

FORMAT 4®

kappa automatic classic

DIE KOMPAKTE DRUCKBALKEN-
UND PLATTENAUFTEILSÄGE FÜR
EFFIZIENTEN ZUSCHNITT



FORMAT 4®



Die kompakte Druckbalken- und Plattenaufteilsäge für effizienten Zuschnitt



Plattenmaterial



Kunststoff



Die Plattenaufteil- und Druckbalkensäge kappa automatic classic von Format4 erfüllt die individuellen Bedürfnisse anspruchsvoller Holzbearbeiter durch effizienten Plattenzuschnitt mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis. Im Vergleich zu Sägen mit gleicher Schnittlänge benötigt die kappa automatic classic ganze zwei Quadratmeter weniger Aufstellfläche.

Die attraktive Grundausstattung der Plattenaufteil- und Druckbalkensäge überzeugt mit den Schnittlängen 3200 mm und 4300 mm, zwei beweglichen Beistelltischen mit Luftkissenfunktion und einer Anpresseinheit für den exakt rechtwinkligen Schnitt beim Ablängen. Für perfekte, ausrissfreie Ergebnisse sorgt die Sägeeinheit mit Haupt- und Vorritzaggregat. Die Hauptsäge mit 7,5 kW starkem Motor, 320 mm Sägeblattdurchmesser und 68 mm Sägeblattüberstand wird unterstützt von einem separaten Vorritzaggregat mit 1,1 kW, 150 mm Vorritzsägeblatt-Durchmesser und Einstellmöglichkeit bei laufender Säge. Intuitiv, schnell und einfach erfolgt die Steuerung am 15" Touchscreen.



kappa automatic classic

- » Schnittlänge: 3200, 4300 mm
- » Sägeblattdurchmesser: 320 mm
- » Sägeblattüberstand: 68 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit stufenlos: 1–40 m/min
- » Steuerung: 15" TFT Bildschirm, Touchscreen
- » Motorstärke: 10 PS (7,5 kW)

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Innovatives Fronthubtischsystem

Für einen weiteren Schritt in die Automatisierung kann die kappa automatic classic mit dem neuen, innovativen Fronthubtischsystem ausgestattet werden. Die standardmäßigen Beistelltische werden durch massive, vollautomatisch angesteuerte Scherenhubtische ersetzt. Dies garantiert eine immense Effizienzsteigerung und erhöht den Bedienerkomfort enorm.

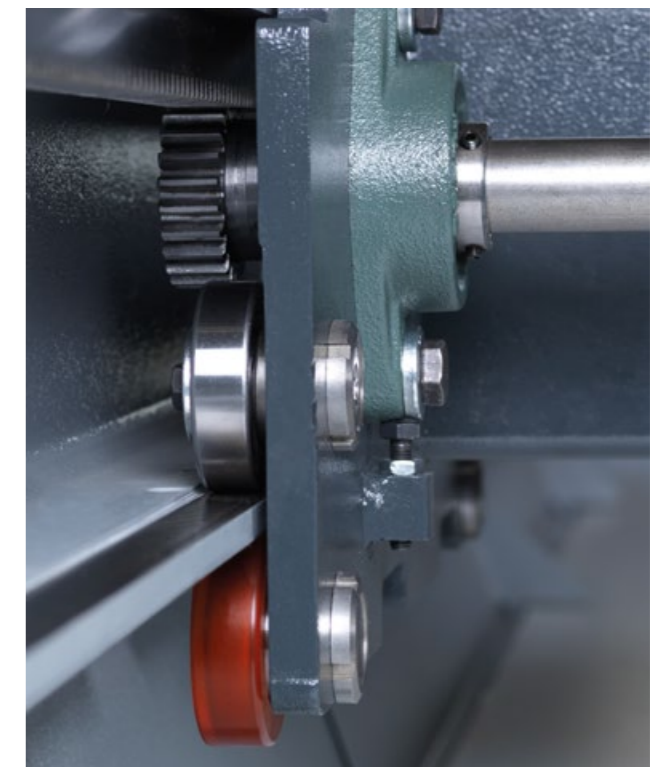


Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat

Höchste Laufruhe und exakte Schnittwinkel garantiert der massive, auf geschliffenen und gehärteten Rundführungen geführte Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat.

Doppeltes Messsystem am Materialschieber

Der Materialschieber aus massivem Stahl wird beidseitig geführt und ist mit einem Magnetmeßbandsystem ausgestattet. In Kombination mit einem hochpräzisen Servomotor und den soliden Spannzangen wird eine höchstmögliche Wiederholgenauigkeit erreicht.



