



FELDER



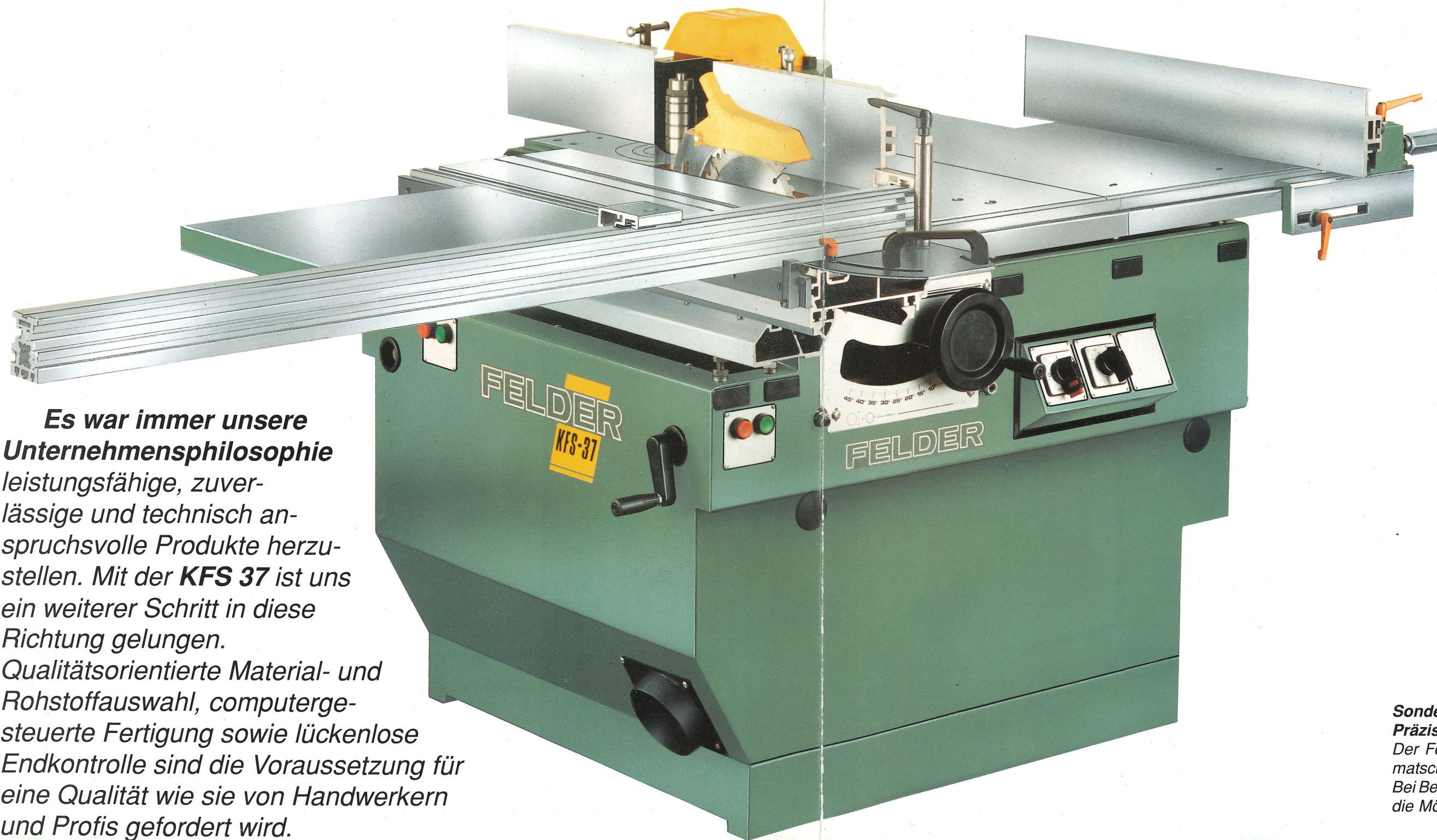
KFS-37

Kreissäge-Fräsmaschine

FELDER

Maschinenbau

Heiligkreuzerfeld 18
A - 6060 Hall in Tirol
Österreich / Austria
Tel. 05223/6154
Fax 05223/6130



*Es war immer unsere Unternehmensphilosophie leistungsfähige, zuverlässige und technisch anspruchsvolle Produkte herzustellen. Mit der **KFS 37** ist uns ein weiterer Schritt in diese Richtung gelungen. Qualitätsorientierte Material- und Rohstoffauswahl, computergesteuerte Fertigung sowie lückenlose Endkontrolle sind die Voraussetzung für eine Qualität wie sie von Handwerkern und Profis gefordert wird.*



Sonderausstattung
Präzisionsformatschiebetisch L
Der Formatschiebetisch L entspricht dem Formatschiebetisch M. Die Schnittlänge jedes Werkstücks wird durch die Möglichkeit die Tischfläche dem Werkstück anzupassen erhöht.

