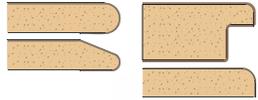
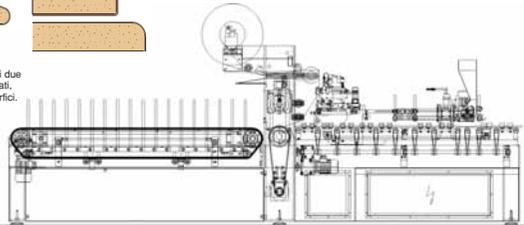


Optimat FKP 100 – Accoppiamento bordi



Uso:
rivestimento continuo di due
bordi longitudinali profilati,
accoppiamento di superfici.

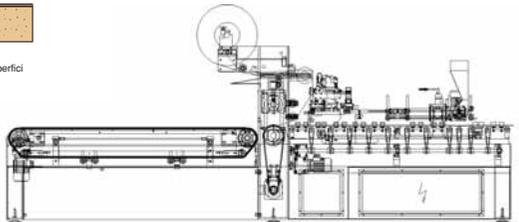


La concezione modulare delle macchine della serie Optimat FKP 100 consente di utilizzare l'impianto anche per il solo accoppiamento delle superfici (FKF). A tale scopo, la zona di rivestimento viene sostituita da un trasportatore a catena. Naturalmente, entrambe le versioni possono essere attrezzate sia per la lavorazione di adesivi termofondenti (versione DH) che per quella dei fogli retroadesivi (versione VH).

Optimat FKF 100 – Accoppiamento superfici



Uso:
accoppiamento delle superfici
superiori dei materiali.



Innovazione
.... con il massimo della
competenza.

Rivestimento di profili
Pressa a membrana
Accoppiamento di superfici

Abbiamo la tecnologia ottimale per tutti i tipi di superfici e per tutte le esigenze: dalla macchina standard all'impianto specifico per un determinato prodotto.

La nostra idea: produrre macchine che offrano la massima disponibilità ed economicità, personalizzate in base alle funzioni a cui sono destinate.

La nostra vision: per noi è già realtà.



Un'azienda del Gruppo HOMAG
HOMAG Italia S.p.A.

Viale Elvezia, 35 - 20052 Monza - MI
Tel.: +39 039 23621 - Fax: +39 039 325049
info@homag-italia.it



FRIZ
Kaschiertechnik GmbH

Im Holderbusch 7
D - 74189 Weinsberg
Telephone: +49 (0) 71 34-505-0
Telefax: +49 (0) 71 34-505-20
E-Mail: info@friz.de
Internet: www.friz.de

FRIZ_0816_FKP100_ITA

Optimat FKP 100 / FKF 100 Impianti di accoppiamento per superfici e bordi

INDUSTRY
Sistemi per il successo

Optimat FKP 100

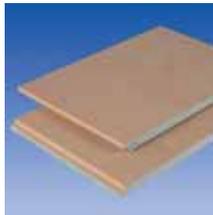
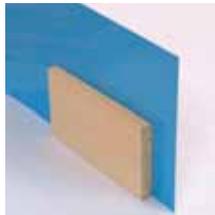
... Impianti di accoppiamento per superfici e bordi

I nuovi impianti di accoppiamento compatti Optimat FKP 100 sono costituiti da macchine flessibili, progettate appositamente per le aziende di piccole e medie dimensioni o come complemento per gli stabilimenti industriali. Uso: accoppiamento delle superfici superiori dei materiali o rivestimento continuo di due bordi longitudinali profilati in un solo passaggio.



I campi d'impiego ideali di questi impianti sono:

- materiali in legno
- pannelli anteriori di mobili
- pareti posteriori di mobili
- elementi strutturali
- pareti divisorie
- porte
- allestimento di fiere e negozi
- materie plastiche
- pannelli in poliuretano espanso
- lastre in alluminio e materiali da costruzione leggeri

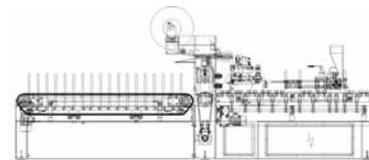


Optimat FKP 100

... semplice, compatto e flessibile

Dettagli del sistema modulare

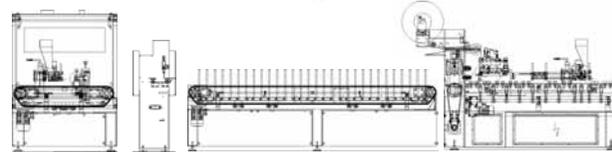
FKP 100/1/10/DH/R
macchina di base con zona di rivestimento da 2,5 m



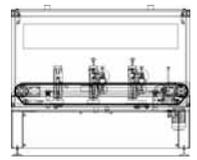
FKF 100/1/10/DH/R
macchina di base con trasportatore a catena da 2,5 m in uscita



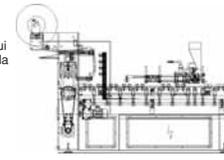
FKP 100/1/10/DH/R con zona di rivestimento maggiorata



Nella FKP 100 si possono integrare con facilità gruppi di rifinitura quali lama oscillante e gruppi di fresatura, rifilatura e lucidatura. L'impianto, di conseguenza, può essere personalizzato in base alle specifiche esigenze dell'azienda.



