



FEZER

Maschinen für die Holz- und Kunststoffbearbeitung

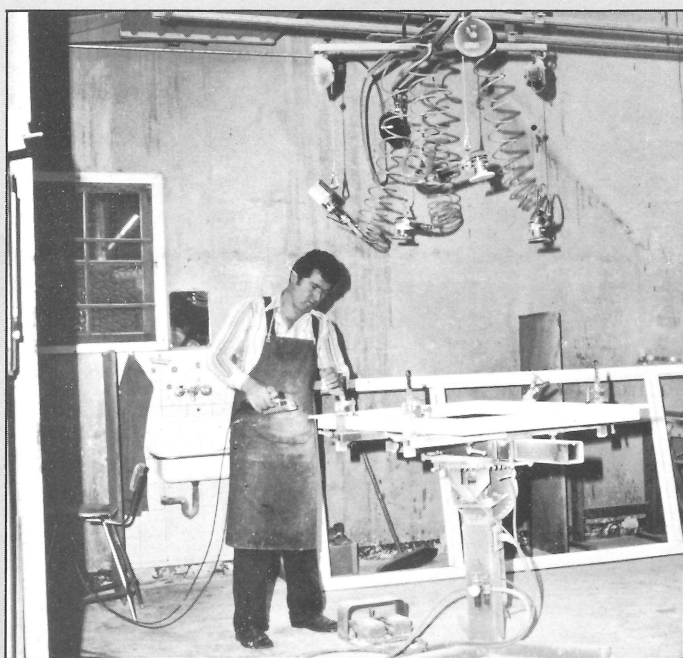


Abb. 1

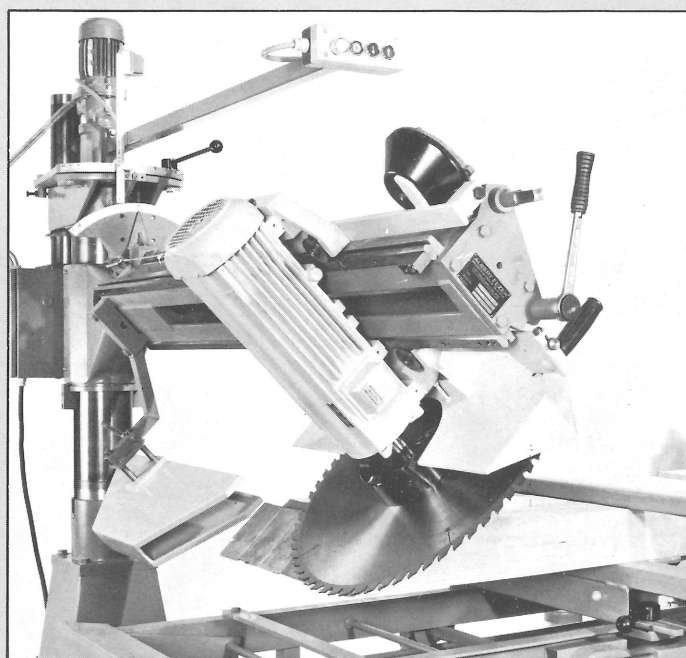


Abb. 2

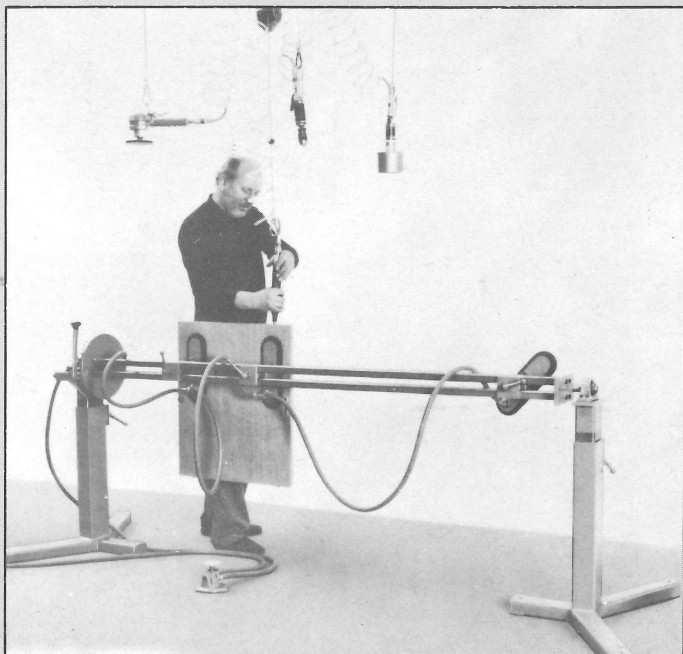


Abb. 3



Abb. 4

Seit mehr als 45 Jahren
ein Begriff für Qualität,
Leistung und Fortschritt.