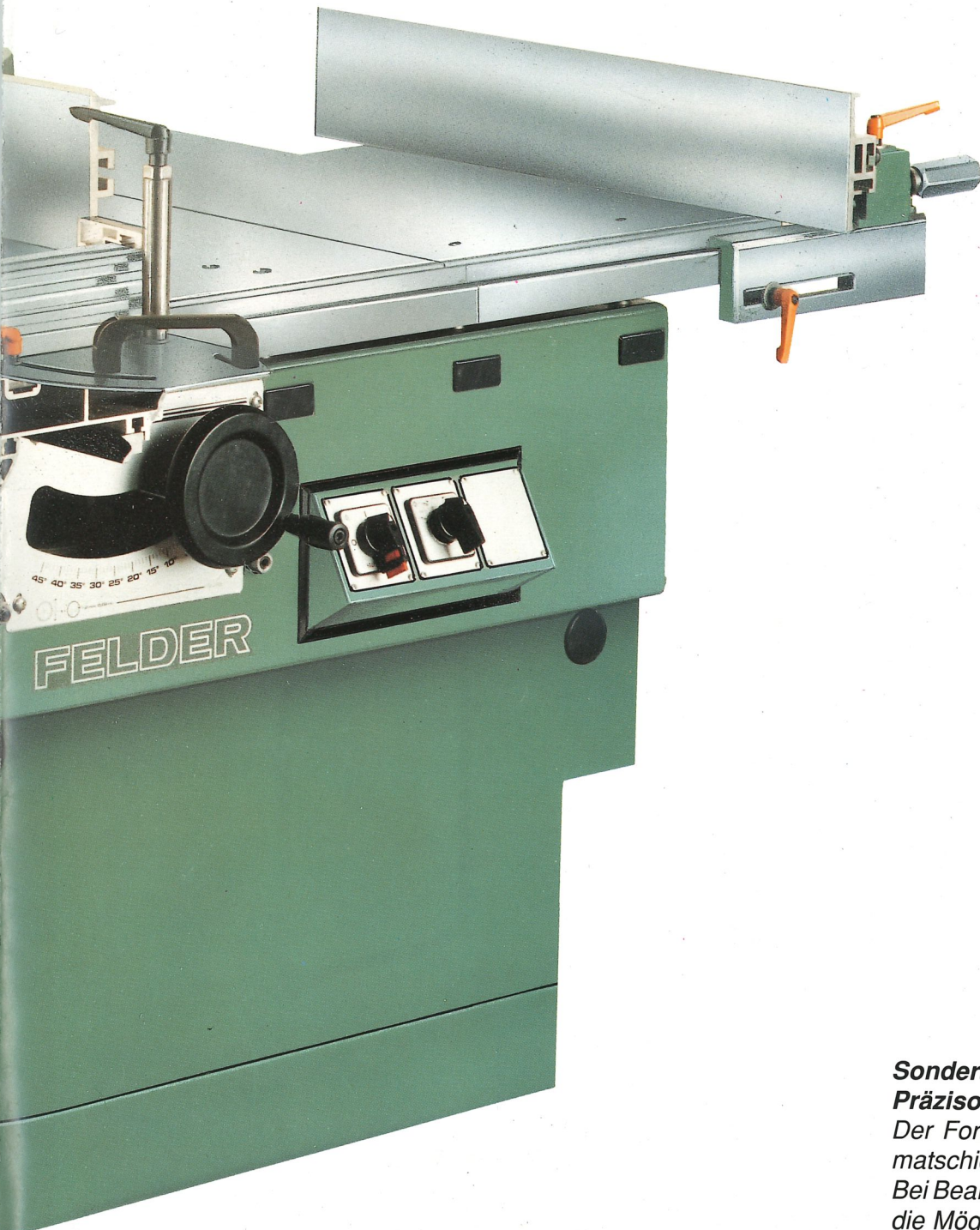
FELDER

Maschinenbau

Heiligkreuzerfeld 18
A - 6060 Hall in Tirol
Österreich / Austria
Tel. 05223/6154
Fax 05223/6130