Macchina di base FKP 100/1/10/VH/R
Il gruppo spalmatore per la colla qui è stato sostituito da dispositivi per la riattivazione dell'adesivo.



Il gruppo spalmatore della Optimat FKP 100/DH può essere estratto lateralmente per le operazioni di manutenzione e messa a punto.



Optimat FKP 100 / FKF 100

Specifiche tecniche



| | Optimat FKP 100/1/10/DH/R | Optimat FKP 100/1/10/VH/R | Optimat FKF 100/1/10/DH/R | Optimat FKF 100/1/10/VH/R |
|---|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Ampiezza di lavoro* | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm |
| Ampiezza di lavoro | 170 mm | 170 mm | 170 mm | 170 mm |
| Lunghezza materiale lavorato | 800 - 3.600 mm | 800 - 3.600 mm | 800 - 3.600 mm | 800 - 3.600 mm |
| Spessore materiale lavorato | 10 - 40 mm | 10 - 40 mm | 10 - 40 mm | 10 - 40 mm |
| Larghezza materiale di rivestimento* | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm | 1.000 mm |
| Diametro rotolo | 600 mm | 600 mm | 600 mm | 600 mm |
| Diametro interno bussola | 76 und 152 mm | 76 und 152 mm | 76 und 152 mm | 76 und 152 mm |
| Velocità di avanzamento | 6 - 30m/min | 5 - 20m/min | 6 - 30m/min | 5 - 20m/min |
| Altezza di lavoro sopra il pavimento | 950 mm | 950 mm | 950 mm | 950 mm |
| Lunghezza zona di rivestimento | 2.500 mm | 2.500 mm | - | - |
| Lunghezza macchina | 5.000 mm | 5.000 mm | 5.000 mm | 5.000 mm |
| Larghezza macchina | 1.600 mm | 1.600 mm | 1.600 mm | 1.600 mm |
| Altezza macchina (bordo superiore rotolo) | 1.900 mm | 1.900 mm | 1.900 mm | 1.900 mm |
| Peso della macchina | 3.200 kg | 3.200 kg | 3.200 kg | 3.200 kg |
| Collanti indicati | PUR, EVA, PO | - | PUR, EVA, PO | - |
| Materiali di supporto indicati | legno massiccio, MDF, truciolato | | | |
| Materiali di rivestimento indicati | DH: Carte decorative in rotoli a partire da 50g/m ² . Film termoplastico in rotoli, spessore 0,1 - 0,2 mm, con primer. Fogli per impiacciatura in rotoli, spessore max. 0,4 mm, levigati, accoppiati a velo. Laminato CPL in rotoli, spessore 02 mm VH: carte decorative in rotoli con lato posteriore ricoperto di adesivo termofondente. Laminati in rotoli con lato posteriore ricoperto di adesivo termofondente | | | |

* Esecuzione in varie ampiezze di lavorofino: a max. 1.300 mm per DH, fino a max. 1.600 mm per VH

Dotazione standard

- Configurazione macchina con via a rulli d'entrata, blocco di accoppiamento e zona di rivestimento
- Guide a regolazione continua per il materiale lavorato
- Utensili di rivestimento a regolazione continua
- Svolgitore con freno elettronico e regolazione dello scartamento
- Rullo di accoppiamento superiore in acciaio o con rivestimento in gomma (a scelta)
- Trasportatore a catena regolabile in larghezza
- Dispositivo di riscaldamento per la riattivazione dell'adesivo sul lato posteriore del materiale (solo per VH)

- Gruppo spalmatore con ugello a fessura; ugello a maschera o scorrerevole (solo per DH)

Opzioni

- Zona di rivestimento (per DH) in varie lunghezze: 2.500, 4.000, 5.500 mm
- Spazzole per pulizia
- Preriscaldamento materiale
- Portapezzo con serraggio idraulico (QuickClamp)
- Dispositivo separator per il materiale di rivestimento
- Gruppi di rifinitura (in un telaio macchina a parte)
- Gruppi di fusione in varie categorie di potenza
- Dispositivo per "parti sottili"