

Furnier-Querzusammensetzmaschine FL 7

Furniere von 0,8 bis 6,0 mm Dicke werden mit dieser bewährten Maschine präzise, kontinuierlich und schnell zusammengesetzt.



Ein Unternehmen
der Gruppe

M+S

www.hoechsmann.com



Mehr als 40 Jahre Erfahrung stecken in der Weiterentwicklung der bekannten Furnier-Querzusammensetzmaschine Typ FL

Die optimale Maschine für das Zusammensetzen von Dickfurnieren. Beliebt bei den Herstellern von Sperrholz und Platten. Vor allem dort, wo qualitativ hochwertiges, technisches, wasserfestes oder verdichtetes Sperrholz produziert werden muß, kommt die FL zum Einsatz.

Das einzigartige Vorschubsystem und der große Dickenbereich garantieren hohe Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Sogar bei der Verleimung von schwierig zu bearbeitenden Furnieren.

Die Ausführung der kontinuierlich arbeitenden FL 7 erlaubt das gleichzeitige Zusammensetzen von zwei Furnierbäumen



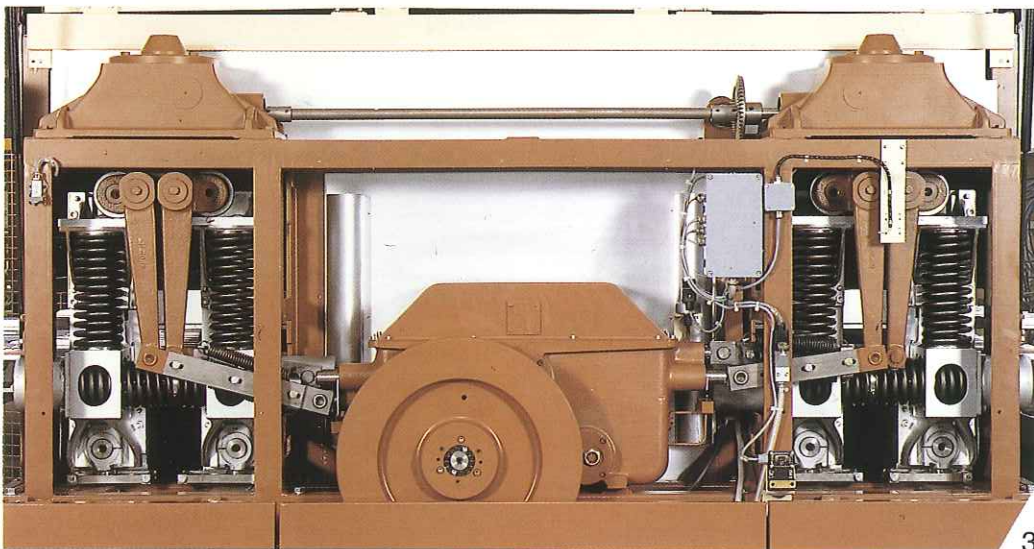
1



2

1 Die Beschickungsvorrichtung

Die Furnierblätter werden durch gleichmäßig eingebaute Transportrollen in die Maschine eingezogen und ausgerichtet. Mitlaufende Separiernocken verhindern ein Überlappen der Furnierblätter. Eine echte Entlastung für den Bediener.

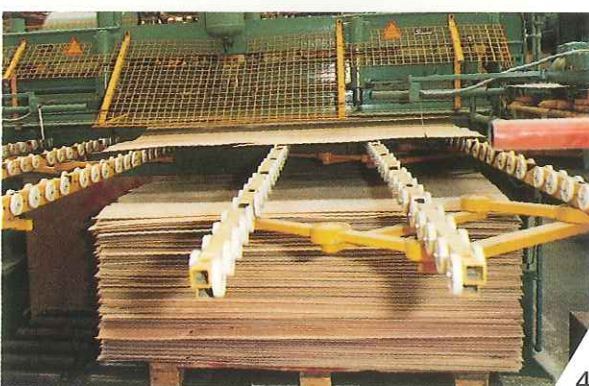


3

2 Der Furnierbesäumer

Während des Durchlaufs werden eine oder beide Furnierkanten sauber besäumt. Als Schneidwerkzeug wird je ein Kreismesserpaar eingesetzt.

Ein Heißwasser-Sekundär-Umlaufsystem mit automatischer Temperaturregelung ist in die FL-Anlage integriert. Primär kann der Wärmetauscher mit Dampf, Heißwasser, Thermoöl oder elektrisch betrieben werden.



