

**FORMAT 4**®

**profil 45 Z**

ELEGANT, FORMVOLLENDET  
UND INTELLIGENT



**FORMAT 4**®



# profil 45 Z

## Elegant, formvollendet und intelligent



Massivholz



Plattenmaterial



Elegant, formvollendet und intelligent – die Format4 profil 45 Z bietet Perfektion auf Knopfdruck im universellen Einsatz. Die Highlights für professionelle Holzbearbeiter: Höhen- und Winkelverstellung der Frässpindel sowie die Einstellung des Fräsanschlages werden einfach und schnell am Bedienpult gesteuert. Das Frässpindel-Schnellwechselsystem sorgt für extrem schnelle Umrüstzeiten und beste Produktionseffizienz. Der 15" TFT-Monitor im „x-motion“-Steuerungspaket bietet einzigartigen Bedienkomfort der Premiumklasse. Die Touchscreen-Bedieneinheit befindet sich immer auf Augenhöhe und liefert alle wichtigen Informationen auf einen Blick. Das ist Premium-Holzbearbeitung auf höchstem Niveau mit Qualität aus Österreich.

# FORMAT 4®

## Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



### profil 45 Z

- » Frästischöffnung: 320 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 250 mm
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem, Standard
- » Zapf- und Schlitztisch: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Frässpindelsteuerung: „Power-Drive“



### profil 45 Z x-motion

- » Frästischöffnung: 320 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 250 mm
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem, Standard
- » Zapf- und Schlitztisch: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Frässpindelsteuerung: x-motion Touchscreen

## FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



## Zapfen und Schlitzen

Groß dimensioniert und auf höchste Belastung konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitttisch auf „X-Roll“, einer hochentwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal auf alle Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und noch ein weiterer Grund, sich für Format4 zu entscheiden: 10 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



## Intuitive x-motion Steuerung

Mit der selbsterklärenden x-motion Steuerung im 15" Touchscreen-Bedienpanel lassen sich Drehzahl, Spindelhöhe und Winkel intuitiv und präzise einstellen. Die Speicherplätze für Werkzeuge, Spindeln und Fräsprogramme ermöglichen perfekte Wiederholgenauigkeit und kürzeste Einstellzeiten.



## Kleines Detail – große Wirkung!

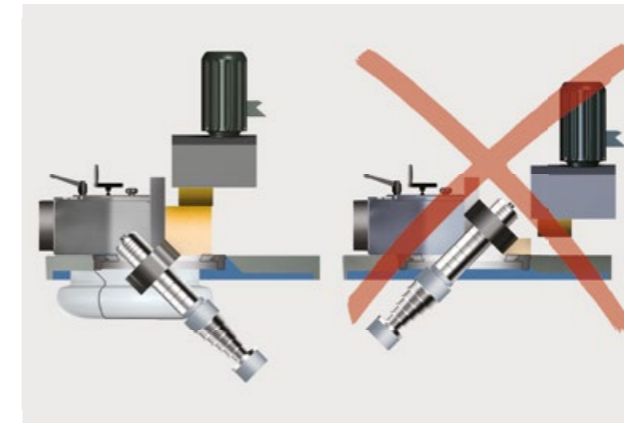
In Format4-Maschinenaggregaten erfüllt die Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit und spielfreie Schwenkung.



## Frässpindel-Schnellwechselsystem

Der unbegrenzte Einsatz Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräse profil 45 wird zusätzlich durch das Frässpindel-Schnellwechselsystem unterstützt. Sie können Frässpindeln mit fest vormontierten Fräswerkzeugen für Serien-Fräsarbeiten, aber auch Frässpindeln mit unterschiedlichen Frässpindel-Durchmessern sekundenschnell einsetzen. Ein Highlight der besonderen Art ist die Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für Schafffräser mit 15.000 U/min. Für höchste Belastung und längste Lebensdauer sind Format-4-Frässpindeln mit Präzisions-Maschinenlager 3-fach gelagert!

# Details



## Format4-Frässpindelschwenkung nach hinten: Ihr großer Bedienvorteil beim Bearbeiten jedes Werkstückes!

Gefährliche Frässpindelschwenkung nach vorne mit schweren Bediennachteilen: Erhöhte Unfallgefahr, Begrenzte Werkstückhöhe, Vorschubapparateinsatz nicht möglich, Schlechtes Fräsbild, Späneabfuhr schlecht oder gar nicht möglich. Bei Format4: Richtige Frässpindelschwenkung nach hinten mit großem Bedienkomfort: Sicheres Arbeiten, Jede Werkstückgröße möglich, Vorschubapparateinsatz problemlos möglich, Präzises Fräsbild, Beste Späneabfuhr.



