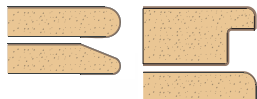
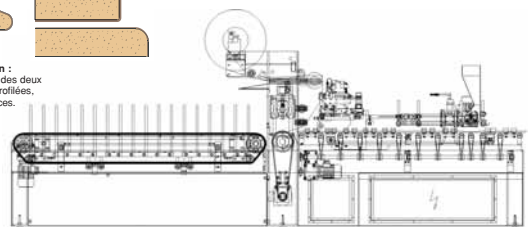


Optimat FKP 100 – Contrecollage des chants



Domaine d'application :
Revêtement sans joint des deux
arêtes longitudinales profilées,
contrecollage de surfaces.

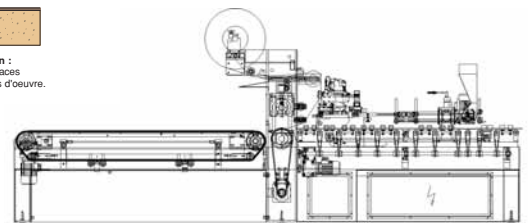


Le concept modulaire des machines de la série Optimat FKP 100 permet également l'utilisation exclusive de l'installation pour le contrecollage de surfaces (FKF). A cet effet, la zone de revêtement est remplacée par un convoyeur à chaînes. Bien entendu, les deux versions peuvent être équipées tant pour l'utilisation d'adhésifs thermofusibles (version DH) que pour celle de films enduits d'adhésifs sur l'envers (version VH).

Optimat FKF 100 – Contrecollage des surfaces



Domaine d'application :
Contrecollage des surfaces
supérieures des pièces d'œuvre.



L'innovation
... avec un savoir-faire de pointe.

Revêtement de profilés
Presses à membrane
Contrecollage de surfaces

Nous proposons la technologie de traitement de surfaces optimale pour vos exigences - de la machine standard à l'installation spécifique à un produit.

Notre offre : Des machines avec une disponibilité et une rentabilité maximales, adaptées individuellement à vos besoins.

Votre vision – nous en avons déjà fait une réalité.



Une entreprise du Groupe HOMAG



FRIZ
Kaschiertechnik GmbH

Im Holderbusch 7
D - 74189 Weinsberg
Telephone: +49 (0) 71 34-505-0
Telefax: +49 (0) 71 34-505-20
E-Mail: info@friz.de
Internet: www.friz.de

FRIZ 06.10.2010.FRA

Optimat FKP 100 / FKF 100 Machines de contrecollage de surfaces et de chants

INDUSTRY

Un système qui assure votre succès

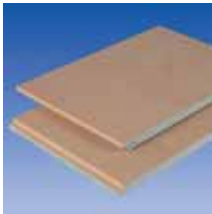
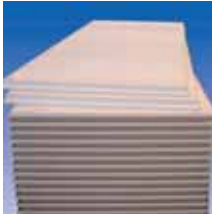
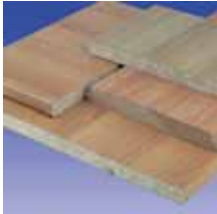
Optimat FKP 100 ... Machines de contrecollage de surfaces et de chants

Les nouvelles machines de contrecollage compactes Optimat FKP 100 font preuve de souplesse et ont été conçues spécifiquement pour les petites et moyennes entreprises ou comme installations complémentaires pour les entreprises industrielles. Leur domaine d'application est le contrecollage des surfaces supérieures des pièces d'œuvres ou le revêtement sans joints des deux arêtes longitudinales profilées en un seul passage machine.



Ces machines sont idéales pour les domaines d'application suivants :

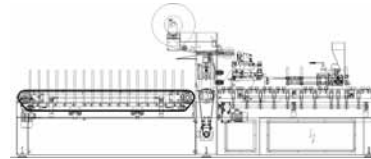
- les matériaux dérivés du bois
- les façades de meubles
- les faces arrière de meubles
- les carcasses
- les cloisons de séparation
- les portes
- les aménagements de magasins ou de stands de salon
- les matériaux synthétiques
- les plaques en mousse de polyuréthane
- les panneaux en aluminium et en fibre.



