

FORMAT 4®

exact 51

PRÄZISION UND
KOMFORT FÜR
ANSPRUCHSVOLLE



FORMAT 4[®]



exact 51 Präzision und Komfort für Anspruchsvolle



Wenn Sie höchste Ansprüche an perfekt gehobelte Holzoberflächen stellen, sind Sie bei Format4 Dicken-Hobelmaschinen genau richtig. Funktionalität und Bedienfreundlichkeit, ausgereifte Technik, perfekte Verarbeitung und einzigartige Hobel-Eigenschaften müssen nicht teuer sein. Machen Sie sich selbst ein „Bild“ und sehen Sie sich die Maschinen genauer an!

Zusätzlich zur soliden Standardausstattung, wie z.B. dem gefederten, segmentierten Druckbalken an der Einzugsseite, einen gefederten Druckbalken an der Auszugsseite und die stufenlose, von 5 bis 20 m/min einstellbare, Vorschubgeschwindigkeit, kann die neue exact 51 aus einer langen Liste an Optionen auf die jeweiligen Kundenanforderungen angepasst werden. Holz ist ein lebender Werkstoff, je nachdem welche Holzarten mit welcher Holzfeuchte in welchen Dimensionen rund um den Globus gehobelt werden – wir haben für jedes Einsatzgebiet die perfekte Lösung. Bewährte Systemlösungen wie die segmentierte Einzugs-Transportwalze, gummierte Transportwalzen und eine Untertischwalze machen die neue Format4 exact 51 zu einer preislich interessanten Lösung für professionelle Hobelarbeiten.

exact 51

- » Hobelbreite: 504 mm
- » Hobelwelle: Selbsteinstellende Hobelmesser;
Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle (Option)
- » Dickentischlänge: 900 mm (1.500 mm)
- » Max. Spanabnahme: 10 mm
- » Dickenhöhe: 3–300 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 5–20 m/min

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



FORMAT4 Highlight

Silent-Power®

Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder. Die Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Format4-Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten. Die Vorteile der Silent-Power® Hobelwelle auf einen Blick:

- » Sensationell leise, Lärmbelastung um 50% halbiert!
- » 20-fache Schneidenstandzeit
- » Vier hochpräzise Schneidfasen je Messer
- » Optimaler Spänetransport und geringstes Spänevolumen
- » Ausrissfreie Hobelergebnisse
- » Geringerer Energieverbrauch als vergleichbare Systeme



FORMAT4 Highlight

„Digi-Drive“

Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken und der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Werte. Weitere Funktionen: Kettenmaße, 4 programmierbare Dickentischpositionen.



FORMAT4 Highlight

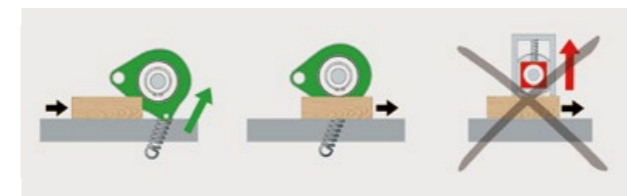
Vorschub

Standard: Stufenlos einstellbarer Vorschub von 5–20 m/min. Egal ob perfekte Oberfläche oder schnelles Zerspanen, die Geschwindigkeit kann immer perfekt angepasst werden.



Messerwechsel in Rekordzeit

4-Messer-Hobelwelle, Messerwechsel in weniger als zwei Minuten, Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel, Keine Verharzung der Klemmschrauben. Extreme Laufruhe durch Formschluss, Maximale Schneidenstandzeit, Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis.



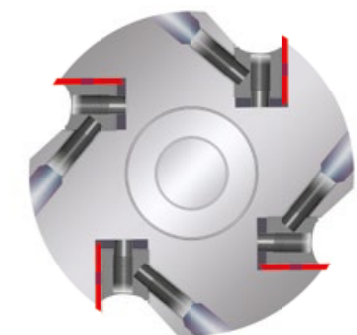
Einzugswalzen

Die Einzugswalzen sind pendelnd gelagert, dies ermöglicht ein sanftes Anheben der Einzugswalze bei großen Spanabnahmen.



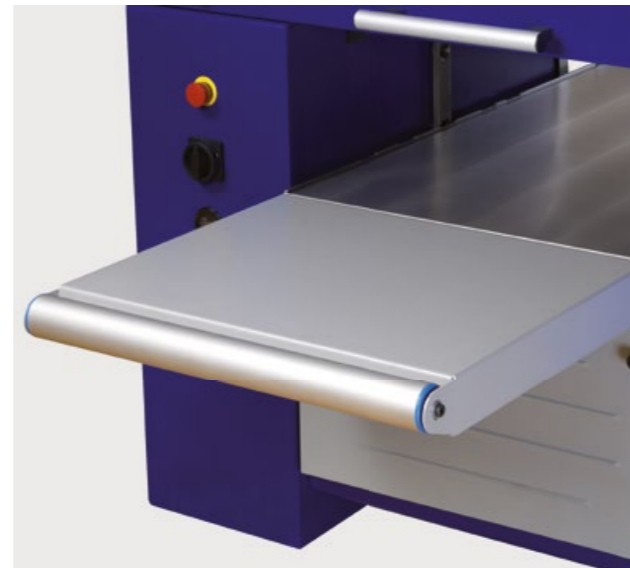
„Power-Drive“

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung per Tastknopf. Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an.