KFS-37

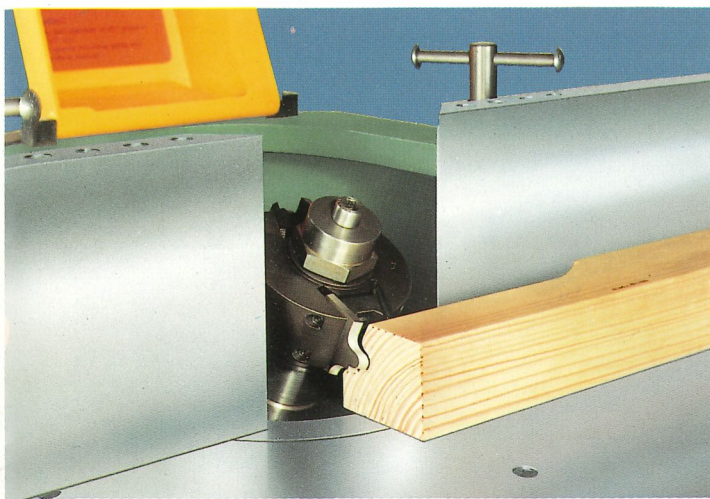
schine



Sonderausstattung

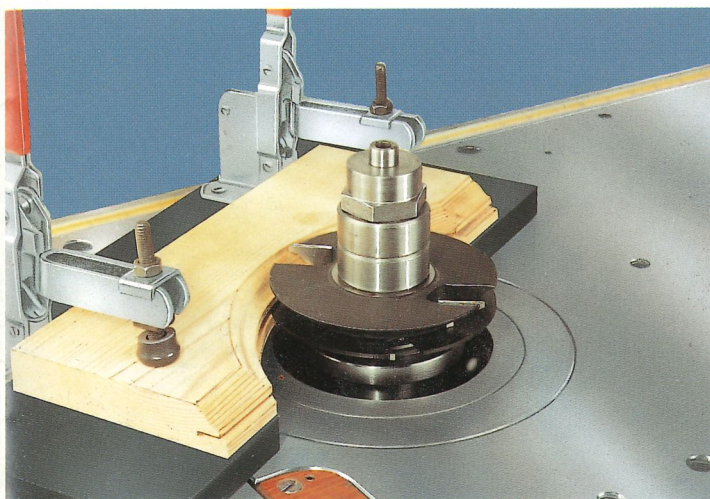
Präzisionsformatschiebetisch L

Der Formatschiebetisch L entspricht der Ausführung des Formatschiebetisches M. Die Schnittlänge jedoch beträgt 1750 mm. Bei Bearbeitung von überdimensionalen Werkstücken haben Sie die Möglichkeit die Tischfläche dem Werkstück anzupassen.



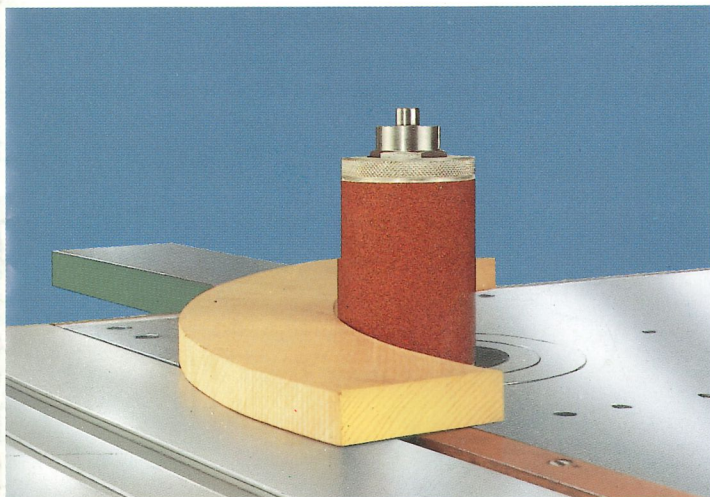
Fräsen

Mit dem Fräsanschlag aus Maschinenguß werden Sie präzise und unfallfrei arbeiten. Der Spezialfräsanschlag mit Feineinstellung und Aluanschlagplatten gehören zur Standardausführung der KFS 37. Auch beim Fräsen kann das FELDER-Tischverlängerungssystem bis zu einer Tischlänge von 2020 mm eingesetzt werden.