4

4 Die Doppelbalken-Furnierschere

Das zusammengesetzte, kontinuierlich auslaufende, endlose Furnierband wird mit zwei Schermessern auf das gewünschte Maß geschnitten. Nach dem Schnittvorgang schwenken die Messer aus und gewährleisten den Banddurchlauf.

4 Die Furnier-Ablegevorrichtung

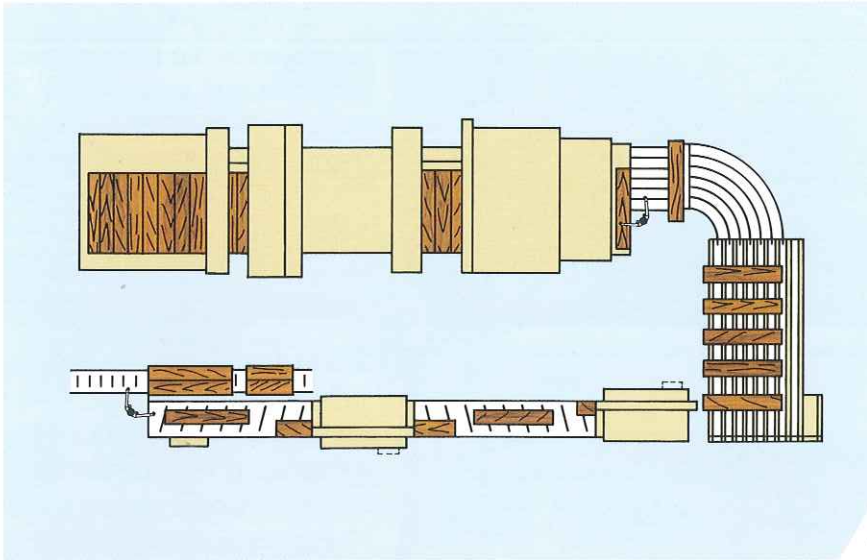
Damit wird das voneinander unabhängige Ablegen der verschiedenen Furnierformate realisiert.

Die beiden Messer können für den Schnitt einzeln oder gekoppelt ausgelöst werden. Das ermöglicht das voneinander unabhängige 1- oder 2-bahnige Furnierzusammensetzen.

3 Die Technik der FL 7 – bewährt und erprobt

Der Antrieb erfolgt durch einen Elektromotor über ein stufenlos verstellbares Variatorgetriebe. Anaxiale Getrieberäder setzen die Drehbewegung in die für FL-Maschinen charakteristische «Schrittbewegung» der Heizschienensysteme um.

Maschinen und Fertigungslinien brauchen mehr als nur ein technisch richtiges Konzept



Detaillierte Handbücher werden mitgeliefert. Zudem schult Fisher + Rückle Bedienungs- und Wartungsleute intensiv. Vermittelt Kenntnisse, auf die es ankommt. Die Gewißheit, geschultes Personal im Hause zu haben, bringt Vorteile. Macht unabhängiger. Und vom ersten Tag an Ausnützung der hohen Leistung.

1 Komplette Fertigungslinie



Unsere Spezialisten beraten Sie kompetent

Zum wertvollen Rohstoff Holz Sorge tragen – ist Ihre und unsere Devise. Deshalb sind unsere Maschinen und Anlagen auf höchste Nutzung konzipiert. Fisher + Rückle liefert auch Optimierungsanlagen, Einfach- und Doppelscheren, Füge- und Beleimanlagen sowie Furnier-Zusammensetzmaschinen.

Das Verhalten der verschiedenen Holzrohstoffe verändert sich bei unterschiedlichen klimatischen Betriebsbedingungen stark. Deshalb gehört auch die praktische Erprobung mit Ihren Furnieren zu unseren Dienstleistungen.

Viele große und kleine Hersteller von Furnierfixmaßen, furnierten Platten, Möbeln, Paneelen, Türen und Sperrholz gehören zu unserem Kundenkreis.



Headquarters:
Fisher+Rückle Ltd.
 P.O. Box
 CH-5201 Brugg, Switzerland
 Phone +41 (0)56 460 67 00
 Fax +41 (0)56 460 67 01
 Telex 825 123 msbr ch

North-American Office:
Fisher+Rückle Service, Inc.
 P.O. Box 373
 309 Cedar Street
 Tigerton, WI 54486
 Phone (715) 535-3366
 Fax (715) 535-3365
<http://www.fisher-ruckle-service.com>



Ein Unternehmen
 der Gruppe

M+S