## Hochgeschwindigkeits-Frässpindel

Die Hochgeschwindigkeits-Frässpindel nimmt alle Schafffräser mit Schaft-Ø 6–16 mm auf. Drehzahl 15.000 U/min, mit voller Motorkraft bis zu 10 PS.



## Das profil 45-Frässpindel-Triebwerk lässt keine Wünsche offen!

In jedem Detail des schweren profil 45-Frässpindel-Triebwerkes spiegeln sich jahrzehntelange Maschinenbau-Erfahrung verbunden mit modernsten Produktionstechniken wieder. Das kraftvolle Frässpindel-Triebwerk der profil 45 wurde speziell für den anspruchsvollen Industrie-Einsatz entwickelt. Mit der Präzisions-Doppelaufhängung für exakte Winkelverstellung und der Schwalbenschwanzführung für präzise lineare Höhenverstellung garantiert das Aggregat jahrelang perfekte Einstellgenauigkeit bei Höchstleistung.



## Fräsanschlag-Steuerung per Touchscreen

Die hohe Standard-Ausstattung garantiert Ihnen höchste Präzision, hervorragenden Bedienkomfort und kürzeste Einstellzeiten: Mit der profil 45 x-motion steuern Sie den Fräsanschlag bequem und präzise am zentralen TFT-Farbdisplay mit 15" Touchscreen. Steigern Sie ihre Effizienz und Produktivität bei Serienfräsarbeiten durch sekundenschnelle Einstellungen und absolute Wiederholgenauigkeit.

**Fränschlag-Steuerung**

Per präziser Schnelleinstellung wird der Fränschlag elektrisch gesteuert und die aktuellen Einstellwerte in Echtzeit angezeigt.

**„Power-Drive“**

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung per Tastknopf. Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an.

**Fränschlag-Schnellklemmsystem**

Auf Wunsch: Mit einer Handbewegungen Fränschlag fixieren und wieder lösen. Durch einfaches Umlegen des Schnellklemmhebels wird der Fränschlag im Handumdrehen und völlig ohne Kraftaufwand in der gewünschten Position fixiert und wieder gelöst.

**Auslegertisch „1300“ mm**

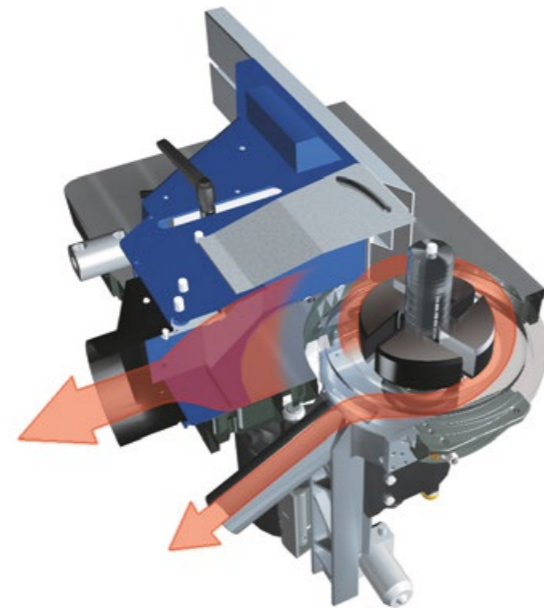
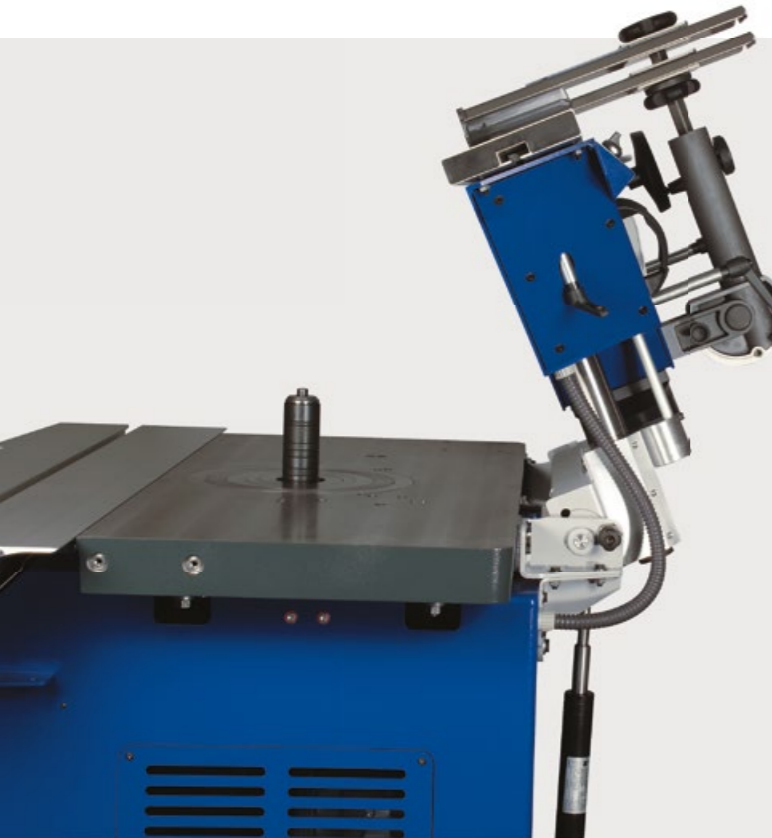
Option: Der Auslegertisch 1300 bietet auch für größte Werkstücke eine optimale Auflagefläche. Die Werkstückrolle am Ende garantiert das leichte Zuführen von Werkstücken. In Kombination mit dem Zapf- und Schlitztisch 2.500 mm können so zum Beispiel große Türen auf allen Seiten optimal bearbeitet werden.

