



Vakuump-
Handhabungstechnik
Gesamtkatalog



WILLKOMMEN BEI FEZER

Ihr Spezialist für Vakuum-Handhabungstechnik und mehr!

In der dritten Generation familiengeführt zählt FEZER mit zu den führenden Anbietern innovativer und ergonomischer Handhabungsgeräte im Bereich der Vakuumtechnik.

Mit unseren kundenspezifischen Lösungen, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, rationalisieren Sie nicht nur Ihre Fertigungsprozesse, sondern unterstützen auch Ihre Mitarbeiter:innen bei der Bewältigung Ihrer täglichen Aufgaben in allen möglichen Prozessschritten.

Dabei setzen wir auf ein Team von hoch motivierten, kompetenten und zuverlässigen Mitarbeiter:innen, die ihr ganzes Know-How einsetzen, um Ihnen innovative und moderne Handhabungsgeräte anzubieten. Von einfachen Lösungsansätzen, bis zu komplexesten Prozessabläufen geben sie alles, um Ihnen stets die bestmögliche Lösung Ihrer Anforderung zu bieten.

Um diesen Ansprüchen in jeder Hinsicht gerecht zu werden, haben wir seit 1998 ein Qualitätsmanagement nach DIN EN 9001 implementiert, in welchem unsere Geschäftsprozesse permanent analysiert und konsequent an Ihre Anforderungen ausgerichtet und verbessert werden.

Unsere Produkte kommen in nahezu allen industriellen und handwerklichen Anwendungsbereichen zum Einsatz und bieten Ihnen ein Höchstmaß an Betriebs- und Prozesssicherheit. Zudem tragen sie durch die ergonomische Bedienung und Handhabung zu einer erheblichen Entlastung Ihrer Mitarbeiter:innen bei, reduzieren Ihren Krankenstand und steigern Ihre Produktivität nachhaltig.

Entscheiden auch Sie sich für:

- Einfachste und ergonomische Handhabung
- Motivierte und gesunde Mitarbeiter
- Effiziente und wirtschaftliche Produktionsprozesse
- Höchste Betriebssicherheit

Und dies alles getreu unserem Motto:

Simply move more.



Innovative Lösungen
für Heben, Schwenken,
Drehen und Wenden.



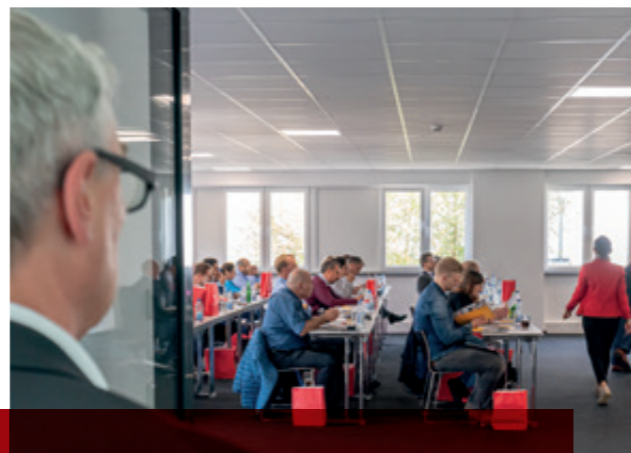
INHALTSVERZEICHNIS

Auf einen Blick

SCHLAUCHHEBER	8
VacuQuicklift	10
VacuPowerlift	18
VAKUUMHEBEGERÄTE	28
Plattenhandling	35
VacuBoy	37
VacuGiant	59
VacuCoil	67
VacuPoro	75
VacuWood	79
KRANANLAGEN	84
Hängebahnsysteme	89
Schwenkkrane	101
Elektrokettenzüge	111
Aufstellung	113
ARBEITSSTATIONEN	116
VacuStand	117
Stationäre Anlagen	121
Mobilift	123

SERVICE

Alles aus einer Hand



Von der Beratung bis zur Installation des fertigen Produkts. Fezer bietet Ihnen Serviceleistungen, auf die Sie sich in allen Fällen verlassen können.

Unsere kompetenten Vertriebsmitarbeiter:innen unterstützen und beraten Sie auf dem Weg zur optimalen Produktlösung. Dabei werden Sie durch ein starkes und innovatives Team von Techniker:innen und Ingenieur:innen unterstützt, die alles daran setzen, Ihnen die bestmögliche und wirtschaftlichste Lösung zu bieten.

Unsere technisch versierten und hervorragend geschulten Servicetechniker:innen sorgen für die korrekte Installation der Produkte und unterstützen Sie bei der Inbetriebnahme Ihrer Anlagen. Darüber hinaus begleiten unsere Servicetechniker Sie bei der jährlich wiederkehrenden Prüfung gemäß der BGR 500 und sorgen dafür, dass Ihre Produkte eine hohe Lebensdauer erreichen und Ihnen langjährige Dienste erweisen. Wenn gefordert auch über mehrere Jahrzehnte hinweg.

Unsere Serviceleistungen kurz zusammengefasst:

- Kompetente und wirtschaftliche Beratung vor Ort bei Ihnen
- Technische Umsetzung Ihrer Anforderung mit modernsten 3D-CAD und FEM-Programmen
- Montage und Installation Ihrer Anlagen und Hebezeuge
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme
- Einweisung und Schulung Ihres Bedien- und Wartungspersonals
- Schnelle und umfangreiche Ersatzteillieferungen
- Jährlich wiederkehrende Überprüfung gemäß den aktuellen DGUV R100-500 Kap. 2.8
- Umbau und Anpassung bestehender Anlagen und Hebezeugen an geänderte Anforderungen

Vakuum-Hebezeuge

Robuste und vielseitig anwendbare Vakuumheber zum Einhängen in Krananlagen für Lasten bis zu mehreren Tonnen.



Wir bieten für fast jede Handhabungsaufgabe die passende Lösung.

Vakuum-Schlauchheber

Schnelle und kinderleicht zu bedienende Handhabungsgeräte für nahezu alle Lasten bis 250 kg.



Mobile und stationäre Arbeitsstände

Für die manuelle Rundum-Bearbeitung kleinerer Werkstücke bis hin zu kompletten Dreh- und Wendestationen für großflächige Bauteile in der Produktion und Montage.



Krananlagen

Mit den neuen Aluminiumprofilen bietet Fezer ein robustes und vor allem sehr leicht zu bewegendes Kransystem für Traglasten bis 750kg.





Vakuum-Schlauchheber

Werkstücke sicher, schnell und ergonomisch bewegen

Egal ob Fässer, Kartons, Plattenmaterial oder Säcke – die Schlauchheber von Fezer bieten für jeden Fall die passende Lösung.

Mit den Schlauchhebern von Fezer stehen Ihnen intelligente, effiziente und vor allem besonders einfach zu bedienende Handhabungsgeräte zur Verfügung. Mit nur einer Hand lassen sich unsere Geräte anheben und senken. Bediener:innen entscheiden dabei selbst, in welcher Geschwindigkeit der Handhabungsprozess ausgeführt werden soll.

Dabei sind die Schlauchheber von Fezer absolut sichere Handhabungsgeräte, die angesaugte Lasten fest im Griff haben. Selbst bei Stromausfall lassen sie die Lasten nicht einfach fallen, sondern senken diese mit langsamer Geschwindigkeit zum Boden ab. Hierfür sorgt ein integriertes Rückschlagventil im oberen Drehkopf.

Für den nötigen Vakuumaufbau sorgen leistungsstarke, wartungsarme und robuste Vakuumerzeuger. Zum Einsatz kommen hierbei trockenlaufende Vakuumpumpen, direktgetriebene Seitenkanalverdichter oder mehrstufige Ejektoren, die mit Druckluft betrieben werden.

Durch das einzigartige, modular aufgebaute, Baukastensystem lassen sich die Schlauchheber von Fezer sehr einfach an Ihre individuellen Anforderungen anpassen. So stehen eine Vielzahl von standardisierten und individuell angefertigten Sauggreifern zur Verfügung, mit denen sich verschiedenste Transportgüter handhaben lassen. Zudem sind Verlängerungen für die Steuergehäuse, Dreh- und Schwenkvorrichtungen sowie verschiedene Adaptionen vorhanden, um die Schlauchheber optimal an Ihre persönliche Bedürfnisse und Anforderungen anzupassen.

Übersicht	Anwendung	Handling	max. Werkstückmaße	max. Traglasten	Seite
VacuQuicklift	dichte und poröse Werkstücke	horizontal, schwenken	2.000x1.000	50 kg	10
VacuPowerlift	dichte und poröse Werkstücke	horizontal, schwenken	4.000x2.000	250 kg	18



VacuQuicklift mit Quick-Release-System – schneller geht's nicht

Aufbau und Anwendung

Der VacuQuicklift ist in zwei Grundvarianten erhältlich. Zum einen für den rein horizontalen Transport und zum anderen mit einer schwenkbaren Ausführung zum Kippen von Werkstücken. Dabei lassen sich alle Funktionen – Ansaugen, Heben, Senken und Lösen – durch nur einen Bedienhebel steuern. Die intuitive Bedienung, gepaart mit dem einzigartigen Quick-Release-System für selbständiges Lösen, sorgen für kürzeste Zykluszeiten.

Durch die modulare Aufbauweise des VacuQuicklifts kann sich dieser sehr einfach und besonders schnell an die verschiedensten Anforderungen und Gegebenheiten anpassen. So stehen neben einem Schnellwechselsystem und einer Vielzahl von verschiedenen Sauggreifern auch Drehvorrichtungen und Funkfernsteuerungen für die Vakuumzeuger zur Verfügung.

Des Weiteren kann der VacuQuicklift auch mit einer verlängerten Bedieneinheit ausgerüstet werden, wodurch Werkstückaufnahmen aus geringen oder auch sehr großen Höhen, bei Einhaltung einer ergonomischen Bedienposition, ermöglicht werden. Selbstverständlich auch mit der bewährten "Quick-Release"-Funktion.

Der VacuQuicklift besitzt ein sehr breites Einsatzgebiet und erleichtert Ihnen nicht nur die tägliche Arbeit sondern erhöht zudem Ihre Arbeitssicherheit und optimiert Ihre Prozesssicherheit um ein Vielfaches. Denn überall, wo Lasten bis 50 kg permanent gehoben und transportiert werden müssen unterstützt der VacuQuicklift die Mitarbeiter:innen und sorgt für einen hoch effizienten und ergonomischen Arbeitsablauf.

Einsatzgebiete:

- Kommissionieren von Kartonagen in Logistikzentren
- Ein-, Aus- und Umlagern von Werkstücken
- Plattenhandling in der Holz- und Blechverarbeitung
- Steine und Betonteile in der Bauindustrie
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Säcke in Landwirtschaft und Schüttgutindustrie
- Und viele weitere!

VacuQuicklift

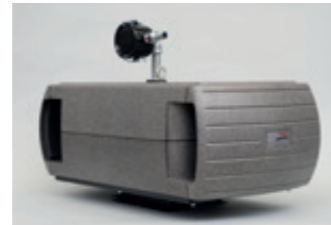
Baugruppenübersicht

Vakuumerzeuger



Vakuumpumpen

Für die Baureihen VPL100-VPL140 stehen trockenlaufende Vakuumpumpen mit 25-40 m³/h und aufgebauten Vakuumfilter zur Verfügung.



Schallgedämmte Pumpen

Die trockenlaufenden Vakuumpumpen gibt es auch in schallgedämmter Ausführung, die für eine deutliche Geräuschreduzierung sorgen.

Hubeinheiten



Hubeinheit mit starrem Kopf

für das rein horizontale Handling bzw. Umsetzen von Lasten. Bestehend aus einem endlos drehbaren Drehkopf, Hubschlauch und starrer Steuereinheit mit Einhandhebelbedienung mit Quick-Release-System. Durch das Quick-Release-System können Lasten durch Durchdrücken des Bedienhebels einfach und schnell gelöst werden.



Hubeinheit mit Schwenkkopf

für das horizontale und vertikale Handling oder das Umkippen von Lasten. Bestehend aus einem endlos drehbaren Drehkopf, Hubschlauch und starrer Steuereinheit mit Einhandhebelbedienung mit Quick-Release-System. Durch das Quick-Release-System können Lasten durch Durchdrücken des Bedienhebels einfach und schnell gelöst werden.

Steuereinheit Quick Release



Saugen-Heben-Senken-Lösen

Alles über nur einen Bedienhebel steuern. Schneller und einfacher geht es nicht.

VacuQuicklift

Baugruppenübersicht

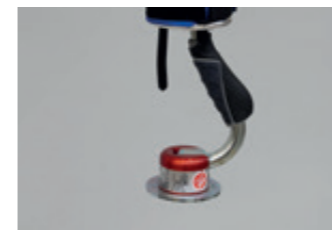
Steuereinheit MultiStacker



Steuereinheit "MultiStacker"

Für die Handhabung aus hohen, mittleren oder niedrigen Höhen. Die Steuereinheit mit Gelenk und Verlängerung sorgt immer für eine ergonomische Bedienposition.

Ausstattungsvarianten



Flanschplatte für Sauggreifer

Befestigungsgrundplatte für den festen Einbau von Sauggreifern.



Schnellwechselplatte oben

Zum Anschrauben an die Steuereinheit für den Wechsel von Sauggreifern während des laufenden Betriebs.



Schnellwechselplatte unten

Zum Anschrauben an jeden Sauggreifer, wodurch diese einfach und schnell für unterschiedliche Anforderungen gewechselt werden können.



Drehvorrichtung

Mit optionalem Rastmodul für alle 90°. Drehen angesaugter Werkstücke für die lagenwechselnde Stapelung.



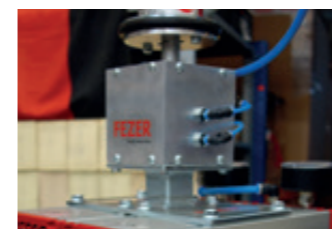
Funkfernsteuerung

Energiesparen per Knopfdruck. Auf Wunsch können die Vakuumerzeuger einfach über Funk angesteuert werden.



Pneumatik-Modul

Für Sonderfunktionen, bei denen pneumatische Funktionen erforderlich sind, ist eine integrierte Druckluftzuführung möglich.



Pneumatik-Schaltmodul

Für die selbständige Ansteuerung pneumatischer Greifeinheiten beim Auf bzw. Absetzen der Lasten.

VacuQuicklift

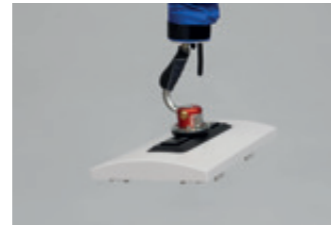
Baugruppenübersicht

Sauggreifer



Einzel-Sauggreifer

In runder Flach- oder Faltenbalg Ausführung für die Handhabung von Behältern und Fässern.



Einzel-Sauggreifer

In flacher, rechteckiger Ausführung für kleine Platten und Werkstücke mit fester Oberfläche.



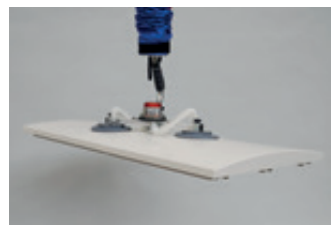
Sack-Sauggreifer

Mit Faltenbalgsauger und Zusatzschürze für Säcke.



Sack-Sauggreifer

In leichter Kunststoffausführung mit Zweifachdichtung für Säcke.



Doppel-Sauggreifer

Mit runden Faltenbalgsaugern für kleinere Kartonagen und Werkstücke mit gewölbten Oberflächen.



Doppel-Sauggreifer

Mit Rechtecksaugern für mittelgroße Platten und feste Kartonagen.



Vierfach-Sauggreifer

Mit runden Faltenbalgsaugern. Die Sauggreifer sind verstell- und klemmbar. Geeignet für großflächige Platten und Kartonagen.



Kanistergreifer

Mit Ausgleichsventil für das Handling von Kanistern oder Behältern mit Tragbügeln.



Universeller Hakengreifer

Mechanischer Hakengreifer zum Einhängen verschiedenster Lasten mittels Kranhaken.

VacuQuicklift

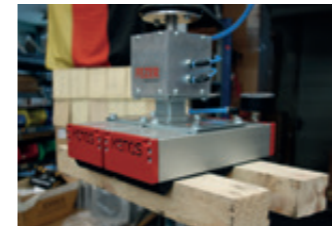
Baugruppenübersicht

Sauggreifer



Mechanischer Untergreifer

mit Ausgleichsventil zum Handling von Lasten mittels Untergreifen.



Flächensauggreifer

Mit automatischer Umschaltsteuerung beim Aufsetzen für Saugen und Lösen.



Kombigreifer

Mit klappbaren Untergreifern für das Einpacken von Gestellen in einen Karton.



Kanistergreifer

Mechanischer Untergreifer für Behälter oder Kanister mit Griffen oder Halterungen.



Faltenbalg-Sauggreifer

Mit zusätzlicher Dichteinlage für die Handhabung von Werkstücken mit leicht rauen Oberflächen.



Hoch-Vakuumgreifer

Mit Pneumatikmodul, separatem Vakuumzeuger und Handschiebeventil, für die Handhabung von Werkstücken mit geringen Ansaugflächen.



Kombigreifer

Und das anschließende Umstapeln des verpackten Kartons mittels einem Vierfach-Sauggreifers.



Kartonagengreifer

Mit zwei Faltenbalgsaugern zur optimalen Anpassung an Oberflächenwölbungen.

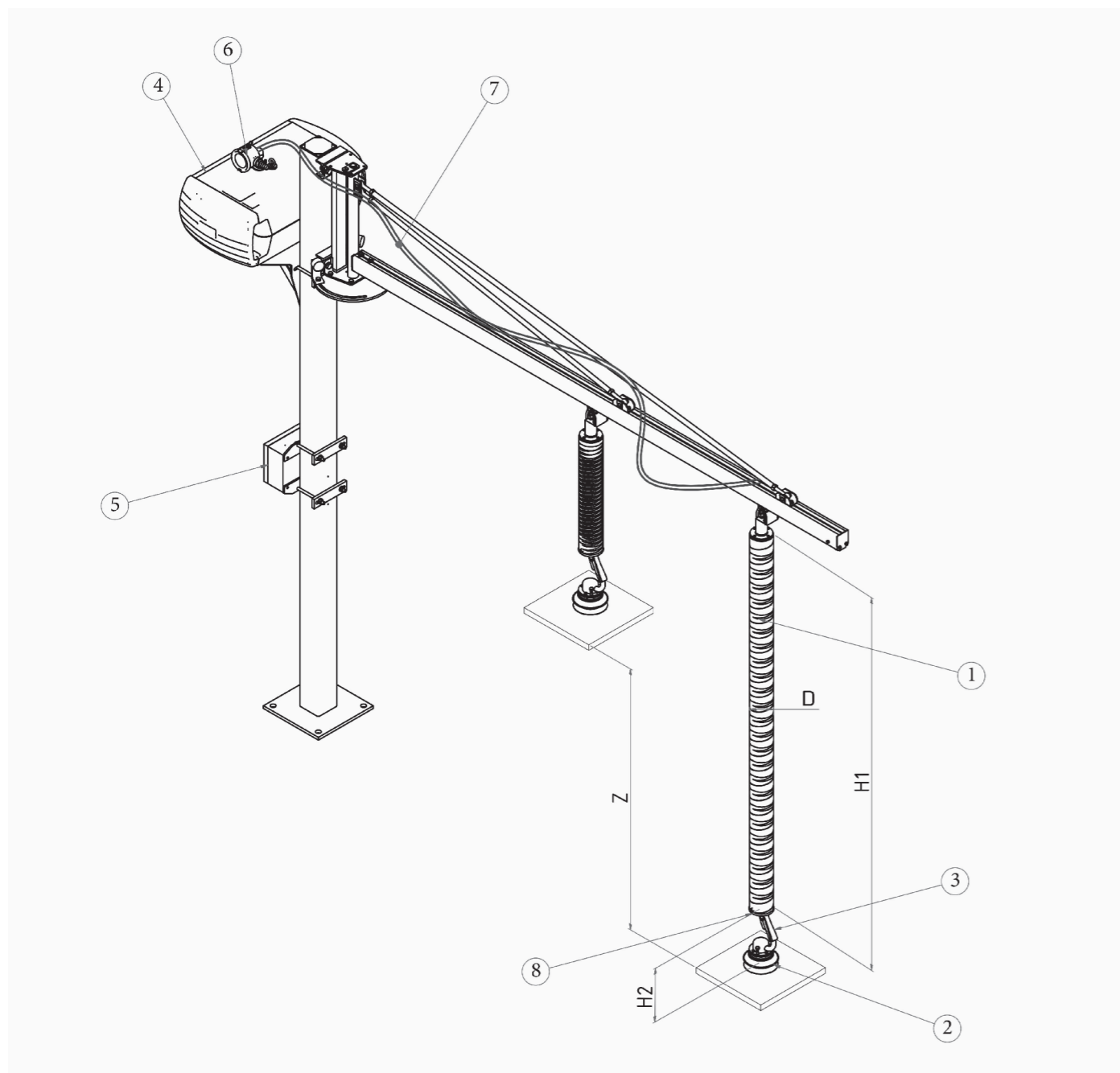


Kistengreifer

Mechanischer Greifer mit Klammergreifer für die Handhabung von Kisten und Behältern.

VacuQuicklift

Technische Daten



VacuQuicklift

Technische Daten

- 1 Hubeinheit bestehend aus Drehkopf, Hubschlauch und Saugtopf
Ein Sicherheitsventil im Drehkopf lässt bei Stromausfall angesaugte Lasten kontrolliert und langsam zu Boden sinken.
- 2 Sauggreifer oder Greifeinheit mit individuellen Anpassungen
Sorgen durch den Sicherheitsfaktor von 2,5 für den nötigen Halt zur sicheren Handhabung der Lasten.
- 3 Zubehör für Saugfüße. Schnellwechselkupplungen, Drehvorrichtungen
- 4 Robuste und leistungsstarke Vakuumerzeuger
Sorgen für den Aufbau des benötigten Vakuums und für schnelle Handhabungsvorgänge.
- 5 Motorschutzschalter oder Funkfernsteuerung
Schützen die Vakuumerzeuger vor Überlastung und bieten die Möglichkeit der Fernsteuerung über die Steuereinheit.
- 6 Großdimensionierte Vakuumfilter
Mit wechselbarer Patrone schützen die Vakuumerzeuger vor Verschmutzung und Beschädigung.
- 7 Zuführschlauch
Verbindet die Vakuumerzeuger mit der Hubeinheit. Längen bis 50 Meter und mehr sind möglich.
- 8 Einstellschraube für Arbeitshöhe ohne Last
Hierdurch kann der Schlauchheber in eine ergonomische Grundhöhe gebracht werden.

Typ	Traglast hor./ver. (kg)	Handling	Werkstückabmessungen		Vakuumerzeuger	Hubgeschwindigkeit	Steuergriff H2	Bauhöhe H1	Hub Z	Durchmesser D	Höhe Sauggreifer* H3	Eigen-gewicht* (kg)
			min (mm)	max (mm)	(m ³ /h)	(m/min)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
35	VQL100	horizontal	200x200	2.000x1.000	T4.25	25-55	235	2.080/2.580	1.400/1.700	100	100-250	6-10
35/30	VQL100-90	schwenken	200x200	2.000x1.000	T4.25	25-55	235	2.080/2.580	1.400/1.700	100	100-250	6-10
50	VQL120	horizontal	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	235	2.080/2.580	1.400/1.700	120	100-250	6-10
50/40	VQL120-90	schwenken	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	235	2.080/2.580	1.400/1.700	120	100-250	6-10

*abhängig von eingesetzten Sauggreifern



VacuPowerlift

Unermüdlich und leistungsstark

Aufbau und Anwendung

Der VacuPowerlift ist ein modular aufgebautes Produktsystem und lässt sich einfach und schnell an eine Vielzahl von unterschiedlichen Anwendungsfällen anpassen. Im wesentlichen besteht er aus einem Drehkopf mit integriertem Rückschlagventil, einem teleskopierbaren Hubschlauch mit mehrlagigen Wicklungsschichten sowie einem Saugtopf, die zusammengefasst die Hubeinheit bilden. Die Steuereinheit ist am Saugtopf angebracht und kann mit Verlängerungen und Gelenken angebunden werden.

Für das Greifen der unterschiedlichen Werkstücke können an die Hubeinheit verschiedenartigste Sauggreifer angebunden werden. Diese müssen dabei nicht nur vakuumtechnisch funktionieren sondern können durch eine integrierte Druckluftdurchführung auch pneumatisch funktionieren. Zudem gibt es Schwelk- und Drehvorrichtungen, die das Handling erheblich vereinfachen.

Sollte dies alles noch immer nicht ausreichen, können individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Greifmittel und Sonderapplikationen entwickelt werden. So kann auch Ihr Produktionsprozess optimiert und Ihre Mitarbeiter:innen durch ergonomisch gestaltete Arbeitsplätze vor Langzeitschäden bewahrt werden.

Die Einsatzgebiete des VacuPowerlifts sind nahezu unbegrenzt. Er findet in vielen Industrie- und Handwerksbereichen Anwendung und vereint ein sicheres Handling und ergonomische Bedienung für Lasten bis 300 kg. Dabei vereint er eine Vereinfachung der Produktionsprozesse bei gleichzeitig hoher Wirtschaftlichkeit und schneller Amortisation.

- Kartonagen in Versand- und Logistikbereichen
- Fässer und Behälter in der Chemie- und Pharmaindustrie
- Plattenhandling in der Holz- und Blechverarbeitung
- Steine und Betonteile in der Bauindustrie
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Säcke in Landwirtschaft und Schüttgutindustrie

VacuPowerlift

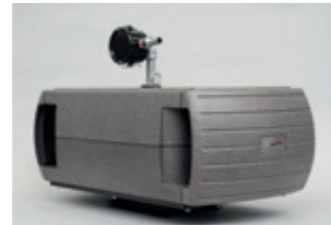
Baugruppenübersicht

Vakuumerzeuger



Vakuumpumpen

Für die Baureihen VPL 100-VPL140 stehen trockenlaufende Vakuumpumpen mit 25-40 m³/h und aufgebautem Vakuumfilter zur Verfügung.



Schallgedämmte Pumpen

Die trockenlaufenden Vakuumpumpen gibt es auch in schallgedämmter Ausführung, die für eine deutliche Geräuschreduzierung sorgen.



Vakuumgebläse

Die robusten und leistungsfähigen Seitenkanalverdichter gibt es in drei Größen mit 130-280 m³/h Saugvolumen.



Zusatzschalldämpfer

An die Ausblasseite der Vakuumgebläse können Zusatz-Schalldämpfer aufgeschraubt werden, die den Geräuschpegel um ca. 3-4 dB(A) reduzieren.



Schalldämmbox

Die Vakuumgebläse können in Schalldämmboxen eingebaut werden, die den Geräuschpegel um bis zu 10 bB(A) reduzieren. Auch zum Nachrüsten möglich.



Vakuumfilter für Gebläse

Großer, leistungsstarker Vakuumfilter mit hohem Durchfluss für den Schutz der Vakuumgebläse vor Verschmutzung.

Hubeinheiten



Drehkopf

Alle Drehköpfe besitzen eine Hochleistungslagerung sowie ein integriertes Rückschlagventil, dass für ein langsames Absenken z.B. bei einem Stromausfall sorgt.



Hubschlauch

Die teleskopierbaren Hubschläuche sind das Herzstück der Schlauchheber und sind aus einer mehrlagig Schicht gewickelt, die eine lange Lebensdauer garantiert.



Saugtopf

Die robuste und stabile Stahlausführung sorgt für eine sichere Anbindung der verschiedenen Greifeinheiten



Pneumatik-Modul

Mit der integrierten Pneumatikdurchführung können auch pneumatische Greifmittel und Schwenkvorrichtung einfach und sicher versorgt werden.

VacuPowerlift

Baugruppenübersicht

Steuergehäuse



Steuergehäuse Standard

Mit Haltegriff und Steuerbügel mit intuitiver, einfacher Bedienung.



Steuergehäuse Funk

Mit integriertem Druckknopf für die optionale Funkfernsteuerung des Vakuumerzeugers.



Steuergehäuse Pneumatik

Mit integriertem Pneumatik-Handventil für die einfache Ansteuerung pneumatischer Bewegungen.



Steuergehäuse Universell

Ausführung mit mehreren Ansteuermöglichkeiten für verschiedenste Funktionen je nach Anforderung.

Griffoptionen



Verlängerung starr

Für eine sichere Bedienung großformatiger Werkstücke.



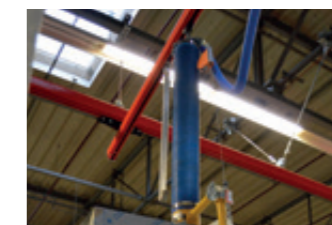
Verlängerung gelenkig

Für eine ergonomische Beidenposition beim Handling von Werkstücken aus großen und niedrigen Höhen.



Schnellbelüftung

Zusätzliches Belüftungsventil für schnelleres Belüften und Ablösen bei dichten Werkstücken. Einfache Bedienung über Handhebel.



Balancer

Zum Ausbalancieren des Steuergehäuses bei langen Verlängerungen oder schweren Zusatzoptionen.

VacuPowerlift

Baugruppenübersicht

Zusatzfunktionen



Schnellwechsel-Kupplung

Sorgt für den Austausch von Sauggreifern für verschiedene Anwendungsfälle während des laufenden Betriebs.



Endlos-Dreheinheit

Für das lagenweise, versetzte Umstapeln oder das einfache Drehen von Werkstücken. Optional auch mit Rastmodul für 90°-Feststellung erhältlich.



Schwenkeinheit manuell

Einfache und schnelle Kippvorrichtung zum Schwenken von kleineren Werkstücken bis ca. 35 kg.



Schwenkeinheit pneumatisch

Schwenkvorrichtung über einen oder auch zwei Pneumatikzylinder für Werkstücke bis 150 kg.



Wendeeinheit pneumatisch

Kompakte und robuste, pneumatische Vorrichtung zum Wenden von Werkstücken um 180°. Die Höhe des Wendebügels wird der Werkstückgröße angepasst.



Wand- oder Säulenkonsolen

Für die bodenfreie Aufstellung der Vakuumzeuger an Wänden oder Säulen.



Ausgleichsventil

Für den Einsatz von mechanischen Greifmitteln steht ein Ausgleichsventil zur Verfügung, das die automatische Regelung des Vakuums übernimmt.

VacuPowerlift

Baugruppenübersicht

Greifsysteme



Einzel-Sauggreifer

In runder, flacher oder Faltenbalg Ausführung für Fässer, Behälter und kleinere Kartonnagen.



Einzel-Sauggreifer

In flacher, rechteckiger Ausführung für Werkstücke mit schmalen Ansaugflächen.



Ballen-Sauggreifer

Mit zwei Flach-Sauggreifer mit spezieller, verstärkter Gummi-Ausführung.



Sack-Sauggreifer

In Kunststoff-Ausführung mit zwei Größen für kleinere und größere Papier- und Kunststoff-säcke.



Doppel-Sauggreifer

Mit runden und rechteckigen Sauggreifern, ideal für Kartonnagen.



Vierfach-Sauggreifer

Mit runden und rechteckigen Sauggreifern, ideal für großflächige Plattenmaterialien.



Kanistergreifer

Pneumatisch ausgestatteter Spanngreifer für das gleichzeitige Umsetzen von bis zu 20 Kanistern auf ein Mal.



Kanistergreifer

Einfacher Haken greifer zum Untergreifen der Kanisterlasche mit Lastausgleichsventil für die Vakuumsteuerung.



Kistengreifer

Zum pneumatischen Klemmen und Schwenken von Kunststoffkisten.



Fassgreifer

Mit pneumatischer Klemm- und Schwenkvorrichtung für die Entleerung von gefüllten Fässern.

VacuPowerlift

Baugruppenübersicht

Greifsysteme



Palettengreifer

Mit mechanischen Untergreifern für die Handhabung von Paletten.



Palettengreifer

Mit Einzelsauggreifer und Zentriervorrichtung.



Flächengreifer

Mit Flächensauggreifer und integriertem Ejektor.



Flächengreifer

Für die Aufnahme von Fließelementen.



Pneumatikgreifer

Mit Spannvorrichtung zum Umsetzen von Hohlsteinen.



Pneumatikgreifer

Mit Innenspannbacken für das Umsetzen von Spaltbändern.



Sauggreifer für Langgüter

Mit einer verstärkten Längsträgerausführung für die Handhabung von Langgütern bis 6.000 mm.



Sechsfach-Sauggreifer

Für die Handhabung von großflächigem und dünnwandigem Plattenmaterial.



Magnetgreifer

Mit pneumatischer Ansteuerung für die Handhabung von Lochblechen.



Kombigreifer

Mit Nadel- und Magnetgreifer für die Handhabung von Dämmmaterial und Lochblechen. Ansteuerung über 2 Pneumatikventile.

VacuPowerlift

Baugruppenübersicht

Edelstahl- und ATEX-Ausführung

Für die Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie ist der VacuPowerlift auch in Edelstahl- sowie in ATEX-Ausführung erhältlich. Alle Bauteile sind in V2A oder bei höheren Anforderungen in V4A hergestellt und geschweißt. Für ATEX Anforderungen stehen spezielle Gebläse sowie elektrisch durchgängig leitende Geräteausführungen zur Verfügung, die in den ATEX-Zone 21 und 22 einen sicheren Betrieb gewährleisten.



Hubeinheit

Drehkopf und Saugtopf sowie das Steuergehäuse sind komplett in Edelstahlausführung gefertigt. Bei ATEX-Anforderungen verfügt der Hubschlauch über eine spezielle, antistatische Beschichtung und besitzt eine offene, innenliegenden Kupferdrahteinlage.



ATEX-Hubeinheit

Bei ATEX-Anforderungen ist der Hubschlauch mit einer speziellen, antistatischen Beschichtung ausgeführt und besitzt zudem eine offene, innenliegenden Kupferdrahteinlage. Alle Bauteile sind elektrisch leitfähig verbunden und garantieren somit den erforderlichen Potentialausgleich.



Sauggreifer

Es stehen eine Vielzahl von Sauggreifern zur Verfügung, die allesamt aus Edelstahl angefertigt sind.



ATEX-Vakuumgebläse

Speziell aufgebaute Vakuumgebläse in ATEX-Ausführung für die Zonen 21 und 22.



Zubehörteile

Die gängigsten Zubehörteile, wie Schnellwechsellösungen oder Bediengriffverlängerungen, sind in Edelstahlausführung erhältlich.

