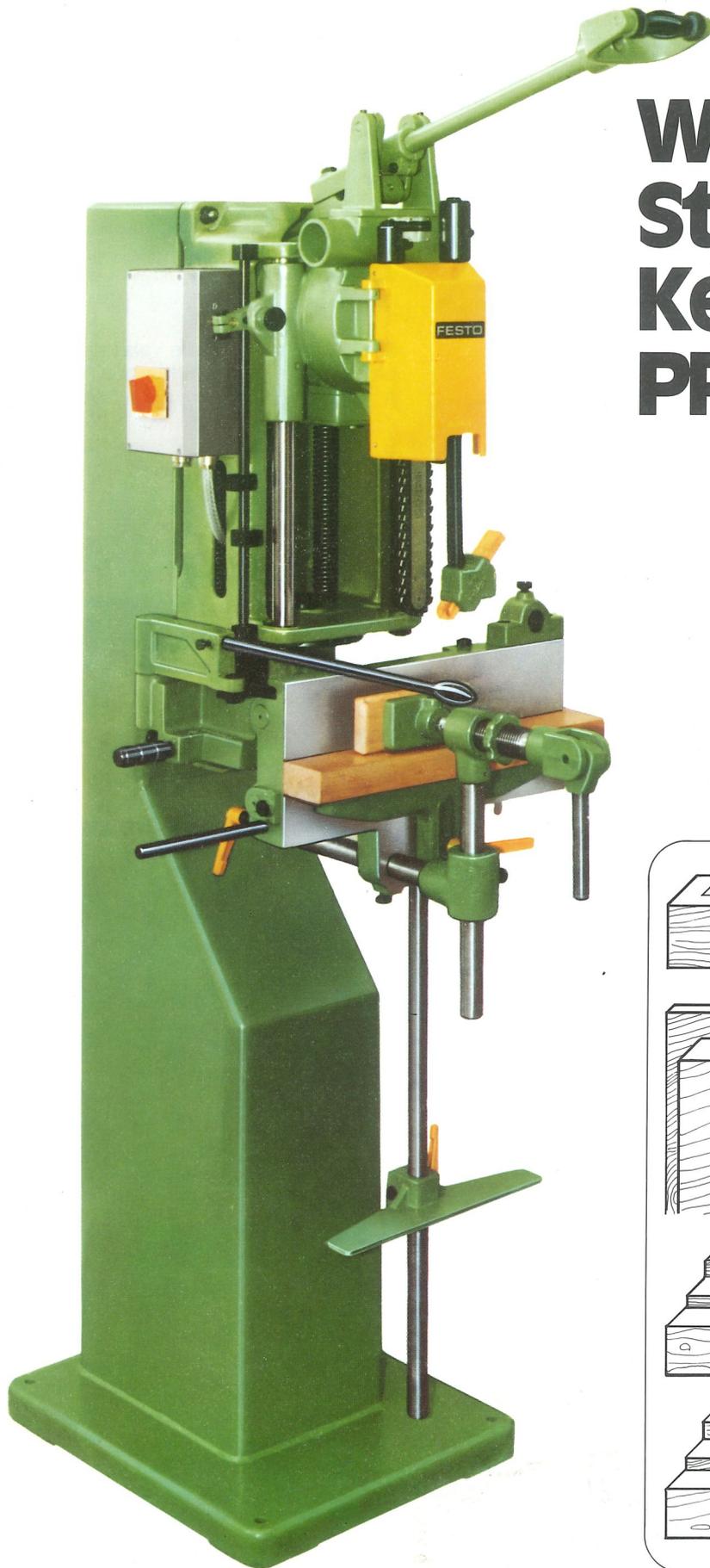


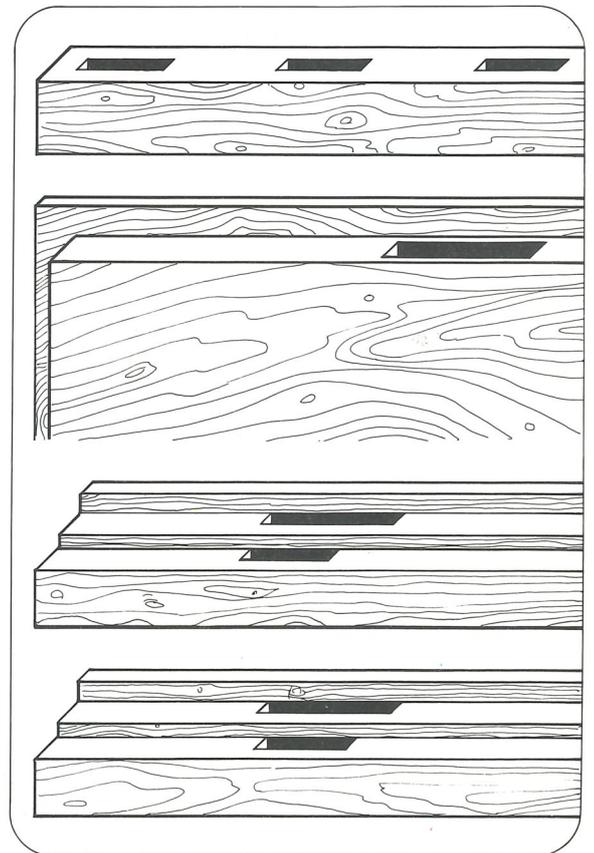
**HOFFMANN** / System

**FESTO**

Maschinen für die Holzbearbeitung · Woodworking Machines · Machines pour l'usinage du bois

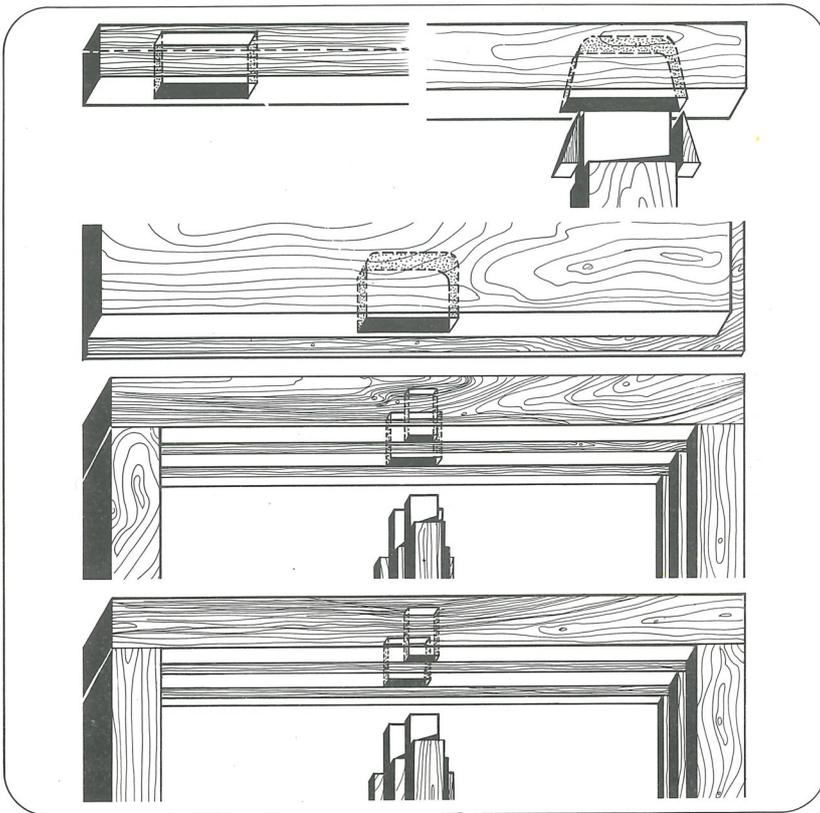


# Wand- und Ständer- Kettenfräse PP



Mit **HOFFMANN** / System **FESTO** fortschrittlich fertigen

# Anwendungsbeispiele · Ausgereifte Technik



Die FESTO-Kettenfräse PP wird eingesetzt zum Fräsen von Einfach- und Keilschlitz, für Schloßtaschen an Türen und zum Fräsen von verschiedenen langen Schlitz, sowie Doppel- und Dreifachschlitz, beispielsweise in der Fensterfertigung.