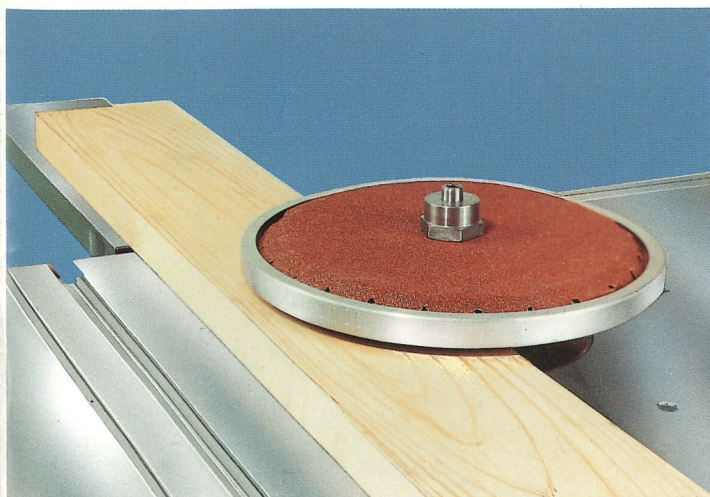
Schablonenfräsen

Präzises Schablonenfräsen ermöglichen Ihnen die in einer Ebene fluchtende Maschinentische. In unserem Zubehörkatalog bieten wir Fräswerkzeuge und Arbeitshilfen an, die Ihnen ein sicheres und präzises Arbeiten ermöglichen.



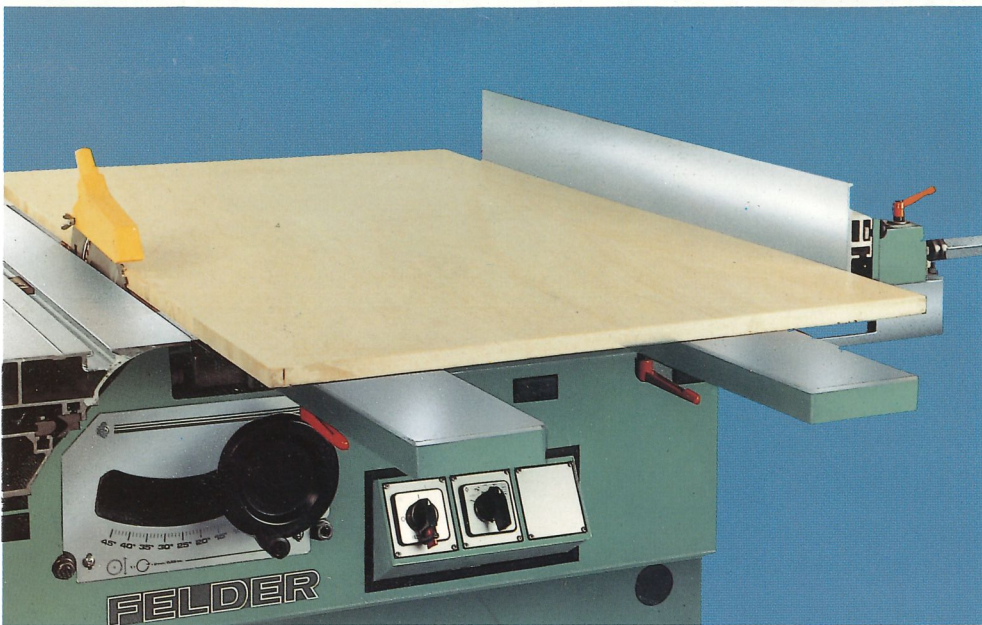
Schleifen

Die von 90 - 45 Grad schwenkbare Frässpindel erlaubt Ihnen das Einspannen von Schleifwerkzeugen verschiedener Durchmesser, die das präzise Schleifen von Kanten ermöglichen.