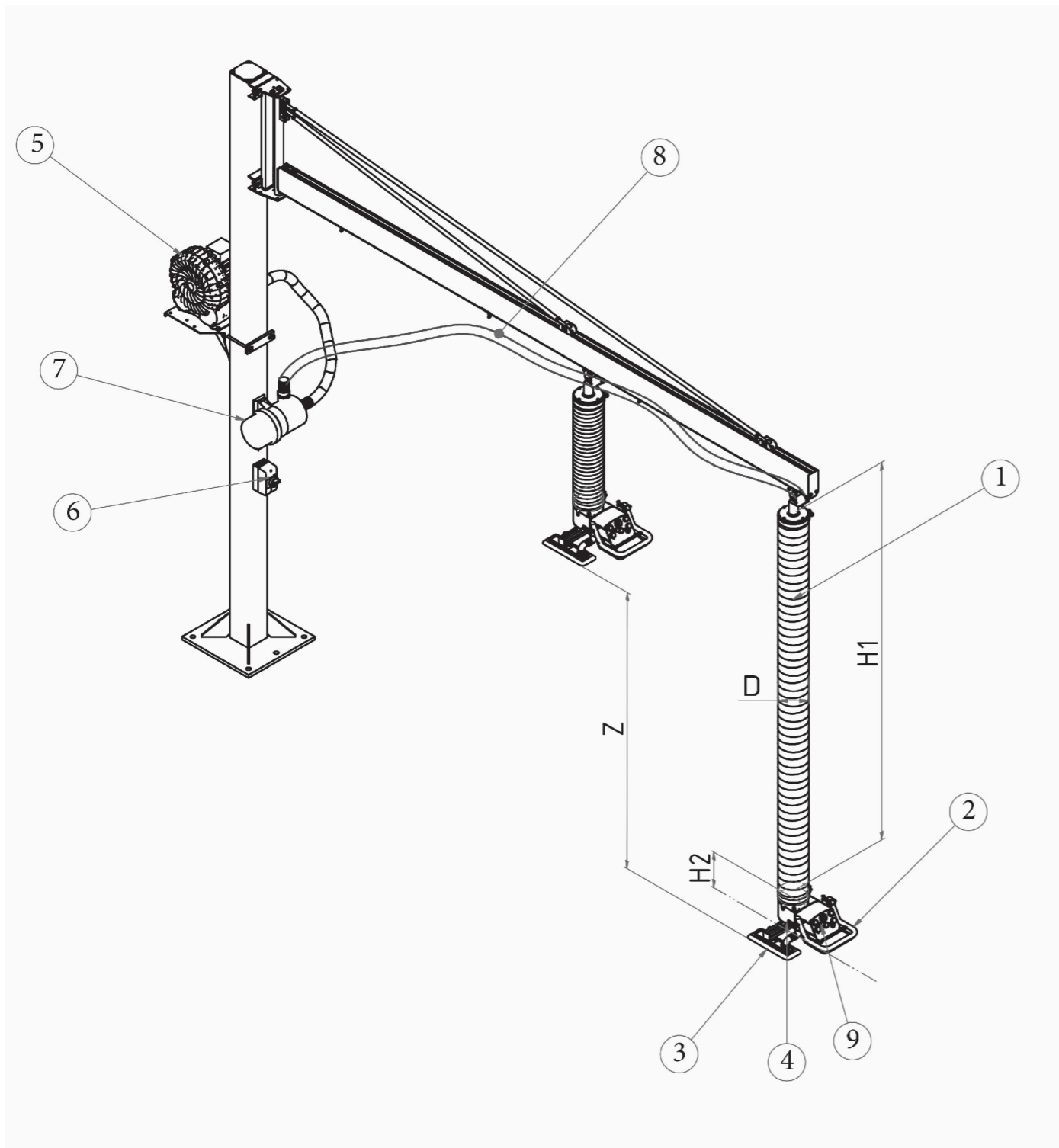


ATEX-Vakuumfilter

Spezieller Edelstahlfilter mit innenliegender Filterpatrone und elektrisch leitfähiger Verbindung zum Gehäuse.

VacuPowerlift

Technische Daten



VacuPowerlift

Technische Daten

- 1** Hubeinheit bestehend aus Drehkopf, Hubschlauch und Saugtopf
Ein Sicherheitsventil im Drehkopf lässt bei Stromausfall angesaugte Lasten kontrolliert und langsam zu Boden sinken.
- 2** Steuereinheit mit Bediengriff und Steuerbügel für Funktionen „Senken“, „Heben“ und „Lösen“
Mit intuitiver Bedienung in geräuschoptimierter Konstruktion.
- 3** Sauggreifer oder Greifeinheit mit individuellen Anpassungen
Sorgen durch den Sicherheitsfaktor von 2,5 für den nötigen Halt zur sicheren Handhabung der Lasten.
- 4** Zubehör
- 5** Robuste und leistungsstarke Vakuumerzeuger und -gebläse
Sorgen für den Aufbau des benötigten Vakuums und für schnelle Handhabungsvorgänge.
- 6** Motorschutzschalter oder Funkfernsteuerung
Schützen die Vakuumerzeuger vor Überlastung und bieten die Möglichkeit der Fernsteuerung über die Steuereinheit.
- 7** Großdimensionierte Vakuumfilter mit wechselbarer Patrone schützen die Vakuumerzeuger vor Verschmutzung und Beschädigung.
- 8** Zuführschlauch
Verbindet die Vakuumerzeuger mit der Hubeinheit. Längen bis 50 Meter und mehr sind möglich.
- 9** Einstellschraube für Arbeitshöhe
Hierdurch können angesaugte Lasten in eine vordefinierte Höhe gebracht werden um weitere Arbeitsgänge auszuführen.

Traglast hor./ver. (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumerzeuger (m³/h)	Hubgeschwindigkeit (m/min)	Steuergriff L1 (mm)	Bauhöhe H1 (mm)	Hub Z	Durchmesser D (mm)	Höhe Sauggreifer* H2 (mm)	Eigengewicht* (kg)
		min (mm)	max (mm)								
30/25	VPL100	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	100	150-350	6-10
40/35	VPL120	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	120	150-350	6-10
50/40	VPL140	500x500	2.000x1.000	SKV160	30-60	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	140	150-350	8-12
65/50	VPL160	500x500	3.000x1.500	SKV160	30-60	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	160	175-400	8-12
85/65	VPL180	750x750	3.000x1.500	SKV190	30-60	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	180	175-400	12-16
110/90	VPL200	750x750	4.000x2.000	SKV190	30-60	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	200	175-400	12-16
140/120	VPL230	750x750	4.000x2.000	SKV190	30-60	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	230	175-400	14-20
200/160	VPL250	750x750	4.000x2.000	SKV190	30-60	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	250	175-400	14-20
250/200	VPL2x230	750x750	4.000x2.000	SKV260	25-50	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	2x230	200-400	30-36
300/250	VPL2x250	750x750	4.000x2.000	SKV260	25-50	350-1.000	2.500/4.000	1.700/2.500	2x250	200-400	30-36

*abhängig von eingesetzten Sauggreifern und Zubehörausstattung



Vakuum-Hebegeräte

Ergonomisch, praktisch, sicher

Die Vakuum-Hebegeräte von Fezer überzeugen durch ihre vielfältige Anwendungsmöglichkeiten bei einfachster Bedienung und höchster Betriebssicherheit.

Unsere Vakuumheber erhöhen die Effizienz und Wirtschaftlichkeit von Produktionsabläufen und zudem die Arbeitssicherheit und Ergonomie am Arbeitsplatz. Durch den Einsatz der Vakuumheber werden nicht nur schwerste Lasten einfach gehoben, sondern die Bediener:innen deutlich entlastet und häufigen Erkrankungen durch Überlastung wird vorgebeugt.

Die einzelnen Geräteserien sind optimal auf die verschiedensten Anwendungen abgestimmt und sorgen für effektive und prozesssichere Abläufe. Mit Hilfe der Vakuumtechnik lassen sich Werkstücke nicht nur sicher und schnell ansaugen sondern auch beschädigungsfrei und schonend handhaben. Daher werden die Geräte in vielen Anwendungsbereichen von Industrie und Handwerk eingesetzt.

Übersicht	Anwendung	Handling	max. Werkstückmaße	max. Traglasten	Seite
Übersicht					29
VacuboyMini	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal	2.500x1.500	500 kg	37
VacuboyVario	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal, vertikal, variabel	4.000x2.000	500 kg	39
VacuboyForker	Anbau an Hubwagen oder Gabelstapler	horizontal, schwenken, vertikal	4.000x2.000	1.000 kg	41
Vacuboy	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal, schwenken, wenden	4.000x2.000	2.000 kg	43
VacuboySystem	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal, schwenken	12.000x3.000	6.000 kg	55
VacuGiant	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal, schwenken, wenden	24.000x4.000	40.000 kg	59
VacuCoil	Spaltbänder und Papierrollen	horizontal, schwenken	2.500x5000	7.500 kg	67
VacuPoro	poröses Plattenmaterial	horizontal, schwenken	6.000x2.500	1.000 kg	75
VacuWood	Hölzer und Leimbinder	horizontal	24.000x1.000	1.000 kg	79

Vakuumheber

Standardausstattung

Sicherheitsstandard

Bereits in der Standardausführung verfügen die Vakuumheber von Fezer über eine weitreichende Sicherheitsausstattung. Denn nur sichere Geräte garantieren einen effizienten Arbeitseinsatz. Dabei geht die Sicherheitstechnik von Fezer weit über die Normvorgaben hinaus.



Vakuumpumpe

Robuste und leistungsstarke Vakuumpumpen trockenlaufender oder ölgeschmierter Ausführung. Vibrationsarm über Gummipuffer eingebaut.



Sicherheitspeicher

Integriert in Längsträger des Vakuumhebers. Er verhindert ein Abfallen der Last bei Stromausfall und sorgt für kurze Ansaugzeiten.



Rückschlagventil

Das Rückschlagventil verhindert ein rückwärtiges Belüften des Vakuumsystems bei Stromausfall.



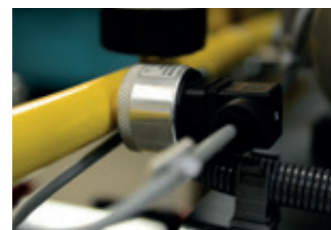
Warneinrichtung EWO

Die akustische Warneinrichtung warnt Bediener:innen im Falle einer Vakuumstörung und bei Stromausfall.



Vakuumfilter

Die Vakuumfilter schützen die Vakuumpumpe vor unnötiger Verschmutzung und sorgen für eine hohe Lebensdauer.



Hauptschalterüberwachung

Einzigartige Schutzeinrichtung, welche durch einen Vakuumschalter im Verteilersystem Bediener:innen vor einem Ansaugen bei nicht aktiviertem Gerät warnt.



Kontrollvakuummeter

Die visuelle Vakuumkontrollen zeigen Bediener:innen den exakten Stand des Vakuums an und haben einen deutlichen rot/grün Bereich.



Handschiebeventil mit Sperre

Sichert das Lösen durch eine Zweihandbetätigung vor unbeabsichtigter Betätigung.

Ausstattungsvarianten

Standardausstattung

Aufbau

Für eine einfache und schnelle Bedienung sind die Vakuumheber von Fezer standardmäßig mit vielen Einrichtungen versehen, die es ermöglichen, die Vakuumheber an die verschiedensten Anforderungen anzupassen.



Grundkonstruktion

Alle Geräte basieren auf einer robusten und gewichtsoptimierten Stahlkonstruktion die eine sichere und langlebige Nutzung gewährleisten.



Einhängung

Die Einhängung der Geräte erfolgt über ein großdimensioniertes Einhängauge, das in alle gängigen Kranhaken passt – auch in Sondergrößen und Ausführungen.



Bediengriff

Durch die verschiedenen Bediengriffhöhen ist gewährleistet, dass Bediener:innen immer außerhalb des Gefahrenbereichs steht.



Einstellbarkeit Sauggreifer

Die Sauggreifer können über Kreuzklemmstücke einfach und schnell auf den Längs- und Querträgern auf verschiedene Werkstückabmessungen angepasst werden.



Gefederte Aufhängung

Standardmäßig sind alle unsere Sauggreifer beidseitig gefedert aufgehängt und sorgen für ein schonendes Absenken und eine optimale Lastanpassung.



Absperrhähne

Durch Zu- und Abstellen einzelner Sauggreifer können extrem kleine Werkstücke aufgenommen oder bestehende Öffnungen ausgenommen werden.



Wartungsfreundlichkeit

Alle wartungsintensiven Einheiten wie Vakuumfilter, Pumpen und Sauggreifer sind direkt zugänglich und müssen nicht durch Abdeckungen freigelegt werden.



Kompakter Schaltschrank

Alle Vakuumheber verfügen über einen kompakten Schaltschrank der für Wartungsarbeiten jederzeit frei zugänglich ist.

Vakuumheber

Zusatzausstattungen

Sicherheitsoptionen

Neben den standardmäßig eingebauten Sicherheitseinrichtungen ist eine Vielzahl von Optionen erhältlich, welche die Bedienung und Sicherheit der Geräte zusätzlich vereinfachen und erhöhen.



Elektrische Vakuumsteuerung

Einfach per Knopfdruck Saugen und Lösen. Leistungsstarke Elektromagnetventile sorgen für ordentlichen Durchfluss und geringe Ansaug- und Lösezeiten.



Schaltautomatik

Automatisches Umschalten zwischen Ansaugen und Lösen beim Aufsetzen des Vakuumhebers auf das Werkstück.



Warneinrichtung EWIII

Zusätzlich zur akustischen Warnsirene wird über eine grüne und rote Signallampe angezeigt, ob das Vakuum störungsfrei ist oder ein Fehler vorliegt.



Abstellfüße

Garantieren ein standfestes Abstellen des Vakuumhebers bei gleichzeitiger Schonung der Sauggreifer.



Wasserabscheider

Beim Einsatz an Wasserstrahlanlagen schützt der Wasserabscheider die Vakuumpumpe vor Emulsionen und daraus folgenden Schäden.



Gebläse mit Auslaufmasse

Beim Handling poröser Werkstücke, wie Span- oder MDF-Platten sorgt ein Gebläse mit Auslaufmasse für die nötige Sicherheit z.B. bei einem Stromausfall.



Mechanische Untergreifer

Bei Bedarf können die Vakuumheber mit mechanischen Untergreifern ausgerüstet werden, die Personen bei Montagearbeiten absichern.



Elektrische Untergreifer

Bei höheren Taktzahlen und komplizierteren Montageprozessen stehen auch elektrische Untergreifer zur Verfügung, die per Knopfdruck ein- und ausfahren.

Ausstattungsvarianten

Zusatzausstattungen

Bedienoptionen

Um den Komfort der Handhabung noch ergonomischer und bedienerfreundlicher zu gestalten, können die Vakuumheber mit verschiedenen Optionen und Ansteuerungsmöglichkeiten ausgestattet werden.



Schwenkbare Bediengriffe

Für eine ergonomische Bedienposition kann der Bediengriff über einen Handhebel in der Neigung verstellt werden.



Individuelle Bediengriffe

Individuellste Sonderausführung mit schwenk-, dreh- und ausziehbaren Funktionen gewährleisten die perfekte Handhabung der Geräte.



Aufnahmetasche Hängetaster

Die universellen Aufnahmetaschen für Kranbedienelemente sorgen für Ordnung und eine einfache Bedienung des Vakuumhebers.



Control-Box Ansteuern aller vorhandenen Funktionen per Knopfdruck. Die komfortabelste Ausstattungsvariante, wenn höchste Taktzeiten gefordert sind.



Integrierte Kransteuerung

Für besonders komfortable Bedienung sorgt die integrierte Kransteuerung im Vakuumheber. Auf Knopfdruck verfährt der Kran in alle Richtungen.



Bedienung über Hängetaster

Wenn die Bedienung direkt am Gerät nicht möglich ist, sind Hängetaster mit Spiralkabelanbindung zur Ansteuerung erhältlich.



Bedienung über Funk

Bei sehr großen Vakuumhebern oder extrem langen Transportwegen erleichtert der Einsatz einer Funkfernbedienung die Handhabung um ein Vielfaches.

Vakuumheber

Zusatzausstattungen

Module und Einrichtungen

Zusätzlich zu der Vielzahl an Komfortausstattung gibt es prozessbedingte Optionsmöglichkeiten, die erforderlich werden, wenn bestimmte Anforderungen erfüllt werden müssen oder erwünscht sind.



ACCU-Modul

Mit dem Wechselakku können bis zu 80 Takte netzunabhängig abgearbeitet werden, bei gleichzeitigem Nachladen eines zweiten Akkus über ein separates Ladegerät.



BATT-Modul

Durch den Einsatz von Batteriezellen mit integriertem Ladegerät ist ein netzunabhängiges Arbeiten von bis zu 300 Takten möglich. Ladezeit ca. 8-10 Stunden.



ECO-Modul

Erhöht die Lebensdauer der Vakuumpumpen und sorgt für ein geräuschärmeres Arbeiten, denn die Vakuumpumpe läuft nur bei Bedarf.



AIR-Modul

Das AIR-Modul arbeitet ausschließlich über Druckluft auf Ejektorbasis und besitzt eine pneumatische Warneinrichtung mit Pfeife.



Mehr-Kreissystem

Wenn dauerhaft verschiedene Werkstückabmessungen transportiert werden müssen, sorgen bistabile Impulsventile für eine prozesssichere Anpassung der Saugkreise.



Mehrkammersystem

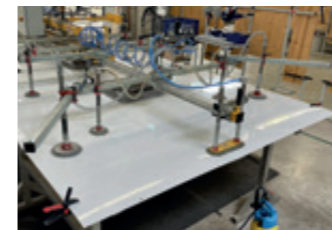
Für die Geräteserie VacuCoil stehen Mehrkammersysteme zur Anpassung verschiedener Durchmesserspektren zur Verfügung.

Ausstattungsvarianten

Zusatzausstattungen

Individuelle Anpassungen

In vielen Fällen reicht eine standardmäßige Anpassung der verstellbaren Sauggreifer nicht aus. Beispielsweise beim Einfahren in verschieden große Beladungsbehälter oder beim Beladen von Reckmaschinen muss sich die Traversenabmessung verstellen lassen. Hierzu gibt es mehrere Möglichkeiten.



Querträger in V-Form

Sehr einfache, kostengünstige und effiziente Verlängerung sind Querträger aus V-Form. Durch das Ein- und Ausfahren wird automatisch die Länge des Vakuumhebers verändert.



Abnehmbare Verlängerungen

Aus Transportgründen oder zur Anpassung an verschiedene Werkstücklängen können Traversenträger in abnehmbaren Ausführungen angefertigt werden.



Manuelle Teleskopierung

Beidseitig aus- und einfahrbare Verlängerungsträger garantieren eine einfache und kostengünstige Längenanpassung des Vakuumhebers.



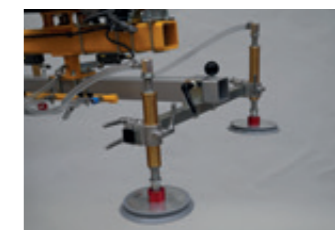
Elektrische Teleskopierung

Bei schweren Lasten oder der Beladung schwerer Bearbeitungsmaschinen ist eine elektrische Verstellmöglichkeit der Längsträger möglich.



Teleskopierbare Querträger

Für die Anpassung an verschiedene Werkstückbreiten, können die Querträger ebenfalls in teleskopierbarer Ausstattung geliefert werden.



Höhenvariable Sauggreifer

Zur Anpassung an verschiedenen hohe Aufnahmhöhen des Werkstücks (Formteile) können die Halterungen der Sauggreifer in der Höhe verstellt und fixiert werden.



Drehbares Einhängeauge

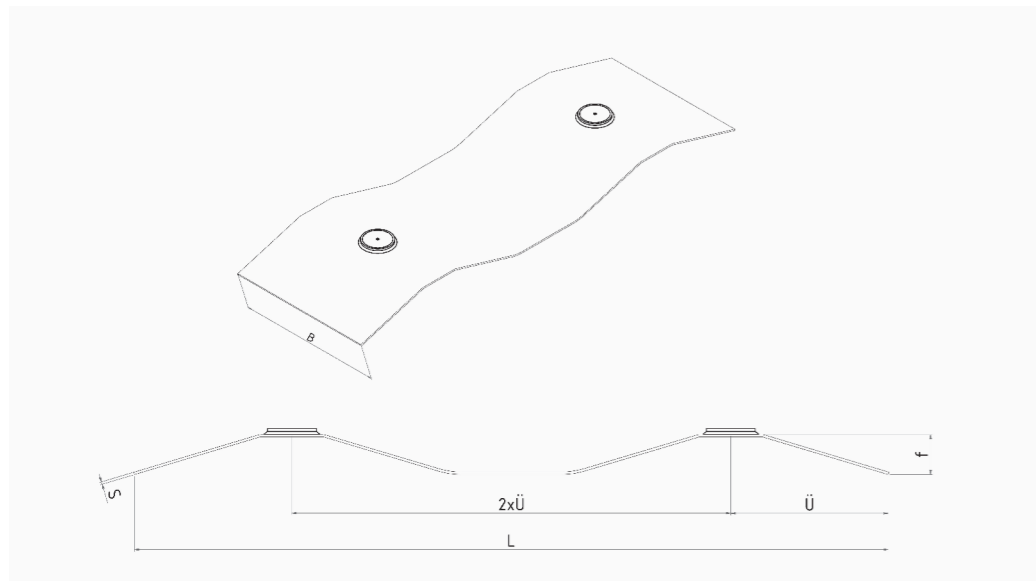
Bei nicht drehbaren Kranhaken zum endlosen Drehen angesaugter Lasten oder des Vakuumhebers.

Plattenhandling

Technische Auslegung

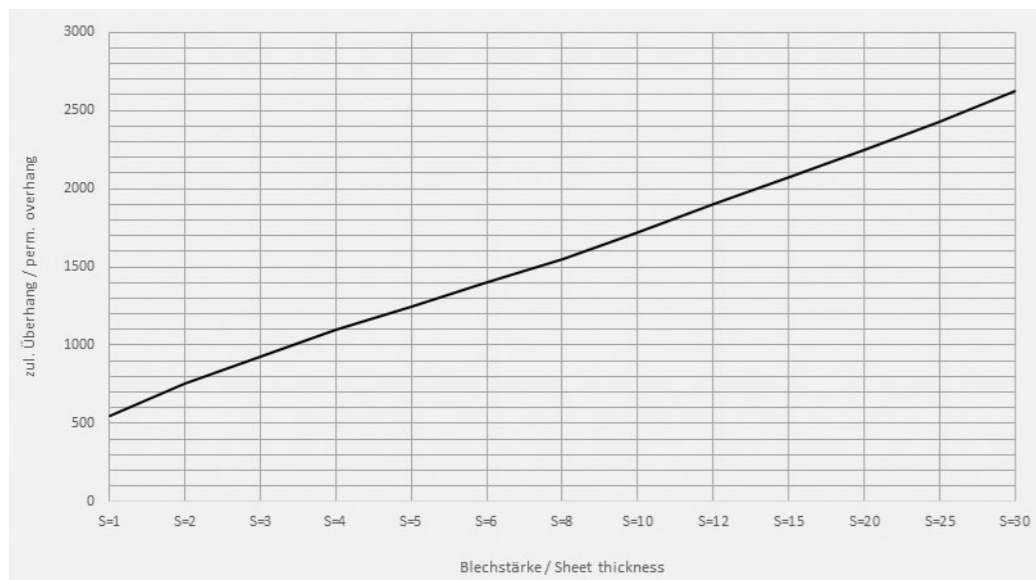
Plattenüberhang

Die korrekte Auslegung eines Vakuumhebers ist entscheidend und sorgt für die ausreichende Sicherheit. Hierbei muss in erster Linie der zulässige Überhang, speziell von dünnwandigen Werkstücken, berücksichtigt werden. Ist dieser zu groß, kommt es zu unerwünschten Durchbiegungen des Materials, die wiederum einzelne Sauggreifer zu hoch belasten können.



- 1 L = Plattenlänge
- 2 B = Plattenbreite
- 3 Ü = Zulässiger Überhang
- 4 f = Durchbiegung
- 5 S = Blechstärke

Überhang und Durchbiegung von Plattenmaterial beim Ansaugen



Schnellauswahltabelle für zulässige Überhänge

Plattenhandling

Technische Auslegung

Überhangstabelle

In manchen Fällen muss die Durchbiegung des Plattenmaterials genau bekannt sein um z.B. über Störkanten oder Maschinenteile hinweg zu kommen. Hierzu dient nachfolgende Tabelle, die annähernd für Stahl, Alu-, Holz- und Glasplatten die Durchbiegungswerte in Abhängigkeit der Plattenstärke und des Überhangs angibt.

Stärke	0,5	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
f / Ü	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
5	100	350	500	600	700	750	800	900	1000	1050	1150	1300	1425	1525
10	125	425	600	700	775	850	925	1050	1125	1200	1325	1500	1625	1750
20	175	500	675	800	900	975	1050	1175	1250	1400	1525	1700	1850	2000
30	225	550	725	875	975	1050	1150	1275	1400	1500	1650	1850	2025	2175
40	250	575	775	925	1025	1125	1225	1350	1475	1600	1750	1950	2150	2300
50	275	600	800	950	1075	1175	1275	1425	1550	1675	1825	2050	2250	2400
75	300	650	875	1050	1175	1275	1375	1550	1675	1800	2000	2225	2425	2625
100	325	700	950	1100	1250	1350	1450	1625	1800	1925	2100	2350	2600	2775
150	350	750	1025	1200	1350	1450	1575	1775	1925	2100	2275	2550	2800	3000
200	375	800	1075	1275	1425	1550	1675	1875	2050	2200	2425	2700	2950	3175
250	400	850	1125	1325	1475	1625	1750	1950	2150	2300	2525	2825	3100	3325
300	425	875	1175	1375	1550	1700	1825	2025	2225	2400	2625	2925	3225	3450
400	450	925	1225	1450	1625	1775	1925	2150	2350	2525	2775	3100	3400	3650
500	475	975	1300	1525	1700	1875	2000	2250	2475	2650	2900	3250	3550	3825

Anzahl Sauggreifer

Aus den Überhangswerten kann die Anzahl der benötigten Sauggreifer überschlagsmäßig wie folgt ermittelt werden:

Anzahl in Länge $n_l = L / (2 \times \ddot{U})$

Abzahl in Breite $n_b = B / (2 \times \ddot{U})$

Gesamtanzahl $n_G = n_l \times n_b$

VacuBoyMini VBM

Das Leichtgewicht bis 350 kg

Aufbau und Anwendung

Durch die kompakte Bauform mit geringem Eigengewicht eignet sich dieser Vakuumheber für kleinere Platten und eigenstabile Lasten wie Kanister, Fässer und Behälter. Das Gerät kann, je nach Anforderung mit einem Einzelsauggreifer oder Aufsätzen mit zwei oder vier Sauggreifern ausgerüstet werden. Für verschiedene Anwendungen kann das Gerät auch mit einer Schnellwechselkupplung ausgerüstet werden, wodurch die Greifer bedarfsgerecht eingesetzt werden können.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Optional mit Schnellwechselkupplung für verschiedene Sauggreifer
- Be- und Entladen von CNC-Maschinen mit Kleinteilen
- Kleine, kompakte und eigenstabile Werkstücke
- Fässer, Kisten und Behälter
- Glas- und Fensterelementen
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



VacuBoyMini VBM-ACCU-75KG
für den Transport von LKW-Tankbehältern mit 2-fach Aufsatz



VacuBoyMini VBM-ACCU-125KG
mit Vierfach-Sauggreifer für die Beschickung einer CNC-Anlage



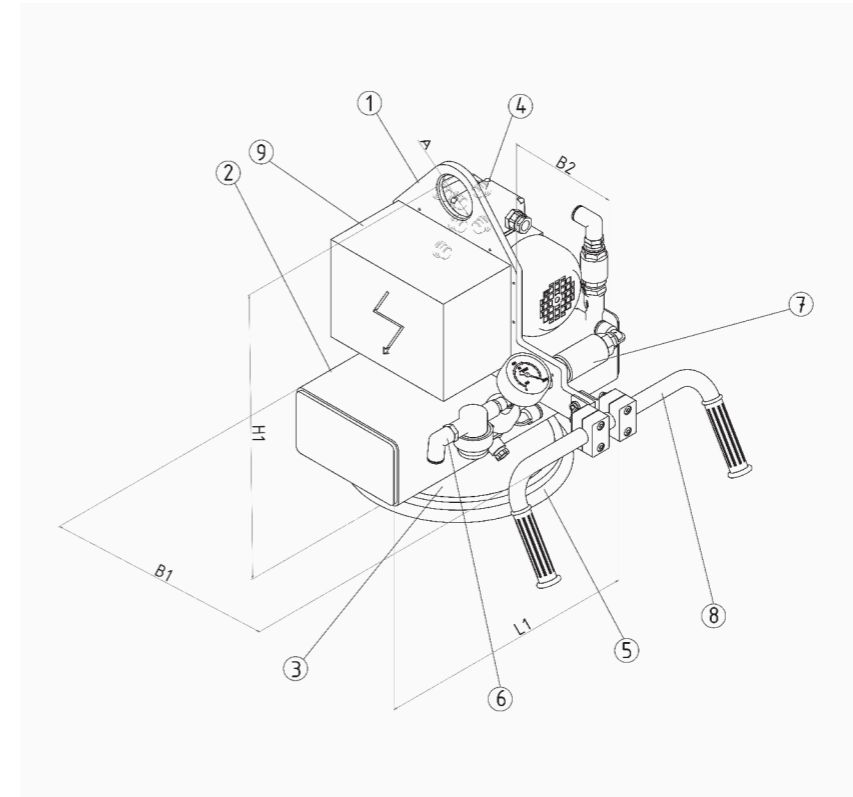
VacuBoyMini VBM-ACCU-50KG
mit gelenkigen Spezialgreifern für den Transport von Rohren mit unterschiedlichen Durchmessern



VacuBoyMini VBM-125KG
Handhabung von Kupfer-Spaltbändern mittels 4-fach Aufsatz

VacuBoyMini VBM

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Einhängeauge
- 2 Separater Sicherheitsspeicher
- 3 Flanschplatte für Sauggreifer oder Aufsätze
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer oder Aufsätze
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m ³ /h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VBM-1	300x300	1.000x1.000	T4.8/Tf4.2	1	250	250	270	450	60	22
	VBM-2	800x300	1.500x1.000	T4.8/Tf4.2	2	800	250	270	550	60	25
	VBM-4	1.000x500	2.500x1.250	T4.8/Tf4.2	4	800	400	270	550	60	30
250	VBM-1	400x400	1.000x1.000	T4.8/Tf4.2	1	250	250	270	450	60	23
	VBM-2	1.000x400	1.500x1.000	T4.8/Tf4.2	2	800	250	270	550	60	26
	VBM-4	1.000x600	2.500x1.250	T4.8/Tf4.2	4	800	400	270	550	60	32
350	VBM-1	500x500	1.000x1.000	T4.8/Tf4.2	1	250	250	270	450	60	24
	VBM-2	1.000x500	1.500x1.000	T4.8/Tf4.2	2	800	250	270	550	60	28
	VBM-4	1.000x800	2.500x1.250	T4.8/Tf4.2	4	800	400	270	550	60	36

VacuBoyVario VBV

Der Variable bis 500 kg

Aufbau und Anwendung

Ein variabler Vakuumheber, der universell eingesetzt werden kann. Durch entsprechende Platzierung der einzelnen Sauggreifer können Werkstücke sowohl horizontal als auch vertikal transportiert werden. Zudem können liegende Lasten durch Aufkippen auch in die vertikale Lage gebracht werden. Jeder Sauggreifer ist mit einem Handschiebeventil und einem Vakuummeter ausgestattet.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Horizontaler und vertikaler Transport je nach Sauggreiferanordnung
- Aufstellen von Werkstücken über Längs- und Querachsen
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Großflächige Plattenmaterialien aller Art
- Möbel und Behälter
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



VacuBoyVario VBV-125KG
Handhabung von Fensterelementen bis 4.000 mm Länge



VacuBoyVario VBV-250KG
Aufstellen von Kunststoffplatten mit einer Länge bis zu 8.000 mm



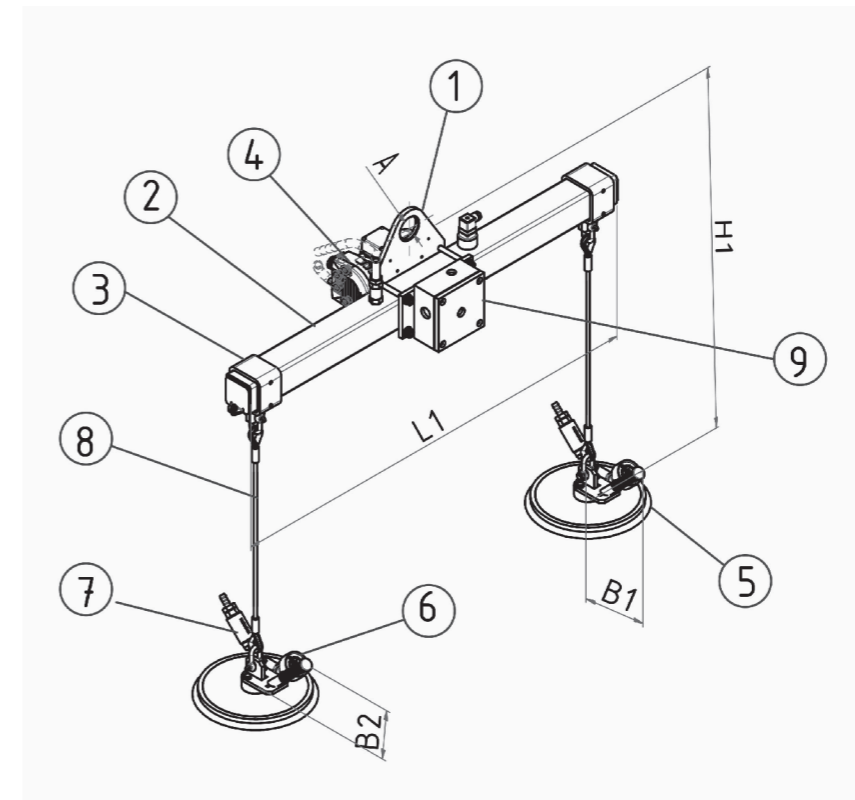
VacuBoyVario VBV-25KG
Umsetzen von Möbelementen in der Wohnmobilindustrie



VacuBoyVario VBV-125KG
Handhabung von komplett vorgefertigten Möbelteilen in der Endmontage

VacuBoyVario VBV

Technische Daten



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Aufnahme für Seilabhängung für Sauggreifer
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Seilabhängung mit Schäkel
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m ³ /h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VBV80-2	800x400	2.500x1.250	T 4.8	2	1.800	800	600	470	80	50
	VBV80-4	800x400	3.000x1.500	T 4.8	4	3.000	1.200	900	470	80	60
250	VBV80-2	800x400	2.500x1.250	T 4.8	2	1.800	800	600	470	80	60
	VBV80-4	800x400	3.000x1.500	T 4.8	4	3.000	1.200	900	470	80	70
500	VBV80-2	800x400	2.500x1.250	T 4.8	2	1.800	800	600	470	80	70
	VBV80-4	800x400	3.000x1.500	T 4.8	4	3.000	1.200	900	470	80	80

VacuBoyForker VBF

Für Hub- und Gabelstapler bis 1.000 kg

Aufbau und Anwendung

Ein speziell entwickelter Vakuumheber für den Einsatz an Gabelstaplern oder Hubwägen. Der Vakuumheber wird mit den Gabelschuhen und festen Schraubverbindungen mit den Gabeln des Hubgerätes verbunden. Die Stromversorgung erfolgt dabei autark über Batterien oder über das Grundgerät. Die Bedienung erfolgt über einem Hängetaster mit Spiralkabel, der alle Funktionen enthält.