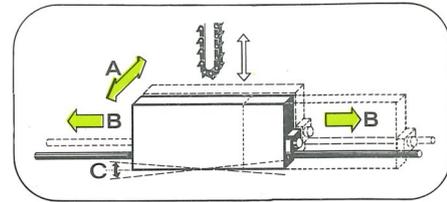
Der Aufspanntisch ist nach links, nach rechts, vor und zurück verstellbar, sowie jeweils  $4^\circ$  nach oben und unten neigbar. Dadurch sind verschiedene Fräsarbeiten ohne zeitraubendes Umrüsten möglich.

Die Zeichnung zeigt die Verstellbereiche des Aufspanntisches:

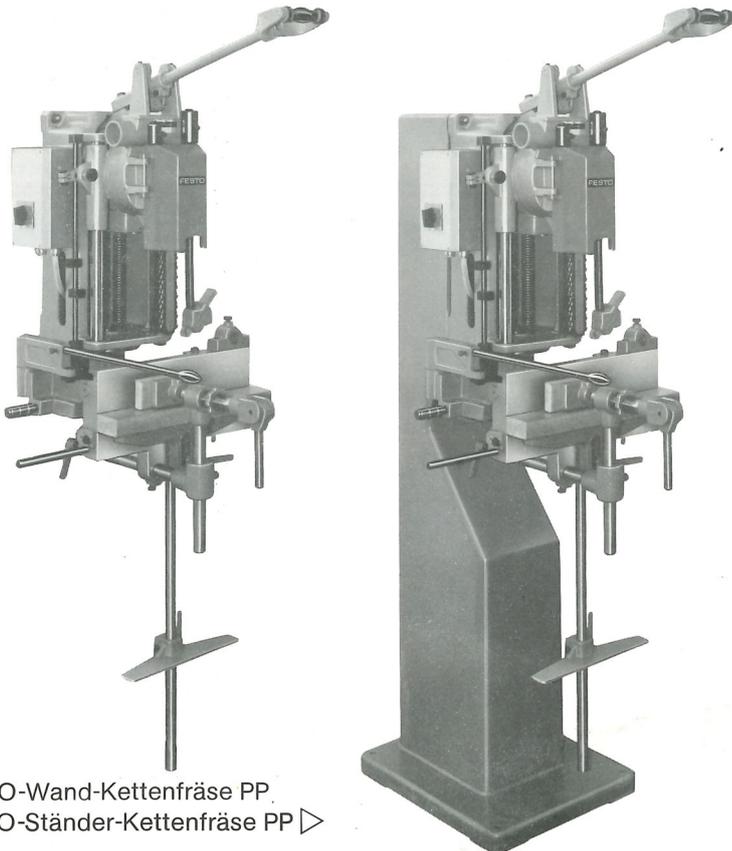
A = Für Doppelschlitz und Schlitzbreitenverstellung

B = Für die Einstellung der Schlitzlänge

C = Für die Schrägverstellung ( $4^\circ \pm$ ) für Keilschlitz.



## Zwei Varianten können Sie wählen



△  
FESTO-Wand-Kettenfräse PP  
FESTO-Ständer-Kettenfräse PP ▷

## Ausgereifte Technik

Hohe Maßgenauigkeit beim Fräsen durch Präzisions-Säulenführung.

Die enorme Frästiefe (max. 175 mm) ermöglicht auch den Einsatz im Fertighausbau.

Schnelles Umrüsten auf verschiedene Fräsarbeiten durch verstellbaren Tisch.

Enorme Zeiteinsparung beim Fräsen von Doppelschlitz durch Schnellverstellung (auf Wunsch).

Tischhubverstellung für Schlitzlängen bis max. 300 mm.

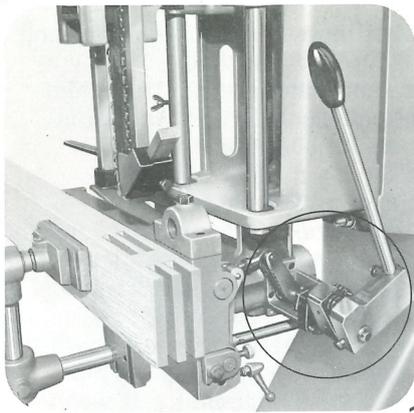
Schnelles Umsetzen der Spanneinrichtung bei der Bearbeitung von Türen.

