

FORMAT 4®

finebrush

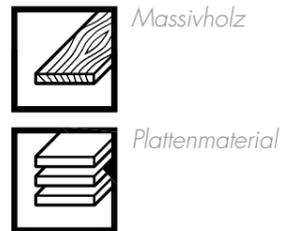
DIE NEUEN BÜRSTENSCHLEIF-
MASCHINEN FÜR UNIVERSELLE
ANWENDUNGEN



FORMAT 4[®]



Die neuen Bürstenschleifmaschinen für universelle Anwendungen



finebrush 1353

- » Arbeitsbreite: 1.350 mm
- » Schleifhöhe: 3–140 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 0,6–8 m/min
- » einfache Bedienung dank intuitivem Bedienfeld
- » 3 Bürstaggregate im Gleich- und Gegenlauf steuerbar
- » stufenlose Drehzahlregelung von 0,8–5 m/sek

finebrush 1355

- » Arbeitsbreite: 1.350 mm
- » Schleifhöhe: 3–140 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 0,6–8 m/min
- » 15" Touch Screen Steuerung
- » einfache Bedienung dank intuitivem Bedienfeld
- » 5 Bürstaggregate im Gleich- und Gegenlauf steuerbar
- » stufenlose Drehzahlregelung von 0,8–5 m/sek

Die neuen Format4 Bürstenschleifmaschinen finebrush 1355 und 1353 überzeugen im industriellen Einsatz durch die optimierte Zusammenstellung der Aggregate. Mit 5 bzw. 3 Bürsteinheiten werden Werkstücke mit Profilierungen oder Struktur optimal feingeschliffen und für das finale Oberflächenfinish wie z.B. lackieren vorbereitet. Ein zusätzlicher Vorteil ist die Bestückung der Schleifbürsten mit zwei Schleifkörnungen in Verbindung mit der Drehrichtungsumkehr. Der Anwender hat somit die Möglichkeit einen Feinschliff, aber auch einen Lackzwischen Schliff ohne Schleifkornwechsel durchzuführen. Das spart Zeit und unnötiges Handling.

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

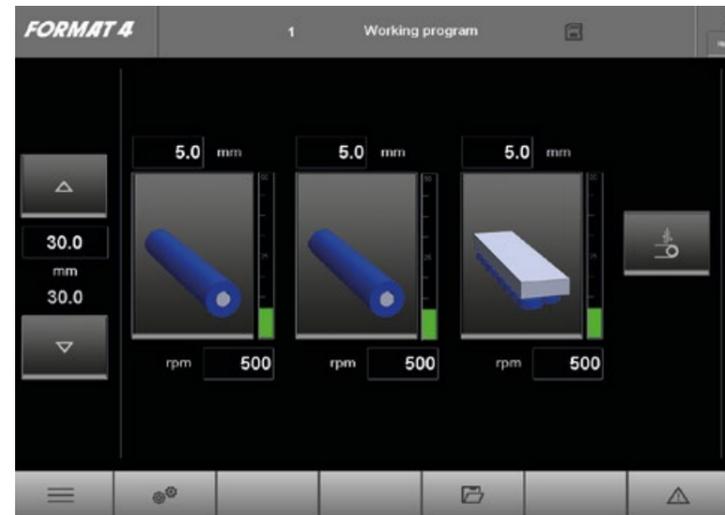
- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Optimale Aggregatskombination

Die Anordnung von Längsbürsten sowie Rotationsbürsten erlauben homogene Arbeitsergebnisse selbst bei schwierigsten Werkstücken. Durch die überlappende Bearbeitung im Gleich- und Gegenlauf sowie im Rotationsprozess werden auch schwer zugängliche Bereiche sauber bearbeitet. Parallel dazu werden scharfe Werkstückkanten leicht gerundet und optimal für die Oberflächenbehandlung vorbereitet.



Touch-Screen-Steuerung für höchsten Bedienkomfort

Das klar strukturierte Bedienfeld lässt sich intuitiv steuern und ermöglicht max. Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch dargestellt und mit hochwertigen Schaltern bedient. Auf dem digitalen Display wird die Durchlasstärke übersichtlich angezeigt und kann per Tastendruck zehntel-millimetergenau gesteuert werden.