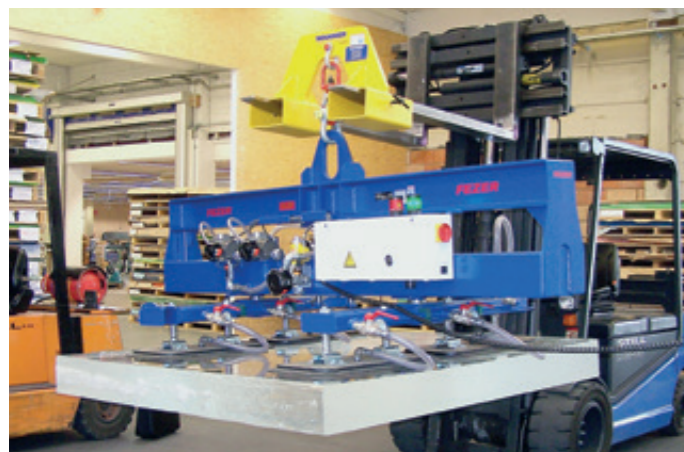
- Stromversorgung über Gabelstapler oder Hubwagen
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Optional autarke Stromversorgung durch Batterie
- Horizontaler Transport von plattenförmigen Materialien
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Schwenk- und wendbare Ausführung auf Anfrage
- „BATT“ und „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



VacuBoyForker VBF-250KG-ACCU
für großflächige Kunststoffplatten bis 3.000x1.500 mm



VacuBoyForker VB-250KG
zum Umlagern von Stahlblechen



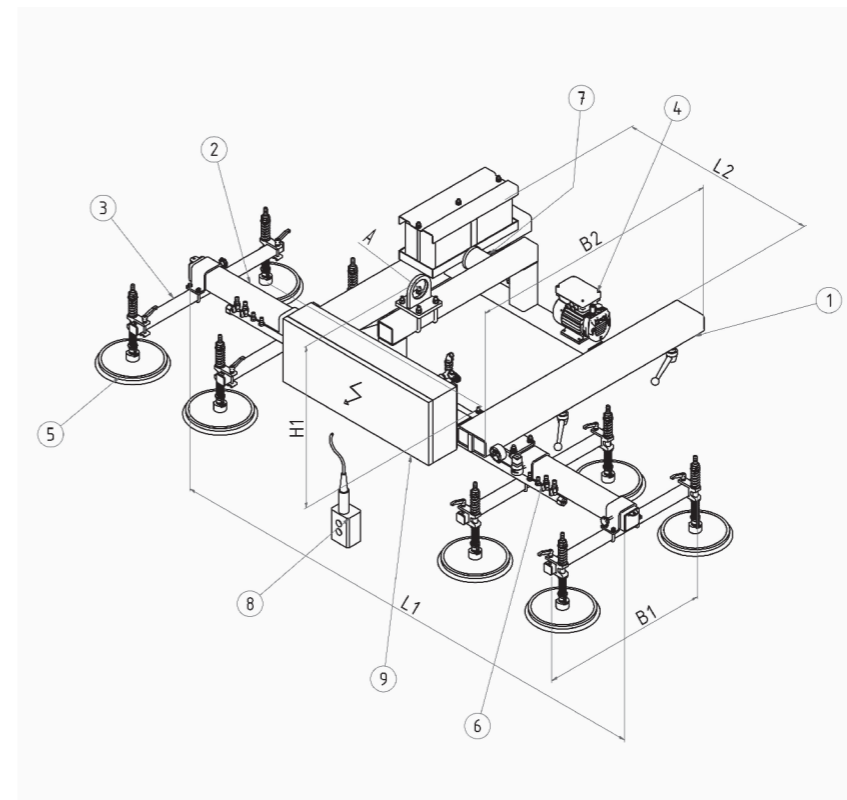
VacuBoyForker VBF-1000KG
für das Anheben und den Transport von bis zu 300 mm starken Aluminiumplatten



VacuBoyForker VBF-250KG-BATT
mit autark arbeitenden Batterien für das Kommissionieren von großformatigen Blechen

VacuBoyForker VBF

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Gabelstaplerschuhen und Batteriepaket, optional mit Schwenkantrieben
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Bedieneinheit mit Hängetaster und Spiralkabel
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VBF80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	TF 4.4	4	1.800	800	600	470	80	225
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	TF 4.4	8	3.000	1.200	900	470	80	250
250	VBF80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	TF 4.4	4	1.800	800	600	470	80	250
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	TF 4.4	8	3.000	1.200	900	470	80	275
500	VBF80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	TF 4.4	4	1.800	800	600	470	80	275
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	TF 4.4	8	3.000	1.200	900	470	80	300
750	VBF100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	TF 4.4	4	1.800	800	600	570	100	350
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	TF 4.4	8	3.000	1.200	900	570	100	375
1.000	VBF100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	TF 4.4	8	1.800	800	600	570	100	375

VacuBoy VB

Horizontales Handling bis 2.000 kg

Aufbau und Anwendung

Die Geräteserie VacuBoy ist für den horizontalen Transport vakuumdichter Platten aller Art geeignet. Vorzugsweise werden dies Geräte zum Be- und Entladen von CNC-Maschinen eingesetzt, aber auch zum Umstapeln und Kommissionieren. Die Bedienung erfolgt durch einen ergonomisch gestalteten Bediengriff mit allen erforderlichen Funktionen. Eine Vielzahl von Optionen und Sonderausstattungen ermöglichen eine optimale Anpassung an Ihre Anforderungen.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Horizontaler Transport von vakuumdichten Materialien
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Stapeln, Umlager und Kommissionieren von Plattenmaterial
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb bis 1.000 kg



VacuBoy VB-500KG
beim Beschicken einer CNC-Maschine



VacuBoy VB-750KG
Handhabung von Großformatblechen



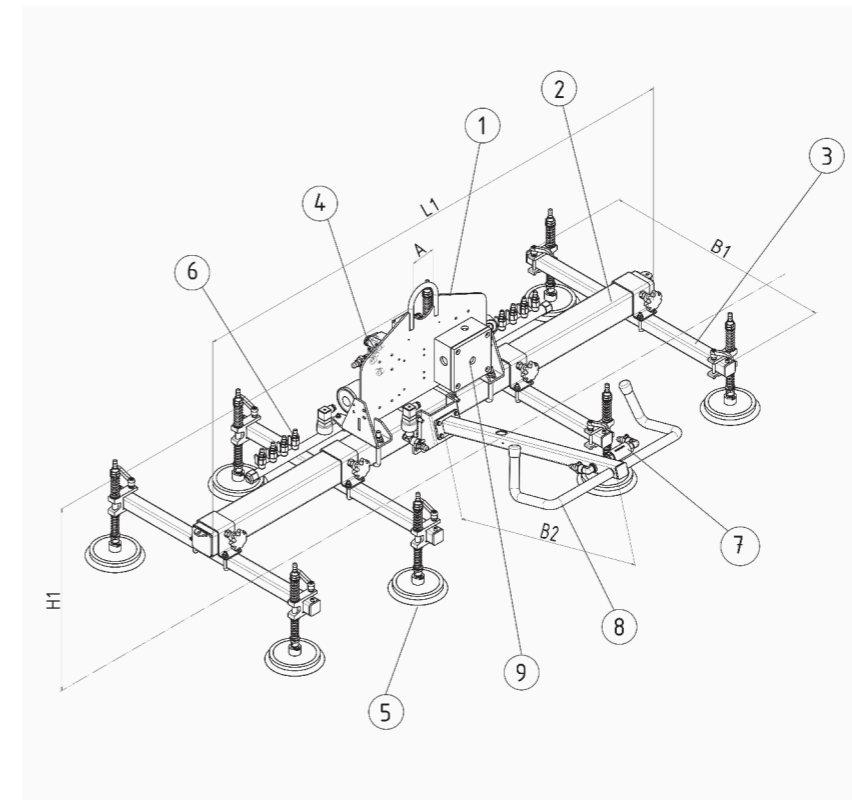
VacuBoy VB-250KG
Handhabung von feuchten Steinplatten



VacuBoy VB-1000KG
Kommissionieren von Stahlblechen

VacuBoy VB

Technische Daten



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	65
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	75
250	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	70
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	80
500	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	75
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	85
750	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4	1.800	800	600	570	100	90
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	570	100	110
1.000	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	120
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	130
1.250	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	8	1.800	800	600	570	100	130
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	150
1.500	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	8	1.800	800	600	570	100	150
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	160
2.000	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	12	1.800	800	600	570	100	280
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	220

VacuBoy VB-VERT

Vertikales Handling bis 1.000 kg

Aufbau und Anwendung

Ein Vakuumheber für das reine vertikale Umsetzen von stehenden Platten. Hierdurch können stehende Plattenregalsysteme bedient werden und Platten einfach entnommen oder zurückgelagert werden. Zudem eignen sich die Geräte auch für Montagearbeiten, bei denen Werkstücke stehend verbaut werden müssen, wie z.B. bei der Fenstermontage.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Handhabung stehender Lasten in Regalsystemen
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



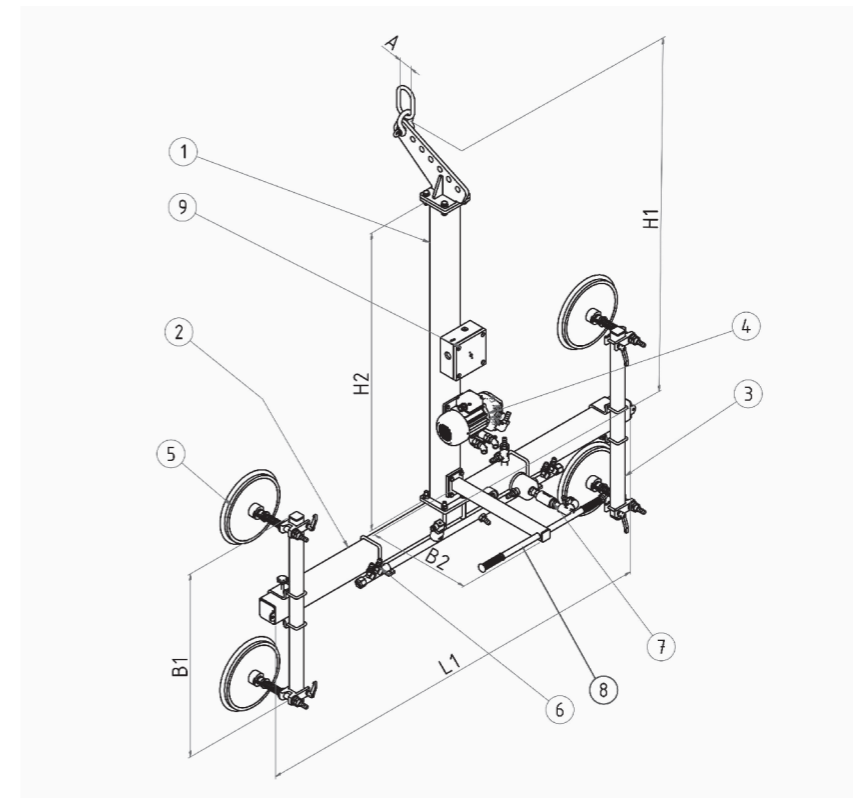
VacuBoy VB-VERT-125KG
für die Montage von Frontglasscheiben



VacuBoy VB-VERT-250KG
bei der Endmontage von Rückwänden in der Wohnmobilbranche

VacuBoy VB-VERT

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Einhängeauge und Schwenkeinheit
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m ³ /h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
125	VB-VERT-2	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	2 x 230	1.800	800	250	1.000	750	400	80	85
	VB-VERT-4	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	4 x 170	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	90
250	VB-VERT-2	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	2 x 360	1.800	800	250	1.000	750	400	80	90
	VB-VERT-4	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	4 x 230	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	95
500	VB-VERT-4	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 360	1.800	800	250	1.000	750	400	80	100
	VB-VERT-8	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 290	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	110
750	VB-VERT-4	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 450	1.800	800	250	1.000	750	400	80	150
	VB-VERT-8	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 360	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	175
1.000	VB-VERT-4	1.250 x 1.250	2.000 x 1.250	T 4.8	4 x 540	1.800	800	250	1.000	750	400	80	200
	VB-VERT-8	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 360	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	250

VacuBoy VB-VERT-180(E)

Vertikales Drehen bis 1.000 kg

Aufbau und Anwendung

Ein Vertikaler Vakuumheber mit integrierter Drehachse zum Rotieren angesaugter Lasten um +/- 90°. Hierdurch können Glas- und Fensterscheiben sowie andere Plattenmaterialien in die benötigte Einbau- oder Montagestellung verlagert werden. Die Geräte sind mit manueller oder elektrischer Drehachse erhältlich.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Handhabung von Glas- und Fensterelementen
- Positionsgerechtes Drehen für Montagearbeiten
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



VacuBoy VB-VERT-180-125KG
Handhabung von Fensterelementen in der Vormontage



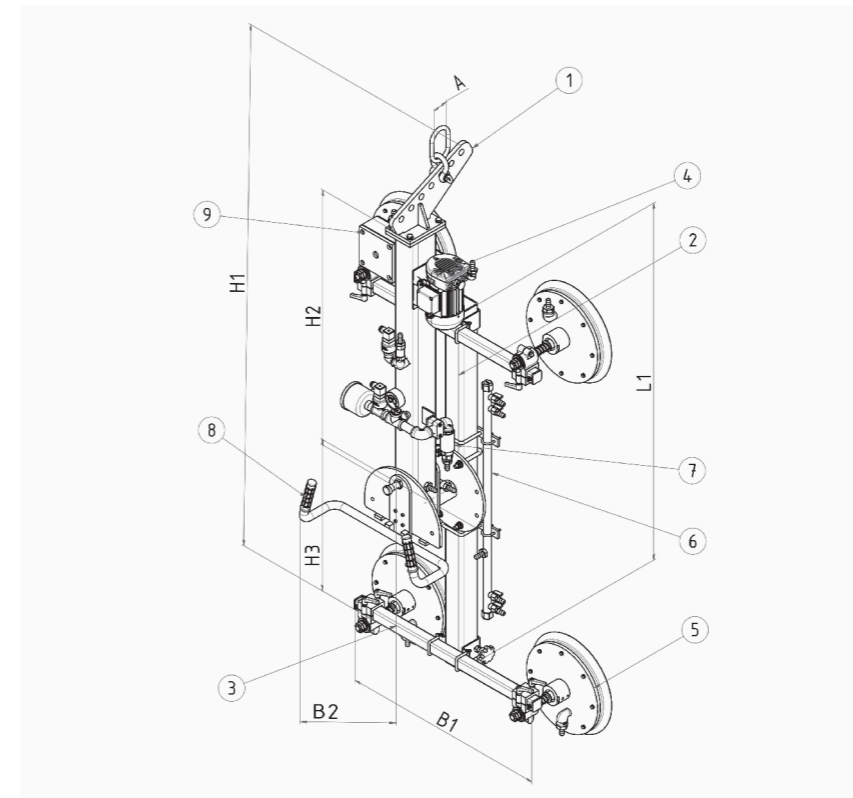
VacuBoy VB-VERT-180E-250KG
mit elektrischem Drehantrieb in der Produktion von mehrfach verglasten Fensterscheiben



VacuBoy VB-VERT-180-125KG
Handhabung von Fensterelementen im Fertigungsprozess

VacuBoy VB-VERT-180(E)

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Einhängeauge und Schwenkeinheit
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
125	VB-VERT-180	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 170	1.800	800	250	2.300	1.400	900	80	125
	VB-VERT-180	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 120	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	80	150
	VB-VERT-180E	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 170	1.800	800	250	2.300	1.400	900	80	200
250	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 120	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	80	225
	VB-VERT-180	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 230	1.800	800	250	2.300	1.400	900	80	150
	VB-VERT-180	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 170	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	80	175
500	VB-VERT-180E	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 230	1.800	800	250	2.300	1.400	900	80	200
	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 170	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	80	225
	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 360	1.800	800	250	2.300	1.400	900	80	225
750	VB-VERT-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 290	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	80	250
	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 450	1.800	800	250	2.300	1.400	900	100	250
	VB-VERT-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 340	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	100	275
1.000	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 540	1.800	800	250	2.300	1.400	900	100	275
	VB-VERT-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 360	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	100	300

VacuBoy VB-90E

Schwenken bis 1.500 kg

Aufbau und Anwendung

Diese Vakuumheber werden überall dort eingesetzt, wo vakuumdichte Platten aller Art aufgestellt oder umgelegt werden müssen. Sie eignen sich besonders für stehende Arbeitsmaschinen oder Plattenlager sowie das Umstapeln und Umlagern. Die Bedienung erfolgt durch einen ergonomisch gestalteten Bediengriff mit allen erforderlichen Funktionen. Eine Vielzahl von Optionen und Sonderausstattungen ermöglichen eine optimale Anpassung an Ihre Anforderungen.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Stufenloses Schwenken von vakuumdichten Materialien
- Schwenkzeit ca. 15-30 s
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb bis 1.000 kg



VacuBoy VB-90E-ACCU-125KG
mit zweifach gelenkigen Bediengriff für die Montage von Maschinentüren an CNC-Drehmaschinen



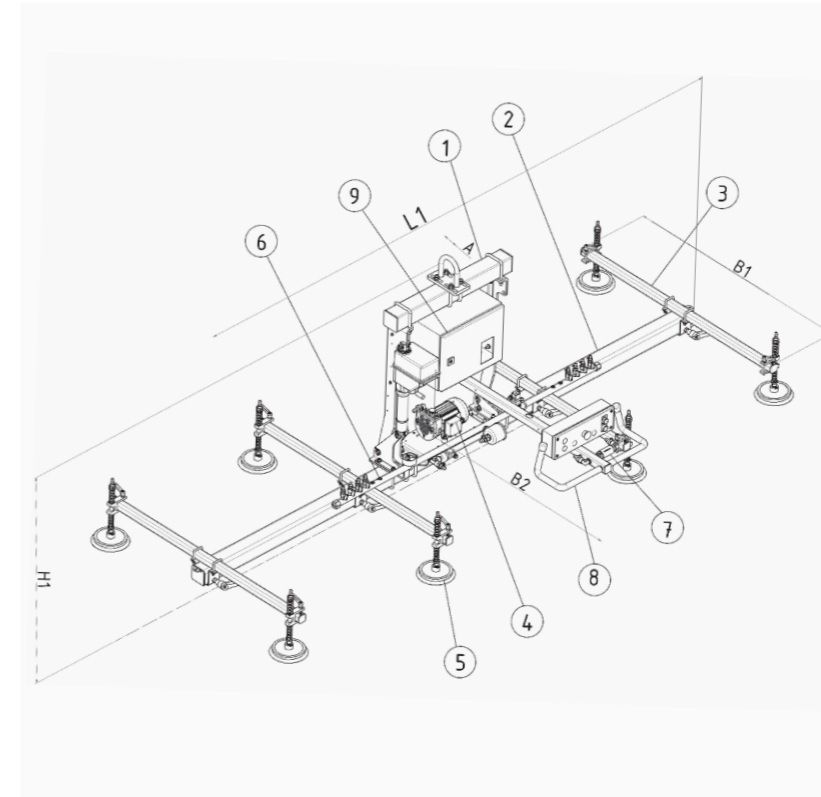
VacuBoy VB-90E-125KG
beim Schwenken von Wohnmobil-Frontelementen



VacuBoy VB-90E-250KG
für großflächige Stahlplatten bis 4.000x2.000 mm

VacuBoy VB-90E

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Schwenkzylinder oder Schwenkgetriebe und Einhängeauge
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	140
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	160
250	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	150
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	170
500	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	160
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	180
750	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4	1.800	800	600	570	100	200
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	570	100	220
1.000	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	250
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	275
1.250	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	8	1.800	800	600	570	100	375
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	425
1.500	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	8	1.800	800	600	570	100	450
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	500

VacuBoy VB-90E-180(E)

Schwenken und Drehen bis 1.000 kg

Aufbau und Anwendung

Ein Vakuumheber mit integrierter Drehachse und Schwenkfunktion. Hierdurch können Lasten sowohl stehend als auch liegend aufgenommen werden und in jede beliebige Position geschwenkt und rotiert werden. Dabei erfolgt die Schwenkfunktion elektrisch und die Rotation, abhängig von der Traglast, manuell oder ebenfalls elektrisch. Die Bedienung erfolgt durch den ergonomisch angebrachten Manipuliergriff.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Handhabung von Glas- und Fensterelementen
- Positionsgerechtes Drehen für Montagearbeiten
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



VacuBoy VB-90E-180E-250KG
elektrischer Schwenk- und Drehantrieb für die Handhabung von Plattenmaterial



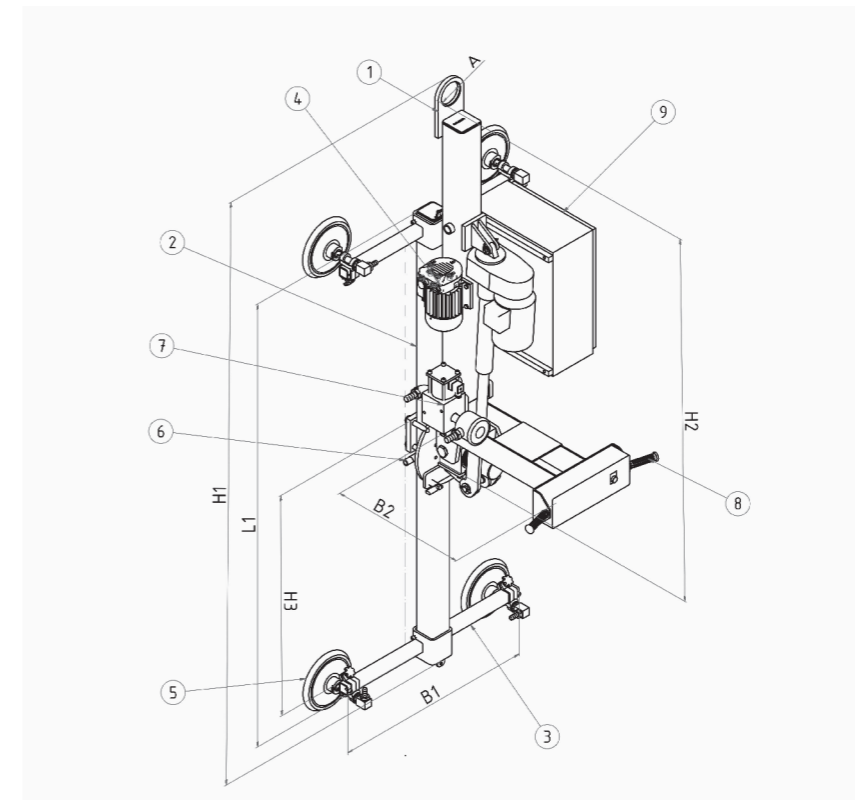
VacuBoy VB-90E-180-125KG
mit elektrischem Schwenkantrieb und manueller Drehvorrichtung in der Produktion von Fenster- und Türelementen



VacuBoy VB-90E-180E-500KG
mit elektrischen Schwenk- und Drehantrieb bei der Handhabung von Fensterelementen

VacuBoy VB-90E-180(E)

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Einhängeauge und Dreh- und Schwenkeinheit
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	A00 (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
125	VBW-90E-180	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 170	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	200
	VBW-90E-180	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 120	3.000	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	225
	VBW-90E-180E	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 170	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	325
250	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 120	3.000	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	350
	VBW-90E-180	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 230	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	225
	VBW-90E-180	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 170	3.000	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	250
500	VBW-90E-180E	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 230	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	350
	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 170	3.000	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	375
	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 360	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	375
750	VBW-90E-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 290	1.800	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	375
	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 450	1.800	800	600	1.550	1.250	900	100	450
1.000	VBW-90E-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 340	1.800	1.200	900	2.050	1.750	1.500	100	450
	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 540	1.800	800	600	1.550	1.250	900	100	500
	VBW-90E-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 360	1.800	1.200	900	2.050	1.750	1.500	100	550

VacuBoy VB-180E

Wenden bis 1.500 kg

Aufbau und Anwendung

Diese Vakuumheber sind mit einem mitschwenkenden Getriebemotor ausgestattet und eignen sich besonders für die Montageunterstützung schwerer Platten oder für Sichtkontrollstationen, bei denen Materialien beidseitig begutachtet werden müssen. Die Bedienung erfolgt durch einen ergonomisch gestalteten Bediengriff mit allen erforderlichen Funktionen. Eine Vielzahl von Optionen und Sonderausstattungen ermöglichen eine optimale Anpassung an Ihre Anforderungen.

- Stufenloses Wenden von vakuumdichten Materialien
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Mitschwenkende Getriebemotoren mit 30-45 s Wendezeit
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Beidseitige Oberflächenbearbeitung von Werkstücken
- Beidseitige Sichtkontrolle von empfindlichen Werkstücken



VacuBoy VB-180E-250KG
Wenden von aufgekanteten Stahlplatten



VacuBoy VB-180E-500KG
für großflächige Stahlplatten bis 4.000x2.000 mm



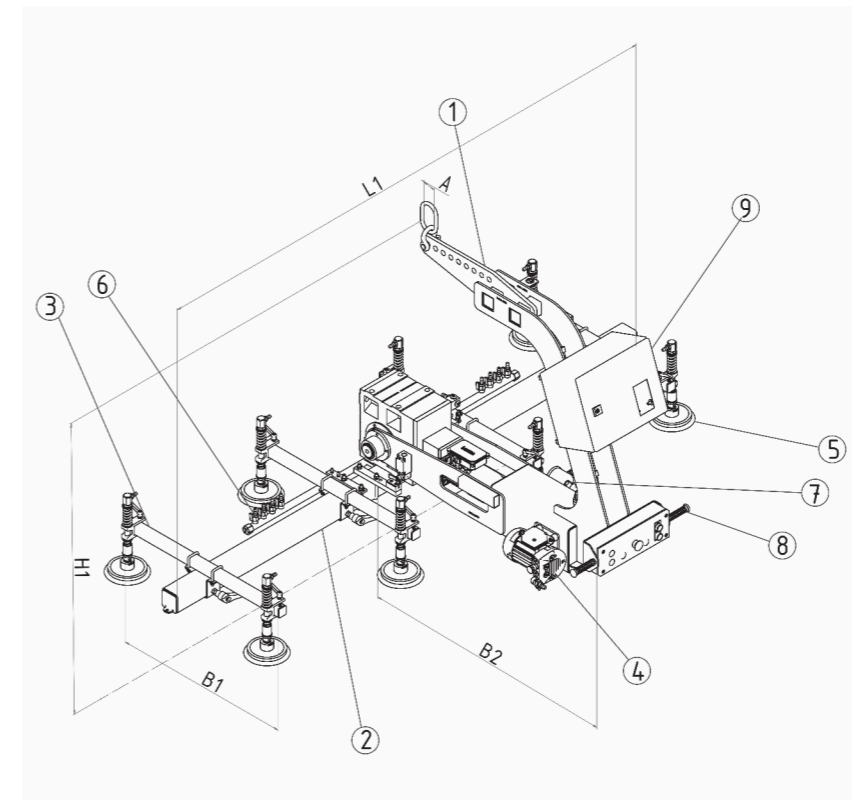
VacuBoy VB-180E-50KG
in niedriger Bauweise über Zahnstange für Glasscheiben



VacuBoy VB-180E-250KG
zum Wenden und als Montagehilfe von Heckelementen für Wohnmobile

VacuBoy VB-180E

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit mitschwenkenden Getriebemotor und Einhängeauge
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	200
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	250
250	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	250
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	300
500	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	300
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	350
750	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4	1.800	800	600	570	100	350
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	570	100	400
1.000	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	400
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	500
1.250	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	500
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	600
1.500	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	600
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	700

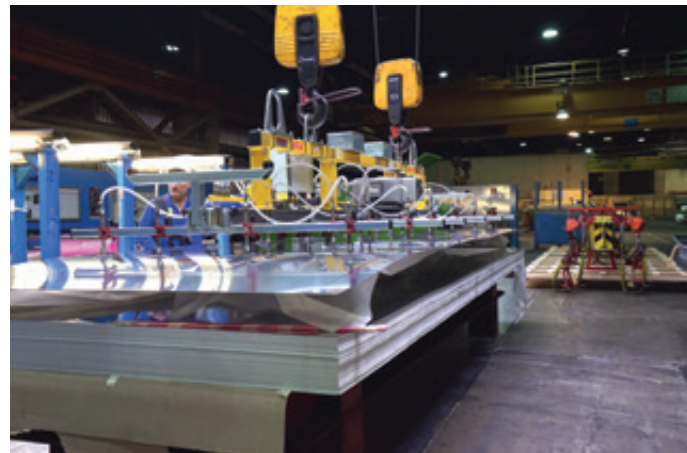
VacuBoySystem VBS

Für großflächige Platten bis 6.000 kg

Aufbau und Anwendung

Diese robusten Vakuumheber sind für den horizontalen Transport großflächiger, vakuumdichter Materialien aller Art ausgelegt. Durch den modularen Aufbau können sie einfach an die bestehenden Anforderungen angepasst werden und sorgen so für einen effizienten und sicheren Arbeitsprozess. Die Ansteuerung erfolgt entweder über einen ergonomisch angebrachten Bediengriff, über Hängetaster oder per Funk.

- Gewichtsoptimierte Tragwerkskonstruktion
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Großflächige, vakuumdichte Platten bis 12.000 mm
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Manuell teleskopierbare Ausführungen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial



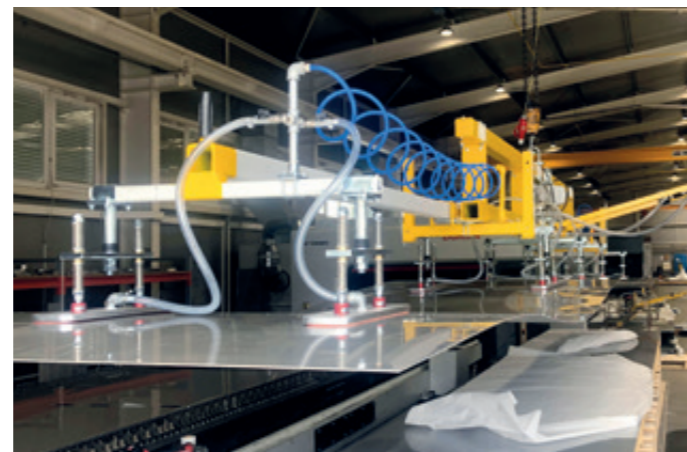
VacuboySystem VBS-500kg
Transport großflächiger Alu-Platten bis 10.000x3.000 mm



VacuboySystem VBS-2500kg
mit 4-punkt Aufhängung für Bleche bis 8.000x2.500x30 mm



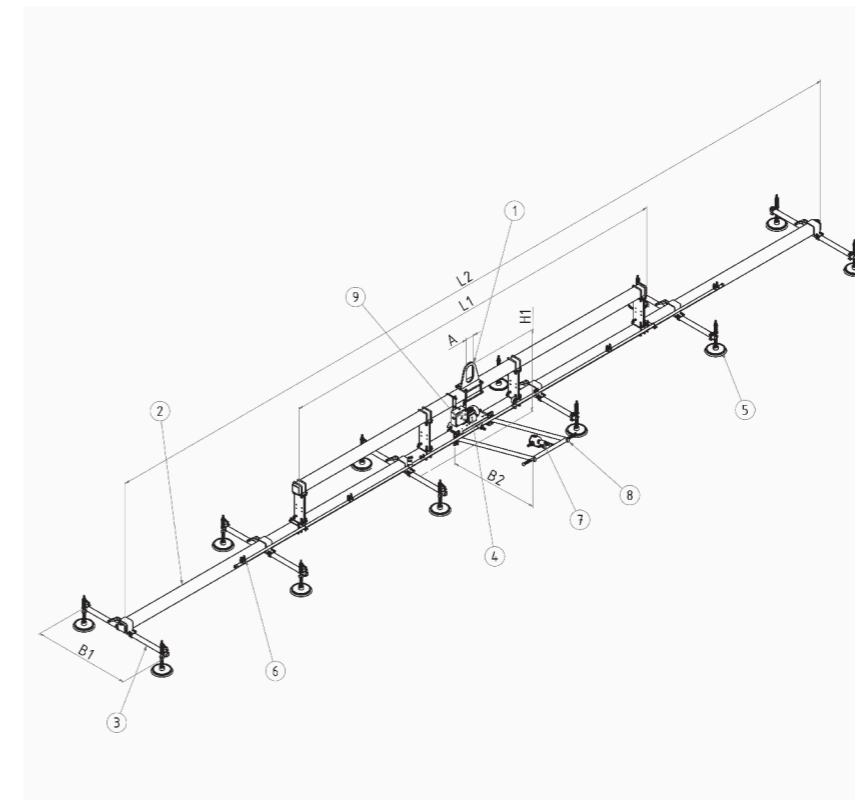
VacuboySystem VBS-500kg
in Flachbauweise und mit einschwenkbaren Untergreifer als Sicherheitsvorkehrung für den Transport über Personen



VacuboySystem VBS-1000kg-TEL
mit teleskopierbaren Längsträgern mit Längen von 6.000 bis 10.000 mm

VacuBoySystem VBS

Technische Daten



- 1 Einhängeträger mit 1-Punkt oder 2-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher, optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	Anzahl Einhängen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
500	VBS80	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.8	8	1	3.000	5.000	1.200	900	850	100	350
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.8	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	850	100	400
1.000	VBS100	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.8	8	1	3.000	5.000	1.200	900	950	100	400
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.8	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	950	100	450
2.000	VBS100	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.16	8	1	3.000	5.000	1.200	900	950	100	450
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.16	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	950	100	500
3.000	VBS120	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.25	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1050	120	800
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.25	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1050	120	900
4.000	VBS120	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.25	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1050	120	850
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.25	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1050	120	950
5.000	VBS140	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.40	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1150	140	1.200
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.40	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1150	140	1.400
6.000	VBS140	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.40	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1150	140	1.400
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.40	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1150	140	1.600

VacuBoySystem VBS-90E

Schwenken von großflächigen Platten bis 3.000 kg

Aufbau und Anwendung

Die schwenkbare Ausführung kommt überall dort zum Einsatz wo großflächige Platten aufgestellt oder stehend aufgenommen und horizontal abgelegt werden müssen. Robuste und langlebige Schwenkantriebe sorgen für stufenloses Schwenken und beliebige Haltepositionen. Durch den modularen Aufbau können die Vakuumheber individuell angepasst werden und sorgen für höchste Produktivität. Die Ansteuerung erfolgt entweder über einen ergonomisch angebrachten Bediengriff über Hängetaster oder per Funk.