Dickenhobeln mit 4-Messer-Hobelwelle

Die Dickenhobelmaschine mit der Format4-System-Hobelwelle, 120 mm Messerflugkreis, 4 Messer bieten Leistung, Präzision und Bedienfreundlichkeit in einem Stück.

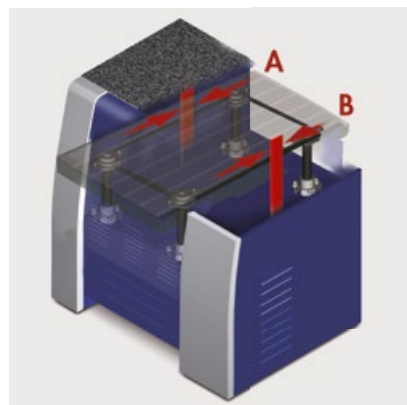


Werkstückrolle einseitig

Pulverbeschichtete Stahlrolle für Hobelmaschinen mit elektrischer Dicktischverstellung. Die Montage erfolgt an der Einzugsseite.

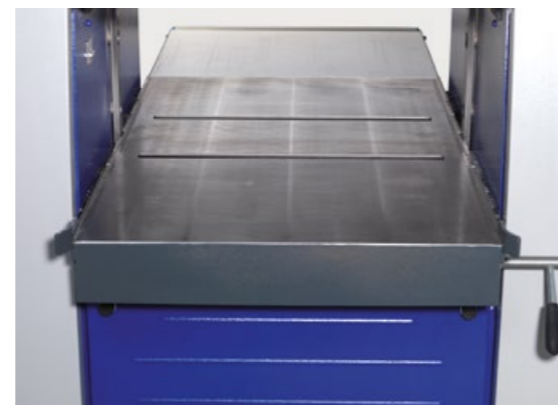
Tischverlängerung

Mehr Komfort: Stabile Tischverlängerung mit Werkstückrolle für die Abnahmeseite.



Herausragende Stabilität und langlebige Präzision

Vier Trapez-Gewindespindeln garantieren exakte Verstellpräzision und sichern höchste Dickentischbelastung. Seitliche, im Maschinenständer integrierte Längsführungen fangen den abnahmeseitig auftretenden Vorschubdruck auf und führen den Dickentisch auf den Zehntelmillimeter genau.



Einstellbare Untertischwalzen

Auf Wunsch: Einstellbare Untertischwalzen für die Verarbeitung von nassen oder harzreichen Hölzern.



Scherenhubtisch

Auf Wunsch kann der Dickentisch mit einem Scherenhubtisch um 1.150 mm erweitert werden.

Technische Daten

Elektrik

	exact 51
001 3x 400 V Motorspannung	S
002 3x 230 V Motorspannung	W
004 50 Hz Motorfrequenz	S
005 60 Hz Motorfrequenz	W
007 7,5 PS (5,5 kW) S6/40%	S
008 10 PS (7,35 kW) S6/40%	O
009 13,5 PS (10 kW) S6/40%	O
10 Stern-Dreieck-Start	S
12 Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	O
13 Betriebsstundenzähler	O

Hobelwelle

39 4-Messer-Format-4-Systemhobelwelle	S
41 4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	O
44 Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle	O
- Drehzahl 5.000 U/min	S
- Messeranzahl – Silent-Power Spiralmesser Hobelwelle	77
- Schneidfluggkreis in mm	120

Dickeneinheit und Vorschubgetriebe

53 Elektrische Höhenverstellung für Dickentisch („Power-Drive“ D1)	S
55 Elektronische Digitalanzeige für Dickentischverstellung	S
57 Vario-Vorschubgetriebe 5–20 m/min	S
59 2 einstellbare Untertischwalzen im Dickentisch, Einstellbereich 0–0,5 mm	O
60 Positioniersteuerung für Dickentischhöhe „Digi-Drive“ D1, Maße vorwählbar	O
61 Gummierte Transport-Einzugswalze Ø 85 mm	O
62 Gummierte Transport-Auszugswalze Ø 85 mm	O
63 Segmentierte Einzugswalze Stahl, spiralverzahnt (I61)	O
64 Zweite Auszugswalze Stahl, microverzahnt Ø 85 mm (I62)	O
65 Zweite gummierte Auszugswalze Ø 85 mm (#62)	O
- Auszugswalze Stahl, microverzahnt Ø 85 mm	S
- Dicken-Hobelbreite in mm	504
- Dickenhöhe min.-max. in mm	3-300
- Einzugswalze Stahl, Ø 85 mm	S
- Gefederter Druckbalken am Auszug	S
- Gefederter Gliederdruckbalken einzugsseitig	S
- Min. Werkstücklänge in mm	270
- Spanabnahme max. in mm	10

Wichtiges Zubehör

		exact 51
211	432-103 – Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch	<input type="radio"/>
224	600-152 – Tischverlängerung mit Werkstückrolle für Dickentisch (510 x 570 mm)	<input type="radio"/>
225	600-151 + 600-153 – Scherenhubtisch für Montage am Dickentisch	<input type="radio"/>

Allgemeines

-	Absauganschluss-Ø in mm	140
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	812

Verpackung

221	Transportvorbereitung Container exact 51, exact 63	<input type="radio"/>
223	IPPC Verpackung	<input type="radio"/>

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Breitbandschleifmaschinen



Heizplattenpressen



HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Nesting Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



**Vakuum-Plattenheber
Returnsysteme
Beschickungseinheiten**



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)