Details



Vorschubtisch mit fixer Vorschubhöhe

Serienmäßig kann die Vorschubgeschwindigkeit am Bedienfeld stufenlos zwischen 0,6–8 m/min geregelt werden. Die fixe Einfuhrhöhe von 900 mm garantiert ein einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten. Durch die konstante Höhe kann die Maschine auch mühelos in eine Bearbeitungsstraße eingebunden werden.

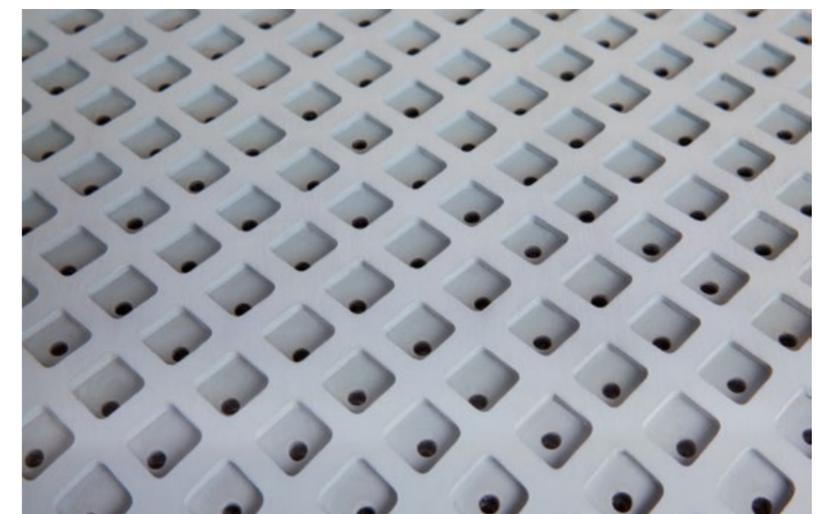


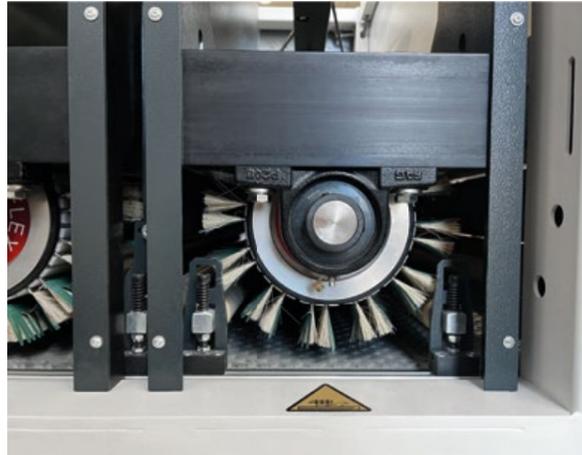
Kein Schleifkornwechsel

Alle Schleifbürsten werden mit zwei Schleifkörnungen ausgeführt und ermöglichen somit ein Anwendungsspektrum vom Fein- bis hin zum Lackzwischen-schliff ohne lästigen Schleifkornwechsel. Drehrichtung am Display abändern, fertig.

Vakuumschleif

Für glatte und kleine sowie dünne Werkstücke kann die Breitbandschleifmaschine mit einem Vakuumschleif ausgerüstet werden. Das Vakuum wird über ein mit dem Vorschub gekoppeltes Hochdruckgebläse erzeugt. Das Vakuum wirkt über die Bohrungen des Vakuumschleifteppichs auf das Werkstück.