- Gewichtsoptimierte Tragwerkskonstruktion
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Großdimensionierte Schwenkantriebe mit 15-25 s Schwenkzeit
- Großflächige, vakuumdichte Platten bis 12.000 mm
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Manuell teleskopierbare Ausführungen
- Stapeln, Umlager und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Montageunterstützung im Container- oder LKW-Bau



VacuBoySystem VBS-90E-2.500kg-TEL
teleskopierbare Ausführung für Längen von 6.000-12.000 mm



VacuBoySystem VBS-90E-1.000kg
für die Montageunterstützung von LKW-Seitenteilen bis 12.000 mm Länge



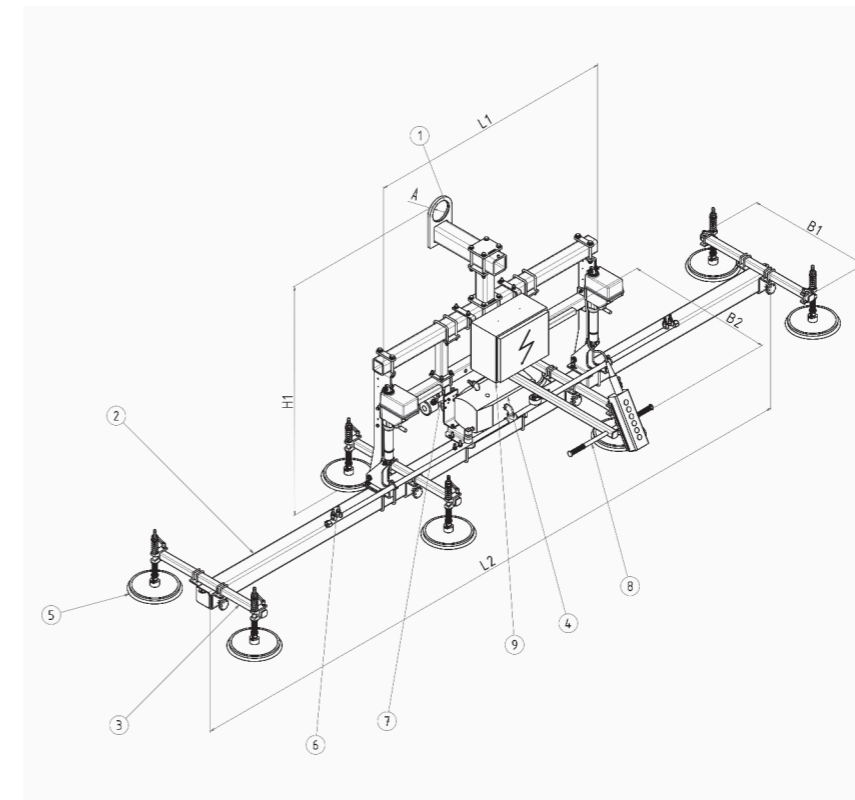
VacuBoySystem VBS-90E-750kg-TEL
für Sandwichelemente mit Längen von 6.000-10.000 mm



VacuBoySystem VBS-90E-1500KG
für das Schwenken von beschichteten Platten

VacuBoySystem VBS-90E

Technische Daten



- 1 Einhängeträger mit Schwenkantrieben und 1-Punkt oder 2-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	Anzahl Einhängen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
500	VBS80-90E	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.8	8	1	3.000	5.000	1.200	900	1.100	100	300
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.8	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.100	100	350
1.000	VBS100-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.8	8	1	3.000	5.000	1.200	900	1.100	100	500
		4.000x1.000	12.000x2.000	T 4.8	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.100	100	600
1.500	VBS120-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.16	8	1	3.000	5.000	1.200	900	1.100	100	900
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.16	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.100	100	1.000
2.000	VBS120-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.16	8	1	3.000	5.000	1.200	900	1.100	100	1.250
		4.000x1.000	12.000x2.000	T 4.16	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.100	100	1.500
2.500	VBS140-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.25	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1.200	120	1.500
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.25	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.200	120	1.750
3.000	VBS140-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.25	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1.200	120	1.750
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.25	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.200	120	2.000

VacuGiant VG

Horizontaler Transport von Schwerlasten bis 50.000 kg

Aufbau und Anwendung

Schwerlasttraverse aus einer robusten Stahlschweißkonstruktion, die zugleich als Sicherheitsspeicher ausgelegt ist, wodurch kürzeste Ansaugzeiten sowie eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet sind. Je nach Anforderung können die Traversen mit 1-, 2- oder 4-Punkt Einhängung ausgerüstet werden. Großflächige Sauggreifer mit Elastomeraufhängung sorgen für den notwendigen Halt und eine gleichmäßige Lastverteilung. Die Vakuumansteuerung erfolgt durch Hängetaster oder Funk.

- robuste Stahlkonstruktion mit überdimensionalenem Speicher
- akustische und optische Warneinrichtung mit Heuler und Leuchten
- mit Federstößel oder Kettenaufhängung
- für glatte und strukturierte Oberflächen
- manuell und elektrisch teleskopierbare Ausführungen
- Gruppenschaltung für verschiedene Plattenabmessungen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- in Stahl- und Aluminiumwalzwerken sowie in Außenbereichen



VacuGiant VG-12000KG-TEL
elektrisch teleskopierbare Vakuumtraverse für die Beschickung einer Reckbank



VacuGiant VG-25000KG
mit doppelreihiger Sauggreifer-Anordnung für Bleche bis 20000 x 3000 x 50 mm



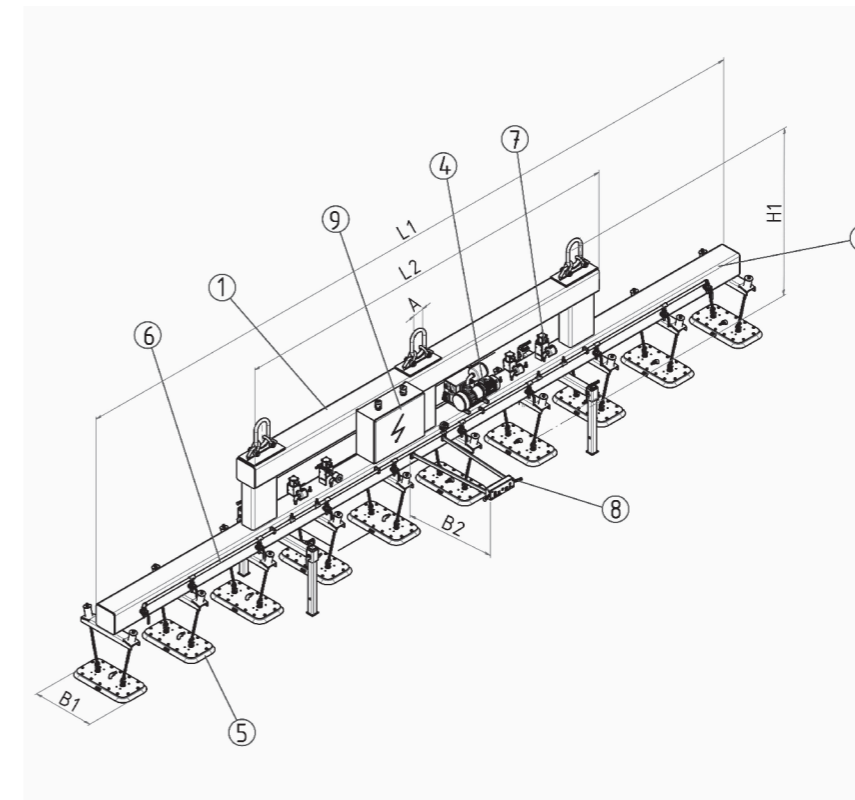
VacuGiant VG-25000KG
für das Umsetzen von großformatigen Blechen bis 20.000 x 3.500 x 50 mm



VacuGiant VG-5000KG
Transport von bis zu 36.000 mm langen Aluminium-Rohplatten für die Tragflächenproduktion des Airbus A380

VacuGiant VG

Technische Daten



- 1 Einhängeträger mit 1-Punkt bis 4-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher, optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, fix oder verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, fix oder verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-III

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Sauggreifer	Einhängeaugen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)									
5.000	VG160	6.000x1.000	24.000x4.000	0.40	4-8	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	140	750-1.250
7.500	VG160	6.000x1.000	24.000x4.000	0.40	6-12	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	140	1.000-1.500
10.000	VG200	6.000x1.000	24.000x4.000	0.63	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	1.500-2.000
15.000	VG200	6.000x1.000	24.000x4.000	0.63	12-24	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.000-1.600	160	1.750-2.250
20.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.100	16-32	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.000-1.600	200	3.000-3.500
25.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.100	20-40	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.000-1.600	200	3.500-4.000
30.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.160	24-48	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	220	3.750-4.250
35.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.160	28-52	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	220	4.000-4.500
40.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.250	32-64	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	240	4.250-4.750
45.000	VG400	6.000x1.000	24.000x4.000	0.250	36-72	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	240	5.000-6.000
50.000	VG400	6.000x1.000	24.000x4.000	0.250	40-80	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	260	5.500-6.500

VacuGiant VG-90E

Schwenken von Schwerlasten bis 7.500 kg

Aufbau und Anwendung

Schwerlasttraverse aus einer robusten Stahlschweißkonstruktion, die zugleich als Sicherheitsspeicher ausgelegt ist, wodurch kürzeste Ansaugzeiten sowie eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet sind. Die robusten und großdimensionierten, mitschwenkenden Schwenkantriebe sorgen für sicheres und schnelles Umsetzen der Lasten. Großflächige Sauggreifer mit Elastomeraufhängung sorgen für den notwendigen Halt und eine gleichmäßige Lastverteilung. Die Vakuumsteuerung erfolgt durch Hängetaster oder per Funk.

- Robuste Stahlkonstruktion mit überdimensionalem Speicher
- Akustische und optische Warneinrichtung mit Heuler und Leuchten
- Großdimensionierte Schwenkantriebe mit 15-30 s Schwenkzeit
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Teleskopierbare Ausführung für unterschiedliche Plattenlängen
- Gruppenschaltung für verschiedene Plattenabmessungen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Montagehilfen im Container- und Schiffbau



VacuGiant VG-90E-2500KG
für LKW-Seitenteile bis 13.500 mm Länge



VacuGiant VG-90E-7500KG
für großflächige Stahlplatten bis 4.000x2.000 mm



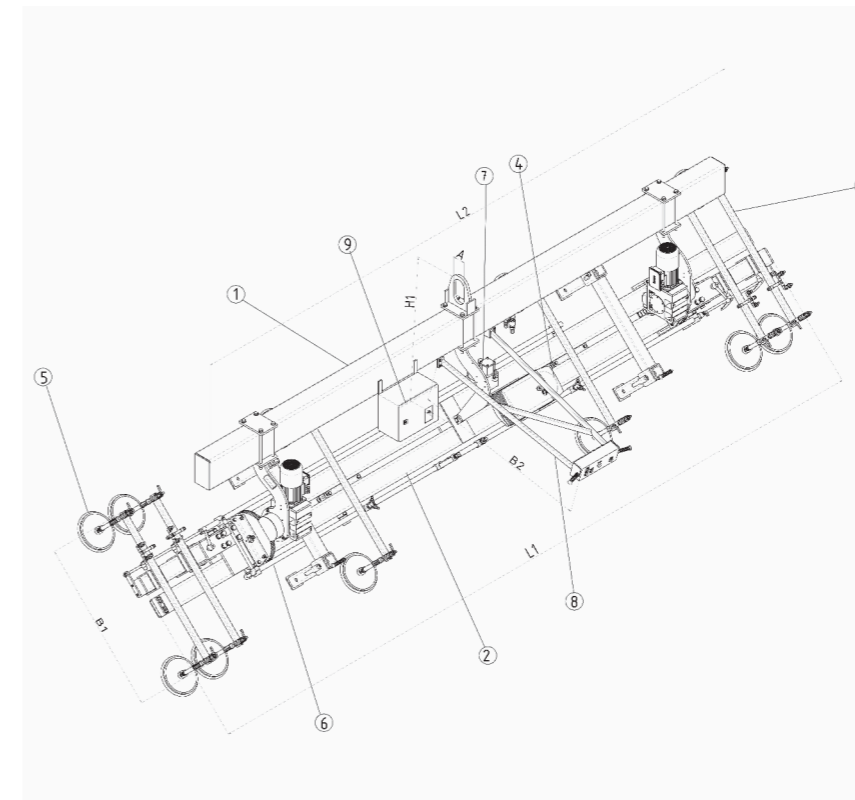
VacuGiant VG-90E-3500
für das Schwenken von bis zu 250 mm starken Holzplatten



VacuGiant VG-90E-2500KG
mit 2 Gebläsestufen in der Endmontage von Holzcontainern

VacuGiant VG-90E

Technische Daten



- 1 Einhängeträger mit Schwenkantrieben und 1-Punkt bis 4-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher, optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Sauggreifer	Einhänggeaugen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)									
2.500	VG200	6.000x1.000	16.000x4.000	0.40	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	2.000-2.500
3.500	VG200	6.000x1.000	16.000x4.000	0.40	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	2.250-2.750
4.500	VG200	6.000x1.000	16.000x4.000	0.63	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	2.500-3.000
5.500	VG300	6.000x1.000	16.000x4.000	0.63	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	200	2.750-3.250
6.500	VG300	6.000x1.000	16.000x4.000	0.100	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	200	3.000-3.500
7.500	VG300	6.000x1.000	16.000x4.000	0.100	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	200	3.250-3.750

VacuGiant VG-180E

Wenden von Schwerlasten bis 5.000 kg

Aufbau und Anwendung

Schwerlasttraverse aus einer robusten Stahlschweißkonstruktion, die zugleich als Sicherheitsspeicher ausgelegt ist, wodurch kürzeste Ansaugzeiten sowie eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet sind. Robuste und langlebige, mitschwenkenden Wendeantriebe gewährleisten ein schnelles und sicheres Umdrehen der Lasten. Großflächige Sauggreifer mit Elastomeraufhängung sorgen für den notwendigen Halt und eine gleichmäßige Lastverteilung. Die Vakuumansteuerung erfolgt durch Hängetaster oder Funk.

- Robuste Stahlkonstruktion mit überdimensionalem Speicher
- Akustische und optische Warneinrichtung mit Heuler und Leuchten
- Großdimensionierte Wendeantriebe mit 30-45 s Wendezeit
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Teleskopierbare Ausführung für unterschiedliche Plattenlängen
- Gruppenschaltung für verschiedene Plattenabmessungen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Montagehilfen im Container- und Schiffbau



VacuGiant VG-180E-5000KG
Wenden von Massivholzplatten bis 12.000 x 3.500 x 100 mm



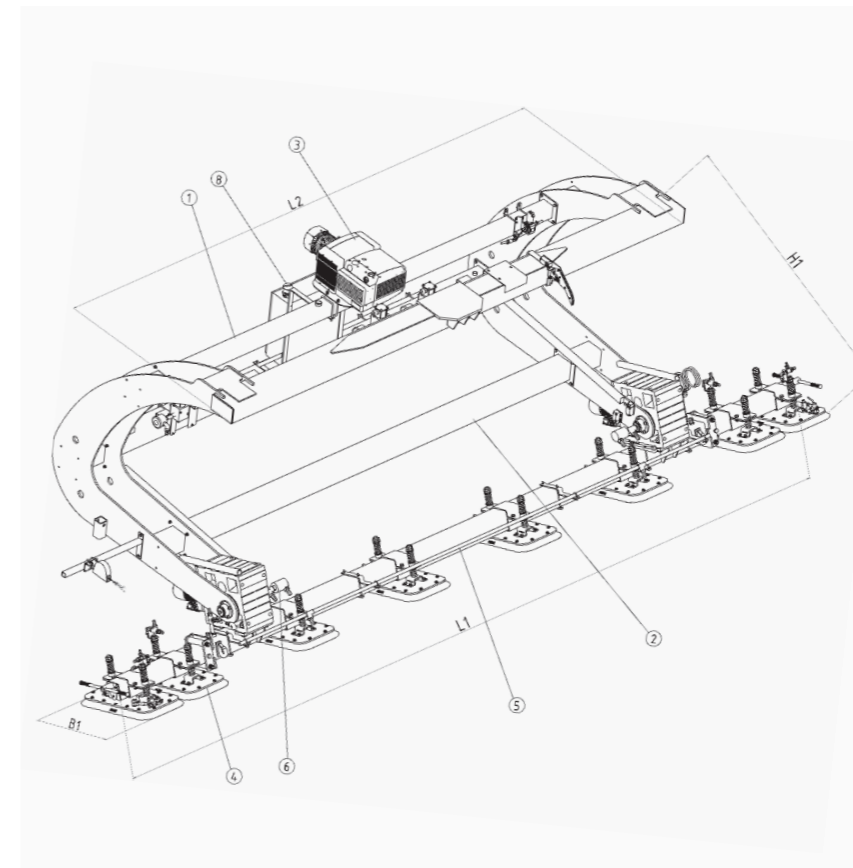
VacuGiant VG-180E-1500KG
mit Ausgleichsaufhängung und Gabelstaplerschuhen zum Wenden von Kunststoffplatten mit Maßen von bis zu 16.000 x 3.500 x 10 mm



VacuGiant VG-180E-10000/2500KG
mit austragenden Armen zum Wenden von 2.5000 kg schweren Holzplatten und dem horizontalen Transport von 10.000 kg schweren Beton-Bodenplatten

VacuGiant VG-180E

Technische Daten



- 1 Einhängeträger mit Wendeantrieben und 1-Punkt bis 4-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Sauggreifer	Einhängeaugen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)									
2.000	VG160	6.000x1.000	24.000x4.000	0.25	4-8	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	140	2.500-3.000
3.000	VG160	6.000x1.000	24.000x4.000	0.25	6-12	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	140	2.750-3.250
4.000	VG200	6.000x1.000	24.000x4.000	0.40	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	3.000-3.500
5.000	VG200	6.000x1.000	24.000x4.000	0.40	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.000-1.600	160	3.250-3.750

VacuGiant VG

Anwendungen in der Praxis



VacuGiant VG-12000KG-TEL
elektromotorisch ausziehbare Schwerlasttraverse für Bleche von 8.000 - 14.000 mm im eingefahrenen Zustand



VacuGiant VG-5000KG-TEL
Kombitraverse für den Transport von Einzelblechen mit Vakuum sowie kompletten Blechpaketen



VacuGiant VG-12000KG-TEL
elektromotorisch ausziehbare Vakuumtraverse für Bleche von 8.000 - 14.000 mm mit zusätzlichen Paketgreifern



VacuGiant VG-12000KG-TEL
elektromotorisch ausziehbare Vakuumtraverse mit Paketgreifern für die Aufnahme von mehreren Blechen gleichzeitig



VacuGiant VG-18000KG
Schwerlasttraverse für den Transport von Glasronden für Teleskopspiegel bis 6.000 mm Durchmesser



VacuGiant VG-12000KG-TEL
in niedriger und teleskopierbarer Bauweise für Aluminiumbleche bis 14.000x3.000x100 mm

VacuGiant VG

Anwendungen in der Praxis



VacuGiant VG-VG90-2500KG
Schwenktraverse mit Drehwerk für die Montageunterstützung von LKW-Aufbauten



VacuGiant VG-90E-2500KG
elektrisch schwenkbarer Vakuumheber für Sandwichelemente mit bis zu 12.000 mm Länge



VacuGiant VG-90E-2500KG
in der Endmontage von Raummodulen aus Holzelementen



VacuGiant VG-25000KG
mit doppelreihiger Saugplattenanordnung für den Transport von Stahlblechen bis Abmessungen von 14.000 x 3.000 mm



VacuGiant VG-5000KG
für den Transport von bis zu 36.000 mm langen Aluplatten zur Herstellung von Tragflügelementen für den Airbus A380



VacuGiant VG-12000KG
mit einreihiger Saugplattenanordnung für Stahlbleche bis 20.000 x 3.500 x 50 mm

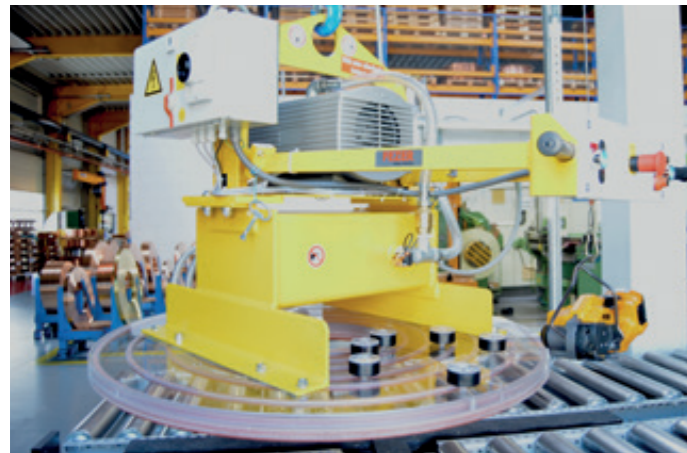
VacuCoil VC

Horizontaler Transport von Spaltbandringen und Coils bis 5.000 kg

Aufbau und Anwendung

Ein individuell auf Ihre Anforderungen angepasster Vakuumheber für das Umsetzen, Kommissionieren oder Umlagern von Spaltbändern. Die Vakuumheber können mit mehreren Saugkammern ausgestattet und damit exakt auf Ihre individuellen Produktionsprozesse angepasst werden. Leistungsstarke Vakuumerzeuger garantieren auch einen sicheren Transport von Spaltbändern mit lockerem Wickelzug. Die Bedienung erfolgt über einen ergonomischen Bediengriff mit allen erforderlichen Steuerfunktionen.

- Robuste, gewichtsoptimierte Stahlkonstruktion
- Saugplatten und Saugkammern individuell angepasst
- Hohe Betriebssicherheit durch spezielle, wechselbare Dichtungen
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Plexiglas-Ausführung oder Sichtfenster für zentrische Positionierung
- Zu- und abschaltbare Saugkammern für Durchmesseranpassung
- Umsetzen, Ein- und Auslagern oder Kommissionieren



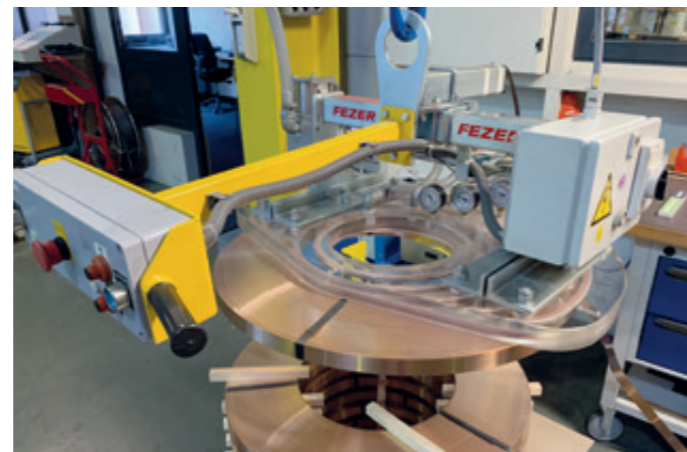
VacuCoil VC-500KG
zum Umstapeln von Spaltbandringen mit Durchmessern von 600-1.250 mm und Breiten bis 150 mm



VacuCoil VC-500KG
mit Plexiglassaugplatte für das einfache zentrische Aufsetzen auf die Spaltbandringe



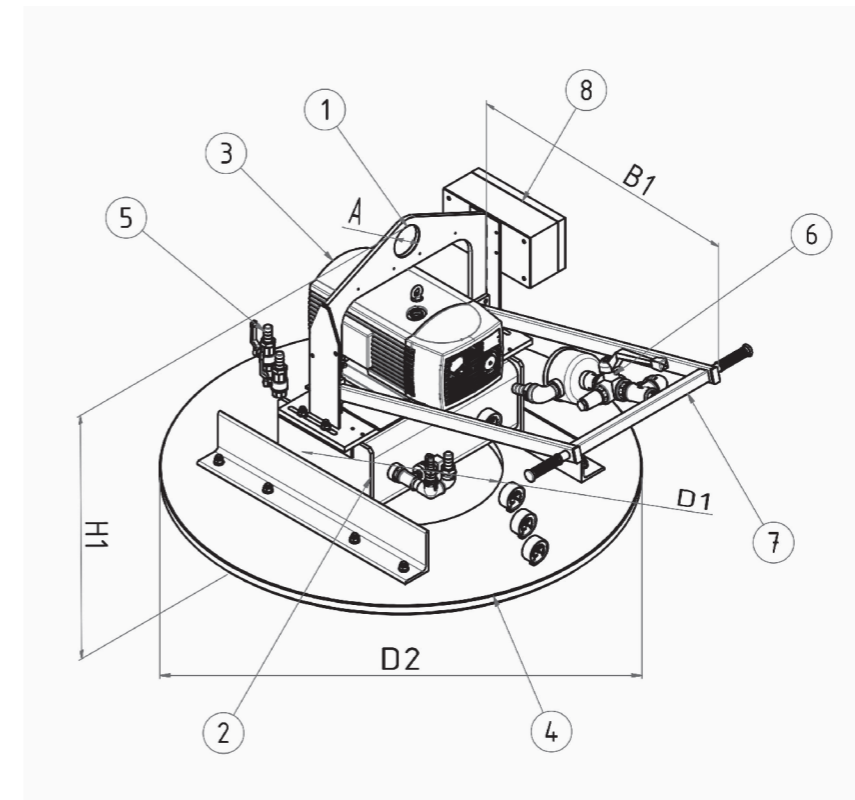
VacuCoil VC-500KG
mit insgesamt 5 Saugkammern für die Aufnahme von Spaltbändern mit Durchmesser von 400-1.400 mm



VacuCoil VC-500KG
mit abgeflachter Saugplatte für das kantengenaue Ablegen angesaugter Spaltbänder mit verschiedenen Durchmessern.

VacuCoil VC

Technische Daten



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge
- 2 Vakuum-Sicherheitspeicher
- 3 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 4 Saugplatte mit individuell angepassten Saugkammern
- 5 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 6 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 7 Ergonomischer Manipuliergriff
- 8 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Coil-Durchmesser		Coilhöhe (mm)	Vakuumpumpe (m³/h)	Saugkammern	D1	D2	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen (mm)	außen (mm)				innen (mm)	außen (mm)				
250	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	125 - 175
500	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	150 - 200
750	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	175 - 225
1.000	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	200 - 250
1.500	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	250 - 300
2.000	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	300 - 400
3.000	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	40 - 100	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	400 - 500
4.000	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	600 - 800
5.000	VC-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	800 - 1.000

VacuCoil VC-90E

Schwenken von Spaltbandringen und Coils bis 2.500 kg

Aufbau und Anwendung

Ein individuell auf Ihre Anforderungen angepasster Vakuumheber für die Aufnahme liegender oder stehender Spaltbänder zur Beschickung von Haspeldornen. Die Saugkammern werden individuell gestaltet und können, durch eine abgeflachte Ausführung, auch stehende Spaltbänder mit unterschiedlichen Durchmessern aufnehmen. Die Bedienung erfolgt über einen ergonomischen Bediengriff mit allen erforderlichen Steuerfunktionen.

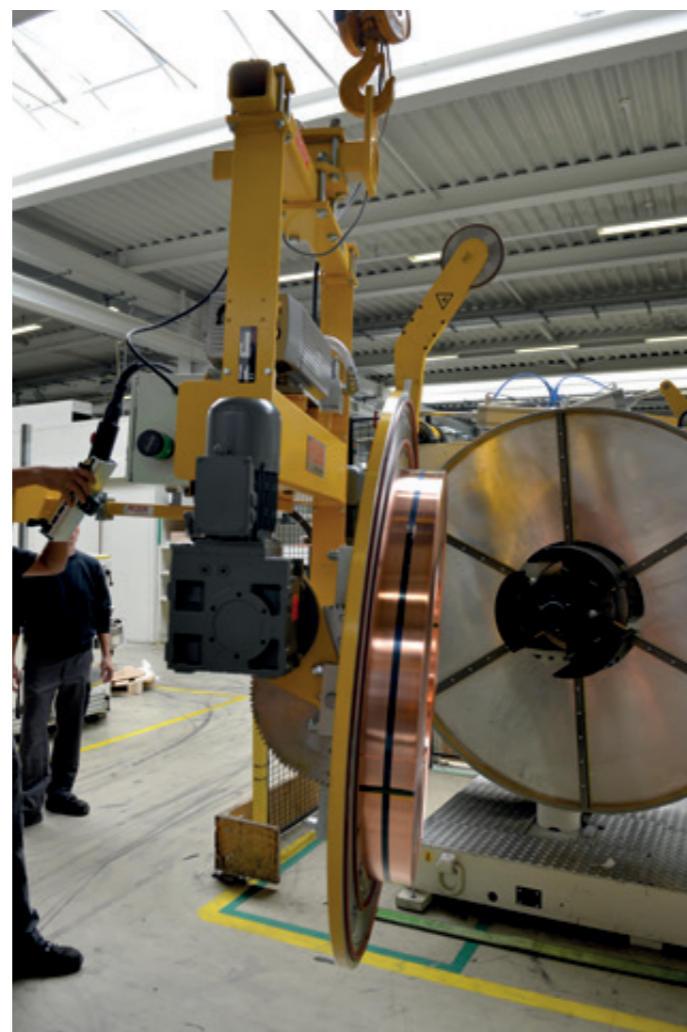
- Robuste, gewichtsoptimierte Stahlkonstruktion
- Saugplatten und Saugkammern individuell angepasst
- Hohe Betriebssicherheit durch spezielle, wechselbare Dichtungen
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Abgeflachte Ausführung für unterschiedliche Durchmesseraufnahme
- Plexiglas-Ausführung oder Sichtfenster für zentrische Positionierung
- Zu- und abschaltbare Saugkammern für Durchmesseranpassung
- Umsetzen, Ein- und Auslagern oder Kommissionieren



VacuCoil VC-90E-1000KG
für Aluminiumspaltbänder bis 1.800 mm Durchmesser



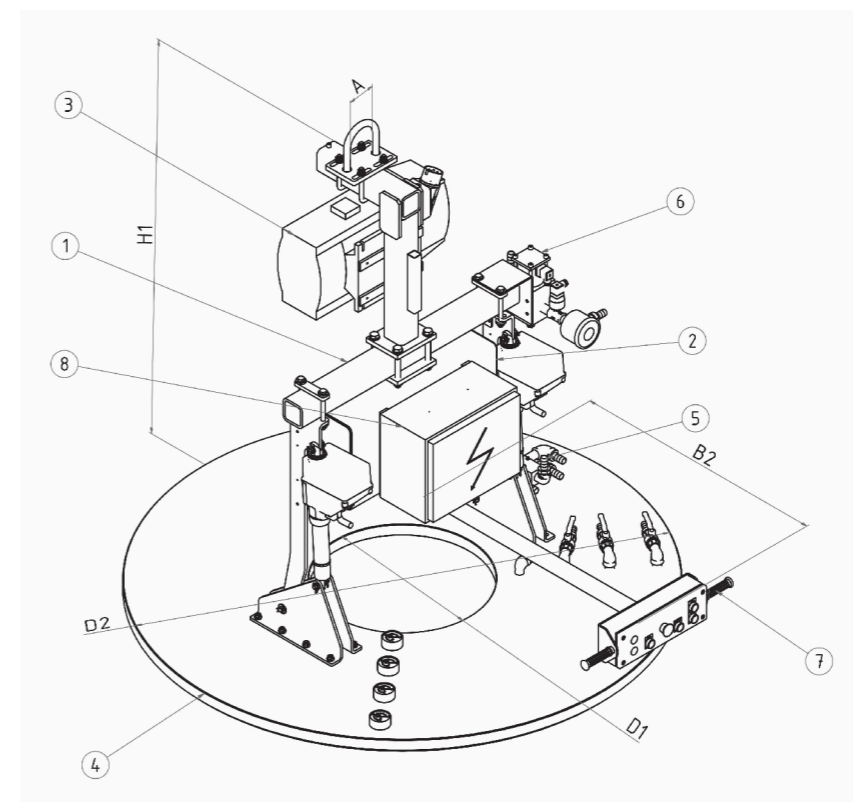
VacuCoil VC-90E-800KG
für Kunststoffspaltbänder in der Produktion von Rolladenelementen



VacuCoil VC-90E-1250KG
zur Bestückung eines Haspeldorns mit Kupferspaltbändern

VacuCoil VC-90E

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Schwenkantrieben und Einhängengeuge
- 2 Vakuum-Sicherheitspeicher
- 3 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 4 Saugplatte mit individuell angepassten Saugkammern
- 5 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 6 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 7 Ergonomischer Manipuliergriff
- 8 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Coil-Durchmesser		Coilhöhe (mm)	Vakuum- pumpe (m³/h)	Saug- kammern	D1	D2	B1	H1	A	Eigen- gewicht (kg)
		innen (mm)	außen (mm)				innen (mm)	außen (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
250	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	150 - 200
500	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	175 - 225
750	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	200 - 250
1.000	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	225 - 275
1.250	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	500 - 650
1.500	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	550 - 700
1.750	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	600 - 750
2.000	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	40 - 100	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	750 - 950
2.250	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	40 - 100	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	850 - 1.100
2.500	VC-90E	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	950 - 1.250

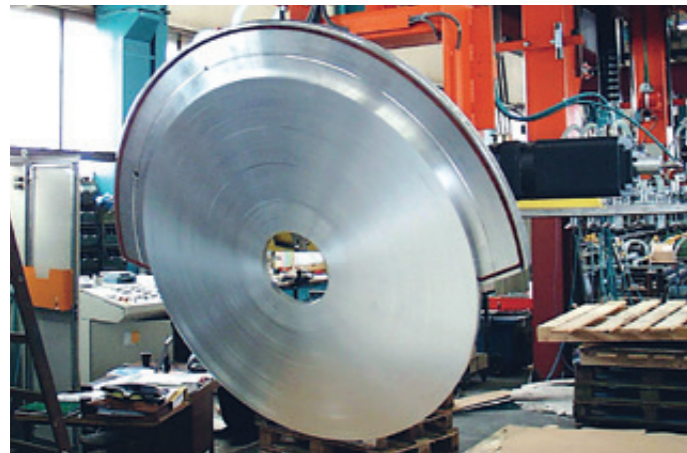
VacuCoilAutomatic VCA

Automatisches Handling von Spaltbandringen und Coils bis 5.000 kg

Aufbau und Anwendung

Systemtechnik zur Anbindung von Coil-Saugplatten an Hubachsen für manuelle oder komplett automatisierte Anwendungen. Alle relevanten Signale, wie Vakuumniveau, Kammerbelegung und Aufsetzrückmeldung sind in den Saugkammern integriert und können durch übergeordnete Steuerung ausgewertet und angesteuert werden. Dadurch können Arbeitsprozesse noch effizienter und sicherer gestaltet werden. Die Vakuumzeugung erfolgt durch separat aufgestellte Vakuum-Energieeinheiten, wodurch das Eigengewicht reduziert wird.