FEZER-MASCHINEN helfen Zeit und Kosten sparen in der Tischlerei, im Innenausbau in der Fensterfertigung, im Holz- und Fertighausbau.

Abbundmaschinen und -straßen (Abb. 2 und 5) bekannt und bewährt in Zimmereien und im Fertighausbau. Jetzt wesentlich verbessert. Ausleger-Kreissägen, Zapfenfräsen, Bohraggregate und gegebenenfalls Sondermaschinen stehen hinter einer Gleisbahn mit Rollwagen. Mehrere Balken werden gleichzeitig gesägt, gefräst, gebohrt und verlassen fertig bearbeitet die Abbundstraße.

Ausleger-Kreissägen (Abb. 2 u.11) für Abkürz-, Gehrungs-, Fase- und Doppelwinkelschnitte, mit spezieller Ausrüstung auch für Längsschnitte und Fräsungen. Robuste Motoren und Führungen gewährleisten hohe Leistung und Schnittgenauigkeit. Vorteilhafte Zusatzeinrichtungen: Rollentische in beliebiger Länge. Anschlageinrichtungen.

Kettenfräsen (Abb. 6) bewährt unter härtesten Einsatzbedingungen in Werften, Karosseriefabriken, Bergbaubetrieben u. a. sowie in tausenden von Holzbearbeitungswerkstätten. Vielseitig verwendbar für Zapfenlöcher aller Art (rechteckig, abgerundet, keilförmig, doppelt) sowie zum Schloßeinlassen und Jalousiefräsen.

Kapp- und Gehrungs-Kreissägen (Abb. 7) für Holz, Kunststoffe und Aluminium, Kalt-Kreissägen auch für Stahlprofile. Einfachste Einstellung von Abläng- auf Winkelschnitt, zweckmäßige Anschläge und Spannvorrichtungen. Wahlweise mit Licht- oder Kraftstrommotor, deshalb Einsatzmöglichkeit sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle. Besonders geeignet für Leisten, Schalbretter, Paneelen und Fensterprofile.