Details



Einfachste Bedienung

Die einfache Gestaltung des Bedienpultes und die übersichtliche Menüführung der Steuerungssoftware auf Windows-Basis sorgen für intuitive Bedienung. Des Weiteren haben Sie durch das flexible Bedienterminal und das übersichtliche Sichtfenster im Druckbalken alles Wichtige stets im Blick. Die kappa automatic kann mit Schnittoptimierungs-Software von Ardis ausgestattet werden. Auf Wunsch kann zusätzlich ein Etikettendrucker hinzugefügt werden.



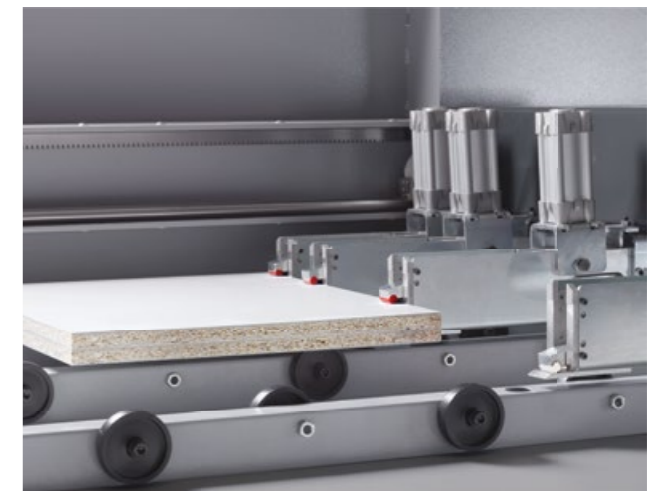
Automatische Fronthubtische

Der Schritt in die Automatisierung mit automatischen Fronthubtischen. Plattenstapel mit bis zu 240 Millimeter können hier zwischengelagert und Plan für Plan abgearbeitet werden. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, einen vorkommissionierten Plattenstapel zu laden und unabhängige Schnittpläne mit minimaler Rüstzeit zu erledigen. Die Plattenstärke ist dabei unabhängig.



Rollenbahn

Die Rollenbahn unterstützt den Plattentransport des Materialschiebers und garantiert so ein präzises Zuführen des Plattenmaterials zur Schnittlinie.



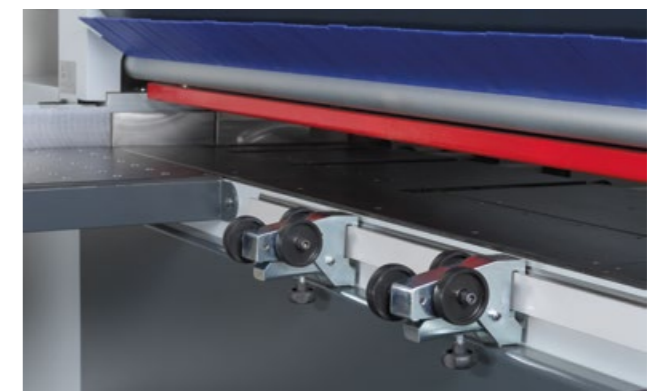
Werkstücktransport

Pneumatisch gesteuert sorgen massive Spannanzgen aus Stahl für das sichere und beschädigungsfreie Klemmen von Plattenpaketen (Öffnungshöhe 80 mm) und einzelnen, kleinen Plattenmaterialien.



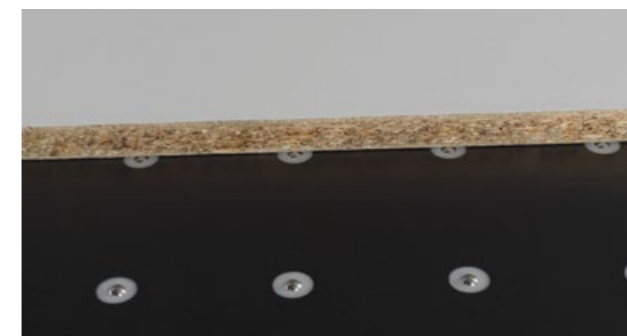
Zusätzliches Bedienterminal am Luftkissentisch

Mit dem zusätzlichen Bedienterminal am Luftkissentisch sparen Sie Zeit und steigern die Produktivität.



Abschiebehilfe zur Schnittachse

Durch die Abschiebehilfen zur Schnittachse können Platten unabhängig von der Materialstärke stets prozesssicher und ohne Beschädigung beschickt werden.



Individuell ansteuerbare Luftkissentische

Die Luftkissenfunktion bei den Beistelltischen wird durch drei separate Gebläse erzeugt. Ein komfortables Plattenhandling und ressourcenschonender Einsatz durch individuelle Ansteuerung sind so stets gewährleistet.



Sägewagenantrieb

Der konstante Vorschub des Sägewagens wird stufenlos von 1–40 m/min direkt am Bedienfeld geregelt. Der Antrieb erfolgt über ein Zahnrad- und Zahnstangensystem und garantiert somit gleichbleibende Schnittqualität unabhängig vom Werkstückmaterial.