- Stabile Stahl- oder Aluminiumausführung zur Anbindung an Hubachsen
- Automatische Saugkammererkennung über Lichtsensoren
- Aufsetzautomatik für Hubabschaltung
- Schwenkbare Ausführung über Getriebemotoren
- Steuerungsanbindung durch BUS-System möglich
- Spaltbandringe bis 2.500 mm Durchmesser und 1.000 mm Höhe
- Kommissionieren, Umstapeln, Ein- und Auslagern



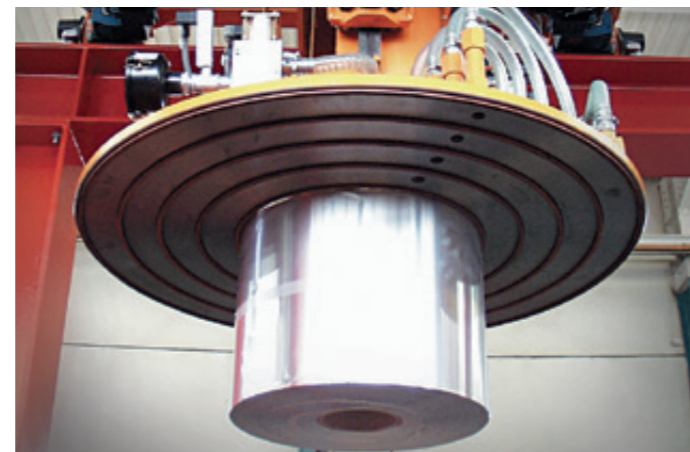
VacuCoil VCA-90E-1500KG
mit abgeflachter Saugplatte und Schwenkantrieb in einem automatischen Kommissionierlager



VacuCoil VCA-1000KG
im Automatikbetrieb für das Umsetzen von Kupfer-Spaltbändern



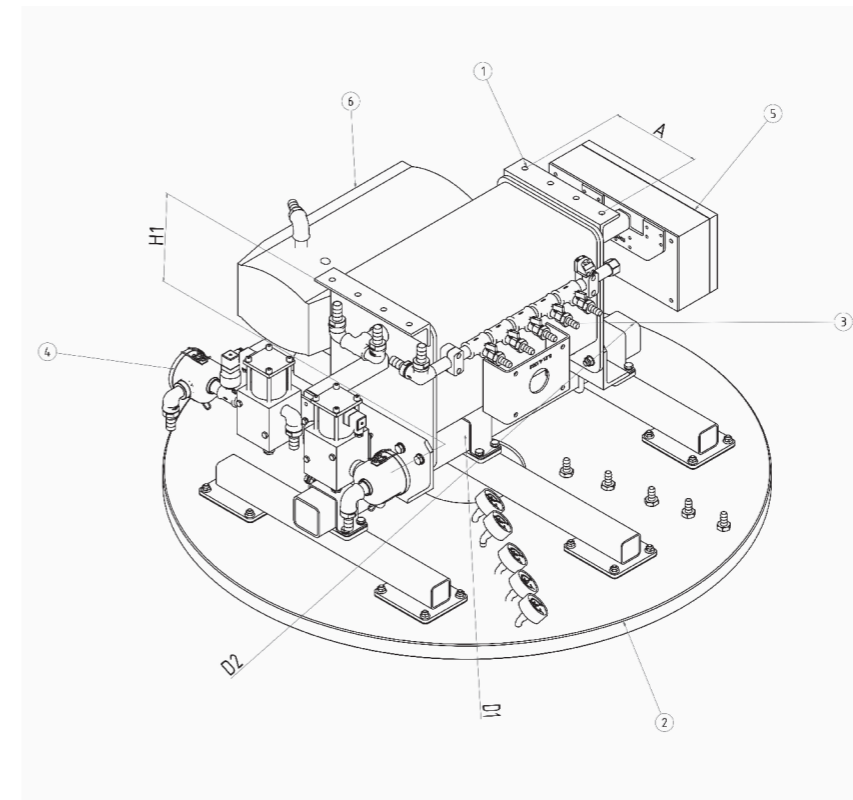
VacuCoil VCV-500KG
an einer manuell betriebenen Hubachse zum Auslagern von Kupfer-Coils



VacuCoil VCA-2000KG
im Automatikbetrieb für Aluminium-Coils bis 2.200 mm Durchmesser und Breiten bis zu 800 mm

VacuCoil VCA

Technische Daten



- 1 Flanschplatte zum Anbau an Hubwerke
- 2 Saugplatte mit individuell angepassten Saugkammern
- 3 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 4 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 5 Ergonomischer Manipuliergriff
- 6 Elektronische Warneinrichtung EW-0
- 7 Vakuumpumpe und Sicherheitspeicher aufgebaut oder separat als Energieeinheit installiert

Traglast (kg)	Typ	Coil-Durchmesser		Coilhöhe (mm)	Vakuum- pumpe (m³/h)	Saug- kammern	D1	D2	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen (mm)	außen (mm)				innen (mm)	außen (mm)				
250	VCA-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	200 - 500
500	VCA-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	300 - 750
750	VCA-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	500 - 1.000
1.000	VCA-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	750 - 1.250
2.000	VCA-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	1.000 - 1.500
3.000	VCA-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	40 - 100	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	1.250 - 1.750
4.000	VCA-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	1.500 - 2.000
5.000	VCA-	100 - 500	350 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	1.750 - 2.250

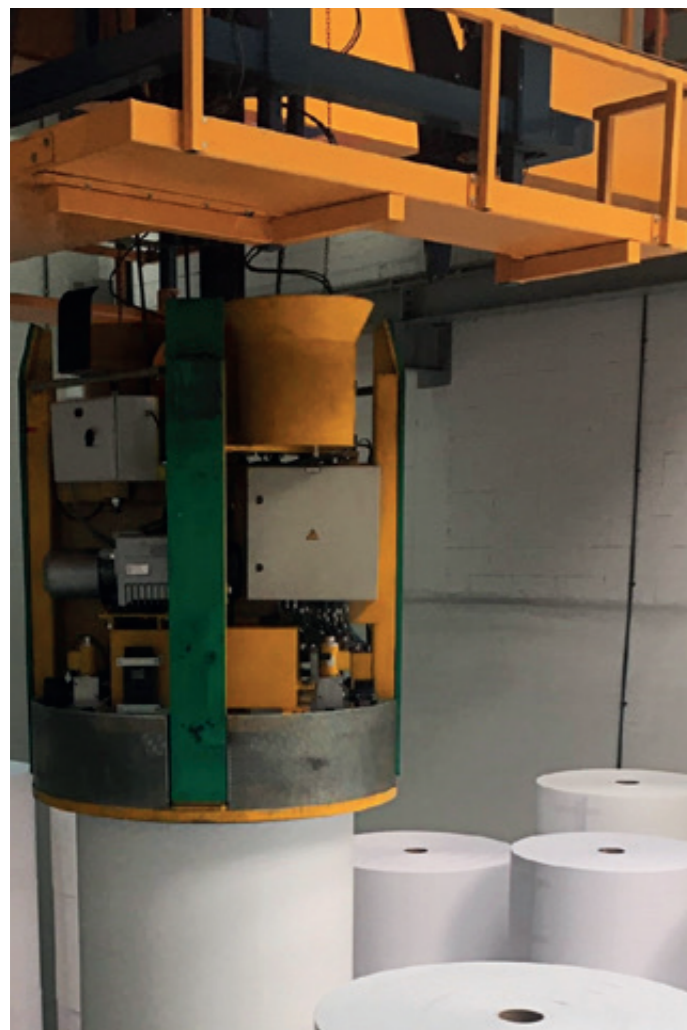
VacuCoilPaper VCP

Papierheber für Automatikkrane bis 7.500 kg

Aufbau und Anwendung

Diese Papierheber dienen zur Anbindung an Automatikkrane in industriellen Papierrollenlagern. Dabei sind alle relevanten Steuerungssignale und Vakuumkomponenten im Vakuumheber integriert und werden durch die übergeordnete Kransteuerung ausgewertet und angesteuert. Zur Erhöhung der Betriebs- und Prozesssicherheit können die Vakuumheber bei Störungen durch eine USV des Krans versorgt oder über eine autark umschaltende Backup Lösung, mit integrierten Batterien, ausgerüstet werden.

- Stabile Stahlschweißkonstruktion mit Gleiteinweiser für Fahrkäfig
- Automatische Saugkammererkennung über Lichtsensoren
- Aufsetzautomatik für Hubabschaltung der Krananlage
- Teleskop-Zentrierdorn für unterschiedliche Hülsendurchmesser
- Backup System über integrierte Batterien oder USV-System
- Zwei integrierte Vakuumpumpen für höchste Betriebssicherheit
- Steuerungsanbindung durch Interface-Schnittstelle
- Papierrollen bis 2.500 mm Durchmesser und 4.000 mm Höhe



VacuCoilPaper VCP-5000KG
im Automatiklager für Papierrollen bis 2.000 mm Durchmesser und Breiten bis 2.000 mm



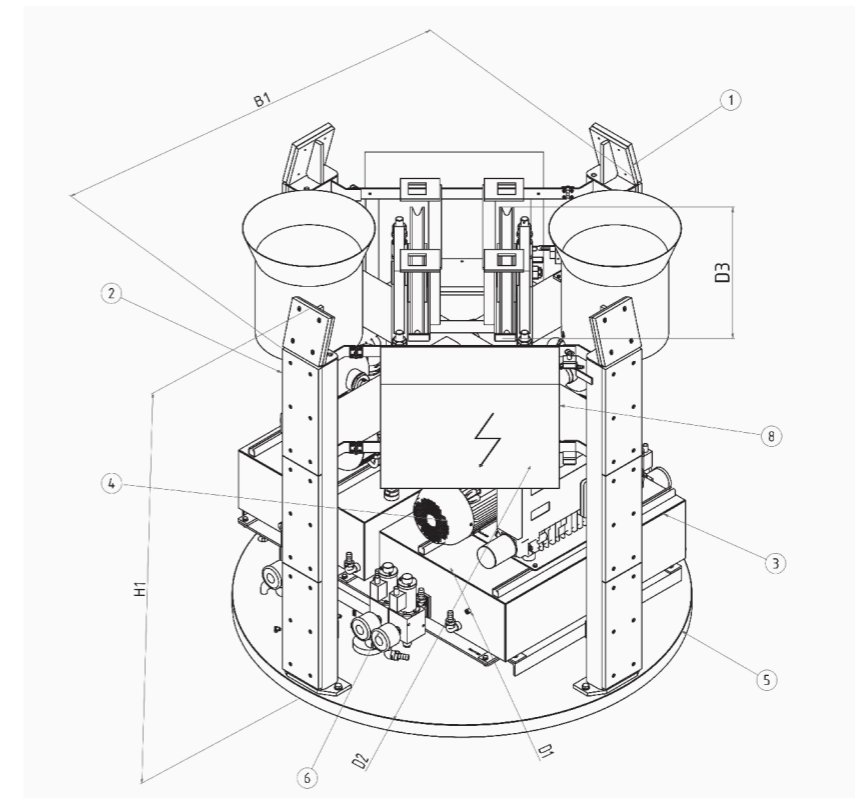
VacuCoilPaper VCP-4000KG
im Automatiklager mit 3 Saugkammern, automatischer Kammererkennung und Zentrierdorn



VacuCoilPaper VCP-6000KG
im Automatiklager für Papierrollen bis 2.500 mm Durchmesser und Breiten bis 2.750 mm

VacuCoilPaper VCP

Technische Daten



- 1 Grundrahmen mit Seilrollen und Aufsetzautomatik für Krananlage
- 2 wechselbare Gleitführungen für das Einfahren in den Fahrkorb der Krananlage
- 3 Vakuum-Sicherheitspeicher
- 4 Vakuumpumpen mit Rückschlagventilen
- 5 Saugplatte mit Saugkammern und Initiatoren für Durchmessererkennung und Vakuumkontrolle
- 6 Vakuumventile in bistabiler Ausführung für Einzelansteuerung der Saugkammern
- 7 Back-Up-System für das Umschalten bei Stromausfall auf Batterie-System
- 8 Schaltkasten für BUS-Systemtechnik und Leistungselektronik

Traglast (kg)	Typ	Papier-Durchmesser		Papier-Höhe (mm)	Vakuumpumpe (m³/h)	Saugkammern	D1	D2	D3	B1	H1	Eigen-gewicht (kg)
		innen (mm)	außen (mm)				innen (mm)	außen (mm)				
2.500	VCP-	100-500	1.750-2.500	2.250-2.750	2x063	4-8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.200-2.400
3.500	VCP-	100-500	1.750-2.500	2.250-2.750	2x063	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.300-2.500
4.500	VCP-	100-500	1.750-2.500	2.250-2.750	2x100	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.500-2.700
5.500	VCP-	100-500	1.750-2.500	2.250-2.750	2x100	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.600-2.800
6.500	VCP-	100-500	1.750-2.500	2.250-2.750	2x160	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.800-3.000
7.500	VCP-	100-500	1.750-2.500	2.250-2.750	2x160	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.900-3.100

VacuPoro VP

Horizontales Handling poröser Platten bis 1.000 kg

Aufbau und Anwendung

Ein spezieller Vakuumheber für luftdurchlässige, poröse Materialien, wie Span-, MDF- oder OSB-Platten. Durch ein leistungsstarkes Gebläse mit Auslaufschwungmasse können diese Materialien absolut sicher angesaugt und selbst bei Stromausfall noch ausreichend lange gehalten werden. Die Vakuumheber sind standardmäßig mit elektrischer Vakuumsteuerung ausgestattet und werden über einen ergonomisch geformten Bediengriff mit ausreichendem Sicherheitsabstand bedient. Eine akustische Warneinrichtung warnt vor zu niedrigem Vakuum oder bei Stromausfall.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Leistungsstarkes Vakuumgebläse mit Auslaufschwungmasse
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Elektrische Vakuumsteuerung im Bediengriff integriert
- Horizontaler Transport von porösen Materialien
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen



VacuPoro VP-250KG
für das Handling roher und beschichteter Spanplatten



VacuPoro VP-500KG
mit separat aufgestelltem Gebläse für OSB-Platten



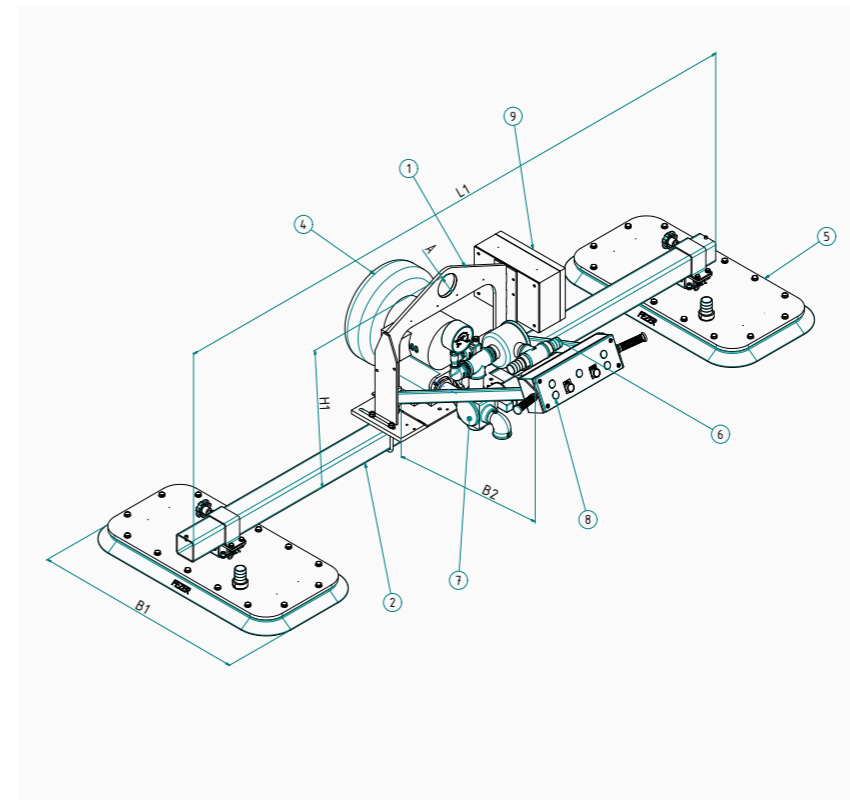
VacuPoro VP-500KG
mit integrierter Kransteuerung für das Umsetzen von MDF- und OSB-Platten



VacuPoro VP-1000KG
in Sonderausführung mit 2 Vakuumgebläsen für den Transport von Mehrschichtplatten bis 10.000 mm Länge

VacuPoro VP

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Einhängeauge
- 2 Längsträger
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumgebläse mit Auslaufschwungmasse
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuum- gebläse (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
250	VP-250	1.000 x 500	4.100 x 2.100	160	1	850	500	750	840	80	160
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	160	4	2.400	1.200	1.200	840	80	180
500	VP-500	1.000 x 500	4.100 x 2.100	160	2	2.400	850	750	840	80	190
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	160	4	2.400	1.200	1.200	840	80	190
750	VP-750	1.000 x 500	4.100 x 2.100	160	3	2.400	850	1.200	840	100	220
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	160	6	3.600	1.200	1.200	840	100	210
1.000	VP-1000	1.000 x 500	4.100 x 2.100	160	4	2.400	850	1.200	840	100	250
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	160	8	3.600	1.200	1.200	840	100	240

VacuPoro VP-90E

Schwenken von porösen Platten bis 500 kg

Aufbau und Anwendung

Ein spezieller Vakuumheber für luftdurchlässige, poröse Materialien, wie Span-, MDF- oder OSB-Platten. Durch ein leistungsstarkes Gebläse mit Auslaufschwungmasse sowie Schwenkzylinder können diese Materialien absolut sicher angesaugt und geschwenkt werden. Die Vakuumheber sind standardmäßig mit elektrischer Vakuumsteuerung ausgestattet und werden über einen ergonomisch geformten Bediengriff mit ausreichendem Sicherheitsabstand bedient. Eine akustische Warneinrichtung warnt zudem vor einem zu niedrigem Vakuum oder bei Stromausfall.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Leistungsstarkes Vakuumgebläse mit Auslaufschwungmasse
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Schwenkung über Linearzylinder oder Getriebemotoren
- Elektrische Vakuumsteuerung im Bediengriff integriert
- Horizontaler Transport von porösen Materialien
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Be- und Entladen von stehenden CNC-Bearbeitungsmaschinen



VacuPoro-90E-250KG
zum Beschicken einer stehenden Plattenaufteilsäge



VacuPoro-90E-250KG
für das Umsetzen stehend gelagerter Span- und OSB-Platten



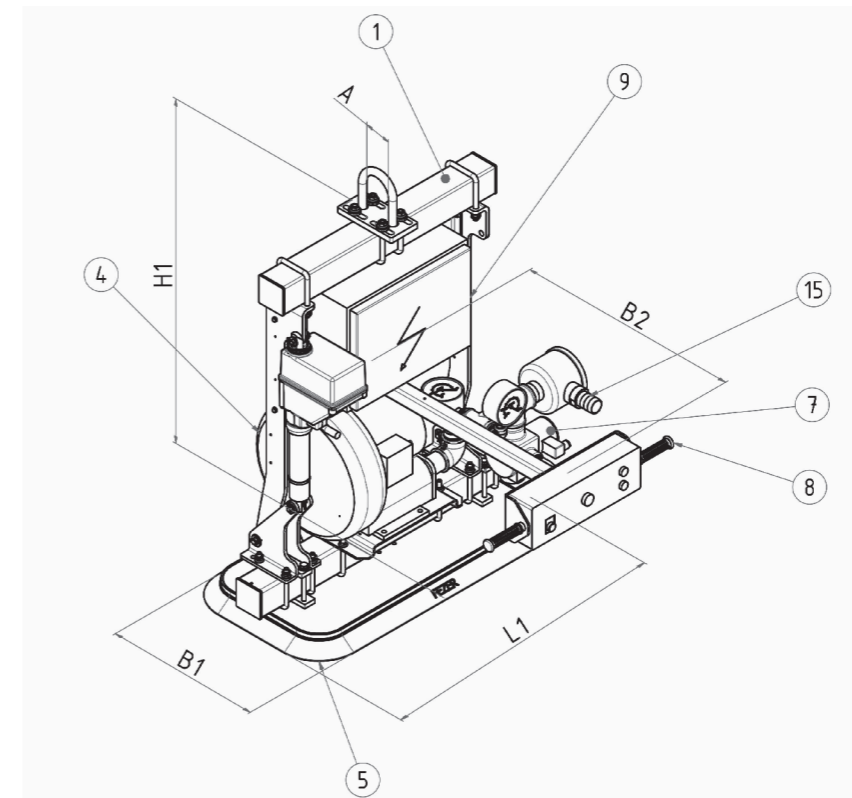
VacuPoro-90E-250KG
zum Beschicken einer stehenden Plattenaufteilsäge



VacuPoro-90E-500KG
zum Beschicken einer liegenden Plattenaufteilsäge

VacuPoro VP-90E

Technische Daten



- 1 Einhängerahmen mit Schwenkantrieben und Einhängeauge
- 2 Längsträger
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumgebläse mit Auslaufschwungmasse
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuum- gebläse (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VP-90E-125	1.000 x 500	4.100 x 2.100	168	1	850	500	750	1.290	80	150
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	168	4	2.400	1.200	1.200	1.350	80	200
250	VP-90E-250	1.000 x 500	4.100 x 2.100	168	2	2.400	850	750	1.290	80	200
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	168	4	2.400	1.200	1.200	1.350	80	210
375	VP-90E-375	1.000 x 500	4.100 x 2.100	276	3	2.400	850	1.200	1.290	100	225
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	276	6	3.600	1.200	1.200	1.350	100	240
500	VP-90E-500	1.000 x 500	4.100 x 2.100	276	4	2.400	850	1.200	1.290	100	250
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	276	8	3.600	1.200	1.200	1.350	100	260

VacuWood VWB

Horizontales Handling von Bohlen bis 500 kg

Aufbau und Anwendung

Ein spezieller Vakuumheber für Hölzer und Bohlen mit Längen von bis zu 8.000 mm. Die Vakuumheber verfügen über leistungsstarke Vakuumerzeuger, die auch eine Handhabung von sägerauen Werkstücken ermöglichen. Durch spezielle, wechselbare Dichtungen erfolgt eine absolut sichere und schonende Handhabung. Standardmäßig sind die Vakuumheber mit manueller Vakuumansteuerung ausgestattet und verfügen über einen ergonomischen Bediengriff mit ausreichender Sicherheitslänge. Eine akustische Warneinrichtung warnt vor zu niedrigem Vakuum oder bei Stromausfall.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Robuste und leistungsstarke Vakuumerzeuger
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Manuelle Vakuumansteuerung im Bediengriff
- Horizontaler Transport von sägerauen Materialien
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Be- und Entladen von Sägegattern



VacuWood VW-250KG
Beim Umstapeln von Holzbohlen nach einer Aufteilsäge.



VacuWood VW-500KG
Beim Zuführen von Holzstämmen an eine Gittersäge.



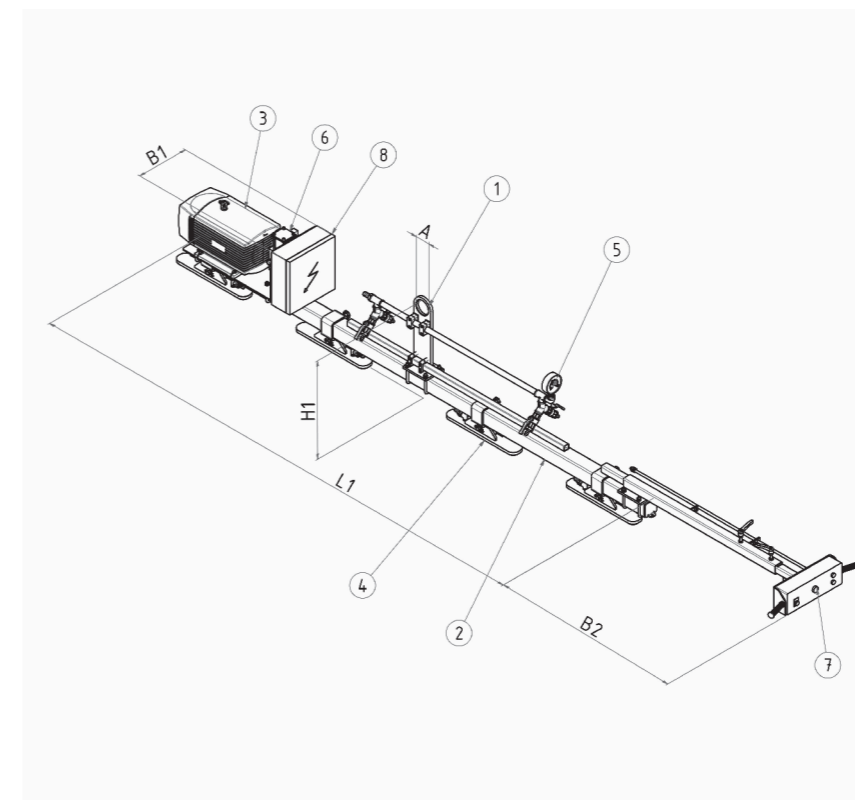
VacuWood VW-250KG
Mit speziellen Sauggreifern für sägeraue Oberflächen



VacuWood VW-250KG
Für den Transport von Hölzer bis 6.000 mm

VacuWood VWB

Technische Daten



- 1 Einhängauge
- 2 Längsträger
- 3 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 4 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 5 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 6 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 7 Ergonomischer Manipuliergriff
- 8 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumerzeuger (m ³ /h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VWB-125	1.500 x 100	6.000 x 800	25	2	3.000	1.800	300	550	80	115 - 130
250	VWB-250	1.500 x 120	6.000 x 800	25	2	3.000	1.800	300	550	80	120 - 140
375	VWB-375	1.500 x 170	6.000 x 800	40	2	3.000	1.800	300	550	80	125 - 150
500	VWB-500	1.500 x 250	6.000 x 800	40	2	3.000	1.800	300	550	80	130 - 160

VacuWood VWLB

Horizontales Handling von Leimbindern bis 1.000 kg

Aufbau und Anwendung

Ein spezieller Vakuumheber für Hölzer und Leimbinder mit Längen von bis zu 24.000 mm. Die Vakuumheber bestehen aus einer gewichtsoptimierten Stahlkonstruktion, in die alle erforderlichen Vakuumkomponenten integriert sind. Durch spezielle, über eine Wippenkonstruktion aufgehängte Sauggreifer mit wechselbaren Dichtungen können sich diese an die Durchbiegung der langen Hölzer anpassen und garantieren so ein absolut sicheres Handling. Die Bedienung erfolgt entweder über einen Bediengriff, über Hängetaster oder Funk.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Robuste und leistungsstarke Vakuumerzeuger
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Spezielle Wippenaufhängung für Durchbiegungsanpassung
- Handhabung von in Folie umwickelten Hölzern
- Horizontaler Transport von sägerauen Materialien
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Hölzern



VacuWood VWLB-250
für in Folie verpackte Leimbinder bis 14.000 mm Länge



VacuWood VWLB-500
mit Doppel-Sauggreifern, gleichzeitiges Heben doppel-lageriger Hölzer mit bis zu 12.000 mm Länge möglich



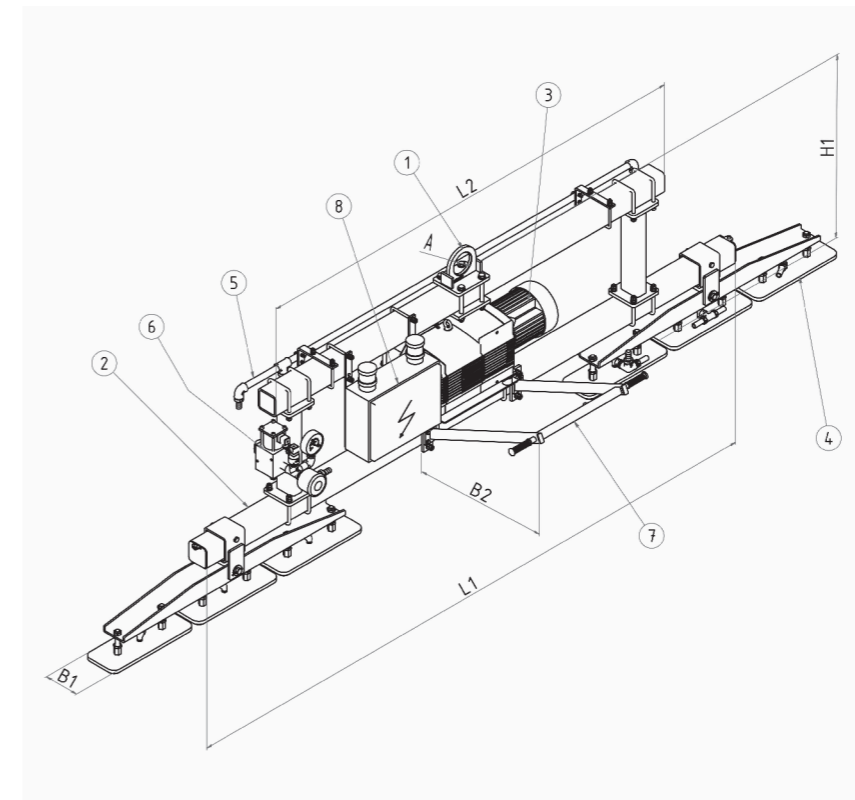
VacuWood VWLB-250KG
für das Umschichten von bis zu 12.000 mm langen Hölzern



VacuWood VWLB-750KG
für die Kommissionierung von 16.000 mm langen Hölzern in einem Runtenlager

VacuWood VWLB

Technische Daten



- 1 Einhängeauge
- 2 Längsträger
- 3 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 4 Sauggreifer mit Wippenaufhängung, verstell- und klemmbar
- 5 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 6 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 7 Ergonomischer Manipuliergriff
- 8 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumerzeuger (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
250	VWLB-250	8.000 x 100	16.000 x 400	40	4-8	6.000	1.800	300	550	120	125 - 140
500	VWLB-500	8.000 x 120	16.000 x 400	40	4-8	6.000	1.800	300	550	120	130 - 150
750	VWLB-750	12.000 x 170	24.000 x 600	40	4-8	10.000	1.800	300	550	120	150 - 180
1.000	VWLB-1000	12.000 x 250	24.000 x 600	40	4-8	10.000	1.800	300	550	120	160 - 250



Krananlagen und starre Hubführungen

Leichtgängig, innovativ und ergonomisch

Die neuen Leichtlauf-Kranprofile aus Aluminium garantieren ein kinderleichtes Handling schwerer Lasten bis 800 kg.

Die Leichtlauf-Kranprofile aus Aluminium vereinen eine hohe Traglast bei sehr geringem Eigengewicht, wodurch sämtliche Bewegungsabläufe auf einen minimalen Kraftaufwand reduziert werden. Das erleichtert nicht nur die Handhabung sondern reduziert zudem die körperliche Belastung der Mitarbeiter:innen. Dies hilft mitunter auch um krankheitsbedingte Arbeitsausfällen entgegenzuwirken. Einfach mehr bewegen – mit den neuen Leichtlaufprofilen wird unser Slogan eindrucksvoll in die Tat umgesetzt. Abgerundet wird das Ganze durch die gewichtsoptimierten Laufwägen, die durch spezielle Rollen nahezu reibungslos verfahren werden können.

Durch das innovative Baukastensystem lassen sich unsere Krananlagen an die verschiedensten Anforderungen auf einfache Art und Weise anpassen. Egal ob Schwenkkrane, Strecken- oder Flächensysteme – die Aluminiumprofile können beliebig abgelängt und durch die verschiedensten Verbindungselemente umfangreich kombiniert werden. Hierdurch entstehen Krananlagen die kompromisslos auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen abgestimmt sind. Selbst teleskopierbare Krananlagen oder Anlagen mit minimalen Bauhöhen für beengte räumliche Verhältnisse können ohne großen konstruktiven Aufwand realisiert werden.

Übersicht	Anwendung	Handhabung	max. Abdeckung	max. Traglasten	Seite
Grundlagen					85
Krananlagen	Strecken- und Flächentransport	mit Kettenzug oder Vakuumheber	50.000x12.000mm	800 kg	87
Liftfix	starres Hubführungssystem	positionsgenau Handhabung	20.000x12.000mm	500 kg	99
Schwenkkrane	Radialtransport	mit Kettenzug oder Vakuumheber	8.000 mm	800 kg	101
Elektrokettenzüge	Hubtransport von Lasten	mit Seilen, Bänder oder Vakuumheber	3.000 - 5.000 mm	1.250 kg	111
Aufstellung	Befestigung von Säulen				113

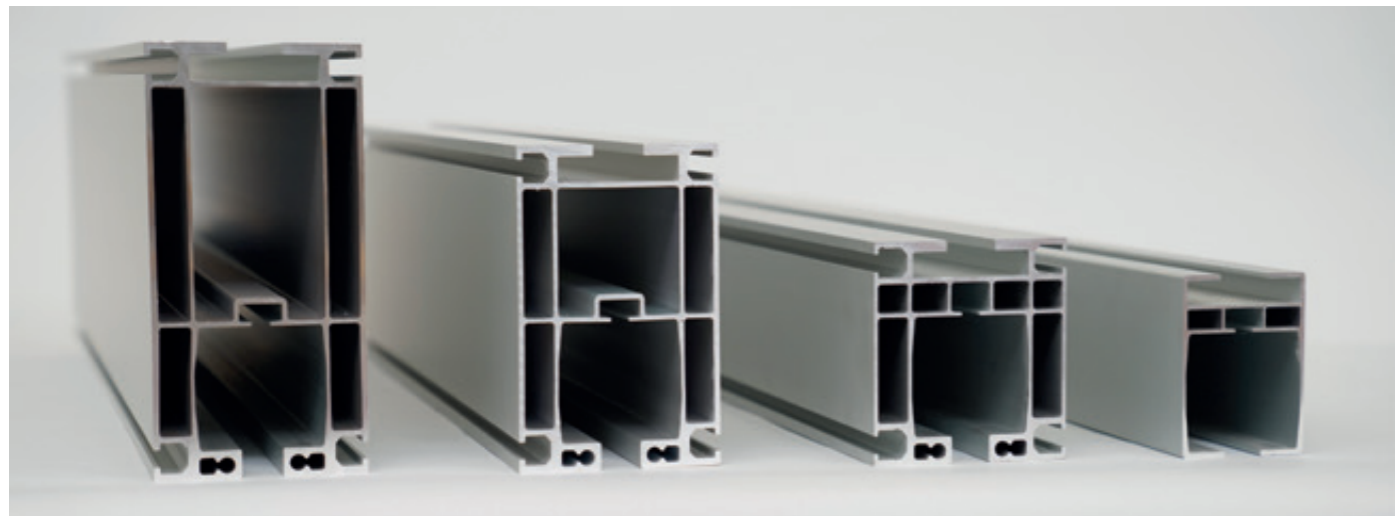
Krananlagen

Aluminium-Leichtlaufprofil ALP

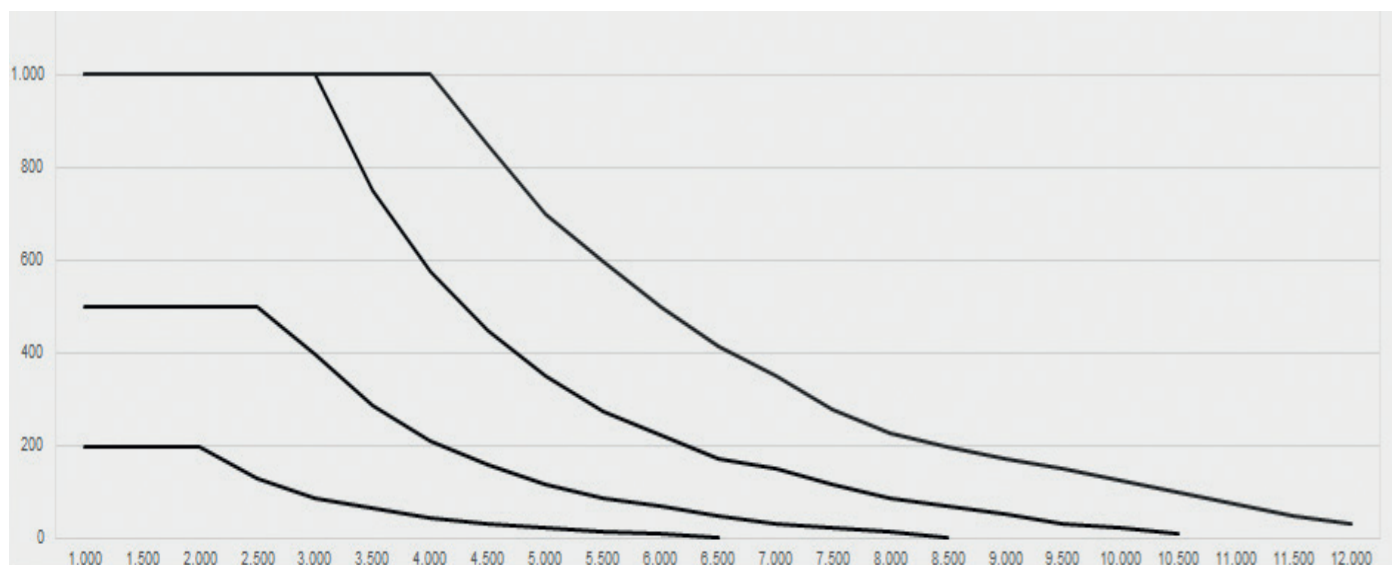
Aufbau und Anwendung

Die neuen Aluminium-Leichtlaufprofile sind speziell für die Handhabung schwerer Lasten konzipiert. Durch das geringe Eigengewicht der Profile werden die zu bewegenden Lasten reduziert und der Bediener deutlich entlastet. Zusätzlich verfügen alle Fahrwägen über hochwertige, extrem leichtgängige Laufrollen, die das Anfahren erheblich erleichtern und somit den Kraftaufwand zum Bewegen schwerer Lasten auf ein Minimum reduzieren.