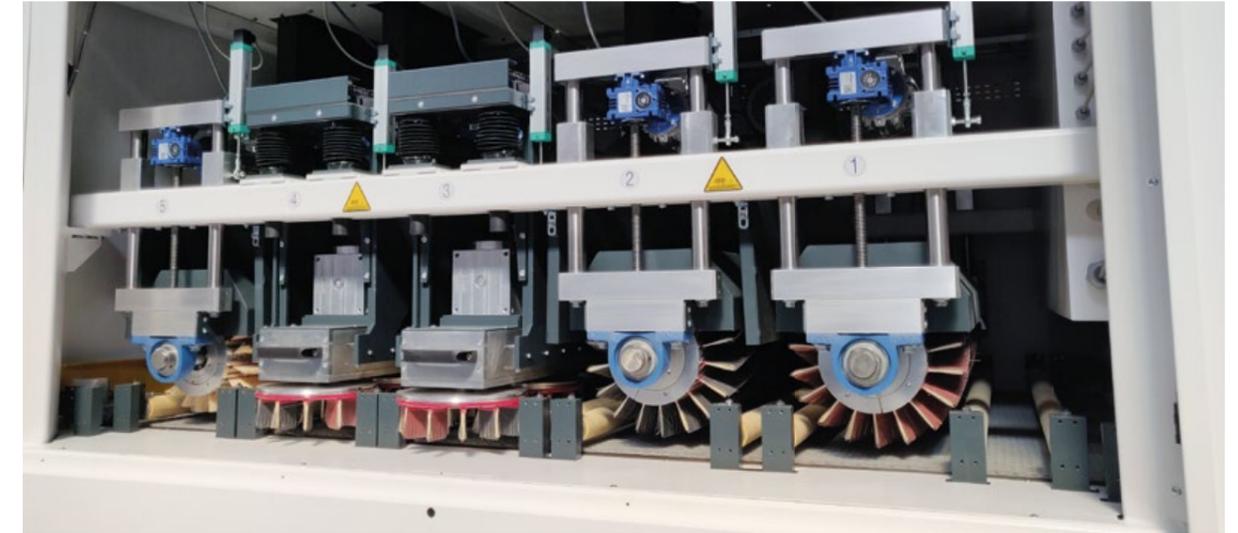
Schleifbürste in Längsrichtung

Die Werkstücke werden in Längsrichtung bearbeitet und geschliffen und ermöglichen dadurch auch die Bearbeitung von querlaufenden Werkstückkanten. Die optional Oszillationssteuerung ermöglicht eine gleichmäßige Ausnutzung der Schleifbürsten mit homogenem Endresultat. Die Drehrichtung und die Schleifgeschwindigkeit lässt sich stufenlos von 0,8–5 m/sek bequem vom Bedienfeld aus einstellen.



Tellerbürstenaggregat

Das Tellerbürstenaggregat „compact“ mit Bürstendurchmesser 115 mm bei Format4 finebrush 1353 bearbeitet die Werkstücke im Rotationsschliff. Scharfe Werkstückkanten werden dadurch leicht gerundet und innen liegende Ecken werden sauber bearbeitet. Die serienmäßig verbaute Oszillationssteuerung ermöglicht eine gleichmäßige Ausnutzung der Schleifbürsten mit homogenem Endresultat. Die Drehrichtung und die Schleifgeschwindigkeit lässt sich stufenlos von 0,8–5 m/sek bequem vom Bedienfeld aus einstellen. Bei finebrush 1355 beträgt der Bürstendurchmesser 240mm.



Optimale Aggregatskonfiguration

Für die finebrush 1353 stehen Ihnen folgende Aggregatskonfigurationen zur Verfügung:

- » Längsbürste
- » Tellerbürstenaggregat „compact“
- » Längsbürste

Optimale Aggregatskonfiguration

Für die finebrush 1355 stehen Ihnen folgende Aggregatskonfigurationen zur Verfügung:

- » Längsbürste
- » Längsbürste
- » Tellerbürste
- » Tellerbürste
- » Reinigungsbürste



Sauberes Finish

Speziell bei profilierten Werkstücken ermöglicht die Tampico Reinigungsbürste sauberste Ergebnisse, ohne Rückstände von Staub. Zudem kann am Maschinenauslauf noch ein oszillierendes Reinigungsgebläse aufgebaut werden. Speziell bei automatischen Lackiersystemen ist das Werkstück somit staubfrei für die folgende Oberflächenbehandlung vorbereitet.