Weicher Vor- und Rücklauf des Fräsaggregates durch Zugfederentlastung.

Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung, Wiederanlaufsicherung und Not-Aus-Funktion.

Mit Pneumatik ausgerüstet, arbeitet die FESTO-Kettenfräse PP schneller und rationeller (beispielsweise in der Serienfertigung). Die Werkstückeinspannung sowie der Fräsvorgang werden pneumatisch gesteuert.

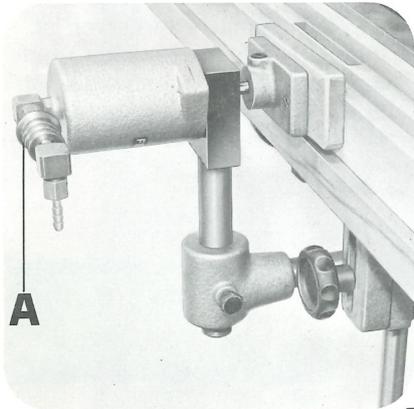
# Rationeller durch Zusatzeinrichtungen



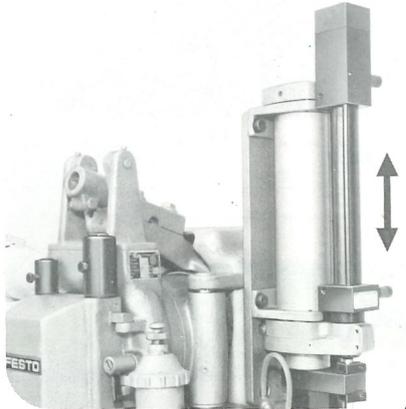
1



2



3



4

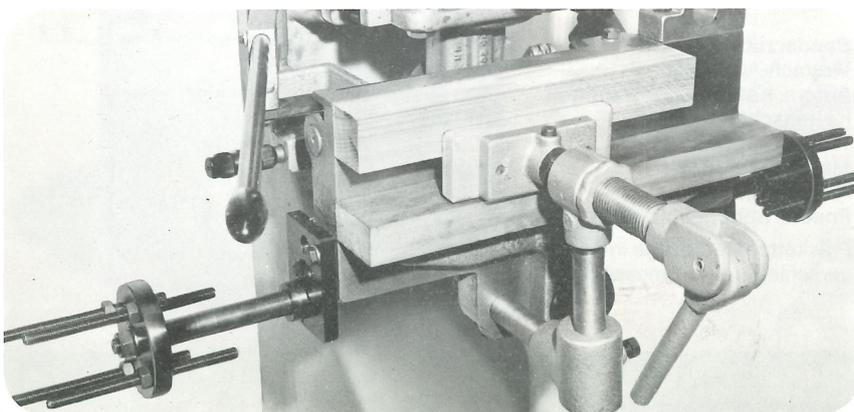
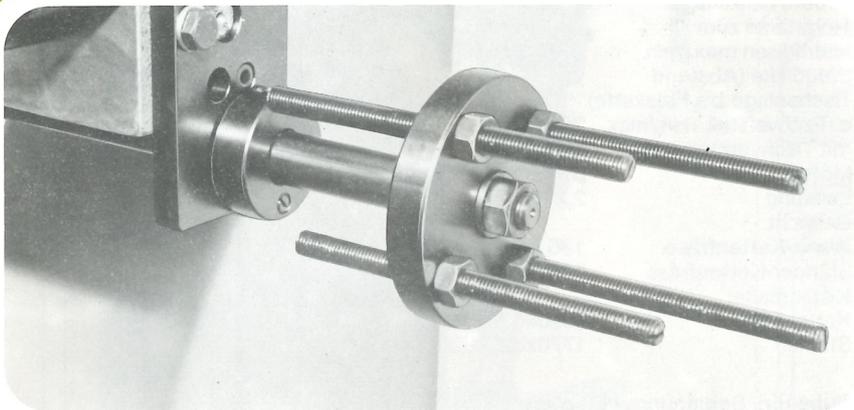
Bild 1: Schnellverstellung zum Fräsen von Doppelschlitz (auf Wunsch). Schlitzabstand oder Schlitzbreite lassen sich durch Anschlag einstellen. Wenn der Schlitz breiter sein soll als die Fräskette, können durch die Schnellverstellung auch breitere Schlitz gefräst werden.