- leichtgängiges Kranlaufprofil in Hohlkammerkonstruktion
- einfache und ergonomische Handhabung
- geringe Anfahrmomente durch hochwertige Leichtlaufrollen
- modular aufgebautes Baukastensystem
- individuelle Anpassung an individuelle Kundenanforderungen
- vielseitiges Zubehörprogramm und Anpassungsmöglichkeiten



Aluminium-Leichtlaufprofile ALP-95 bis ALP-215



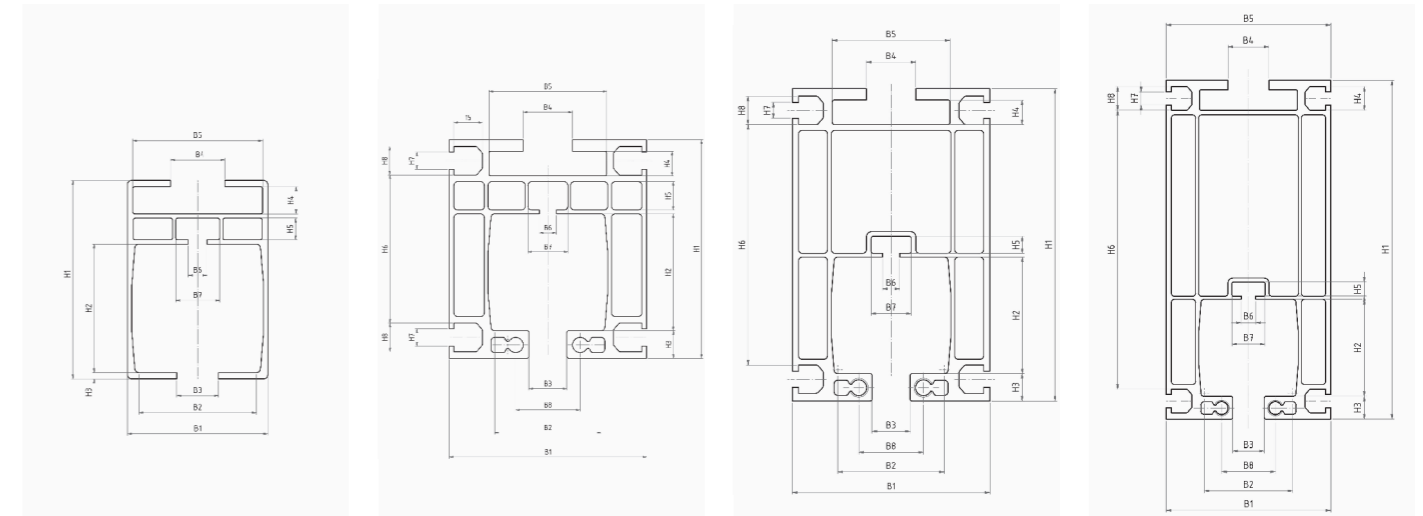
Belastungsdiagramm Aluminium-Leichtlaufprofile ALP-95 bis ALP-215

Krananlagen

Technische Daten

Durch die optimierte Konstruktion der Hohlkammergeometrie konnte das Verhältnis zwischen Eigengewicht und Traglast auf ein Maximum erhöht werden. Die Verwendung einer speziellen, höherwertigen Aluminiumlegierung erhöht die Anwendungsmöglichkeiten der Kranprofile und sorgt für eine robuste, zuverlässige und vor allem langlebige Ausführung aller Kransysteme.

- Vier aufeinander abgestimmte und kombinierbare Profilgrößen
- Gewichtsoptimierte Hohlkammerkonstruktion
- Hochwertige Aluminiumlegierung (6063 T66), natureloxiiert
- Profillängen bis 12.000 mm, mit Profilverbinder verlängerbar
- Innen- und außenliegende Nuten für Anschläge und Halterungen
- Vielseitiges Zubehörprogramm und Anpassungsmöglichkeiten



ALP-95

ALP-115

ALP-165

ALP-215

Typ	I	W	max. Traglast	Gewicht	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8
	(cm4)	(cm3)	(kg)	(kg/m)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
AP-95	101	19	250	2,65	67	63	20	26	62	9			95	61,5	3	13	10,5			
AP-115	428	72	500	7,10	104	63	20	26	62	9	21	12	115	61,5	14,5	13	15	93	9	15
AP-165	1.115	130	1.000	9,20	104	63	20	26	62	9	21	10	165	61,5	14,5	13	9	143	9	15
AP-215	2.189	208	1.000	10,60	104	63	20	26	62	9	21	10	215	61,5	14,5	13	9	193	9	15

Typ	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	5.500	6.000	6.500	7.000	7.500	8.000	8.500	9.000	9.500	10.000	10.500	11.000	11.500	12.000	
	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)
AP-95	200	130	90	65	45	35	25															
AP-115	500	500	400	290	210	160	120	90	70	50	35	25										
AP-165	1.000	1.000	1.000	750	575	450	350	275	225	175	150	120	90	70	55	35	25					
AP-215	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	850	700	600	500	415	350	280	230	200	175	150	125	100	75	50	35	

max. Traglast bei verschiedenen Abhängungsabständen (mm)

Krananlagen

Grundkomponenten

Grundkomponenten

Eine Vielzahl von standardisierten Bauteilen ermöglicht, dass die Krananlagen an die unterschiedlichsten Anforderungen angepasst werden können. Stabile und robuste Verbindungen ermöglichen nahezu unendlich lange Kranbahnen mit denen riesige Arbeitsbereiche abgedeckt werden können. End- und Zwischenanschlüsse, sowie Pufferelemente ermöglichen den Einsatz mehrerer Kranbrücken für Mehrträgeranlagen.



Endanschlag mit Puffer

Die Gummipuffer sorgen für eine ausreichende Abdämpfung beim Anfahren der Endpositionen von Krananlagen.



Zwischenanschlag mit Puffer

Beliebig positionierbarer Zwischenanschlag mit hohem Dämpfungsgrad zum Abgrenzen von unterschiedlichen Arbeitsbereichen.



Profilverbinder

Stabile und robuste Verbindungsbleche sorgen für beliebig lange Kranbahnen und stabilisieren die Verbindung. Die Verbindung muss in der Nähe einer Abhängung sein.



Fahrwagen FW-125/500 kg

Mit 4 Laufrollen und ab 125 kg mit 2 zusätzlichen Führungsrollen für höchste Belastung und geringe Laufwiderstände.



Brückenwagen FW-500 kg

Mit 4 - 6 Laufrollen, zwei seitlichen Führungsrollen und starrer Verbindungsplatte. Für minimale Bauhöhen bei gleichzeitig hoher Leichtgängigkeit.



Schlauch- und Kabelwagen

Leichte und stabile Kunststoffwagen mit Aufnahmen für Kabel- oder Schlauchleitungen.



Elektrische Schleifleitung

Kabellose Stromzufuhr für Kettenzüge und Vakuumheber. Durch die Stromleiste werden keine Kabel- oder Schlauchbahnhöfe benötigt. Das sorgt für zusätzlich nutzbaren Raum.



Elektrischer Fahrtrieb

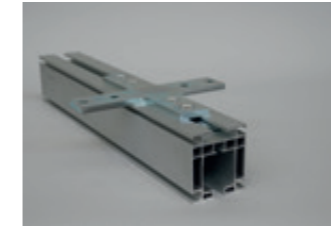
Robuster und starker Reibradtrieb, passend für alle Profilgrößen. Zwei einstellbare Fahrgeschwindigkeiten sorgen für sanftes Anfahren und schnelle Fahrgeschwindigkeiten.

Krananlagen

Grundkomponenten

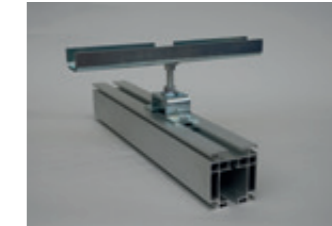
Abhängungen

Für die Befestigung der Kranbahnen steht eine Vielzahl von Abhängungsmöglichkeiten zur Verfügung, die nahezu alle Anforderungen erfüllen. Ob Decken-, Wandbefestigungen oder Anklammern an Träger oder Säulen – die stabilen und robusten Befestigungselemente gewähren eine sichere und einfache Abhängung der Kranelemente. Zudem steht eine Vielzahl an Optionen und Möglichkeiten zur Verfügung, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen.



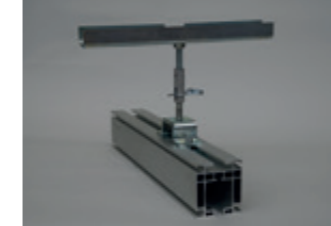
Abhängung direkt

Für die direkte Befestigung an Decken bei engsten räumlichen Verhältnissen. Kein Ausgleich von Höhendifferenzen möglich.



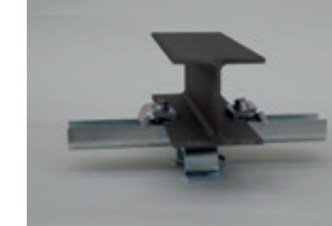
Abhängung starr

Für die Befestigung an Decken oder Stahlträgern. Höhenausgleich und aufwärtsgerichtete Kraftaufnahme möglich. In verschiedenen Abhängungslängen verfügbar.



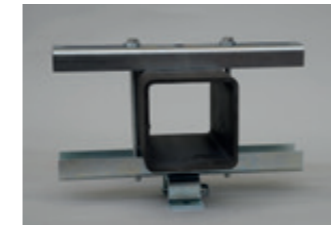
Abhängung pendelnd

Für die Befestigung an Decken oder Stahlträgern. Höhenausgleich und schräge Abhängungswinkel bis 6° möglich. In verschiedenen Abhängungslängen verfügbar.



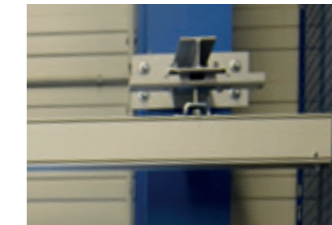
Anklammerung an Träger

In vielen Fällen stehen Deckenkonstruktionen mit T-Trägern zur Verfügung, an die mit einfachen Klammerelementen eine Anbindung realisiert werden kann.



Umklammerung an Träger

Für die Befestigung an Trägern und Leimbändern die nicht angebohrt werden dürfen. Für unterschiedliche Trägerhöhen gibt es verschieden lange Schraubverbindungen.



Wand-/Säulenbefestigung

Für die Befestigung an Wänden oder Säulen stehen Stahlkonsolen für die Verdübelung oder das Anklammern zur Verfügung.



Träger-Aufdopplung

Bei sehr langen Trägerbrücken können diese durch eine Profilaufdopplung verstärkt werden und somit höhere Traglasten bewegen.



Träger-Aufbockung

Bei räumlich sehr engen Höhenverhältnissen kann der Kranträger aufgebockt werden.

Ein- und Zweischienenkrane Streckentransport

Aufbau und Anwendung

Reiner Streckentransport von Lasten in einer Achse. Je nach geforderter Traglast kommen ein oder zwei Schienen zum Einsatz. Die Ein- und Krane können auch mit zusätzlichen Schwenkkranen ausgerüstet werden, wodurch auch Flächenbereiche des Arbeitsplatzes abgedeckt werden können.

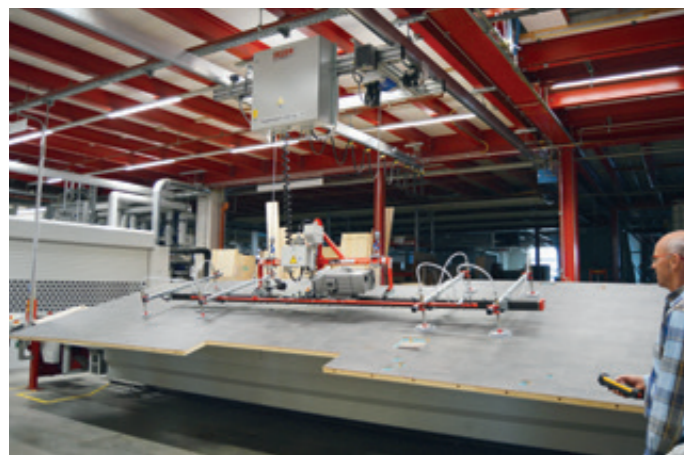
- Streckenlast in einer Achse
- Traglast bis 800 kg
- geringe Bauhöhen
- beliebig lange Streckenlängen
- Erweiterungsmöglichkeiten mit Schwenkkranen



HBS-ES-125KG-12000
Einschienekrane für das Umlagern von Plattenmaterial



HBS-ZS-100KG-22000-SK-4000
Zweischienenkrane mit Drehkranz für großräumige Flächenausnutzung

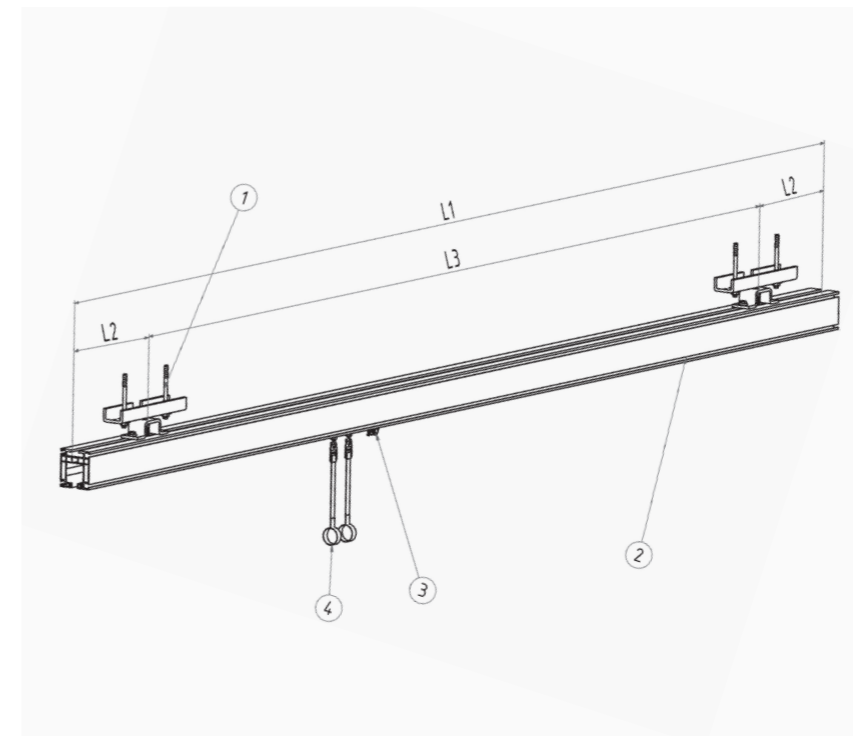


HBS-ZS-500KG-8000
Zweischienenkrane mit zwei Kettenzügen für das Handling von Bodenelementen



HBS-ZS-500KG-6000
Zweischienenkrane mit Liftfix für die Blechbeschickung einer Laserschneidanlage

Ein- und Zweischienenkrane Technische Daten



- 1 Abhängung
- 2 Kranschiene
- 3 Fahr- oder Brückenwagen
- 4 Schlauch oder Kabelwagen

ALP-Profil	Einschienekrane										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
ALP-95	200	90	45	25							
ALP-115	500	400	210	120	70	35					
ALP-165	1.000	1.000	575	350	225	150	90	55	25		
ALP-215	1.000	1.000	1.000	700	500	350	230	175	125	75	35

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Abhängeabständen (mm)

ALP-Profil	Zweischienenkrane										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
ALP-95	300	180	90	50							
ALP-115	500	500	420	240	140	70	30				
ALP-165	1.000	1.000	1.000	700	450	300	180	110	50		
ALP-215	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	700	4600	350	250	150	70

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Abhängeabständen (mm)

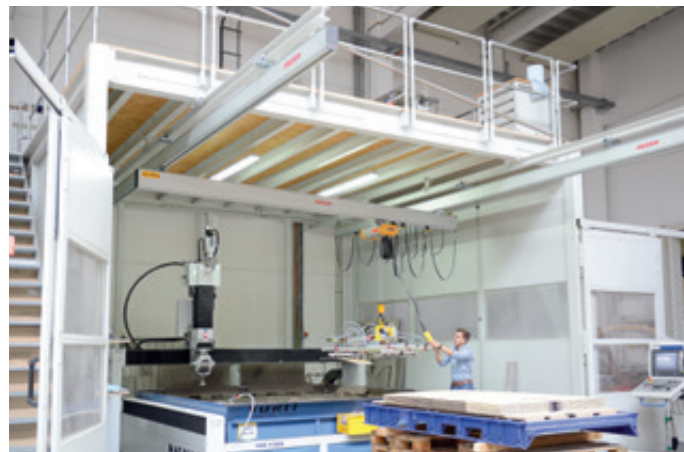
Einträger-Krananlagen

Flächentransport

Aufbau und Anwendung

Einträgeranlagen bestehen aus einer beliebig langen Kranbahn sowie einer Einzelbrücke für die Lastaufnahme. Hierdurch können flächendeckende Arbeitsbereiche in zwei Achsen abgedeckt werden.

- Flächendeckende Arbeitsbereiche in zwei Achsen
- Traglast bis 500 kg
- Optimale Raumnutzung bei geringem Kraftaufwand
- Geringe Bauhöhen durch Aufbock- oder Down-Side-Up-Lösungen



HBS-EB-250KG-8000x4000
Einträgerkrananlage mit Stahlunterkonstruktion für die überhängende Ausfahrt aus einem CNC-Bearbeitungsraum



HBS-EB-500KG-12000x6000
Einträgerkrananlage mit verstärkter Brücke für höhere Belastung



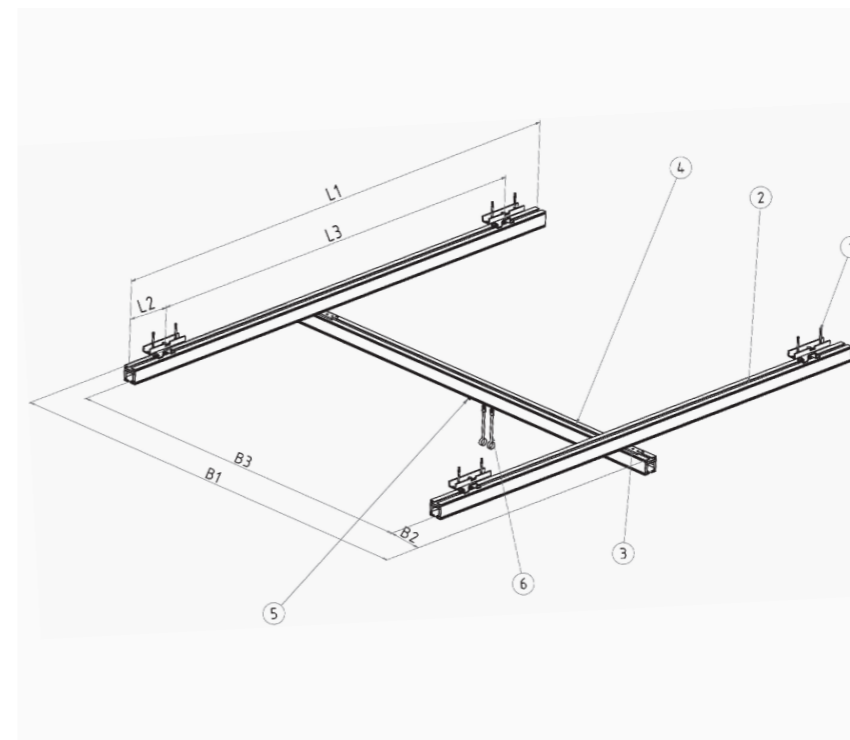
HBS-EB-80KG-16000x12000
Einträgerkrananlage mit 3 Kranbahnen für die Überspannung einer Brückenlänge von bis zu 12.000 mm



HBS-EBA-60KG-8000x4000
Einträgerkrananlage mit Aufbockung für geringe Bauhöhe bei max. Hubausnutzung

Einträger-Krananlagen

Technische Daten



- 1 Abhängung
- 2 Kranschiene
- 3 Brückenwagen
- 4 Einträgerbrücke
- 5 Fahrwagen
- 6 Schlauch oder Kabelwagen

ALP-Profil	Einträger-Kranbahn										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
ALP-95	200	90	45	25							
ALP-115	500	400	210	120	70	35					
ALP-165	1.000	1.000	575	350	225	150	90	55	25		
ALP-215	1.000	1.000	1.000	700	500	350	230	175	125	75	35

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Abhängeabständen (mm)

ALP-Profil	Einträger-Kranbrücke										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
ALP-95	200	90	45	25							
ALP-115	500	400	210	120	70	35					
ALP-165	1.000	1.000	575	350	225	150	90	55	25		
ALP-215	1.000	1.000	1.000	700	500	350	230	175	125	75	35

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Spurbreiten (mm)

Zweiträger Krananlagen Flächentransport

Aufbau und Anwendung

Zweiträgeranlagen bestehen aus einer beliebig langen Kranbahn sowie einer Doppelbrücke für die Lastaufnahme. Hierdurch können sehr schwere Lasten flächendeckend in zwei Achsen abgedeckt werden. Zweiträgeranlagen eignen sich auch für die Anbindung starrer Hubsysteme oder Manipulatoren.

- Flächendeckende Arbeitsbereiche in zwei Achsen
- Transport schwerster Lasten
- Optimale Raumnutzung bei geringem Kraftaufwand
- Anbindung von starren Hubsystemen und Manipulatoren



HBS-DB-500KG-8000x6000
Zweiträgerkran mit einer Spannweite von 6.000 mm



HBS-DB-800KG-6000x8000
Zweiträgerkran zum Überspannen einer Brückenlänge von 8.000 mm

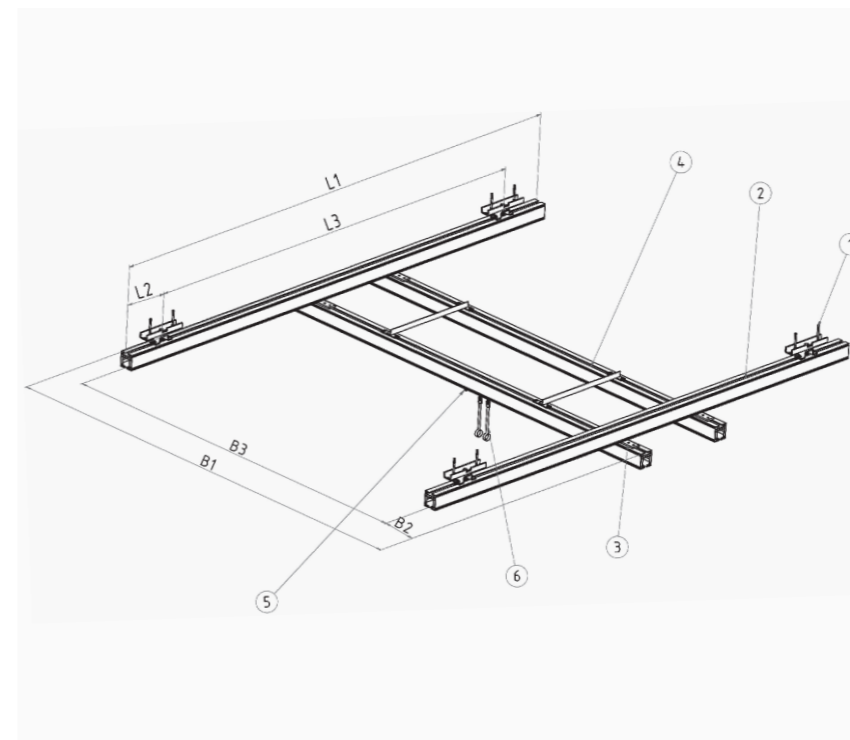


HBS-DB-320KG-8000-4000
Zweiträgerkran mit 2 Kettenzügen und automatisch anfahrbaren Auf- und Ablegepositionen



HBS-DB-500KG-TEL-8000x6000
Zweiträgerkran mit starrem Hubsystem Liffix

Zweiträger Krananlagen Technische Daten



- 1 Abhängung
- 2 Kranschiene
- 3 Brückenwagen
- 4 Zweiträgerbrücke
- 5 Fahrwagen
- 6 Schlauch oder Kabelwagen

ALP-Profil	Zweiträger-Kranbahn										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
ALP-95	200	90	45	25							
ALP-115	500	400	210	120	70	35					
ALP-165	1.000	1.000	575	350	225	150	90	55	25		
ALP-215	1.000	1.000	1.000	700	500	350	230	175	125	75	35

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Abhängeabständen (mm)

ALP-Profil	Zweiträger-Kranbrücke										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
ALP-95	300	180	90	50							
ALP-115	500	500	420	240	140	70	30				
ALP-165	1.000	1.000	1.000	700	450	300	180	110	50		
ALP-215	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	700	4600	350	250	150	70

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Spurbreiten (mm)

Teleskop Krananlagen

Flächentransport

Aufbau und Anwendung

Teleskopierbare Schienen können an Ein- oder Zweischienenbahnen eingehängt werden. Durch die hochbelastbaren Transportwägen werden die auftretenden Momente aufgenommen und ein kraftsparendes Aus- und Einfahren gewährleistet. Rückzug-Federbalancer können zur Unterstützung des Einfahrens eingesetzt werden.

- Abdeckung von Arbeitsbereichen in ein oder zwei Achsen
- Umfahren von Hindernissen oder Säulen
- Optimale Raumnutzung bei geringem Kraftaufwand
- Erreichen von Flächen außerhalb des Arbeitsbereiches



HBS-DB-500KG-8000x4000-TEL2000
Beschickung einer CNC-Bearbeitungsstation über teleskopierbare Doppelbrücke



HBS-EB-80KG-12000x4000-TEL1500
teleskopierbare Einzelbrücken an einer Mehrträgerkrananlage



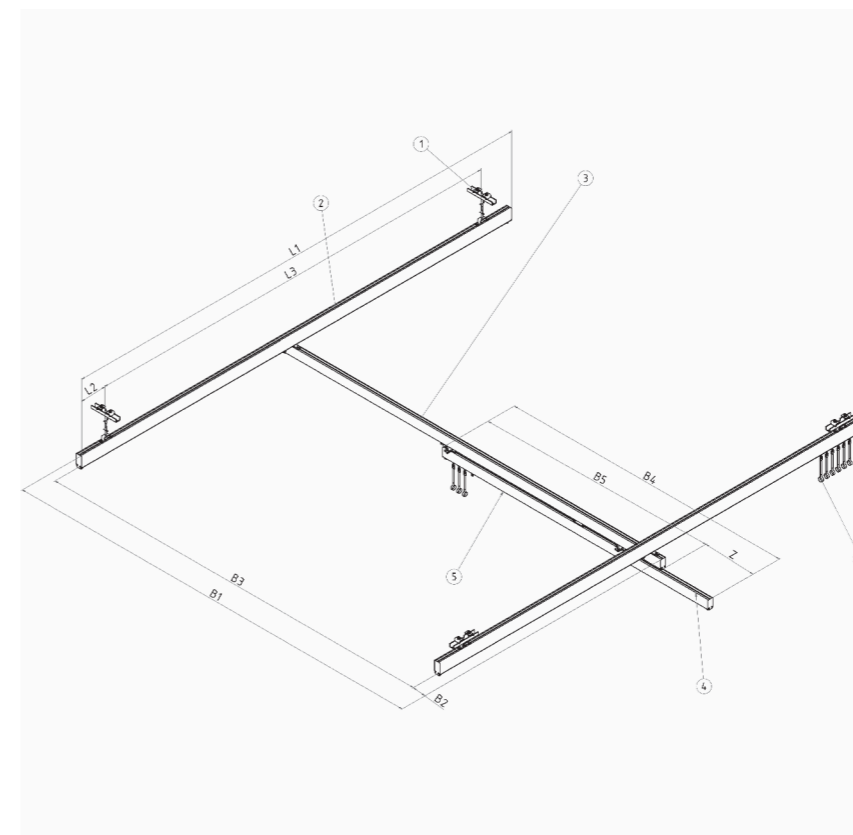
HBS-EB-80KG-10000x4000-TEL1500
Einträgerkrananlage mit teleskopierbarer Einzelbrücke



HBS-EB-60KG-6000x4000-TEL2500
Einträgerkrananlage mit teleskopierbarer Einzelbrücke zur Aufnahme von Säcken außerhalb des Arbeitsbereiches

Teleskop Krananlagen

Technische Daten



- 1 Abhängung
- 2 Kranschiene
- 3 Brücken- bzw. Teleskopwagen
- 4 Teleskopschiene
- 5 Fahrwagen
- 6 Schlauch oder Kabelwagen

ALP-Profil	Einträger-Teleskop					
Auszug Teleskopträger (mm)	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
erf. Länge Kranträger (mm)	1.000	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000
ALP-95	150	100	65	45	35	25
ALP-115	350	250	200	100	60	35
ALP-165	500	500	500	275	175	115
ALP-215	500	500	500	500	350	250

ALP-Profil	Zweitäger-Teleskop					
Auszug Teleskopträger (mm)	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
erf. Länge Kranträger (mm)	1.000	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000
ALP-95	200	200	130	90	70	50
ALP-115	600	500	400	200	120	70
ALP-165	750	750	750	550	350	230
ALP-215	750	750	750	750	700	500

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Teleskopplängen

Wandlaufkrane

Flächentransport

Aufbau und Anwendung

Wandlaufkrane dienen zur Abdeckung großflächiger Arbeitsbereiche, bei denen keine Stützen oder Abhängungsmöglichkeiten vorhanden sind. Die elektrisch angetriebenen Fahrwägen gewährleisten ein schnelles und einfaches Verfahren der auskragenden Krananlage, sodass die Arbeitsbereiche frei angefahren und die Lasten mühelos bewegt werden können.

- flächendeckende Arbeitsbereiche in zwei Achsen
- keine Abstützungen oder Abhängungen erforderlich
- mehrere Laufkrane in einer Achse möglich
- elektrischer Fahrtrieb mit Funksteuerung
- optimale Raumnutzung bei geringem Kraftaufwand



VacuBoy VB-90E-250KG
für großflächige Stahlplatten bis 4.000x2.000 mm



VacuBoy VB-90E-125KG
in der Wohnmobilindustrie für die Handhabung von Alkoven



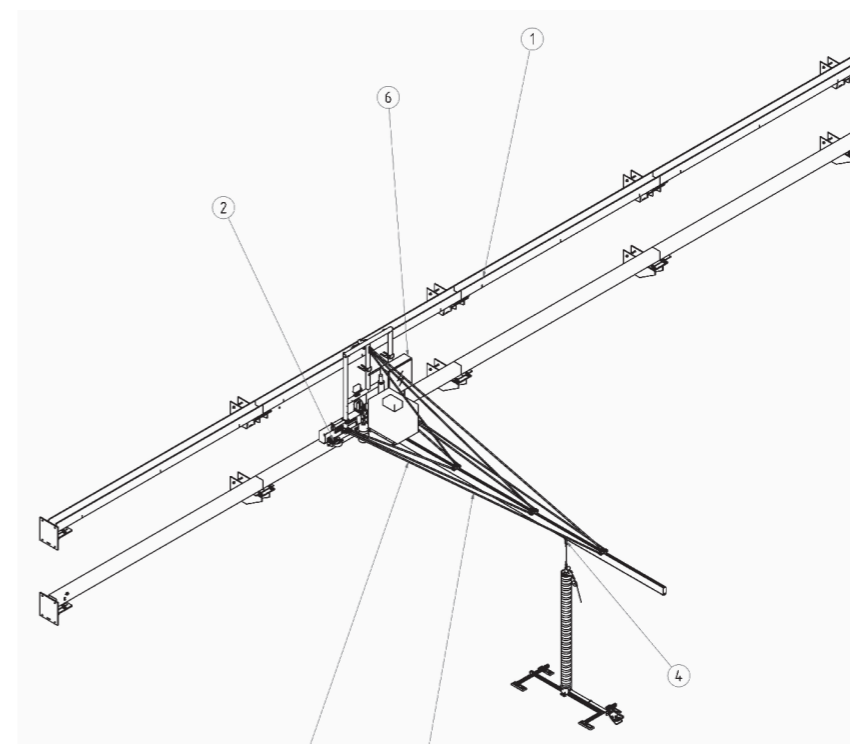
VacuBoy VB-90E-125KG
beim Schwenken von Wohnmobil-Frontelementen



VacuBoy VB-90E-1500KG
Transport von Stahlblechen bis 3.000x2.000 mm

Wandlaufkrane

Technische Daten



- 1 Kranbahn mit Wandbefestigung
- 2 Fahrwagen mit Reibradantrieb
- 3 Ausleger mit Stabilisierungsträgern
- 4 Fahrwagen
- 5 Schlauch oder Kabelwagen
- 6 Installationsbereich für Zubehörelemente

ALP-Profil (mm)	Ausleger						
	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000
ALP-95	200	90	45	25			
ALP-115	500	400	210	120	70	35	
ALP-165	750	750	575	350	225	150	90
ALP-215	750	750	750	700	500	350	230

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Spurbreiten (mm)

Lifffix LF – starres Hubsystem

Strecken- und Flächentransport, pendelfrei

Aufbau und Anwendung

In Kombination mit den leichtgängigen Aluminiumschienen bieten wir ein starres Hubführungssystem an, mit dem Sie Lasten positionsgenau auf- und ablegen können. Durch die teleskopierbaren Alu-Profile mit ihren robusten und präzisen Gleitführungen lassen sich nicht nur große Hübe bei geringer Bauhöhe erreichen, sondern auch außer-mittige Lastmomente einleiten, wodurch das Beschicken überbaute r Bearbeitungsmaschinen ermöglicht wird. Dabei kann der Hub feinfühlig mittels eines Kettenzuges mit zwei Geschwindigkeiten gesteuert werden.