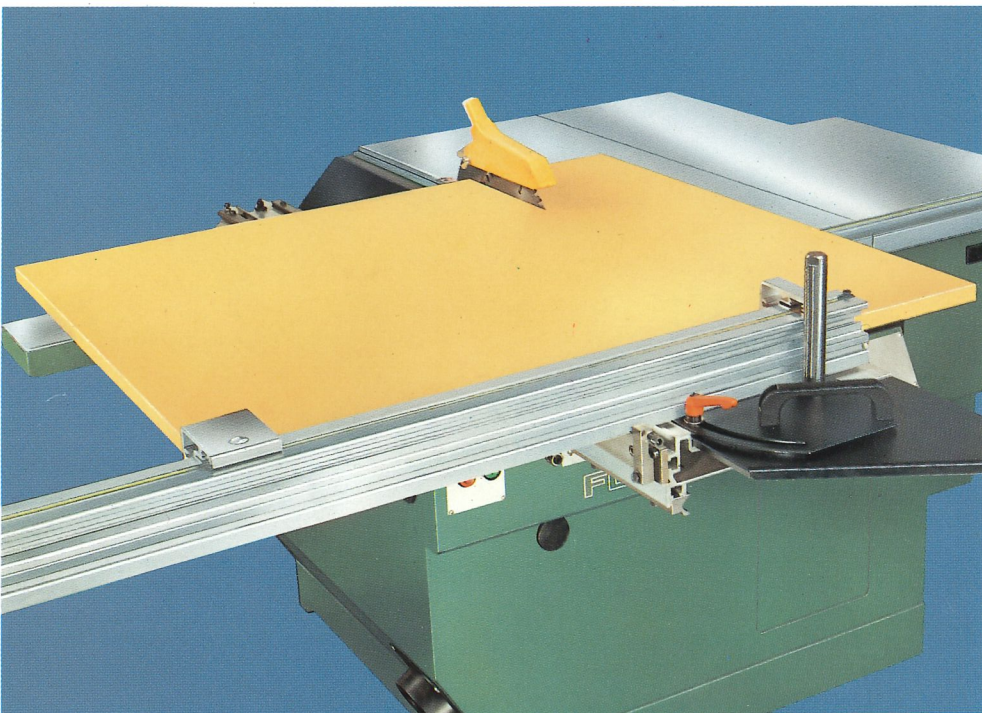
Dicktenschleifen

Der in der stehenden Frässpindel zum Einsatz kommende Holzschleifteller ermöglicht ein genaues Dicktenschleifen von Werkstücken.



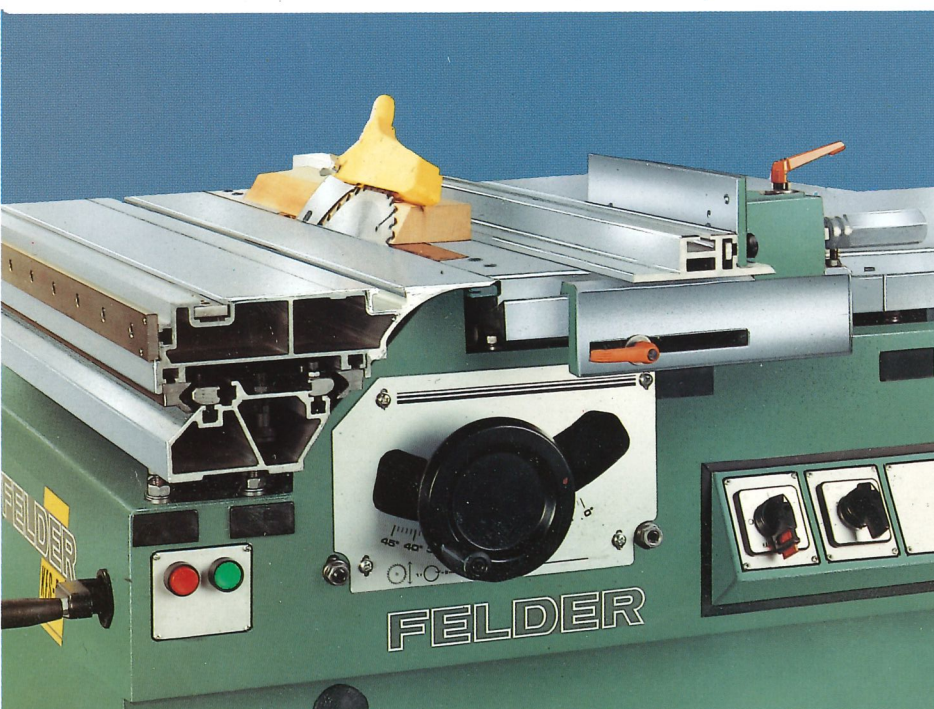
Kreissäge-Längsschnitt

Das Längsbeschneiden von großflächigen Werkstücken ermöglicht Ihnen ein präziser Längsanschlag, der über die direkt in den Kreissägetisch gefräste Anschlagführung stufenlos von 0 - 840 mm eingestellt werden kann. Den Kreissägetisch können Sie bei Bearbeitung von überdimensionalen Werkstücken mit dem FELDER-Tischverlängerungs-System in Sekundenschnelle auf 2020 mm vergrößern.



