

..... Bei dieser Zusammenarbeit sehen wir eine Gelegenheit, diese Technologie weiterzuentwickeln und einen Vorteil aus dem Synergie Effekt zu ziehen.

Die dänische Firma Fladder Danmark A/S und die deutsche Firma Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co.KG führen eine COMBI Maschine zum Schleifen und Entgraten vor.

Mehrere Jahre hindurch haben die beiden Firmen bei der Lieferung von je ihrem Maschinentyp für automatische Linien - besonders auf dem Nordamerikanischen Markt - zusammengearbeitet.

Die Produkte beider Firmen sind hochtechnologisch und basieren auf einer Reihe von Patenten.

Die kalibrierende Schleiftechnologie von Heesemann wurde über

zwei Generationen hindurch verbessert und entwickelt. Die Technologie von Fladder Danmark wurde seit 1983 entwickelt und vermarktet und hat heute eine starke Position im Entgratbereich.

Als ein Ergebnis dieser Zusammenarbeit sind wir jetzt in der Lage, eine neue Maschine einzuführen, die beide Technologien in einer Maschine kombiniert und den Schleif- und Entgratprozess in einem Durchlauf ermöglicht.

Obwohl die beiden Technologien verschieden arbeiten, ergänzen sie sich in dieser Maschine.

Fladder® Heesemann COMBI



ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Gesamthöhe	2170 mm
Gesamtlänge	2560 mm
Gesamtbreite	1950 mm
Konstante Arbeitshöhe	990 mm
Max. Werkstückhöhe	100 mm
Transportbandbreite	1000 mm
Durchlaufgeschwindigkeit	0,3 - 10 m/min.
Spannung	3x400V
Sicherung Max. (2 Anschlusspunkte)	2 x 63A
Sicherung Min.	2 x 50A
Schutzklassifizierung	IP54
Nettogewicht	2.500 kg

FLADDER® AUT

SPEZIFIKATIONEN

HEESEMANN MFA

Spindel	6 x 350 mm
Hauptmotor	7,50 kW
Rotationsmotor	0,37 kW
Oszillationsmotor	0,55 kW
Vorschubmotor	1,50 kW
Vakuumturbinenmotor	7,50 kW
Druckluft	1/4", 6 atm.
Absaugleistung	2500 m ³ /h
Absaugstutzen	1 x Ø200 mm

Schleifbandabmessungen	2150 x 1150 mm
Antriebe	15,0 kW
Luftgeschwindigkeit	20 m/s
Absaugleistung	2500 m ³ /h
Absaugstutzen	1 x Ø180 mm 1 x Ø120 mm

Fladder®

Heesemann

Fladder Danmark A/S

Grødevej 14
P.O. Box 29
DK-6823 Ansager
Phone: +45 75297133
Fax: +45 75297143
Internet: www.fladder.dk
Email: fladder@fladder.dk

Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

P.O. Box 10 05 52, 32505 Bad Oeyenhausen
Reuterstrasse 15, 32547 Bad Oeyenhausen
Phone: +49 5731 188-0
Fax: +49 5731 188-129
Internet: www.heesemann.com
Email: sales@heesemann.de

Fladder® Heesemann

.... eine starke Kombination

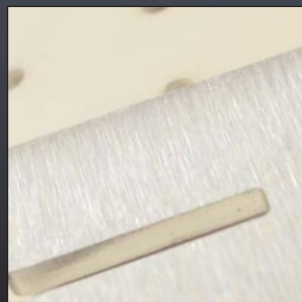
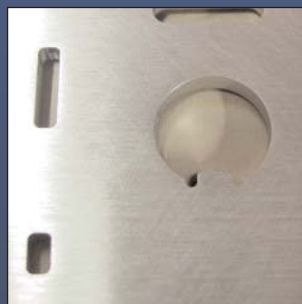
Heesemann

MFA

Fladder® AUT

Der erste Prozess ist ein Bandschliff mit der Heesemann MFA Einheit, die mit bis zu zwei gummierten Kontaktwalzen ausgerüstet werden kann.

Der Sinn und Zweck ist, größeren Grat und überflüssiges Material zu entfernen und der Oberfläche ein gutes Finish zu verleihen.

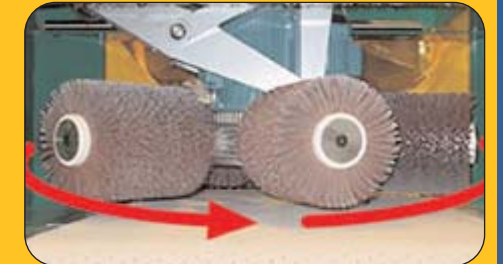
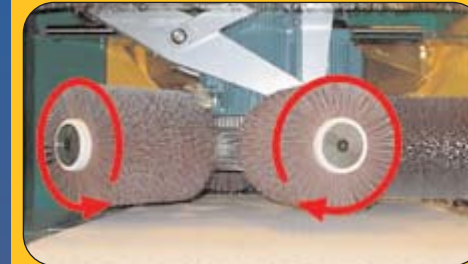


Die solide gebaute Heesemann Schleifbandeinheit mit gummierten Kontaktwalzen.



Maschinenbedienung über ein Industrie PC mit logisch aufgebauter Benutzeroberfläche.

Der zweite Prozess ist ein Entgratprozess mit der FLADDER Entgrateinheit und ihrem wohlbekanntem, drehenden und oszillierenden Getriebekopf mit den 6 paarweise entgegengesetzt drehenden Spindeln.



Die Werkzeuge bestehen aus flexiblen Schleifzylindern, die den Grat entfernen und Kanten verrunden.

Die Werkstücke werden aus vielen verschiedenen Winkeln entgratet, egal wo sie auf dem Transportband platziert sind.

Aufgrund der Bewegung der Schleifzylinder werden die Kanten einheitlich verrundet, egal ob man die Innen- oder Außenseite der Kanten betrachtet oder ob die Kanten gerade oder gebogen sind.

Die Maschine hat ein Transportband mit kräftigem Vakuumsystem für das sichere Fixieren der Werkstücke.

Aufgrund der kompakten Maschinenkonstruktion ist nur wenig Stellfläche im Werk erforderlich.

Vorher



Nachher