- Teleskopierbares Hubsystem mit Gleitführungen
- Hubantrieb über Kettenzug mit zwei Geschwindigkeiten und einstellbaren Endlagenabschaltungen
- Reibradantriebe für elektrisches Verfahren in X- und Y-Richtung
- Anflanschbare Greifmittel mit Vakuum oder mechanischen Klemmelementen
- Ergonomische Manipuliergriffe mit allen erforderlichen Bedientastern



Lifffix LF-DT-250KG
Starres Hubsystem mit Doppelteleskop für die Handhabung von Stahlplatten



Lifffix LF-ET-125KG
Starres Hubsystem mit Einfachteleskop für die Handhabung von Rohren



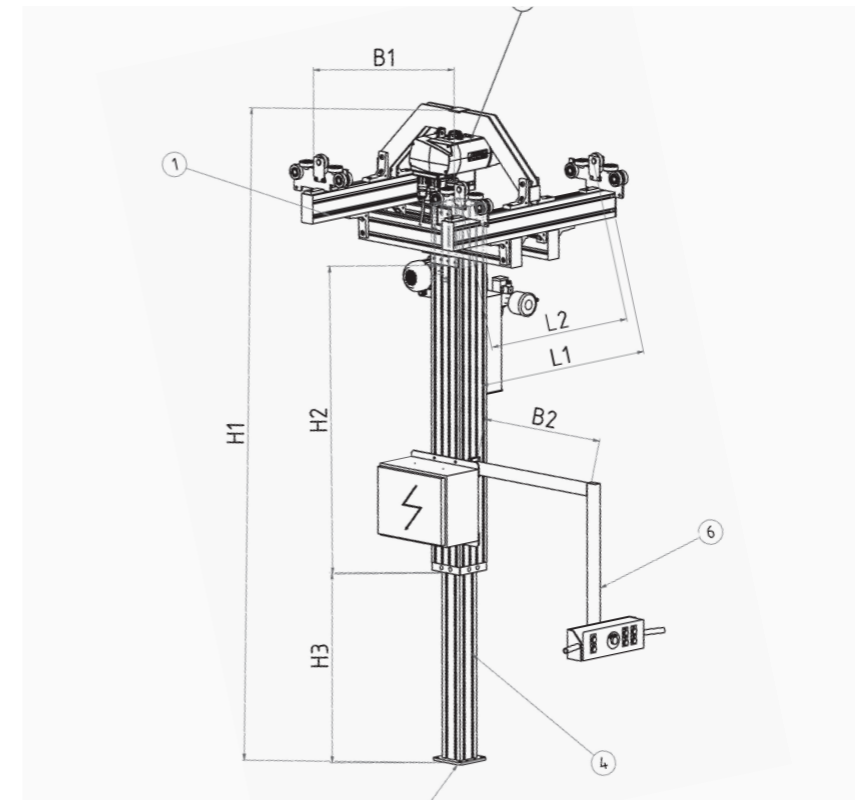
Lifffix LF-ET-50KG
Starres Hubsystem mit Einfachteleskop und austragender Lastaufnahme für Sitzgestelle



Lifffix LF-ET-80KG
Starres Hubsystem mit Doppelteleskop für die Handhabung von Deckenelementen in der Endmontage

Lifffix LF - starres Hubsystem

Technische Daten



- 1 Fahrrahmen mit Brückenwägen
- 2 Kettenzug
- 3 Drehkranz (optional)
- 4 Teleskopführung in einfach oder zweifach Ausführung mit Gleitlager
- 5 Flanschplatte für Greifeinheiten
- 6 ergonomischer Bediengriff mit Drucktaster für elektrische Bewegungen und Not-Aus

Traglast (kg)	Typ	max. Moment (Nm)	Hubgeschwindigkeit (m/min)	max. Hub Z (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	Eigen-gewicht (kg)
125	LF100-2	250	2/8	1.500	2.750	2.000	1.500	620	800	560	800	100-125
	LF160-2	500	2/8	2.000	3.250	2.500	2.000	620	800	560	800	130-155
	LF160-3	125	2/8	2.500	2.500	1.750	2.500	620	800	560	800	150-175
250	LF100-2	250	2/8	1.500	2.750	2.000	1.500	620	800	560	800	105-130
	LF160-2	500	2/8	2.000	3.250	2.500	2.000	620	800	560	800	135-160
	LF160-3	125	2/8	2.500	2.500	1.750	2.500	620	800	560	800	155-180
320	LF100-2	250	2/8	1.500	2.750	2.000	1.500	620	800	560	800	110-135
	LF160-2	500	2/8	2.000	3.250	2.500	2.000	620	800	560	800	140-165
	LF160-3	125	2/8	2.500	2.500	1.750	2.500	620	800	560	800	160-185
500	LF100-2	250	2/8	1.500	2.750	2.000	1.500	620	800	560	800	115-140
	LF160-2	500	2/8	2.000	3.250	2.500	2.000	620	800	560	800	145-170
	LF160-3	125	2/8	2.500	2.500	1.750	2.500	620	800	560	800	165-190

Schwenkkrane

Grundkomponenten

Aufbau



Schwenkkonsole DU

Stabile und robuste Schwenkkonsole in Stahlausführung mit extrem leichtgängigen Gleitlagern für Schwenkkrane bis 500 kg.



Schwenkkonsole KL

Schwere und robuste Stahlkonsole mit kugelgelagerter Welle für Schwenkkrane bis 800 kg. Durch die Kugellager-Ausführung sehr leichtgängig.



Einstellbare Zugstangen

Zugstangen mit Rechts-/ Linksgewinde, wodurch eine einfache Ausrichtung des Auslegers in exakt horizontale Lage erfolgt und die Lauf-leichtigkeit erhöht wird.



Endanschlag mit Puffer

Die Gummipuffer sorgen für eine ausreichende Abdämpfung beim Anfahren der Endpositionen von Krananlagen.



Fahrwagen

Robuste und leichtgängige Fahrwagen mit 4 oder 6 Laufrollen für höchste Belastungsansprüche.



Schlauch- und Kabelwagen

Für die Schlauch und Stromzuführung an Vakuum-Schlauchhebern und Kettenzügen.



Kran-Hauptschalter

Zum Ein- und Ausschalten der Krananlage. Für Wartungsarbeiten auch in abschließbarer Ausführung.

Schwenkkrane

Grundkomponenten

Optionen



Mobile Grundplatten

Für den mobilen Einsatz von Säulenschwenkkranen an unterschiedlichen Arbeitsplätzen. Das Versetzen kann über Hubwagen oder Gabelstapler erfolgen.



Elektrische Antriebe

Sowohl für den Schwenkantrieb als auch den Kettenzug stehen elektrische Antriebe zur Verfügung, die eine kinderleichte Bedienung auch bei schweren Lasten gewähren.



Schwenkbegrenzer

Für das Einstellen eines bestimmten Schwenkbereichs stehen Schwenkbegrenzer mit Gummi-Dämpfelementen zur Verfügung.



Teleskopausführung

Zum Umfahren von Störkanten und -konturen können die Schwenkkrane mit einem Teleskopausleger ausgeführt werden.



Kragarmausführung

Bei geringen Raumhöhen besteht die Möglichkeit die Ausleger mit einem unteren Kragarm anzufertigen, wodurch die Nutzungshöhe des Auslegers erhöht wird.



Doppelgelenk

Durch den Einsatz eines Doppelgelenks kann der Schwenkwinkel bei Säulenbefestigung auf nahezu 360° erhöht werden.



Doppel-Ausleger

Durch den Einsatz eines Doppelgelenks kann der Schwenkwinkel auf nahezu 360° erhöht werden.

Wandschwenkkran WSK

Radialtransport bis 180°

Aufbau und Anwendung

Die Wandschwenkkrane können einfach an Wänden oder bestehende Unterkonstruktionen angedübelt oder angeklammert werden. Die robuste und leichtgängige Lagerung sorgt für eine Arbeitsbereichsabdeckung von 180° ohne großen Kraftaufwand und entlastet den Bediener bei der Bewältigung der täglichen Arbeit. Eine Vielzahl an Optionen gewährleistet eine optimale Anpassung an Ihre persönlichen Anforderungen, wodurch die Effizienz der Krananlagen nochmals erhöht werden kann.

- Leichtgängiger Schwenkkran mit Aluminiumausleger
- Robuste Stahlkonsole mit hochwertigen Gleitlagerungen
- Direktbefestigung an Wänden ohne Zwischenkonsole
- Optional Schwenkbegrenzer für Anpassung an Arbeitsbereiche
- Optional elektrischer Schwenkantrieb
- Leichte und ergonomische Bedienung durch geringes Eigengewicht
- Ausführung für Elektrokettenzüge und Vakuum-Schlauchheber



WSK-2500-45KG
mit Umklammerungskonsole an einem T-Träger



WSK-KA-125KG
mit Kragarm-Ausführung für niedrige Bauhöhe



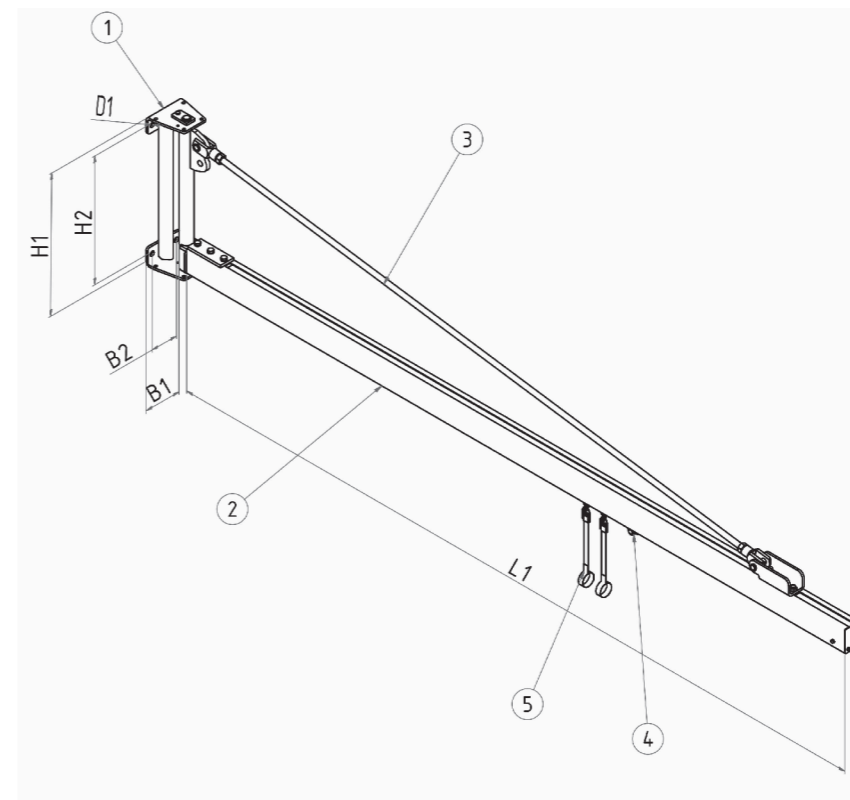
WSK-5000-100KG
angeklammert an einer Hallensäule im Verpackungsbereich



WSK-3000-150KG
im Montagebereich einer Bauteilfertigung

Wandschwenkkran WSK

Technische Daten



- 1 Schwenkkonsole mit hochwertigen Gleitlagern und Verdübelungslöchern
- 2 leichtgängiger Aluminiumausleger
- 3 1-3 Zugstreben, je nach Auslegerlänge
- 4 Fahrwagen
- 5 Kabel- oder Schlauchwagen

Traglast (kg)	Typ	Ausleger L1 (mm)	Schwenkbereich (°)	H1 (mm)	H2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	Anzahl x D1 (mm)	Eigengewicht (kg)
60	WSK ... -60KG	2.000 - 6.000	180	590 - 680	510-600	150	110	4 x 18	25 - 75
85	WSK ... -85KG	2.000 - 6.000	180	590 - 680	510-600	150	110	4 x 18	30 - 80
125	WSK ... -125KG	2.000 - 6.000	180	680 - 880	600-800	150	110	4 x 18	35 - 90
160	WSK ... -160KG	2.000 - 6.000	180	680 - 880	600-800	150	110	4 x 18	40 - 95
250	WSK ... -250KG	2.000 - 6.000	180	680 - 880	600-800	175	125	4 x 18	45 - 100
320	WSK ... -320KG	2.000 - 6.000	180	880 - 1080	800-1.080	175	125	4 x 18	50 - 120
500	WSK ... -500KG	2.000 - 6.000	180	1080 - 1280	1.080-1.280	175	125	4 x 22	55 - 160

Deckenschwenkkran DSK

Radialtransport bis 270°

Aufbau und Anwendung

Deckenschwenkkrane bieten den Vorteil, dass Sie ohne jegliche Stützen und Wände auskommen und somit einen uneingeschränkten Arbeitsbereich bieten. Die Befestigung erfolgt über Deckenkonsolen, die an Ihre individuellen Gegebenheiten angepasst werden. Durch das geringe Eigengewicht der Aluminium-Ausführung wird eine effektive und ergonomische Bedienung gewährleistet und der Bediener bei seiner täglichen Arbeit deutlich entlastet.

- Leichtgängiger Schwenkkran mit Aluminiumausleger
- Robuste Stahlkonsole mit hochwertigen Gleitlagerungen
- Drehkranzausführung für Arbeitsbereichsabdeckung von 360°
- Optional Schwenkbegrenzer für Anpassung an Arbeitsbereiche
- Leichte und ergonomische Bedienung durch geringes Eigengewicht
- Ausführung für Elektrokettenzüge und Vakuum-Schlauchheber



DSK-4000-50KG
zum Unterfahren einer bestehenden Kranbahn



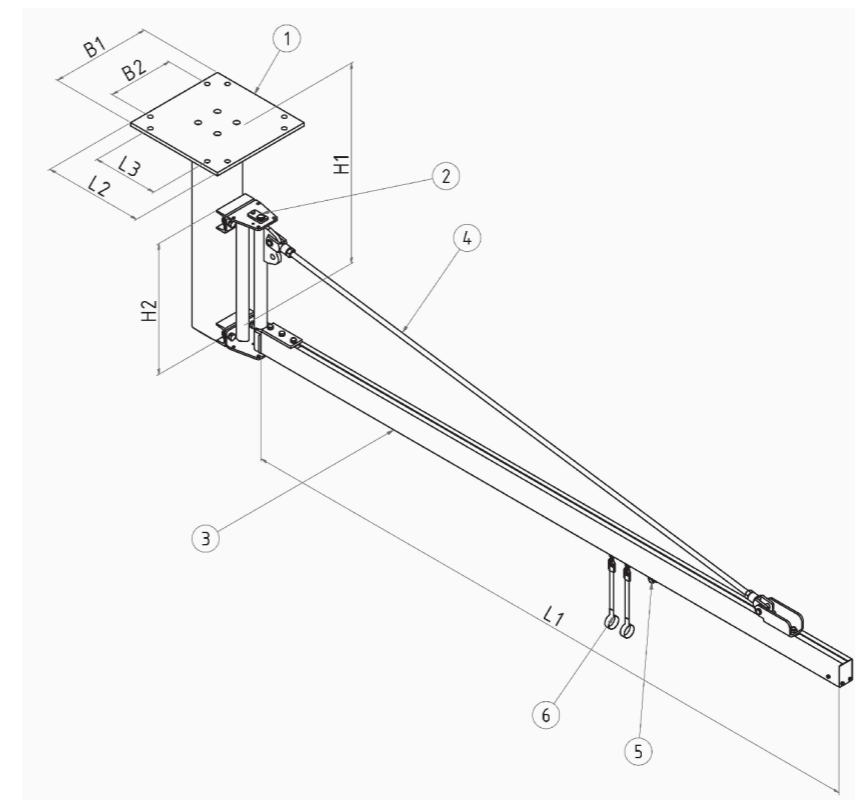
DSK-3500-100KG
mit 360°-Schwenkbereich zum Bestücken einer CNC-Maschine



DSK-5000-50KG
mit Schwenkbegrenzer und Balancer-Zug

Deckenschwenkkran DSK

Technische Daten



- 1 Zwischenkonsole für Deckenbefestigung
- 2 Schwenkkonsole mit hochwertigen Gleitlagern
- 3 leichtgängiger Aluminiumausleger
- 4 1-3 Zugstreben, je nach Auslegerlänge
- 5 Fahrwagen
- 6 Kabel- oder Schlauchwägen

Traglast (kg)	Typ	Ausleger L1 (mm)	Schwenk- bereich (°)	H1 (mm)	H2 (mm)	L2xB2 (mm)	L3xB3 (mm)	Anzahl x DI (mm)	Eigen- gewicht (kg)
60	DSK ... -60KG	2.000 - 6.000	270	580-2.000	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	4-6 x 18	100 - 130
85	DSK ... -85KG	2.000 - 6.000	270	620-2.000	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	4-6 x 18	120 - 150
125	DSK ... -125KG	2.000 - 6.000	270	620-2.000	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	6 x 18	160 - 260
160	DSK ... -160KG	2.000 - 6.000	270	420-2.000	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	180 - 280
250	DSK ... -250KG	2.000 - 6.000	270	420-2.000	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	200 - 320
320	DSK ... -320KG	2.000 - 6.000	270	820-2.000	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	260 - 340
500	DSK ... -500KG	2.000 - 6.000	270	820-2.000	3100	600x600 - 800x800	520x520 - 720x720	6-8 x 18	300 - 420

Säulenschwenkkran SSK

Radialtransport bis 270°

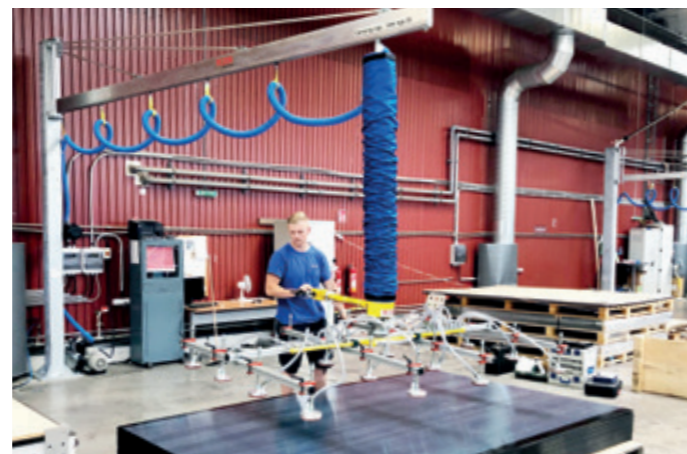
Aufbau und Anwendung

Säulenschwenkkrane eignen sich besonders in Arbeitsbereichen, bei denen keine anderen Befestigungsmöglichkeiten für Schwenkkrane vorhanden sind. Durch die großdimensionierten Grundplatten können die Säulen einfach auf dem Boden verübelt werden und Arbeitsbereiche von bis zu 270° abgedeckt werden. Die Aluminiumausleger und die robusten und leichtgängigen Lagerungen entlasten die Mitarbeiter:innen und sorgen für eine effiziente und ergonomische Bedienung.

- Leichtgängiger Schwenkkran mit Aluminiumausleger
- Robuste und großdimensionierte Stahlsäule
- Verzinkte Stahlsäule bis 250 kg, darüber lackiert
- Robuste Stahlkonsole mit hochwertigen Gleitlagerungen
- Optional Schwenkbegrenzer für Anpassung an Arbeitsbereiche
- Leichte und ergonomische Bedienung durch geringes Eigengewicht
- Ausführung für Elektrokettzüge und Vakuum-Schlauchheber



SSK-4000-60KG
3 Säulenschwenkkrane für die Kommissionierung von Holzplatten



SSK-4000-80KG
mit Schlauchheber für das Umsetzen von Kunststoffplatten



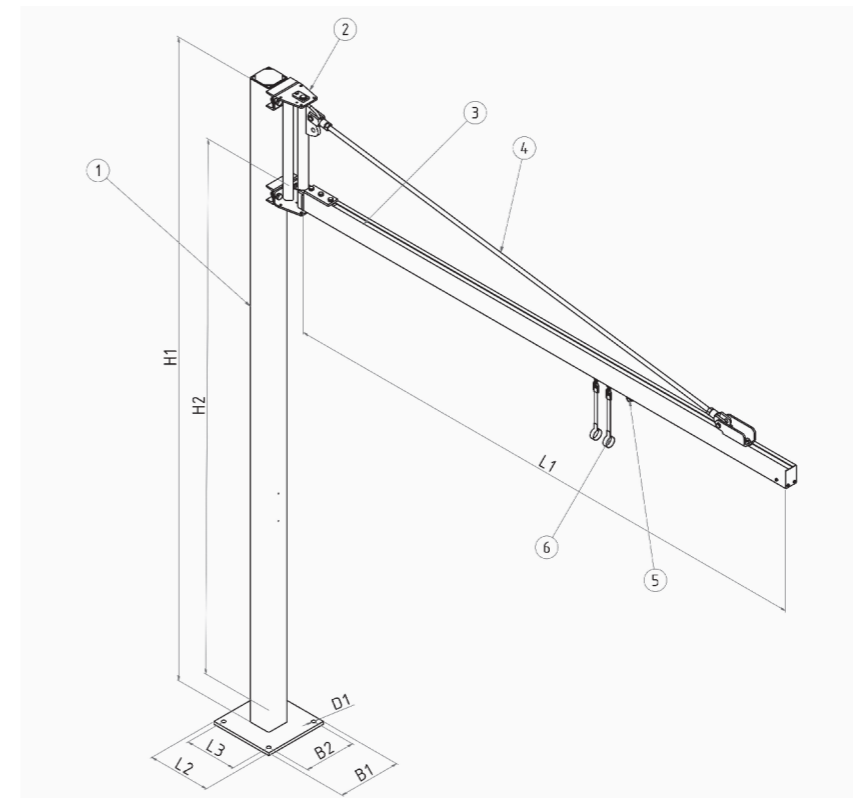
SSK-4000-100KG
für das Handling großer Kartonagen



SSK-6000-500KG
mit Kettenzug für den innerbetrieblichen Transport in der Endmontage

Säulenschwenkkran SSK

Technische Daten



- 1 hochfeste, schwingungsarme Säule mit verstärkter Grundplatte
- 2 Schwenkconsole mit hochwertigen Gleitlagern
- 3 leichtgängiger Aluminiumausleger
- 4 1-3 Zugstreben, je nach Auslegerlänge
- 5 Fahrwagen
- 6 Kabel- oder Schlauchwagen

Traglast (kg)	Typ	Ausleger L1 (mm)	Schwenkbereich (°)	H1 (mm)	H2 (mm)	L2xB2 (mm)	L3xB3 (mm)	Anzahl x D1 (mm)	Eigengewicht (kg)
60	SSK ... -60KG	2.000 - 6.000	270	3.620-3.720	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	4-6 x 18	120 - 150
85	SSK ... -85KG	2.000 - 6.000	270	3.620-3.720	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	4-6 x 18	140 - 170
125	SSK ... -125KG	2.000 - 6.000	270	3.720-3.920	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	6 x 18	200 - 300
160	SSK ... -160KG	2.000 - 6.000	270	3.720-3.920	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	220 - 350
250	SSK ... -250KG	2.000 - 6.000	270	3.720-3.920	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	240 - 380
320	SSK ... -320KG	2.000 - 6.000	270	3.920-4.120	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	380 - 490
500	SSK ... -500KG	2.000 - 6.000	270	4.120-4.320	3100	600x600 - 800x800	520x520 - 720x720	6-8 x 18	520 - 670

Knickschwenkkran KSK

Radialtransport bis 270°

Aufbau und Anwendung

Knickarm-Ausleger zeichnen sich durch ihre Flexibilität und kompakte Bauweise aus. Durch die doppelte Gelenklagerung mit unabhängig voneinander beweglichen Armen können engste räumliche Verhältnisse abgedeckt und Störkonturen einfach umfahren werden. Durch die leichtgängigen Lagerungen über Gleitbuchsen wird eine einfache und ergonomische Bedienung gewährleistet, die Bediener:innen deutlich entlasten und sowohl die Effizienz als auch die Sicherheit am Arbeitsplatz steigern.

- Robuste und kompakte Stahlkonstruktion
- Gelenklager mit hochwertigen Gleitlagerungen
- Schwenkschläge mit gummierten Puffern
- Optional Schwenkbegrenzer für Anpassung an Arbeitsbereiche
- Leichte und ergonomische Bedienung durch geringes Eigengewicht
- Ausführung für Wandbefestigung möglich
- Integrierte Vakuumzuführung beim Einsatz von Schlauchhebern



KSK-2500-2500-80KG
für die Beschickung einer Bearbeitungsmaschine



KSK-2000/2000-125KG
mit mobiler Grundplatte und einem Vakuum-Schlauchheber



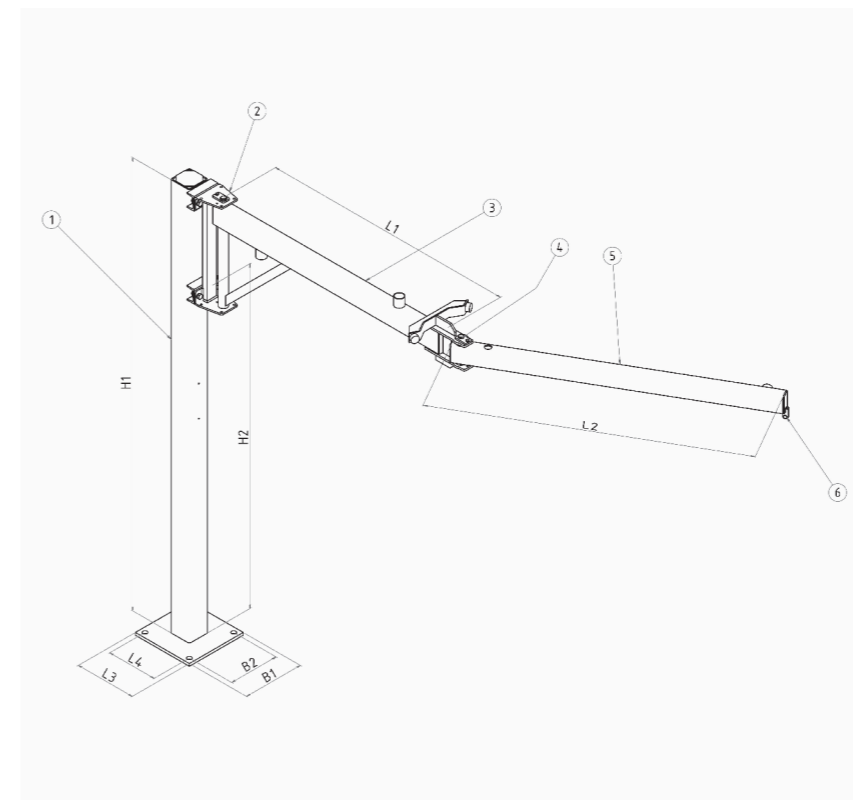
KSK-2500/2000-60KG
zum Eintauchen in eine Sackanlage



KSK-2500/2000-60KG
mit Vakuum-Schlauchheber für die Sack-Handhabung

Knickschwenkkran KSK

Technische Daten



- 1 hochfeste, schwingungsarme Säule mit verstärkter Grundplatte
- 2 Schwenkkonsole mit hochwertigen Gleitlagern
- 3 leichtgängiger Grundausleger
- 4 Schwenklager mit hochwertigen Gleitlagern
- 5 Schwenkausleger
- 6 Aufnahme für Kettenzug oder Schlauchheber

Traglast (kg)	Typ	Schwenkbereich (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	Anzahl x DI (mm)	Eigengewicht (kg)
60	KSK- ... -60KG	270/360	1.500 - 2.500	1.000 - 2.000	3.620-3.720	3100	500	400	420	320	4 x 18	145 - 155
85	KSK- ... -85KG	270/360	1.500 - 2.500	1.000 - 2.000	3.620-3.720	3100	500	400	420	320	4 x 18	150 - 160
125	KSK- ... -125KG	270/360	1.500 - 2.500	1.000 - 2.000	3.720-3.920	3100	500	400	420	320	6 x 18	155 - 170
160	KSK- ... -160KG	270/360	1.500 - 2.500	1.000 - 2.000	3.720-3.920	3100	600	500	520	420	6 x 18	180 - 195
250	KSK- ... -250KG	270/360	1.500 - 2.500	1.000 - 2.000	4.120-4.320	3100	800	600	720	420	6 x 18	185 - 210

Elektro-Kettenzüge EKZ

Traglasten bis 1.250 kg

Aufbau und Anwendung

Robuste und leistungsstarke Kettenzüge mit einer hohen Lebensdauer für Lasten bis 1.250 kg. Die Kettenzüge sorgen, in Verbindung mit den Aluminium-Leichtlaufprofilen und den Vakuumhebern, für einen reibungslosen und ergonomischen Produktionsablauf und garantieren höchste Betriebssicherheit. Standardmäßig verfügen die Kettenzüge über einen Hängetaster, können aber optional auch über das Vakuum-Hebegerät angesteuert werden, welches die Bedienerfreundlichkeit deutlich erhöht.

- Sehr robuste, geräuscharme und langlebige Bauweise
- Schützgesteuerte Ausführung, auch für Funksteuerung geeignet
- Wartungsarme und servicefreundliche Ausführung
- Standardhub 3.000 mm mit 2.000 mm langen Hängetaster
- Hohe Betriebssicherheit durch 48 VDC Steuerspannung
- PowerBox für die Stromversorgung eines Vakuumhebers
- CraneBox für die Kettenzugsteuerung vom Vakuumheber aus



Kettenzug mit Hängetaster

für die Steuerung des Kettenzugs sowie anderen elektrischen Bewegungen



Elektrokettenszug ohne Hängetaster

In Verbindung mit der Crane-Box können die Kettenzüge direkt von einem Vakuumheber aus angesteuert werden



Power-Box

für die Stromversorgung von Vakuumhebern, Stromverbindung über Stromstecker

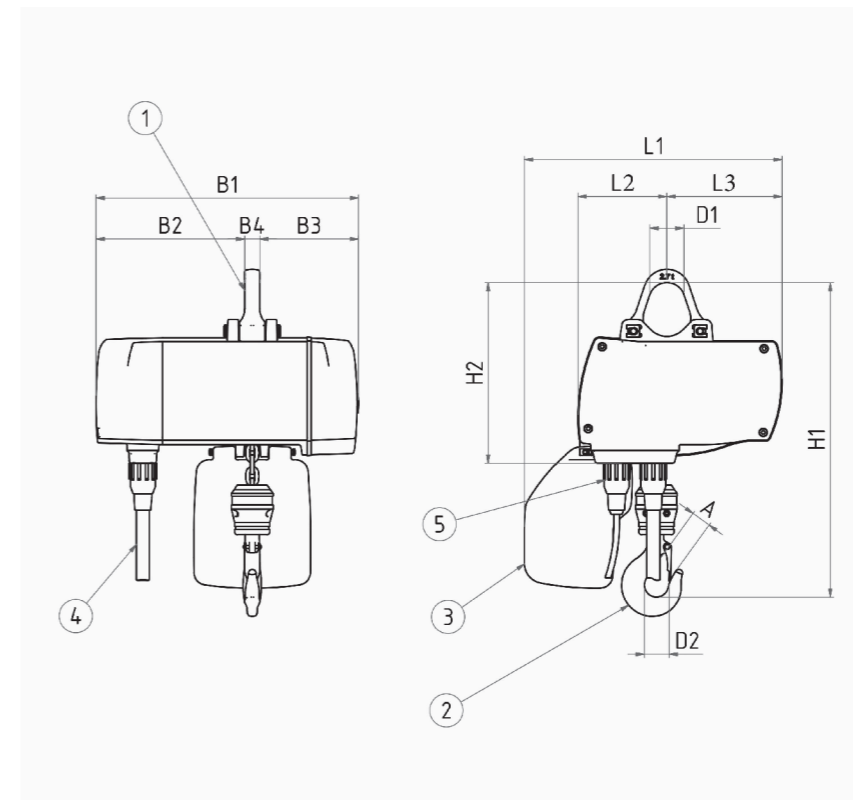


Crane-Box

für die Stromversorgung sowie die Ansteuerung sämtlicher Kranfunktionen direkt über die Control-Box des Vakuumhebers

Elektro-Kettenzüge EKZ

Technische Daten



- 1 Einhängeöse für Fahrwerk
- 2 Kranhaken
- 3 Kettenkassette
- 4 Anschluss Hängetaster oder CraneBox
- 5 Anschluss Stromversorgung oder PowerBox

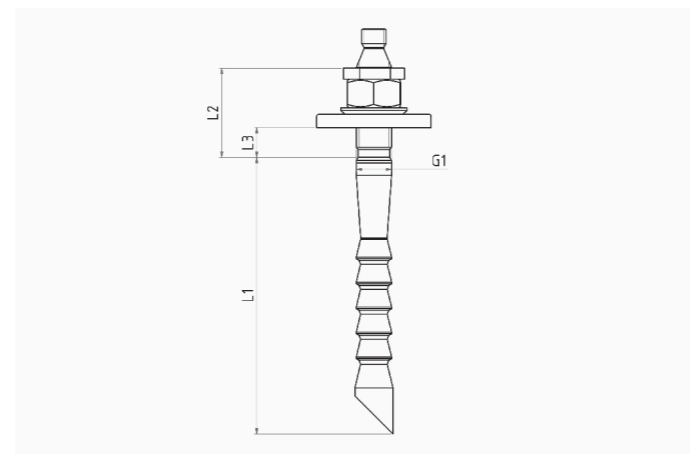
Traglast (kg)	Typ	Hub (m/min)	Hub (mm)	Antriebsleistung (kW)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
125	GM2	2/8	3.000	0,09/0,35	297	103	132	346	175	171	24	348	198	40	30	19	22
250	GM2	2/8	3.000	0,09/0,35	297	103	132	346	175	171	24	348	198	40	30	19	22
320	GM2	1/4	3.000	0,09/0,35	297	103	132	346	175	171	24	348	198	40	30	19	22
500	GM4	2/8	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM2	1/4	3.000	0,09/0,35	297	103	132	346	175	171	24	348	198	40	30	19	22
630	GM4	2/8	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM6	2/8	3.000	0,4/1,7	466	160	211	472	281	191	28	494	303	63	43	31	58
800	GM4	1/4	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM6	2/8	3.000	0,4/1,7	466	160	211	472	281	191	28	494	303	63	43	31	58
1.000	GM4	1/4	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM6	2/8	3.000	0,4/1,7	466	160	211	472	281	191	28	494	303	63	43	31	58
1.250	GM4	1/4	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM6	2/8	3.000	0,4/1,7	466	160	211	472	281	191	28	494	303	63	43	31	58

Aufstellung Dübelbefestigungen

Aufbau und Anwendung

Diese Befestigungsdübel sind speziell für dynamische Lasten zertifiziert und weisen eine hohe Zugbelastung auf. Durch die Kalottenbefestigung können leichte Schwingungen ausgeglichen und die Zuganker entsprechend gleichmäßig belastet werden. Die Verdübelung findet über Verbundankerpatronen und das Verfüllen der Bohrspalte mit Injektionsmörtel statt. Dadurch entsteht eine hoch belastbare Verbindung, die höchsten dynamischen Belastungen sicher standhält.

- Hochbelastbare Verankerung aus Kohlenstoffstahl
- Temperaturbereich von -40°C bis 50°C
- Erforderliche Betonqualität mind. C20/25
- Zulassung nach Europäische Technische Bewertung ETA-03/0032
- Auspressgerät und Injektionsmörtel als Zubehör notwendig



Dynamische Dübelbefestigung
Über Grundplatte direkt auf dem Hallenboden verdübelt.

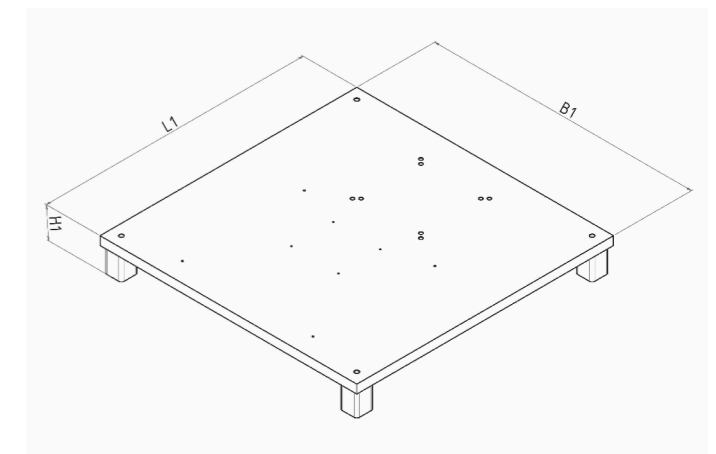
Typ	Nenn-Ø	Bohr-Ø	Bohrtiefe erf.	Bodentiefe erf.	Randabstand	Achsabstand	Anzugsmoment	zul. Zuglast	zul. Querlast	L1	L2	L3	G1
HAS-TZ-	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Nm)	(kN)	(kN)				
M10x75/30	10	12	90	150	50	50	40	7,4	3,3	75	34	<15	M10
M10x75/50	10	12	90	150	50	50	40	7,4	3,3	75	49	<30	M10
M12x95/25	12	14	110	190	70	60	50	13,3	6,3	95	48	<25	M12
M12x95/50	12	14	110	190	70	60	50	13,3	6,3	95	73	<50	M12
M12x95/100	12	14	110	190	70	60	50	13,3	6,3	95	123	<100	M12
M16x105/30	16	18	125	210/160	85/350	70/150	90	14,8	11,1	105	56	<30	M16
M16x105/60	16	18	125	210/160	85/350	70/150	90	14,8	11,1	105	86	<60	M16
M16x105/100	16	18	125	210/160	85/350	70/150	90	14,8	11,1	105	126	<100	M16
M16x125/30	16	18	145	250/190	85/350	70/150	90	14,8	11,1	125	56	<30	M16
M16x125/60	16	18	145	250/190	85/350	70/150	90	14,8	11,1	125	86	<60	M16
M16x125/100	16	18	145	250/190	85/350	70/150	90	14,8	11,1	125	126	<100	M16

Aufstellung mobile Grundplatten

Aufbau und Anwendung

Die mobilen Grundplatten können für Säulenschwenkkrane eingesetzt werden, wenn diese nicht immer am gleichen Arbeitsplatz benötigt werden. Durch die massiven Grundplatten, die teilweise mit Zusatzgewichten ausgerüstet sind, können extrem hohe Momente aufgenommen und eine ausreichende, sichere Standfestigkeit gewährleistet werden. Die mobilen Grundplatten können durch Hubwagen oder Gabelstapler sehr einfach versetzt werden, wodurch eine hohe Flexibilität für unterschiedliche Arbeitsplätze gegeben ist.

