen für perfekte Fräsergebnisse an allen Kantenmaterialien. Als Standard ist die Maschine mit Radius 2 mm Werkzeugen ausgestattet (auf Wunsch: Radius 3 mm).

Perfektes Finish

Eckenrundungsaggregat

Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Felder Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Soffforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 30 mm Bearbeitungshöhe ohne die Vorschubgeschwindigkeit zu verringern. Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision.



Radienziehklinge

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt den Kantenradius und entfernt Kleberrückstände.



Flächenziehklinge

Die manuell zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.

Poliereinheit

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politur auf die Polierscheiben.



	G 480
Kantenstärke min.–max.	0,4–3,0 mm
Werkstückdicke min.–max.	8–45 mm
Min. Werkstückbreite	70 mm
Min. Werkstücklänge	210 mm