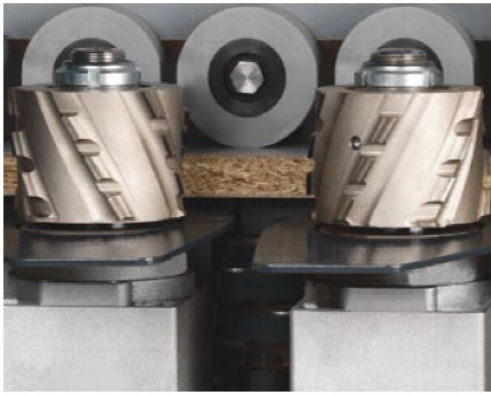


# G 480

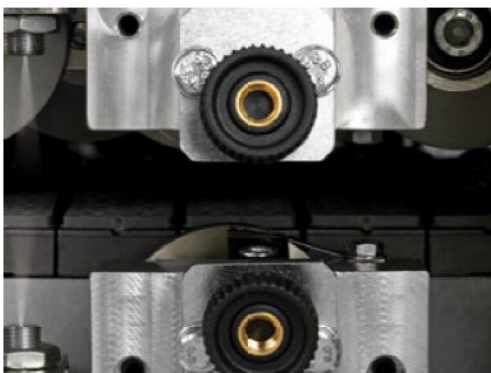
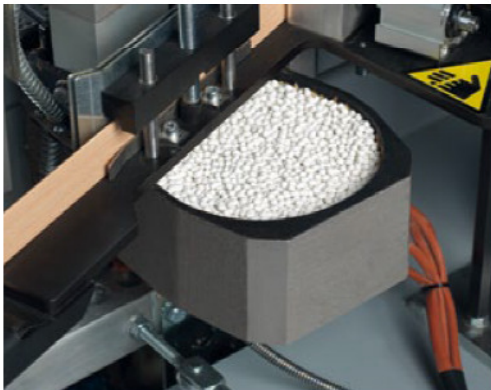
# ENCOLADORA DE CANTOS CON AGRE- GADO DE REDONDEO DE ESQUINAS

# NEW



¡Ya en la versión estándar con la tupí de entrada y la unidad de redondeo de esquinas para obtener resultados óptimos y sin compromiso!

- ✓ Tupí con 2 motores con cuchillas de diamantes para eliminar las astillas del tablero
- ✓ "Sistema Quick-Set" para la rápida adaptación a los diferentes materiales
- ✓ Dos lugares flexibles para equipar con unidades de acabado para las más diversas aplicaciones



- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Altura de la pieza 8–45 mm
- Velocidad de avance de 9 m/min.
- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Unidad de fresado para sacar las astillas de los cantos
- Dispositivo de cizalla para los cortes finales
- Agregado multifuncional para fresado de achaflanado, refilado y radial en un solo procedimiento.
- **Agregado de redondeado de esquinas hasta 30 mm**