Präzisionsformatschiebetisch M

Der Präzisionsformatschiebetisch M läuft in einer doppelten Stahlrollenführungsbahn, die nach neuesten Erkenntnissen konzipiert worden ist. Die absolut spielfreie Spezialführung garantiert Ihnen einwandfreies Formatschneiden an der Kreissäge. Abstreifer sorgen für staubfreie Führungsbahnen. Das bis an das Sägeblatt reichende Aluminiumprofil gewährleistet ein sicheres Arbeiten an der Kreissäge. Das großdimensionierte Aluminiumprofil verspricht Ihnen höchste Stabilität. Die Schnittlänge des Formatschiebetisches M beträgt 1240 mm.



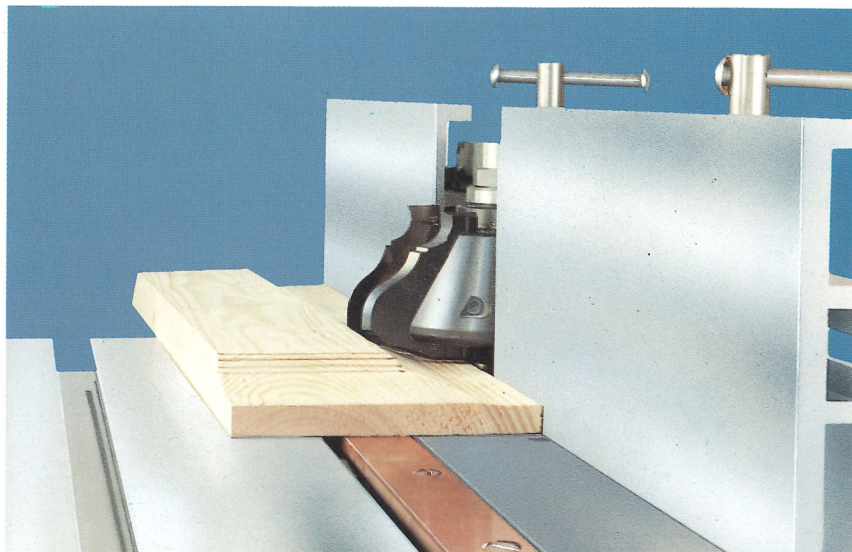
Winkelschnitte

Das Sägeblatt können Sie zwischen 90 und 45 Grad über eine Gewindespindel und mittels Handrad zehntelmillimeter genau einstellen. Die 90 und die 45 Grad Position erreichen Sie durch Endanschläge. Den jeweiligen Winkel lesen Sie an der Schwenkskala ab. Die entsprechende Schnitthöhe stellen Sie zwischen 0 und 105 mm stufenlos ein.

Präzisionsformatschiebetisch FL

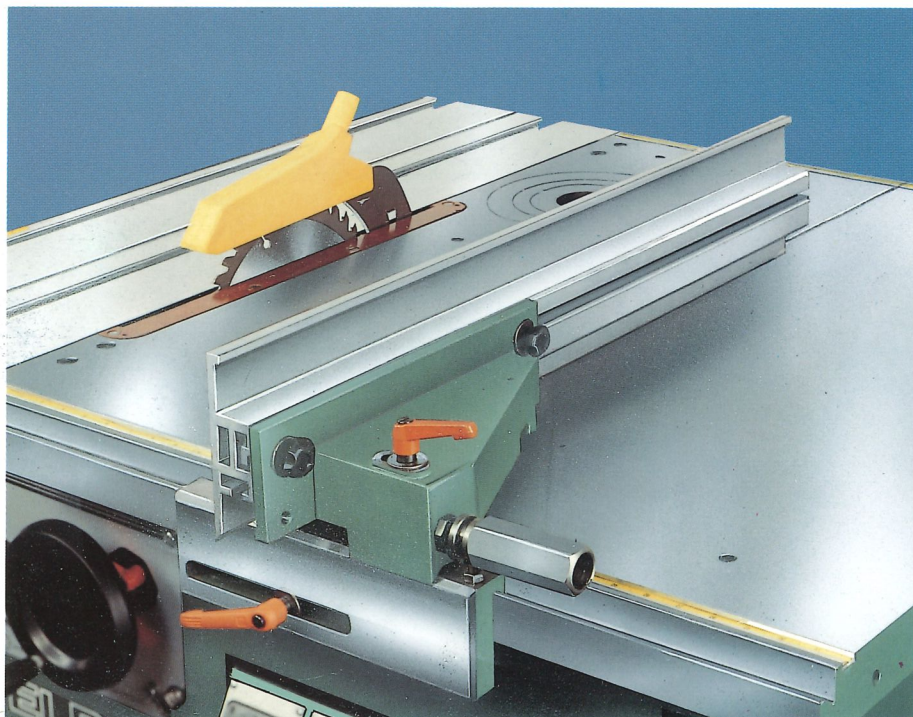
Der Präzisionsformatschiebetisch FL ermöglicht das Schneiden von Platten sowohl im Längs- als auch im Querschnitt bis zu einer Länge von 2450 mm.