**Auslegertisch „1100“ mm**

Option: Der Auslegertisch ermöglicht die Bearbeitung großer, schwerer Werkstücke mit dem Formatschiebetisch. Für höchste Präzision und Laufruhe sorgen vier kugelgelagerte Führungsrollen im Ausleger-Teleskoparm.

**„Quick-Lock“**

Fräswerkzeuge schnell und sicher wechseln. Das Klemmsystem „Quick-Lock“ ermöglicht ein bequemes Wechseln von Fräsern an der Tischfräse und reduziert die Verletzungsgefahr durch Abrutschen. Passend für Frässpindeln  $\varnothing$  30 mm.

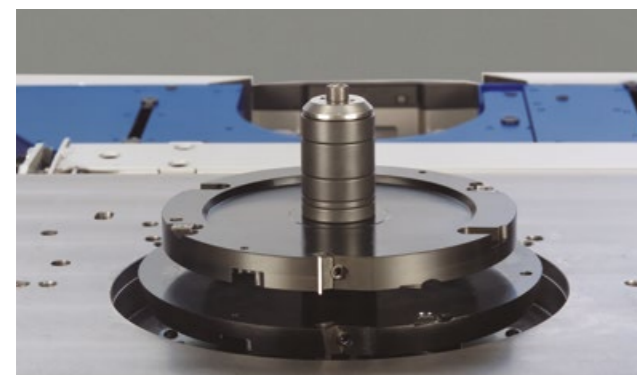


**Standard: Fräsanschlag-Abklappeinrichtung**

Wichtig für produktives, schnelles Wechseln von Fräs-  
werkzeugen und Frässpindeln sowie beim Bogenfräsen.

**Duale Fräsabsaugung**

Die duale Fräsabsaugung aus Fräsanschlag und Späne-  
fangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere  
Maschine und gute Arbeitsergebnisse.



**Frästischöffnung: 320 mm**

Die große Frästischöffnung bietet Ihnen hohe Arbeitssicher-  
heit: Groß dimensionierte Abplattfräswerkzeuge sowie  
Zapf- und Schlitzwerkzeuge können „Unter-Tisch“ eingesetzt  
werden.



**Sicherheitslineale**

Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung  
am Fräsanschlag (Wunschausstattung).

**Technische Daten**

Elektrik	profil 45 Z	profil 45 Z x-motion	
001	3x 400 V Motorspannung	S	S
002	3x 230 V Motorspannung	W	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S
005	60 Hz Motorfrequenz	W	W
007	7,5 PS (5,5 kW) S6/40%	S	S
008	10 PS (7,35 kW) S6/40%	O	O
009	13,5 PS (10 kW) S6/40%	O	O
10	Stern-Dreieck-Start	S	S
12	Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	O	O
13	Betriebsstundenzähler		S
14	3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung (zwingend notwendig für den Betrieb eines Vorschubapparates)	O	O
16	Stufenlose Drehzahl 1.500–10.000 U/min nur bei 7,35 kW (10 PS) S6/40%	O	O
26	Steckverbindung für Bedienpult in Augenhöhe		O
-	5 Drehzahlen 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 U/min	S	S
-	Drehrichtungsschalter	S	S