Bild 2: Spezial-Kettenschmiereinrichtung (auf Wunsch) mit nachfüllbarem Fettbehälter ermöglicht einfaches und schnelles Nachschmieren der Fräskette. (Nachschmieren auch bei laufender Fräskette möglich). Regelmäßig geschmierte Fräsketten haben eine längere Lebensdauer.

Bild 3: Mit einem Pneumatik-Spannzylinder ausgerüstet (auf Wunsch), wird das Werkstück durch Betätigen des Schiebeventils (A) automatisch gespannt.

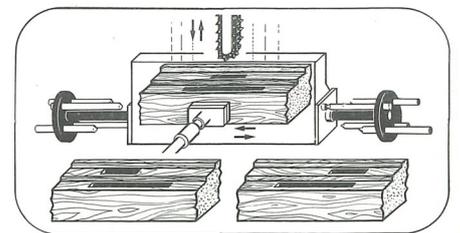
Bild 4: Der Fräsablauf kann auch pneumatisch-hydraulisch erfolgen (auf Wunsch). Durch Betätigen eines Fußventils wird der Fräsablauf automatisch eingeleitet. Nach Beendigung des Fräsvorganges geht die Fräseinrichtung in ihre Ausgangsstellung zurück.

## Vierfach-Anschlagsystem

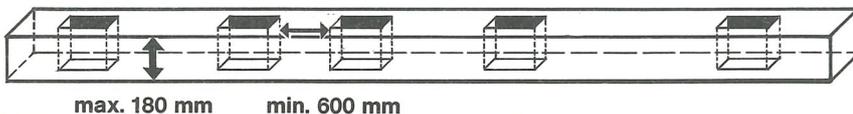
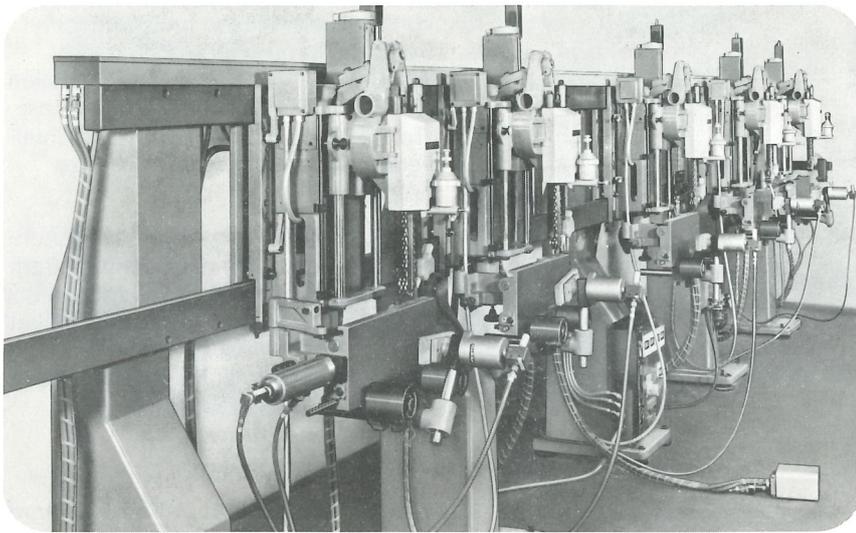


### In einer Werkstückaufspannung zwei verschieden lange Schlitz

Mit der FESTO-Kettenfräse PP mit Tisch-Schnellverstellung und Vierfachanschlag lassen sich in einer Werkstückaufspannung zwei verschieden lange Schlitz fräsen. Dabei spielt es keine Rolle, ob die Schlitz rechts- oder linksbündig oder symmetrisch in das Fensterrahmen-Mittelstück zu fräsen sind. Mit dem FESTO-Vierfachanschlag lassen sich die Maße von vier Schlitzlängen speichern.



# FESTO-Mehrfach-Kettenstemmanlage



Insbesondere für die Serienfertigung, z. B. im Fertighausbau.