- Einfaches Versetzen mit Hubwagen oder Gabelstapler
- Hohe Standfestigkeit durch hohes Eigengewicht
- Zusatzgewichte zur Lasterhöhung aufbaubar
- Erhöhung der Flexibilität bei mehreren Arbeitsplätzen
- Keine Verdübelung am Boden notwendig



Mobile Grundplatte
zum Versetzen mit Hubwagen oder Gabelstapler

Typ	max. Moment (Nm)	max. Traglast (kg) bei Auslegerlänge (mm):					L1 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	Eigengewicht (kg)
		2.000	3.000	4.000	5.000	6.000				
MGP2000	2.000	100	65	50	40	32,5	1.200	1.200	2.000	460
MGP4000	4.000	200	135	100	80	65	1.500	1.300	4.000	620
MGP6000	6.000	300	200	150	120	100	1.500	1.300	6.000	810
MGP8000	8.000	400	265	200	160	135	1.500	1.500	8.000	1.030
MGP10000	10.000	500	330	250	200	165	1.500	1.500	10.000	1.560
MGP12000	12.000	600	400	300	240	200	1.500	1.500	12.000	2.160



Arbeitsstationen

Vielseitig, zuverlässig, prozesssicher

Egal ob Sie Werkstücke rundum bearbeiten, mobil verfahren oder stationär wenden müssen – die Arbeitsstationen von Fezer sind die ideale Ergänzung für Ihre Produktionsprozesse.

Die Arbeitsstationen von Fezer sind sehr vielseitig einsetzbar und unterstützen Sie bei den verschiedensten Anwendungen Ihrer täglichen Produktionsabläufe. Mit den Arbeitsständern VacuStand können Sie Werkstücke rundum bearbeiten oder Sie nutzen ihn für komplexere Montagearbeiten, bei denen Sie die Werkstücke in verschiedenen Positionen benötigen. Für mobile Zwecke kann der VacuStand auch mit Laufrollen ausgerüstet oder auf eine mobile Grundplatte gesetzt werden. Benötigen Sie eine mobile Unterstützung mit elektrischer Höhenverstellung, finden Sie mit der Mobilift-Serie die geeigneten Hilfsmittel. Sie lassen sich manuell über einen ergonomischen Bediengriff sehr leicht verfahren und können Lasten einfach und schnell in die geforderte Höhe bringen. So können sie mühelos Lasten bewegen und eine ergonomische Arbeitsposition einstellen.

Für schwere Lastbewegungen, die in Ihre Produktionsprozesse eingebunden werden müssen, bietet Fezer Ihnen komplett elektrisch angetriebene Arbeitsstationen. Mit diesen können Sie großflächige Platten innerhalb kürzester Zeit schwenken oder ganz wenden. Durch die individuelle Konstruktion werden die Stationen ganz auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen ausgelegt und gewährleisten somit eine rationelle und effektive Prozessoptimierung und erhöhen gleichzeitig die Sicherheit Ihrer Arbeitsplätze.

Übersicht	Anwendung	Handhabung	max. Werkstückmaße	max. Traglasten	Seite
VacuStand	Rundum-Bearbeitung, Montagehilfe	horizontal, schwenken, vertikal	2.000x1.000 mm	125 kg	117
Arbeitsstationen	Unterstützung von Produktionsprozessen	horizontal, schwenken, wenden	12.000x4.000 mm	500 kg	121
Mobilift	mobile Arbeitsstation mit Hubmast	horizontal, schwenken, drehen, vertikal	2.500x1.000 mm	1.000 kg	123

VacuStand VS

Stationärer Arbeitsständer

Aufbau und Anwendung

Die Arbeitsständer bestehen aus stabilen Aluminiumprofilen und sind modular aufgebaut. Durch die endlose Drehbewegung sowie die 90°-Schwenkvorrichtung können angesaugte Lasten in nahezu jede beliebige Position gebracht und bearbeitet werden. Verschiedene Sauggreifer-Ausführungen und Zusatzoptionen bieten eine optimale Anpassung an die zu bearbeitenden Werkstücke. Durch die standardmäßige Höhenverstellung mit Klemmung wird eine ergonomische Arbeitshöhe gewährleistet.

- Integrierter Sicherheitsspeicher
- Tastventile für selbständiges Ansaugen der Werkstücke
- Klemmhebel für Fixierung der Dreh- und Schwenkbewegung
- ECO-Modul für Energieeinsparung
- Optional Rastmodule für Drehen und Schwenken
- Optional Antriebe für Dreh-, Schwenk- und Höhenverstellung
- Optional „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



VacuStand VS-I-50KG
mit Rastmodulen und Fußbedienung bei der Vormontage von Fensterelementen



VacuStand VS-I-25KG
mit Rastmodulen und Fußbedienung für die Bearbeitung von Sitzflächen für Stühle



VacuStand VS-I-75KG
mit Aufsatz II für Schleifarbeiten an Aluminium-Grundplatten



Rastmodul RM-4
mit Rastmodul für 4 Stellungen, alle 22,5°. Bedienung über Fußpedale



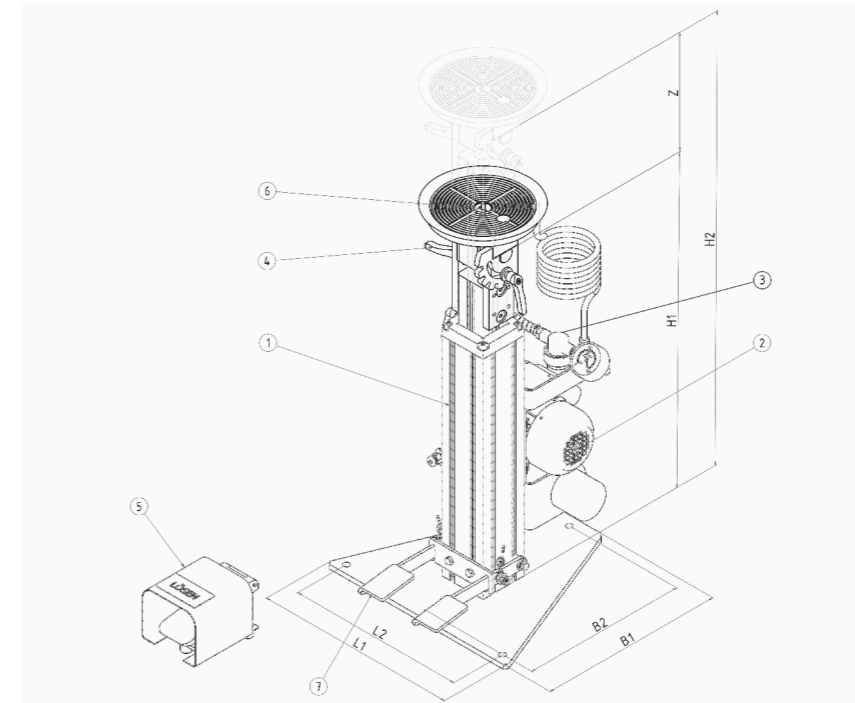
VacuStand VS-I-100KG
mit Aufsatz IV, einstell- und klemmbar über Längs- und Querträger



ACCU-Modul
für netzunabhängigen Betrieb über einen Werkzeugakku und separates Ladegerät

VacuStand VS

Technische Daten



- 1 Grundständer mit teleskopierbaren AL-Profilen
- 2 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil und Vakuumspeicher
- 3 Vakuumfilter
- 4 Schwenk- und Drehgelenk mit Feststellhebel
- 5 Fußunterbrecher für Lösen
- 6 Aufnahme für Sauggreifer und Aufsätze
- 7 Optionale Fußbetätiger für Rastmodule

Typ	Vakuumerzeuger	Betriebsspannung	Schwenken (°)	Drehen (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Z (mm)	Eigen-gewicht (kg)
VS-I-AL	T4.4	230 V1AC	90	360	424	380	396	353	770	1.025	255	45-55
VS-I-AL-ACCU	TF4.2	24 VDC	90	360	424	380	396	353	770	1.025	255	50-60

Sauggreifer/Aufsätze	Sauggreifer FSRL 120	Sauggreifer FSRL 170	Sauggreifer FSRL 230	Sauggreifer FSRL 290	Sauggreifer FSL 100x200	Sauggreifer FSL 100x300	Aufsatz II 2xFSRL120	Aufsatz II 2xFSRL170	Aufsatz IV 4xFSRL120	Aufsatz II 2xFSRL170
Abmessung D, LxB (mm)	120	170	230	290	100x200	100x300	820x200	820x200	820x400	820x400
Haltekraft hor./vert. (kg)	25/13	50/25	100/50	150/75	40/20	65/33	50/25	100/50	100/50	100/50
Eigengewicht (kg)	0,35	0,55	1,00	1,95	1,25	1,60	6,25	6,75	11	12

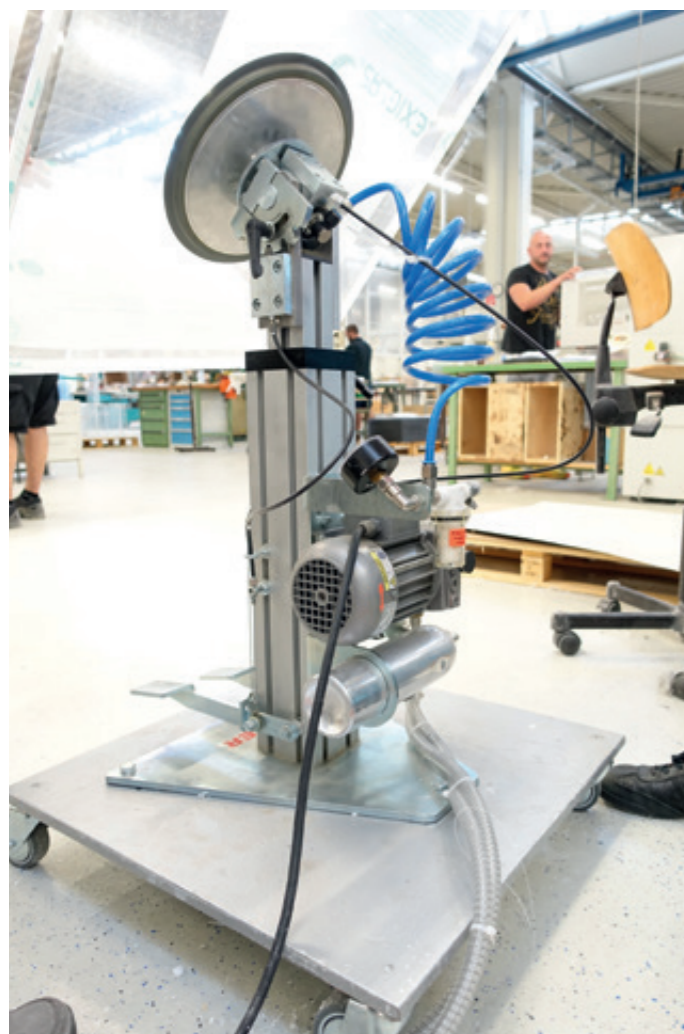
VacuStand

Mobiler Arbeitsständer

Aufbau und Anwendung

Die mobilen Arbeitsständer eignen sich sowohl für wechselnde Arbeitsplätze als auch zur Montageunterstützung an Montagebändern oder fahrerlose Transportgestelle. Durch die leichtgängigen Rollen können die Arbeitsständer mühelos und ohne großen Kraftaufwand an die benötigte Arbeitsstation verfahren werden. Für eine ergonomische Arbeitsposition können angesaugte Werkstücke in passende Bearbeitungsposition gedreht, geschwenkt, angehoben oder gesenkt werden. Alle Stellungen können über Klemmhebel oder optionale Rastmodule fixiert werden.

- Mobile Anwendung durch Rollen mit Feststellbremse
- Integrierter Sicherheitsspeicher
- Tastventile für selbständiges Ansaugen der Werkstücke
- Klemmhebel für Fixierung der Dreh- und Schwenkbewegung
- ECO-Modul für Energieeinsparung
- Optional Rastmodule für Drehen und Schwenken
- Optional Antriebe für Dreh- und Schwenk- und Höhenverstellung
- Optional „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



VacuStand VS-I-AL-FSRL290
montiert auf mobiler Grundplatte mit Einzelsauggreifer



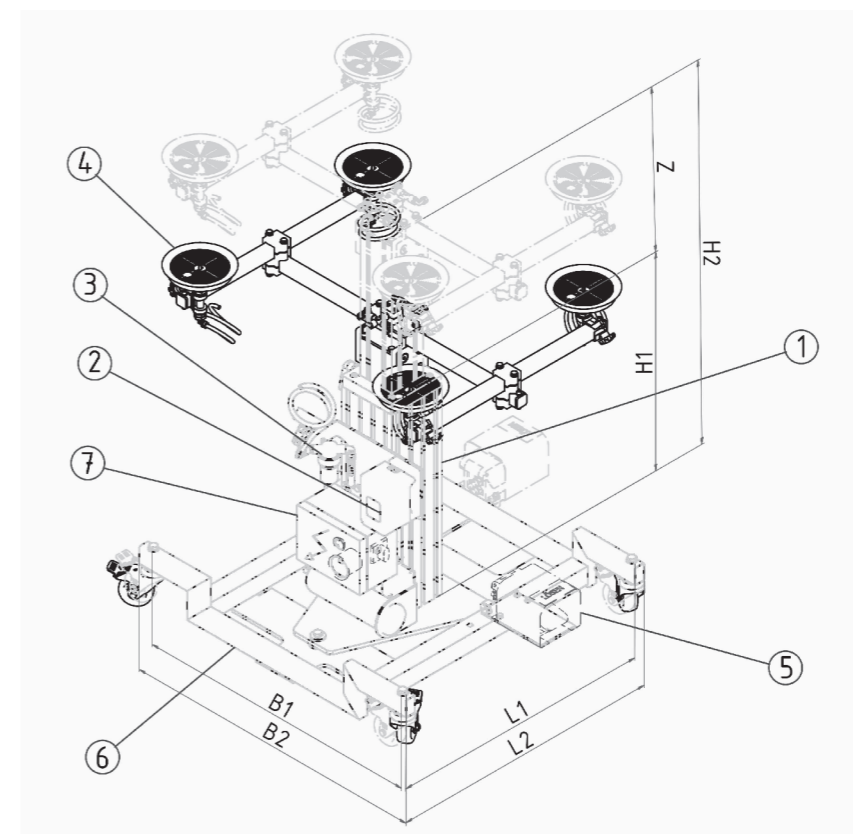
VacuStand VS-I-AL-AS/SO
mit ACCU-Modul und elektrischer Höhen- und Schwenkverstellung



VacuStand VS-I-AL-FTS
mit ACCU-Modul und elektrischer Höhen- und Schwenkverstellung

VacuStand

Technische Daten



- 1 Grundständer mit teleskopierbaren AL-Profilen
- 2 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 3 Vakuumfilter
- 4 Schwenk-, Drehgelenk mit Feststellhebel
- 5 Fußunterbrecher zum Lösen
- 6 Aufnahme für Sauggreifer und Aufsätze
- 7 Optionale Fußbetätiger für Rastmodule

Typ	Vakuumerzeuger	Betriebsspannung	Schwenken (°)	Drehen (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Z (mm)	Eigen-gewicht (kg)
VS-I-AL	T4.4	230 V1AC	90	360	860	920	860	920	770	1.025	255	80-90
VS-I-AL-ACCU	TF4.2	24 VDC	90	360	860	920	860	920	770	1.025	255	85-95

Sauggreifer/ Aufsätze	Sauggreifer FSRL 120	Sauggreifer FSRL 170	Sauggreifer FSRL 230	Sauggreifer FSRL 290	Sauggreifer FSL 100x200	Sauggreifer FSL 100x300	Aufsatz II 2xFSRL120	Aufsatz II 2xFSRL120	Aufsatz IV 4xFSRL120	Aufsatz II 2xFSRL170
Abmessung D, LxB (mm)	120	170	230	290	100x200	100x300	820x200	820x200	820x400	820x400
Haltekraft hor./vert. (kg)	25/13	50/25	100/50	150/75	40/20	65/33	50/25	100/50	100/50	100/50
Eigengewicht (kg)	0,35	0,55	1,00	1,95	1,25	1,60	6,25	6,75	11	12

Schwenk- und Wendestationen

Stationäre Anlagen für Prozessoptimierungen

Aufbau und Anwendung

Die individuell aufgebauten Arbeitsstationen sind für die Integration in laufende Arbeits- und Produktionsprozesse vorgesehen, bei denen Lasten geschwenkt oder gewendet werden müssen. Hierdurch können die Durchlaufzeiten deutlich reduziert und zugleich die Arbeitssicherheit erhöht werden. Die Bedienung der Stationen erfolgt in ausreichendem Sicherheitsabstand über ein separat aufgestelltes Bedienpult mit allen erforderlichen Steuerungsfunktionen. Diese richten sich nach den bestehenden Kundenanforderungen und werden speziell auf diese ausgerichtet, so dass eine effiziente, sichere und rationelle Prozessoptimierung gewährleistet ist.

- Individuelle Konstruktionsgestaltung zur Prozessoptimierung
- Schwenk- und Wendfunktion über robuste Getriebemotoren
- Elektrische Höhenverstellung über Linearführungen und Zylinder
- Integration von Spann-, Verfahr- oder Klemmvorrichtungen
- Integration von pneumatischen Stellantrieben
- Bedienung über separates Bedienpult mit Totmannschaltung
- Sicherheitseinrichtungen (Lichtschranken, etc.) nach Vorgabe
- SPS-Steuerung mit Programmierung



Schwenkstation SSS-90E-HV-150KG
mit Höhenverstellung in der Vormontage von Wohnmobilmöbeln



Wendestation SWS-270E-HV-200KG
mit Höhenverstellung und pneumatisch verstellbaren Saugelementen für Wohnmobildachelemente



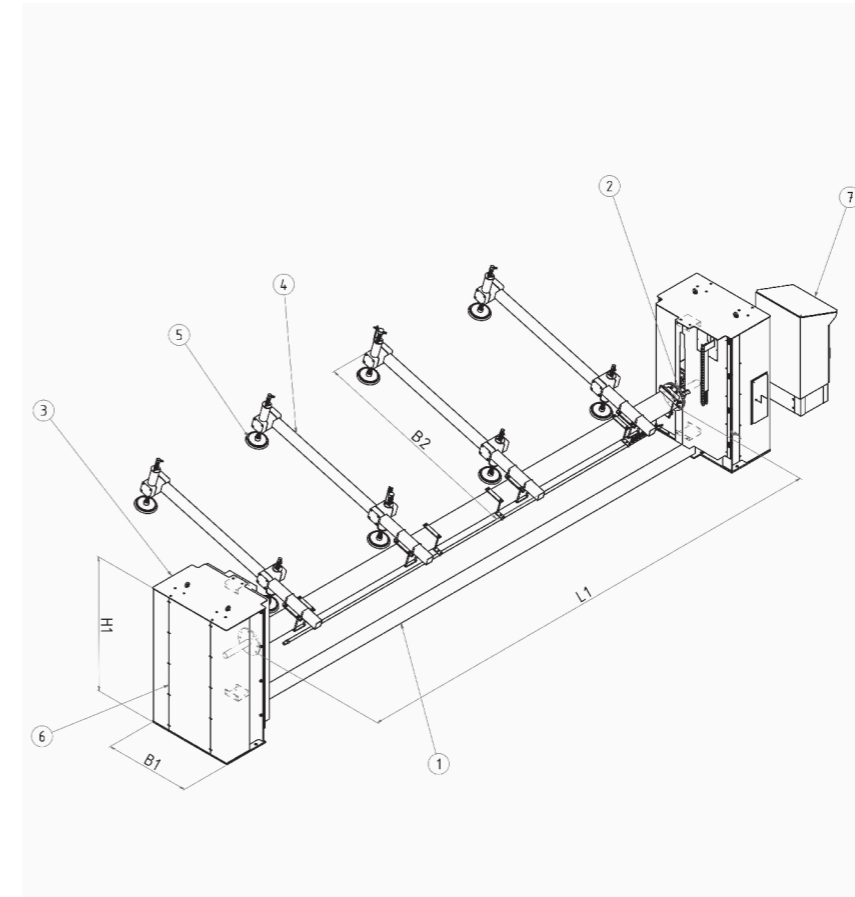
Wendestation SWS-180E-HV-200KG
mit Höhenverstellung für das Wenden von Sandwichelementen in der Vormontage



Wendestation SWS-180E-HV-250KG
mit Höhenverstellung für das Wenden von Aluminiumblechen bis 13.000 mm Länge

Schwenk- und Wendestationen

Technische Daten



- 1 robustes Grundgestell aus Stahlkonstruktion
- 2 optionale Höhenverstellung über Hubzylinder oder Kettenzüge
- 3 Schwenkantriebe über Getriebemotoren
- 4 Stahlrahmen für Vakuumkomponenten
- 5 Sauggreifer individuell ausgelegt auf Werkstück
- 6 separat aufgestellte Vakuum-Energieeinheit
- 7 Bedienpult mit allen erforderlichen Schaltern
- 8 Elektronische Warneinrichtung mit Signalheuler

Traglast (kg)	Typ	Handling	Werkstückabmessungen		Schwenk- Wendezeit (s)	Hubzeit pro 100 mm (s)	L1 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	Eigen- gewicht (kg)
			min (mm)	max (mm)						
125	SSS	Schwenken	2.000 x 500	10.000 x 2.500	15 - 30	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 1.500	250 - 350
	SWS	Wenden	2.000 x 500	10.000 x 2.500	30 - 60	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 3.500	350 - 500
250	SSS	Schwenken	2.000 x 500	10.000 x 2.500	15 - 30	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 1.500	300 - 400
	SWS	Wenden	2.000 x 500	10.000 x 2.500	30 - 60	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 3.500	450 - 600
500	SSS	Schwenken	2.000 x 500	10.000 x 2.500	15 - 30	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 1.500	500 - 750
	SWS	Wenden	2.000 x 500	10.000 x 2.500	30 - 60	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 3.500	750 - 1.000

MobiliftMini ML

Mobiler Hubstapler bis 200 kg

Aufbau und Anwendung

Die mobilen Hubstapler mit elektrischem Hubmast und autarker Stromversorgung eignen sich für Lastenbewegungen, bei denen diese positionsgenau angefahren und aus Regalen oder Lastenträger ein- bzw. ausgelagert werden müssen. Die robusten und leichtgängigen Rollen erlauben eine Bewegung ohne größeren Kraftaufwand durch nur eine Person. Durch die Integration von Vakuumgreifer und elektrischer Bewegungsfunktionen können die Geräte so individualisiert werden, dass sie Ihre Arbeitsabläufe effizient unterstützen.

- Effiziente Unterstützung bei Arbeitsabläufen mit leichten Lasten
- Grundeinheit mit Hubmast, Batterie und Ladegerät
- Einfache Bedienung über intuitiven Joystick
- Optionale Greifmittel mit Vakuum oder mechanischen Einheiten
- Optionale Greifmittel mit verschiedensten Bewegungsachsen
- Übersichtliche Hängetasterbedienung für Zusatzfunktionen
- Montage- und Produktionsunterstützung jeglicher Art
- Ein-, Aus- und Umlagern von Werkstücken



MobiliftMini ML-100KG-1500
für die Beschickung eines Haspeldornes mit Kupferspulen



MobiliftMini ML-100KG-2000
mit manueller Dreheinheit für Fensterelemente



MobiliftMini ML-200KG-2000
mit integrierten Vakuumheber für die Entnahme von Behältern



MobiliftMini ML-200-1500-100KG
mit integrierter Vakuumtechnik für die Handhabung von Blechbehältern



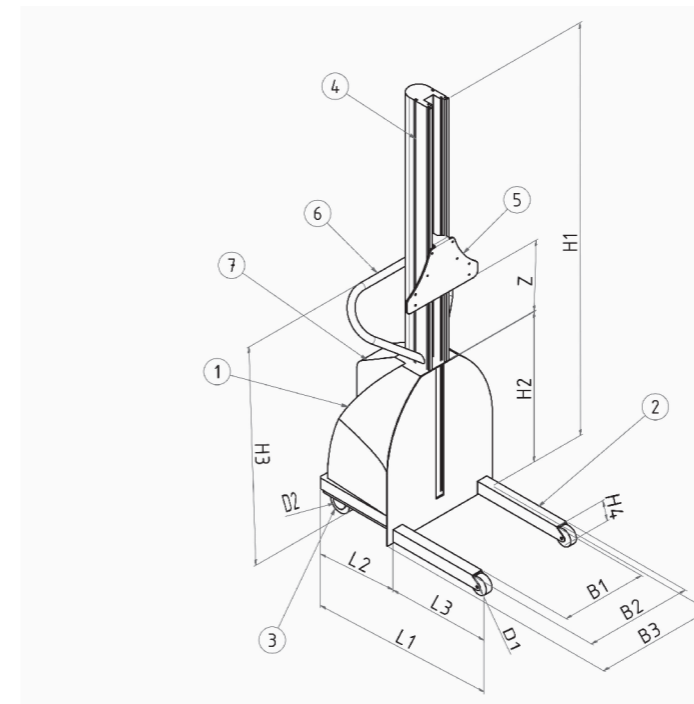
MobiliftMini ML-200-2000-100KG
mit integrierter Vakuumtechnik und elektrischer Schwenkeinheit für Fensterelemente



MobiliftMini ML-100KG-2000
mit integrierter Vakuumtechnik und elektrischer Schwenkeinheit für Spulenelemente

MobiliftMini ML

Technische Daten



- 1 Versorgungseinheit mit Batterien, Hubzylinder und Elektronik
- 2 Gabelträger mit starren Laufrollen
- 3 Lenkrollen mit optionalen Feststellbremsen
- 4 Hubmast mit integriertem Laufwagen
- 5 Grundplatte zum Anflanschen der Handhabungseinheit
- 6 Bediengriff zur Führung des Hubwagens
- 7 Bedienpult mit Hauptschalter und Ladezustandsanzeige
- 8 Elektronische Warneinrichtung mit Signalheuler

Typ	Traglast (kg)	max. Hub (mm)	max. Hubgeschwindigkeit (m/min)	zul. Kippmoment vorne (Nm)	zul. Kippmoment seitlich (Nm)	Batteriespannung (V)	Batterieleistung (Ah)	Eigen-gewicht (kg)
ML100-1500	100	1.500	2	125	75	2x12V	17	80
ML100-2000	100	2.000	2	125	75	2x12V	17	85
ML200-1500	200	1.500	2	125	75	2x12V	40	95
ML200-2000	200	2.000	2	125	75	2x12V	40	100

Typ	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	Z (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)
ML100-1500	860	360	500	400	500	565	1.925	785	1080	80	1.500	80	100
ML100-2000	860	360	500	400	500	565	2.425	785	1080	80	2.000	80	100
ML200-1500	860	360	500	400	500	565	1.925	785	1080	80	1.500	80	100
ML200-2000	860	360	500	400	500	565	2.425	785	1080	80	2.000	80	100

MobiliftMaxi ML

Mobiler Hubstapler bis 500 kg

Aufbau und Anwendung

Müssen schwere Lasten schnell, einfach und effizient ohne Kranunterstützung bewegt werden, bieten diese Geräte die bestmögliche Unterstützung. Die Doppelmastausführung garantiert hohe Hublasten und positionsgenaueres Anfahren. Durch die großdimensionierten Laufrollen mit Feststellbremse werden die Anfahrmomente reduziert und der Hubstapler zum leicht zu bewegenden Transportmittel durch nur eine Bedienperson. Individuell angepasste Greifmittel und Bewegungsfunktionen sorgen für reibungslose Produktionsabläufe.

- Effiziente Unterstützung bei Arbeitsabläufen mit schweren Lasten
- Grundeinheit mit Doppelhubmast, Batterie und Ladegerät
- Schmale und breite Ausführung der Laufausleger
- Optionale Greifmittel mit Vakuum oder mechanischen Einheiten
- Elektrische Antriebe für Drehen, Schwenken oder Wenden
- Übersichtliche Hängetasterbedienung für Zusatzfunktionen
- Montage- und Produktionsunterstützung jeglicher Art
- Ein-, Aus- und Umlagern von Werkstücken



MobiliftMaxi ML-3000-250KG
mit elektrischem Dreh- und Verstellantrieb für die Ein- und Auslagerung großer und schweren Werkzeugformen



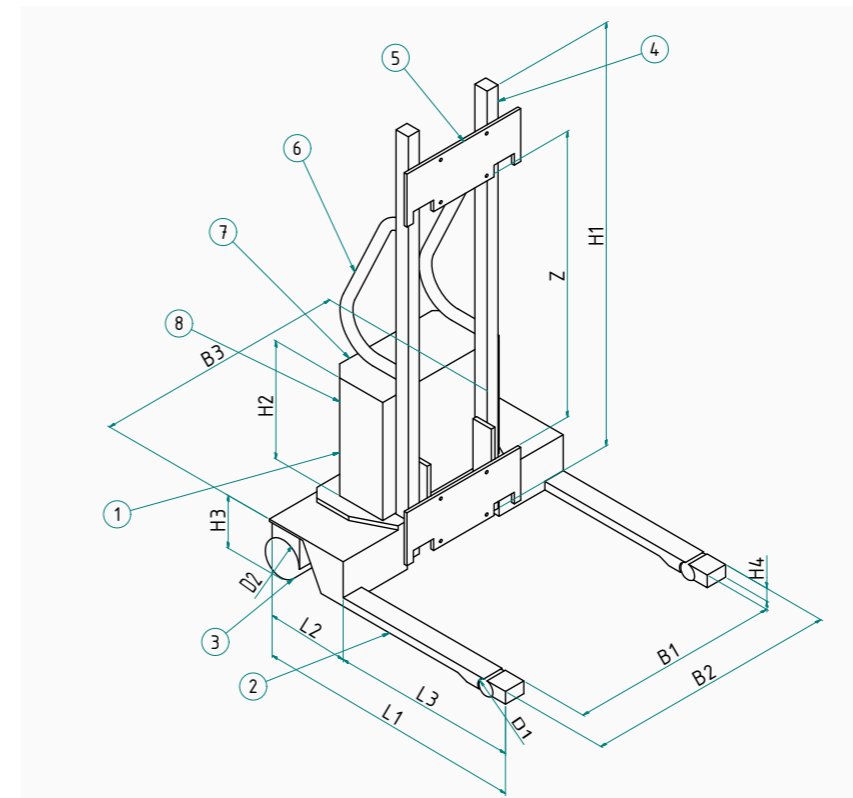
MobiliftMaxi ML-2000-500KG
in der Vormontage von Motorhauben mit Zusatzsicherung für Überkopf-Montage



MobiliftMaxi ML-2000-500KG
in der Vormontage von Motorhauben im gewendeten Zustand

MobiliftMaxi ML

Technische Daten



- 1 Versorgungseinheit mit Batterien, Hubzylinder und Elektronik
- 2 Gabelträger mit starren Laufrollen
- 3 Lenkrollen mit optionalem Feststellbremsen
- 4 Hubmast mit integriertem Laufwagen
- 5 Grundplatte zum Anflanschen der Handhabungseinheit
- 6 Bediengriff zur Führung des Hubwagens
- 7 Bedienpult mit Hauptschalter und Ladezustandsanzeige
- 8 Elektronische Warneinrichtung mit Signalheuler

Typ	Traglast (kg)	max. Hub (mm)	max. Hubgeschwindigkeit (m/min)	zul. Kippmoment vorne (Nm)	zul. Kippmoment seitlich (Nm)	Batteriespannung (V)	Batterieleistung (Ah)	Eigen-gewicht (kg)
ML-250-2000	250	2.000	2-3	1.250	750	2x12	60-120	340-380
ML-250-3000	250	3.000	2-3	1.250	750	2x12	60-120	360-400
ML-500-2000	500	2.000	2-3	1.250	750	2x12	60-120	360-400
ML-500-3000	500	3.000	2-3	1.250	750	2x12	60-120	380-420

Typ	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	Z (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)
ML-250-2000	1.280	380	900	1.000	1.200	1.250	2.480	800	225	80	2.000	65	180
ML-250-3000	1.280	380	900	1.000	1.200	1.250	3.480	800	225	80	3.000	65	180
ML-500-2000	1.280	380	900	1.000	1.200	1.250	2.480	800	225	80	2.000	65	180
ML-500-3000	1.280	380	900	1.000	1.200	1.250	3.480	800	225	80	3.000	65	180



#LiftWithTheBest

Raum für mehr

Platz für Notizen und Rückfragen

FEZER
Simply move more.

A large grid of small dots on a white background, intended for taking notes or questions.

Für die Klärung Ihrer Rückfragen steht Ihnen unser kompetentes Serviceteam stets zur Verfügung. Gerne beraten wir Sie auch zu unseren Sonderanfertigungen – maßgeschneidert an Ihre individuellen Prozessabläufe.

ONLINE
Schon registriert?



AUTOMOTIV FÄSSER COILHEBER
SPALTBÄNDER LUFTFAHRT PAPIER
RAUMFAHRT KARTONS KANISTER
HOLZ KUNSTSTOFF STANGEN
BEHÄLTER LOGISTIK KISTEN
SÄCKE GLAS WINDKRAFT BETON
VERPACKUNGEN STEINE BLECHE
ROHRE BESCHICKUNG PLATTEN
KISTEN BATTERIEN SOLARPANEELE

Auf unserer Internetseite finden Sie weitere praktische Anwendungsbeispiele sowie zahlreiche Videos unserer Produkte im Einsatz.

Informieren Sie sich über die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten der Vakuum-Technik, die Ihre Handhabungsaufgaben sicherer und ergonomischer gestalten und vor allem die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktionsprozesse erhöhen.

Abonnieren Sie unseren kostenlosen E-Mail Newsletter in welchem wir Sie regelmäßig über Produktneuheiten, Aktuelles und Termine aus dem Hause Fezer informieren.

Gerne beraten wir Sie und stehen Ihnen bei Rückfragen jederzeit zur Verfügung. Rufen Sie uns einfach an oder senden Sie uns eine E-Mail an:

Telefon: +49 7153 61316-0
E-Mail: info@fezer.com

Die ganze Welt der
Vakuum-Technik online.

Stand 10/2021

Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH
In den Weiden 26
73776 Altbach

Telefon
+49 7153 61316-0

E-Mail
info@fezer.com