**Fräseinheit und Fräsanschlag**

101	Frässpindel-Ø 40 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O	O
102	Frässpindel-Ø 50 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O	O
103	Frässpindel-Ø 30 mm, 140 mm Nutzhöhe über Tisch	S	S
105	Frässpindel-Ø 1 1/4", 140 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O	O
106	Frässpindel-Ø 35 mm, Nutzhöhe 140 mm	O	O
107	Frässpindel-Ø 32 mm, Nutzhöhe 140 mm	O	O
108	Hochgeschwindigkeitsspindel 15.000 U/min, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O	O
110	Elektrische Frässpindelschwenkung 90°–45°	S	S
112	Fräsanschlag 250 für Werkzeug-Ø max. 250 mm	S	S
113	Elektromotorisches MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag 250 zur Parallelführung und Schnelleinstellung, mit Digitalanzeige	S	S
116	Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert	S	S
117	Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert mit Sicherheitslinealen	O	O
118	Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung	S	S
119	Digitale Anzeige für Frässpindelwinkel und -höhe	S	
121	Frässpindelblockierung von außen	O	O
123	Centrex-Frässchutz	S	S
125	Sicherheitslineale „Integral“ 500 mm	O	O
126	Vorbereitung für Schlitzscheibenabdeckung für Werkzeuge bis Ø max. 350 mm mit Drehzahlüberwachung lt. CE-Vorschriften	O	O
128	Schnellklemmung Fräsanschlag	O	O
-	Bedienpanel in Augenhöhe mit "x-motion" Steuerung für Höhe, Winkel- und Anschlagposition		S
-	Manuelle Spindelblockierung	S	S
-	Tischöffnung 320 mm	S	S

	profil 45 M	profil 45 M x-motion
<b>Zapf- und Schlitztische</b>		
133 Zapf- und Schlitztisch 2.500 mm eloxiert inkl. Abstützfüße	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
137 Zapf- und Schlitztisch 1.300, eloxiert	S	S
138 Zapf- und Schlitztisch 2.050, eloxiert	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Auslegertische, Zapf- und Schlitzlineal</b>		
159 Auslegertisch 1.100 mm	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
160 Auslegertisch 1.300	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
164 Zapf- und Schlitzlineal 1.100 mm	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
165 Teleskopanschlagverlängerung für Ablänganschlag von 1.100 mm auf 2.000 mm (#164)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
166 Ausleger-Ablänganschlag 2.600 mm, System „X-Roll“	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Wichtiges Zubehör</b>		
209 Überschubplatte für Formatschiebetisch	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
210 Koppelsystem für Tischverlängerung Fräse	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
211 Schlitzscheibenabdeckung für Werkzeuge bis Ø max. 270 mm (350 mm nur in Komb. mit Pos. 126)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
212 Wegschwenkvorrichtung für Vorschub	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
220 604-110 – Stücklistenhalter mit Klemmbrett A4		<input type="radio"/>
<b>Vorschub</b>		
226 Profi-Vorschubpaket für Serienarbeiten (#001)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Allgemeines</b>		
- Absauganschluss-Ø in mm Fräsanschlag/Fräse Untertisch	140/80	140/80
- Arbeitshöhe in mm	890	890
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	650	650
- Min. Transportbreite in mm	935	935
<b>Verpackung</b>		
223 IPPC Verpackung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Transport</b>		
221 Container Verpackung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

## Lieferprogramm

**Kreis- & Formatkreissägen**

kappa 590 e-motion/x-motion   kappa 550 e-motion/x-motion   kappa 550   kappa 450 x-motion   kappa 450

**Fräsmaschinen**

profil 92 M e-motion   profil 45 M/x-motion   profil 45 Z/x-motion

**Hobelmaschinen**

dual 51   plan 51L   exact 63   exact 51

**Kantenanleimmaschinen**

tempora F800 60.12 e-motion   tempora F600 60.06L   tempora F600 60.06L glueBox   tempora F400 45.03/L

**Breitbandschleifmaschinen**

findustry 1352/1353/1354   finish 1352/1353 modular   finebrush 1353/1355

**Heizplattenpressen**

HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

**CNC-Bearbeitungszentren**

c-express 920 classic   creator 950   D-Jet   profit H350R/H500R   profit H200R/H300R

**CNC-Nesting Bearbeitungszentren**

profit H150/100   profit H80I   profit H08

**Plattenaufteilsägen**

kappa V60/V80   kappa V60 classic   kappa automatic classic   kappa automatic 85/100 edition

**Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten**

v-motion/classic   u-motion classic   u-motion professional   l-motion   robot-motion

# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.**

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.format-4.at](http://www.format-4.at)  
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.format-4.de](http://www.format-4.de)  
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.format-4-suisse.com](http://www.format-4-suisse.com)  
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.format-4.it](http://www.format-4.it)  
[Kontakt](#)