Tupí de entrada



Rodillo de cola y agregado de encolado



Unidad de prensado



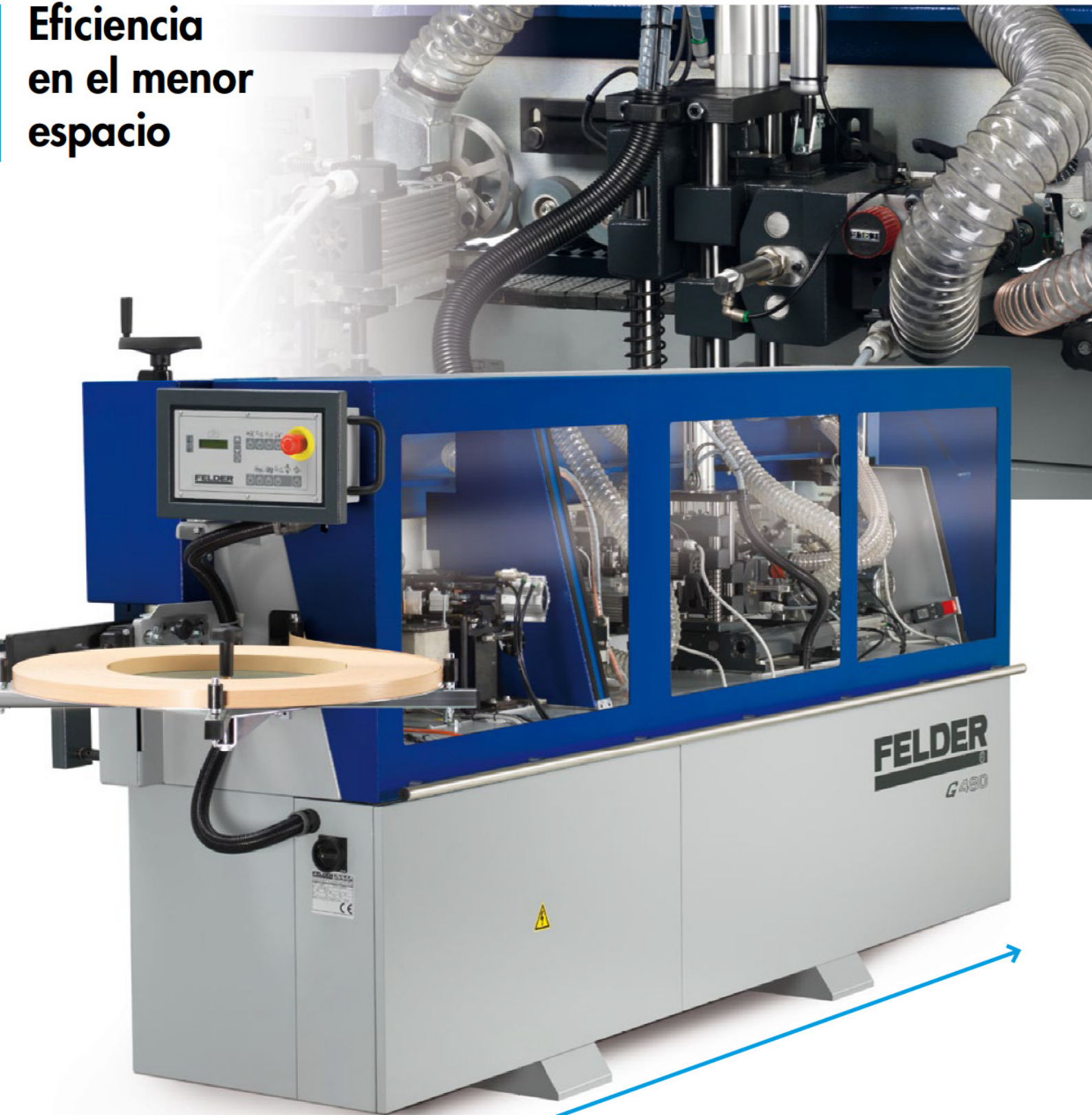
Cizallas guillotina - Corte preliminar neumático



Agregado de corte final



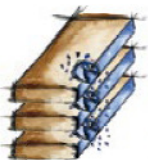
# Eficiencia en el menor espacio



3.750 mm



Agregado de  
fresado para  
galces y radios



Agregado de  
redondeado de  
esquinas



Unidad rascadora  
de superficie



Unidad rascadora  
de radio



Unidad de pulido

Unidades de acabado



Para más informaciones  
[www.felder.at](http://www.felder.at)



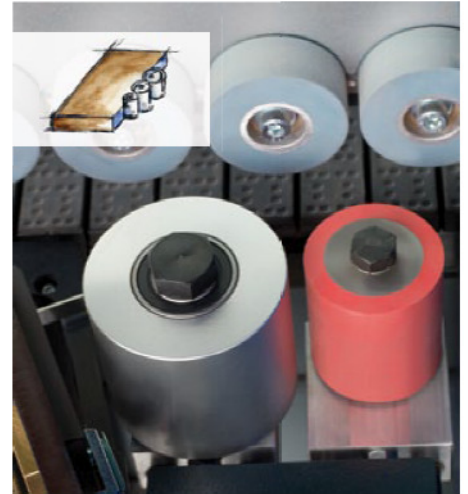
### Calderín de cola

Calderín de cola con recubrimiento de teflón con capacidad de 1,2 kg. Aplicación de la cola a través de rodillo con regulación super fina. Aplicación de cola a través de rodillo encolador de ajuste fino.



### Cizallas guillotina

Para el corte preliminar de cantos en rollos, de hasta 3 mm de espesor

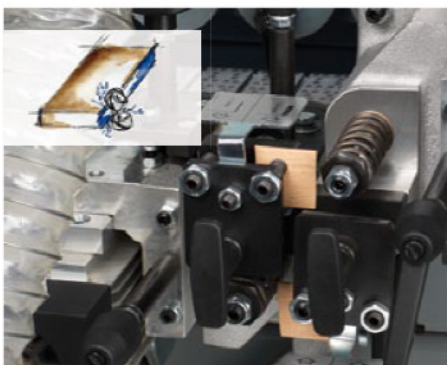


### Prensador con "Quick-Set"

La unidad de presión consta de un gran rodillo con otro rodillo posterior. Estos 2 rodillos de presión mejoran la presión entre el canto del material y la pieza de trabajo. Toda la unidad está mecánicamente tensionada y se puede ajustar con rapidez y precisión con el sistema "Quick-Set" de Felder.