Sie kann wahlweise mit bis zu fünf Kettenfräsen bestückt werden. In einem Arbeitsgang lassen sich Balken bis zu einer Länge von 7200 mm bearbeiten.

Die einzelnen Kettenfräsen können auf einfache Weise stufenlos auf die Schlitzabstände eingestellt werden. Eine pneumatische Tischverstellung ermöglicht einen weiteren Fräsvorgang in gleicher Aufspannung (bis max. doppelte Kettenbreite), z. B. wenn eine größere Schlitzlänge gegenüber der Fräskettenbreite erforderlich ist. Der Arbeitshub der einzelnen Kettenfräsen wird pneumatisch-hydraulisch gesteuert. Auch die Unterbrechung von einer oder mehreren Kettenfräsen ist möglich.

## Technische Daten

### Maschinenausführung

Bestell-Nr.	Technische Daten
690 586	Wandkettenfräse PP mit Handradverstellung, Exzenter-Spanneinrichtung und Einfach-Anschlag
690 587	mit Handradverstellung, pneumatischer Spanneinrichtung und Einfach-Anschlag
690 588	mit Handradverstellung, pneumatischer Spanneinrichtung, pneum.-hydraul. Vorschub und Einfach-Anschlag
690 589	mit Tischschnellverstellung für Doppelschlitz, Exzenter-Spanneinrichtung und Vierfach-Anschlag
690 590	mit Tischschnellverstellung für Doppelschlitz, pneumatischer Spanneinrichtung und Vierfach-Anschlag
690 591	mit Tisch-Schnellverstellung für Doppelschlitz, pneumatische Spanneinrichtung, pneumatisch-hydraulischem Vorschub und Vierfach-Anschlag

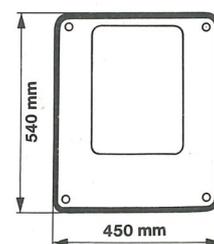
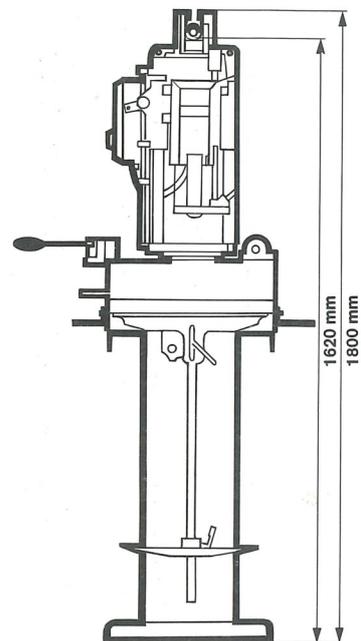
### Bestell-Nr. Technische Daten

Schlitzbreite	8-16 mm
Frästiefe	175 mm
Schlitzlänge	30-300 mm
Aufspannhöhe	1000 mm
Tischverstellg. längs/quer	250/70 mm
Größte Holzstärke	230 mm
Holzstärke zum Mittefräsen max./min.	214/12 mm
Stegdicke (Abstand Tischanlage bis Fräskette) o. Tischverstell. min./max.	2/72 mm
mit Tischverstell. max.	103 mm
Motor	Drehstrommotor
Leistung	2,2 KW
Gewicht	
Wand-Kettenfräse	135 kg
Ständer-Kettenfräse	195 kg
Kistenmaße:	
Kettenfräse	1020x630x520 mm
Ständer	1770x520x630 mm

### Zubehör: Bedienungswerkzeug

#### Sonderzubehör:

Bestell-Nr.	Sonderzubehör:
605 915	Vierfach-Anschlag
690 691	Autom. Kettenschmierapparat
690 685	Kettenschärfapparat
605 861	Werkstückanschlüge
605 872	Maschinenständer
605 875	Fahreinrichtung
605 877	Pneum. Spanneinrichtung
	Fräskettenwerkzeuge in verschiedenen Abmessungen



**HOFFMANN DÜBELFIX**

Holzbearbeitungsmaschinen · Werkzeug- und Vorrichtungsbau · Sondermaschinen

Industriestraße 94 · Postfach 1640

Telefon (07251) 15063-64

Telex 7822274 dfix · D-7520 Bruchsal