Schnellwechselsystem Schleifeinsätze

Schnell und einfach lassen sich die Schleifeinsätze an den Längs- und Tellerbürsten austauschen und reduzieren etwaige Rüstzeiten enorm.

Einfache Bedienung

Die Einstellung der Aggregate sowie der Vorschubgeschwindigkeit und der Schleifstärke erfolgt einfach, schnell und präzise direkt am Bedienfeld mittels manueller Druckknöpfe. Die Werkstückhöhe wird in einem separaten Display exakt angezeigt.

Als Ausstattungsvariante steht für die finebrush 1353 eine Touch-Screen-Steuerung zur Auswahl. Das klar strukturierte Bedienfeld lässt sich intuitiv steuern und ermöglicht max. Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch dargestellt und mit hochwertigen Schaltern bedient. Auf dem digitalen Display wird die Durchlassstärke übersichtlich angezeigt und kann per Tastendruck zehntel-millimetergenau gesteuert werden.

Technische Daten

Elektrik		finebrush 1353	finebrush 1355
001	3x 400 V Motorspannung	S	S
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S
005	60 Hz Motorfrequenz	W	W
25	Multispannung Input 3x190V / 208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
39	Schaltkontakt für Schiebersteuerung (Preis/Stück)	O	O
88	Innenraumbeleuchtung	O	O
Vorschubtisch			
	Arbeitsbreite 1.350mm	S	S
	Werkstückhöhe 3–140mm	S	S
	Konstante Einfuhrhöhe – feststehender Tisch, 900 mm	–	S
	Elektrische Höhensteuerung des Vorschubtisches inkl. Feineinstellung vom Bedienfeld	S	–
	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos von 0,6–8 m/min per Inverter vom Bedienfeld einstellbar	S	S
	Handschutz und Werkstück-Dickensicherung	S	S
	Endlos gefertigtes Gurtransportband mit Wabenstruktur	S	S
	Automatische Vorschubteppichzentrierung	S	S
	Vakuumschisch mit Gebläse 2,2 kW (3 PS) im Maschinenständer integriert	O	–
73	Vakuumschisch mit Gebläse 4 kW (5,5 PS) im Maschinenständer integriert	–	O
74	Inverter für Vakuumgebläse für Vakuumanpassung	O	O
77	Rollentischverlängerung Einfuhrseite, L=300 mm	O	O
78	Rollentischverlängerung Ausfuhrseite, L=300 mm	O	O
Steuerungen			
	Touch Screen Steuerung 15,4"	–	S
	Manuelles Bedienfeld	S	–
	Amperemeter für Belastungsüberwachung der Aggregate	S	S
59A	Steuerungseinheit mit 10" Touch-Farbbildschirm anstelle manuellem Bedienfeld (I59B)	O	–
59B	Steuerungseinheit mit 15" Touch-Farbbildschirm anstelle manuellem Bedienfeld (I58A)	O	–
59C	Schwenkarm Halterung Touch Screen (#59A/#59B)	O	O
85	Vorbereitung der Maschine zur Einbindung in Fördersysteme	O	O
90	Vorbereitung Netzwerkanschluss	O	O
65	Elektrische Höhenverstellung Bürstaggregate	O	–