### Agregado de corte final

Guías lineales de alta precisión garantizan cortes perfectos. Motores de alta frecuencia con 12 mil rpm son la garantía para cualquier desafío independiente del tipo de madera y del espesor de la pieza.



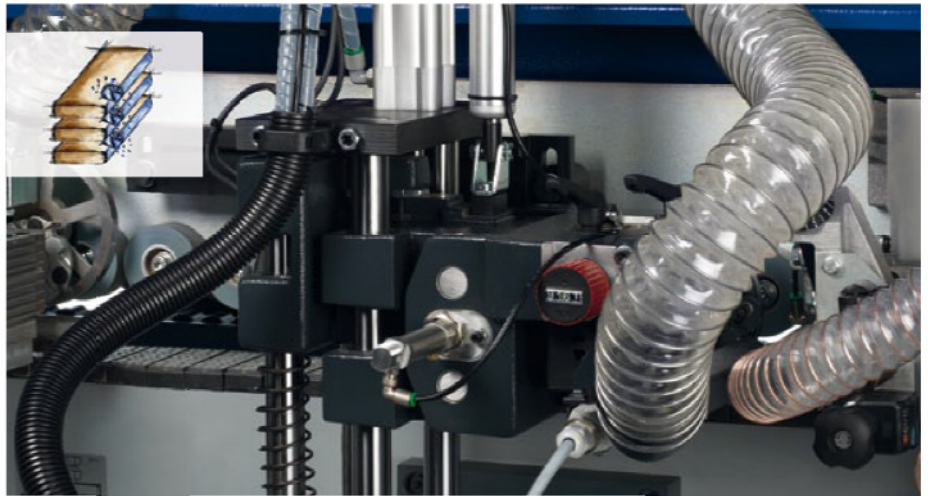
### Unidad multifuncional con "Quick-Set" de Felder

El cambio entre el fresado achaflanado, fresado radial y refilado de cantos finos es confortable y rápido. A través del nuevo sistema de ajuste, se compensan las tolerancias de los cantos y se evita que se desajusten. Dos motores independientes de alta frecuencia con fresas especiales aseguran resultados de fresado perfectos en todos los materiales de los cantos. Como estándar, la máquina está equipada con 2 herramientas mm de radio (opcional: 3 mm radio).

## Acabado perfecto

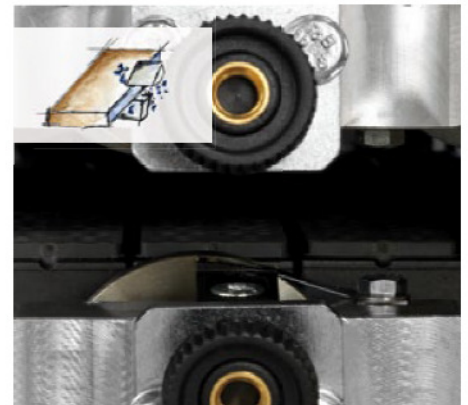
### Agregado de redondeado de esquinas

¡No se requiere retrabajar las piezas! El agregado de redondeado de esquinas de Felder se hace cargo del "finish" de los ángulos de pieza (también para materiales de Softforming o Postforming) para un tipo de canto de 0,4 a 3,0 mm y con una altura de mecanizado de 30 mm sin disminuir la velocidad de alimentación. La construcción maciza de hierro fundido de las guías lineales y de la fresa HW con acoplamiento centrífugo.



### Rascador de radios

Excelente radio del canto y ningún resto de adhesivo.



### Rascadores de cola

La cuchilla desbastadora de superficie con encendido manual garantiza un acabado perfecto de las superficies de piezas.

### Unidad de pulido

Super "finish" para cantos de PVC y ABS. A pedido se instala un dispositivo pulverizador de agente limpiador sobre los discos de pulido.



	G 480
Grueso de cantos mín.-máx.	0,4-3,0 mm
Espesor de la pieza mín.-máx.	8-45 mm
Ancho mínimo de pieza	70 mm
Longitud mínima de pieza	210 mm