Perfekte Prozesssicherheit

In Kombination mit der Schnittoptimierungs-Software kann für jedes Werkstück ein Etikett mit zahlreichen Informationen (Auftragsnummer, Verwendungszweck, CNC-Programm, zu bekenntende Seite) ausgedruckt werden.



Anpressvorrichtung

Die Anpressvorrichtung mit Laufrolle drückt das Werkstück an den Winkelanschlag und sorgt für einen exakten 90° Winkel (für Werkstückbreiten 50–1200 mm).



Druckbalken

Der Druckbalken senkt sich vor dem Schnitt ab und drückt das Werkstück auf den Säge Tisch nieder. Dieser Andruck fixiert das Schnittgut während des Schnittes und kann bis max. 3 bar manuell reguliert werden. Des weiteren sorgt der Druckbalken für die Absaugung der nach oben ausgeworfenen Späne.

Technische Daten

Elektrik (CNC)		kappa automatic classic
1	3x 400 V Motorspannung, 50 Hz Motorfrequenz	S
2	3x 230 V Motorspannung, 60 Hz Motorfrequenz	O
8	Motor 7,5 kW (10,0 PS) S1, 4000 1/min	S
Schnittlängen und Druckbalken		kappa automatic classic
-	Schnittlänge 3200 mm (Materialschieberlänge 3200 mm)	S
-	Schnittlänge 4300 mm (Materialschieberlänge 3200 mm)	O
-	Druckbalken pneumatisch gesteuert	S
-	Anpressdruck pneumatisch einstellbar bis max. 3bar	S
Sägewagen		kappa automatic classic
-	Schnittrichtung in Richtung Winkelanschlag	S
-	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos 1–40 m/min	S
-	Rücklauf 40 m/min	S
-	Hauptsägeblatt-Ø 320 mm, Sägeblattüberstand 68 mm	S
22	Elektronische, stufenlose Schnitthöheneinstellung (inkl. Nutfunktion)	O
-	Vorritzaggregat 1,1 kW mit pneumatischer Absenkung	S
-	Vorritzsägeblatt-Ø 150 mm	S
Winkel- und Beistelltische		kappa automatic classic
-	Winkeltisch links in Luftkissenausführung, 2300 x 600 mm	S
-	Winkelanschlagschiene 2000 mm am Winkeltisch links	S
31	2 Stück Beistelltische 2300 x 600 mm	S
32	Zusätzlicher Beistelltisch in Luftkissenausführung, 1500 x 600 mm	O
33	Zusätzlicher Beistelltisch in Luftkissenausführung, 2300 x 600 mm	O
-	Verfahrenrichtung für die Beistelltische	S
Materialschieber und Paketklemmer		kappa automatic classic
-	Materialschieber Fahrweg in mm	3200
-	Anzahl Rollenbahnen als Auflage hinter Maschinentisch	6–7
-	Anzahl Paketklemmer in Einzelfingerausführung, Öffnungshöhe 80 mm	6–7
-	Paketklemmerdruck pneumatisch einstellbar bis max. 3bar	S
-	Materialschieber (Vorlauf/Rücklauf) 25/40 m/min	S
39	Seitliche Anpressvorrichtung 50–1200 mm	S
18	Verlängerung des hinteren Materialschieber auf 4200mm anstatt 3200mm	O
-	Druck der Anpressvorrichtung pneumatisch einstellbar bis max.3bar	S
Maschinensteuerung		kappa automatic classic
101	PC Control inkl. Windows 10 Betriebssystem	S
-	Steuerungseinheit mit 15" Touch-Farbbildschirm	S
80	Teleservicepaket über Internet	S
81	Schalstelle am Luftkissentisch	S
61	Thermo-Etikettendrucker für interaktiven Etikettendruck	O

Hubtisch	kappa automatic classic
95 2 Stück Fronthubtisch	○
Pakete	kappa automatic classic
100 Performance Paket (9,0 KW S6, Schnitthöhe 80mm, 30% mehr Effizienz durch reduzierte Zyklusdauer)	○
Wichtiges Zubehör	kappa automatic classic
03.07.35572 – HW-Plattenaufteil Sägeblatt Ø= 350 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z72 TZ/FZ/FZ	S
03.07.32060 – HW-Plattenaufteil Sägeblatt Ø= 320 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S
03.10.15028 - Konisches HW Vorritzsägeblatt Ø= 150 mm, B= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28	S
Allgemeines	kappa automatic classic
Absauganschluss-Ø in mm	120/100/100
Gewicht kg	3500–3900

Lieferprogramm 2023

Kreis- & Formatkreissägen kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fräsmaschinen profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Hobelmaschinen dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantenanleimmaschinen tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Breitbandschleifmaschinen findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular

Heizplattenpressen HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-Bearbeitungszentren c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC-Nesting Bearbeitungszentren profit H150/100 profit H80I profit H08

Plattenaufteilsägen kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)