Bürstaggregat in Längsrichtung		finebrush 1353	finebrush 1355
	Schleifmaterial bestehend aus abrasiven Schleifstreifen, die von Tampico unterstützt werden	S	–
	Schleifbürstenwalze bestehend aus abrasiven Schleifstreifen, die von Tampico unterstützt werden	–	S
	Außendurchmesser Bürstwalze: 400 mm	–	S
	Durchmesser Bürstwalze: 250 mm	S	–
	Motorleistung: 2,2kW (3PS)	S	S
	Unabhängiger Motor INVERTER angetrieben	S	S
	Walzengeschwindigkeit einstellbar: 150 – 600 U/min	S	–
	Walzengeschwindigkeit einstellbar m/sec: von 0,8 bis 5 m/sec	–	S
	Walzengeschwindigkeit einstellbar U/min: von 50 bis 300 U/min	–	S
	Separate motorische Hochverstellung der Schleifbürste, programmierbar	–	S
	Rechtslauf Körnung 180; gegen den Uhrzeigersinn Körnung 320	S	S
	Manuelle Höhenverstellung der Schleifbürste	S	–
	Bestückt mit Schleifbürsten System Flextrim	S	S
Tellerbürstenaggregat			
	Tellerbürstenaggregat mit einzelnen Schleifbürsten	–	S
	Tellerbürstenaggregat mit versetzten Schleifbürsten	S	–
	Schleifmaterial bestehend aus abrasiven Schleifstreifen, die von Tampico unterstützt werden	S	S
	Außendurchmesser Bürstscheibe: 115 mm	S	–
	Außendurchmesser Bürstscheibe: 240–250 mm	–	S
	Anzahl Pads: 6x	–	S
	Anzahl Pads: 20x	S	–
	Motorleistung: 2,2kW (3PS)	S	S
	Unabhängiger Motor, gesteuert durch INVERTER	S	S
	Drehzahl einstellbar: von 250 bis 750 RPM INVERTER	S	–
	Drehzahl einstellbar: von 50 bis 300 U/min	–	S
	Geschwindigkeit einstellbar m/sec: von 0,8 bis 5 m/sec	–	S
	Oszillationshub: gesamt 55 mm	S	–
	Oszillationshub: 130 mm	–	S
	Oszillationsmotorleistung: 0,37kW	S	–
	Oszillationsmotorleistung mit Umrichter: 0,37 kW	–	S
	Oszillationsfrequenz einstellbar: von 8 bis 55 U/min	–	S
	Separate motorische Höhenverstellung der Schleiftellerstation, programmierbar	–	S
	Rechtslauf Körnung 180; gegen den Uhrzeigersinn Körnung 360	S	S
	Manuelle Höhenverstellung der Schleifbürste	S	–
	Bestückt mit Schleifbürsten System Flextrim	S	S

Reinigungsbürste		finebrush 1353	finebrush 1355
Tampico-Bürsteinheit INNERHALB der Maschine, zur Reinigung der Werkstücke		–	S
Bürstendurchmesser: max. 280 mm		–	S
Motorleistung: 1,5kW (2PS)		–	S
Druckgummiwalzen im Ein- und Auslauf		–	S
Separate motorische Höhenverstellung der Schleiftellerstation, programmierbar		–	S

Finish-Aggregate finebrush			
71	Oszillations- Reinigungsgebläse für Werkstück und Vorschubteppich (I70)	○	○

Wichtiges Zubehör			
14.1.070	Schleifpapiereinsatz Längsbürste K180 L=1.380 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.071	Schleifpapiereinsatz Längsbürste K240 L=1.380 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.072	Schleifpapiereinsatz Längsbürste K280 L=1.380 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.073	Schleifpapiereinsatz Längsbürste K320 L=1.380 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.080	Schleifpapiereinsatz Tellerbürste K180 + K360 L=35 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.081	Schleifpapiereinsatz Tellerbürste K240 + K320 L=35 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.082	Schleifpapiereinsatz Tellerbürste K280 + K400 L=35 H=45mm (12 Stück)	○	○

Transport			
221	Container Verpackung	○	○

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen     
 kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fräsmaschinen   
 profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Hobelmaschinen    
 dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

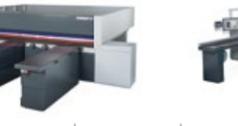
Kantenanleimmaschinen    
 tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

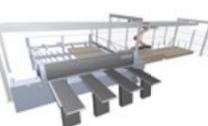
Breitbandschleifmaschinen    
 findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 Heizplattenpressen

HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-Bearbeitungszentren     
 c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC-Nesting Bearbeitungszentren   
 profit H150/100 profit H80I profit H08

Plattenaufteilsägen    
 kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuum-Plattenheber Returnssysteme Beschickungseinheiten     
 v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)