Der Auslegertisch - eine interessante Zusatzausstattung für die Bearbeitung von schweren und großflächigen Werkstücken.



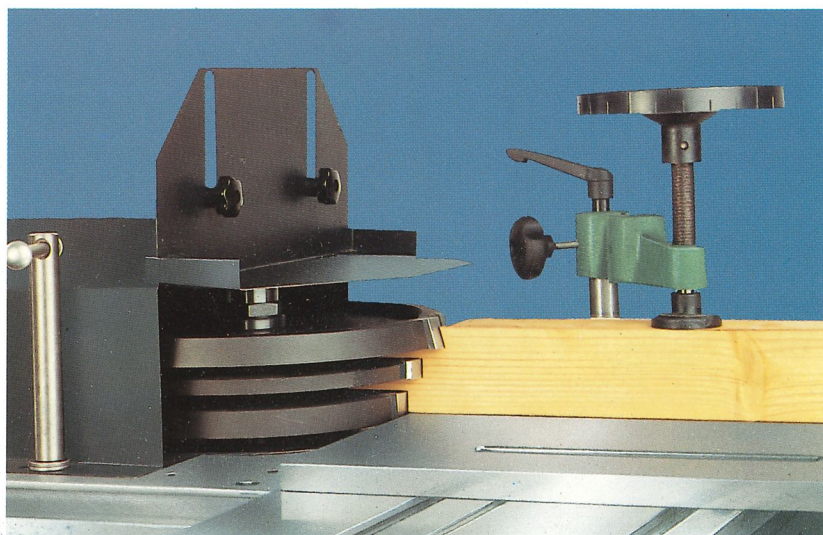
Fräsen

Das serienmäßig zwischen 90 - 45 Grad schwenkbare Fräsaggregat bringt Ihnen Vorteile in der Ausnutzung Ihrer Fräswerkzeuge und spart Ihnen die Anschaffung von teuren und aufwendigen Werkzeugen. Abplatten, Falzen, Schrägfräsen können Sie mit ein und demselben Werkzeug durchführen. Einen zusätzlichen Vorteil bringt Ihnen der Rechts- und Linkslauf der Frässpindel.



Präzisions-Kreissägeanschlag

Den feineinstellbaren Kreissägeanschlag können Sie über die gesamte Kreissägetischbreite verschieben, festklemmen und mit dem Handrad die gewünschte Schnittbreite präzise einstellen. Die Aluführung können Sie in der Länge verschieben. Für schmale und dünne Werkstücke erreichen Sie durch Umlegen der Führung eine Anschlaghöhe von 10 mm.



Zapf- und Schlitzfräsarbeiten

Die stabil gelagerte, geschliffene Frässpindel erlaubt Ihnen die Aufnahme von schweren Satzfräsern. Zapf- und Schlitzfräsarbeiten können mit Hilfe des Präzisionsformatschiebetisches, des Zapf- und Schlitzanschlag und der Überschubplatte äußerst genau, rationell und besonders unfallsicher durchgeführt werden.



Vorritzeinrichtung

Auf Wunsch können Sie Ihre Maschine mit einer Vorritzeinrichtung ausstatten. Das Vorritzsägeblatt ermöglicht Ihnen das ausrißfreie Beschneiden von doppelbeschichteten und furnierten Platten. Die Breite des Vorritzsägeblattes kann zwischen 2,8 - 3,6 mm verstellt und somit auf jede Sägeblattbreite eingestellt werden. Die Drehzahl von 14000/min garantiert Ihnen eine besonders saubere Schnittkante.