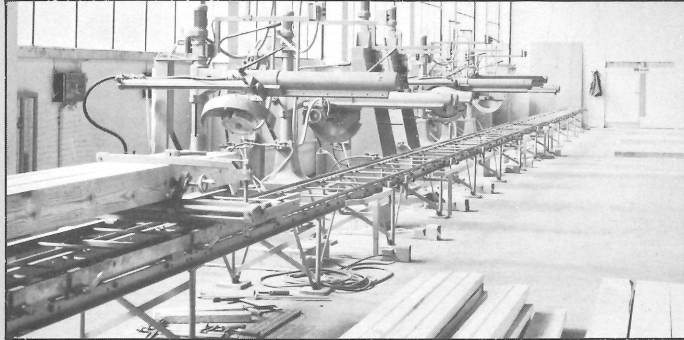


Abb. 5

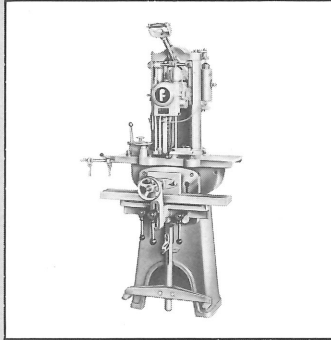


Abb. 6

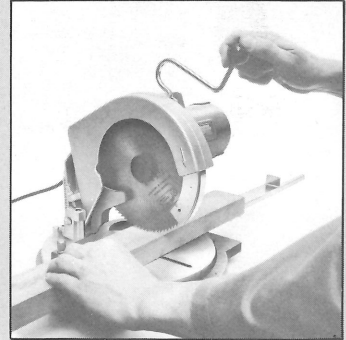


Abb. 7

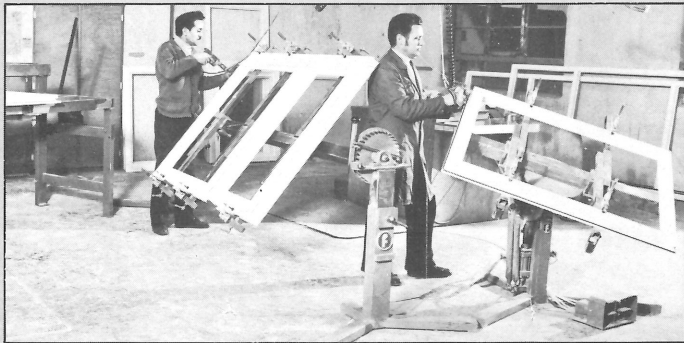


Abb. 8

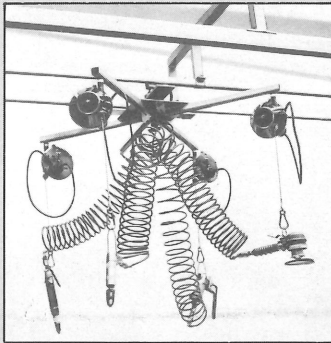


Abb. 9

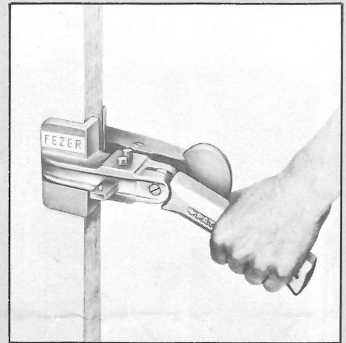


Abb. 10

Montageständer »Rahmen-Fix« (Abb. 1 u. 8) ermöglichen viele Arbeiten in einer Aufspannung (Verputzen, Anschlagern, Verglasen usw.) und ersparen zeitraubende Zwischentransporte. Die aufgespannten Rahmen sind schwenk- und drehbar und können jeweils in die gewünschte Stellung für eine bequeme Bearbeitung gebracht werden. Besonders zweckmäßig

ist die Kombination Montageständer – Werkzeugaufhängung (Abb. 1 + 9) und die Verwendung von Kapp- und Gehrungssägen (Abb. 7) mit Spezialanschlüssen für Profil- und Glasleistenzuschnitte sowie Klein-Kaltkreissägen zum Schneiden der Stahl-Verstärkungsprofile.

Werkzeug-Aufhängung »Parat« (Abb. 1 u. 9) schafft Ordnung am Arbeitsplatz. 4 Elektro- oder Druckluft-Werkzeuge hängen griffbereit an einem Drehkreuz, das in einer Schienenbahn seitlich verfahren werden kann, gegebenenfalls über längere Werkbankreihen.

Tragzangen (Abb. 10), Platten-Transportgeräte (Abb. 4) ermöglichen den schnellen, sicheren und unfallfreien Transport auch größerer Platten von Hand oder mit Elektrozug. Automatische Regulierung des Anpreßdruckes durch Plattengewicht und Hebelwirkung.

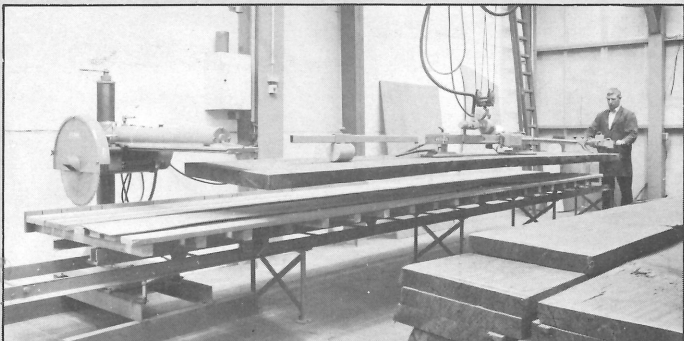


Abb. 11

FH-Winkelfedern (Abb. 12) für besonders haltbare Gehrungsverbindungen an Schubkästen, Möbelkorpussen, Regalen usw. Einfachste Verarbeitung: 2 mm Nut schneiden, Kunststoff-Feder mit normalem Tischler-Weißbleim einsetzen, der sich in Rillen und Bohrungen verankert.

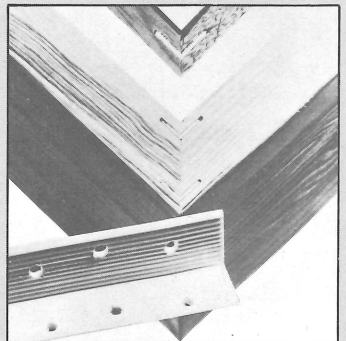


Abb. 12

Ein weiterer Programmzweig:

Vakuum-Transport-Technik bietet Ihnen Rationalisierungsmöglichkeiten beim Transport flächiger Güter (Platten, Tafeln, Bretter, Bleche, Glasscheiben, Möbelstücken, Kartons usw.) und beim Spannen von Werkstücken auf Werkbänken und Maschinen.

FEZER liefert: Vakuum-Lasthaftgeräte, z.B. Bohlen-Hebeegeräte (Abb. 11), Vakuum-Transporteinrichtungen für Beschickungs-, Entnahme-, Stapel- und Verladevorgänge. Vakuum-Einbauteile, z. B. Sauger, Vakuumerzeuger, Ventile, Filter usw.

ALBERT FEZER
Maschinenfabrik GmbH
 7300 Esslingen a.N.-Zell
 Telefon (07 11) *36 60 07
 Telegrammadresse:
 Fezermaschinen Esslingenneckar
 Telex: 7 256 521
 Postadresse: Postfach 5024
 D-7300 Esslingen 11



Informieren Sie sich auch darüber. Fordern Sie ausführliche Unterlagen.