Optimat FKP 100 ... simple, compact et adaptable

Le système modulaire en détail

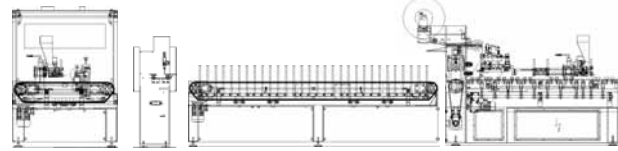
FKP 100/1/10/DH/R
machine de base avec une zone de revêtement de 2,5 m



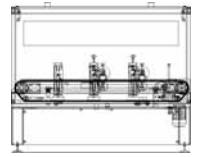
FKF 100/1/10/DH/R
machine de base avec un convoyeur de sortie à chaînes de 2,5 m



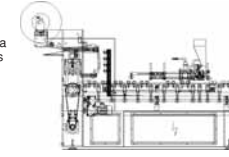
FKP 100/1/10/DH/R à zone de revêtement prolongée



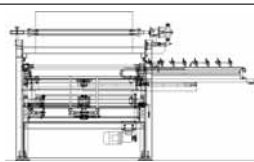
Les modules de finitions – par exemple des lames de coupe à mouvement alternatif, des modules de fraisage, des modules de rognage, des modules de ponçage – peuvent tout simplement être ajoutés à la machine FKP 100. L'installation peut ainsi être équipée entièrement en fonction des exigences individuelles de l'entreprise.



Machine de base FKP 100/1/10/VH/R
Le module d'application d'adhésif a été remplacé ici par des dispositifs de réactivation d'adhésif.



Le module d'application d'adhésif de l'Optimat FKP 100/DH peut être déplacé latéralement à des fins de maintenance et de réglage.



Optimat FKP 100 / FKF 100 Caractéristiques techniques



| | Optimat FKP 100/1/10/DH/R | Optimat FKP 100/1/10/VH/R | Optimat FKF 100/1/10/DH/R | Optimat FKF 100/1/10/VH/R |
|---|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Largeur utile max.* | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm |
| Largeur utile min. | 170 mm | 170 mm | 170 mm | 170 mm |
| Longueur des pièces d'oeuvre | 800 – 3.600 mm | 800 – 3.600 mm | 800 – 3.600 mm | 800 – 3.600 mm |
| Densité des pièces d'oeuvre | 10 – 40 mm | 10 – 40 mm | 10 – 40 mm | 10 – 40 mm |
| Largeur du matériau de revêtement * | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm |
| Diamètre d'angle | 600 mm | 600 mm | 600 mm | 600 mm |
| Diamètre intérieur de la gaine | 76 und 152 mm | 76 und 152 mm | 76 und 152 mm | 76 und 152 mm |
| Vitesse d'avance | 6 – 30m/min | 5 – 20m/min | 6 – 30m/min | 5 – 20m/min |
| Hauteur du plan de travail par rapport au sol | 950 mm | 950 mm | 950 mm | 950 mm |
| Longueur de la zone de revêtement | 2.500 mm | 2.500 mm | – | – |
| Longueur de la machine | 5.000 mm | 5.000 mm | 5.000 mm | 5.000 mm |
| Largeur de la machine | 1.600 mm | 1.600 mm | 1.600 mm | 1.600 mm |
| Hauteur de la machine (bord supérieur du rouleau) | 1.900 mm | 1.900 mm | 1.900 mm | 1.900 mm |
| Poids de la machine | 3.200 kg | 3.200 kg | 3.200 kg | 2.200 kg |
| Adhésifs adaptés | PUR, EVA, PO | – | PUR, EVA, PO | – |
| Matériaux de support adaptés | bois massif, panneaux de fibres moyenne densité, panneaux d'agglomérés | | | |
| Matériaux de revêtement adaptés | DH: Papiers de décoration à partir de 50g/m ² sur rouleaux. Films thermoplastiques, épaisseur 0,1 – 0,2 mm, enduits, sur rouleaux. Placages, épaisseur max. 0,4 mm, poncés, revêtement en fibres non tissées, sur rouleaux. | | | |
| | VH: Papiers de décoration enduits sur l'envers d'adhésif thermoplastique, sur rouleaux. Laminiés ELESKO enduits sur l'envers d'adhésif thermoplastique, sur rouleaux. | | | |

* Réalisation en différentes largeurs utiles: jusqu'à une largeur max. de 1.300 mm sur DH, jusqu'à une largeur max. de 1.600 mm sur VH

Équipement standard

- La configuration de la machine comporte un convoyeur d'entrée à rouleaux, un bloc de contrecollage et une zone de revêtement
- Guidages des pièces d'oeuvre à réglage continu
- Outils de revêtement à réglage continu
- Déroulement à frein et alignement latéral électroniques
- Rouleau de contrecollage supérieur au choix en acier ou revêtu de caoutchouc
- Convoyeur à chaîne réglable en largeur
- Disposition de chauffage pour la réactivation des enductions d'adhésifs (**uniquement sur VH**)

- Module d'application avec buse à fente, équipé d'une buse à cache ou à réglette (**uniquement sur DH**)

Options

- Zone de revêtement (sur DH) de différentes longueurs 2.500, 4.000, 5.500 mm
- Brosses de nettoyage
- Préchauffage des pièces d'oeuvre
- Support d'outil à serrage hydraulique (QuickClamp)
- Dispositif de coupe du matériau de revêtement
- Modules de finition (sur un bâti séparé)
- Modules de fusion de différentes classes de performance
- Dispositif spécial pour les pièces à faible épaisseur