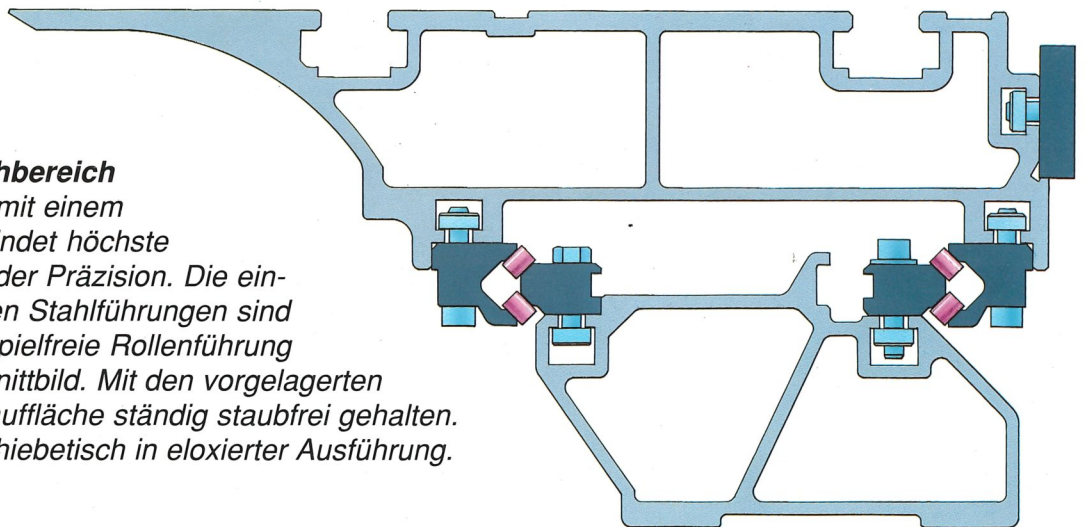


Sonderausstattung Bohren

Den Bohrtisch mit Bohrfutter können Sie jederzeit nachrüsten. Das Zweibackenbohrfutter wird mit einem separaten 2,2 kW Motor angetrieben und bietet einen Spannungsbereich von 0 - 16 mm und Rechts-Linkslauf. Ein umschließendes Gehäuse gewährt absolute Sicherheit beim Arbeiten. Der Bohrtisch läuft auf Spezial-Kugellagern spielfrei und ermöglicht Ihnen durch die Einhandbedienung höchsten Bedienungskomfort und einen maximalen Einsatzbereich. Aus Platzgründen können Sie den Bohrtisch mit 2 Handgriffen entfernen.

High Tech im Schiebetischbereich

Ein hochwertiges Alu-Profil mit einem Doppelkammersystem verbindet höchste Belastbarkeit mit überragender Präzision. Die eingeschraubten und gehärteten Stahlführungen sind verschleißfrei. Die absolut spielfreie Rollenführung garantiert ein sauberes Schnittbild. Mit den vorgelagerten Abstreifern wird die Rollenlauffläche ständig staubfrei gehalten. Ein sinnvolles Extra, der Schiebetisch in eloxierter Ausführung.



Kreissäge

Spindeldurchmesser	ø 30 mm
Drehzahl	4800/min.
Sägeblattdurchmesser, min.-max.	150 - 315 mm
Schnitthöhe	104 mm
Sägeblattschwenkung nach Gradskala	90° - 45°
Schnittbreite, min.-max., stufenlos	0 - 840 mm

Fräse

Spindeldurchmesser	ø 30 mm
Drehzahlen	3500, 6100, 7800/min.
Werkzeughdurchmesser, maximal	270 mm
Frässpindelschwenkung nach Gradskala	90° - 45°
Kreissäge-Frästischgröße	1020 x 810 mm (2020 x 810)

Schiebetisch

Rollengelagert, Schnittlänge	1240 mm
Auflagefläche verlängerbar, maximal	980 x 820 mm
Schnittlänge auf Wunsch (L)	1750 mm
Schnittlänge auf Wunsch (FL)	2450 mm

Sonderausstattung Auslegertisch

Auslegertisch mit Rollenarm für extrem schwere Werkstücke	800 x 500 mm
--	--------------

Elektrische Ausrüstung

Anzahl der Motore	2
Motorstärke	2,2 kW (3 PS) 3 x 380 V, 50 Hz
Motorstärke auf Wunsch	3 kW (4 PS), 4 kW (5,5 PS)

Sonderausstattung Bohrmaschine

Bohrmotor	2,2 kW (3 PS)
Drehzahl	2880/min.
Bohrfutter	0 - 16 mm

Bohrsupport

Einhandhebelbedienung, kugelgelagert	
Bohrlänge, maximal	200 mm
Bohrtiefe, maximal	150 mm
Bohrhöhe, Verstellweg	110 mm

Maße und Gewichte

Gesamthöhe	840 mm
Transportbreite, minimal	800 mm
Gewicht netto/brutto	550 kg/610 kg

Verpackungsmaße

Länge	1470 mm
Breite	1150 mm
Höhe	1050 mm

Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.