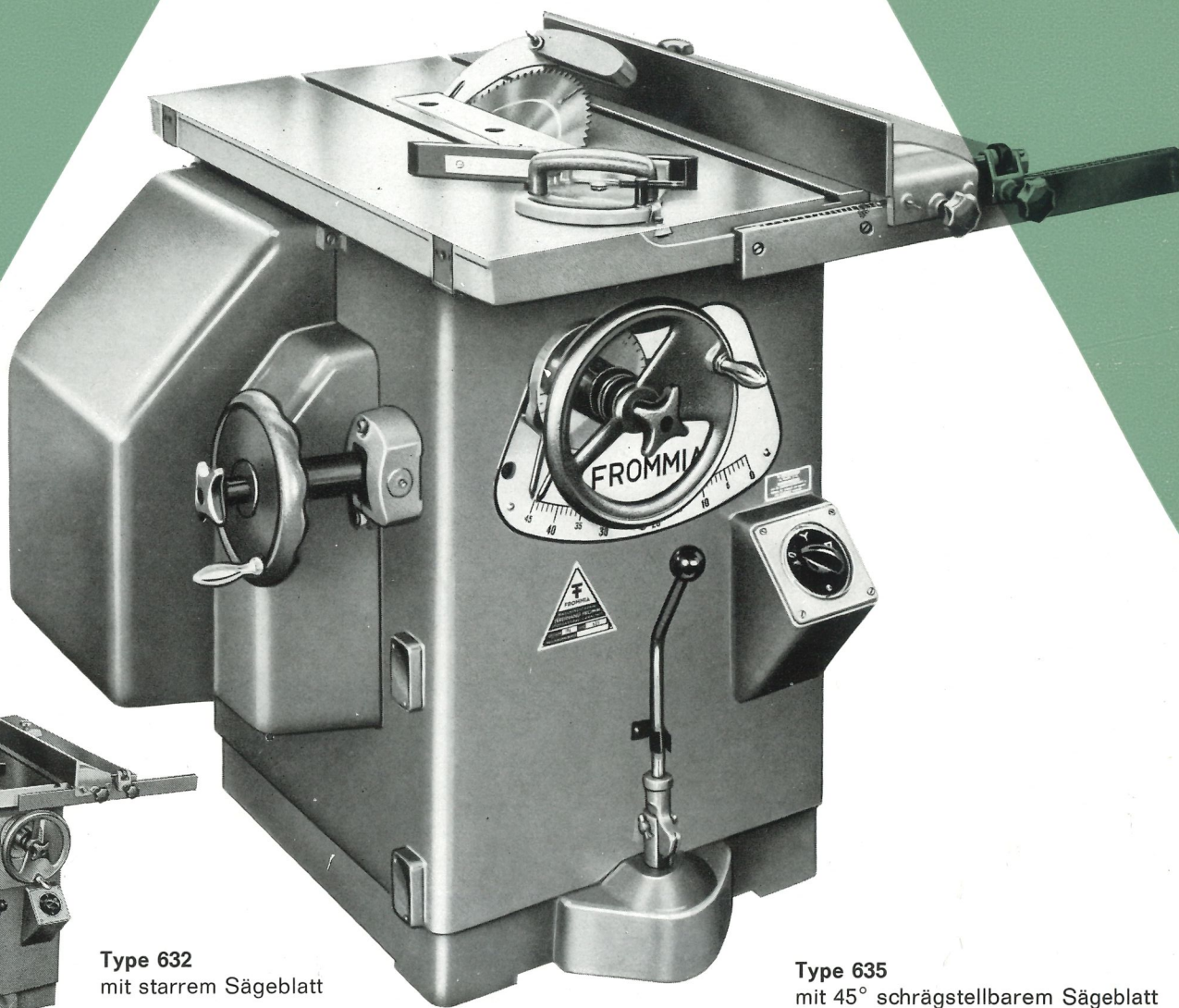




# Präzisions- TISCHKREISSÄGEN



**Type 632**  
mit starrem Sägeblatt

**Type 635**  
mit 45° schrägstellbarem Sägeblatt

## Typen 632/635

Maschinentisch 800 x 600 oder 850 x 720 mm, Schnitthöhe 95 mm



# FROMMIA-Tischkreissägen der Typenreihe 632/635

sind Hochleistungs-Kreissägen von höchster Genauigkeit und universeller Ausnutzungsmöglichkeit. Sie unterscheiden sich lediglich dadurch voneinander, daß die **Type 632 mit starrem Sägeblatt** und die **Type 635 mit bis 45° schrägstellbarem Sägeblatt** gebaut werden. Eine weitere Variante dieser Typenreihe ist die **Vielblattkreissäge Type 632 V mit 65 oder 135 mm nutzbarer Schnittbreite**.

**Der Maschinenständer** in stabiler Bauweise gibt der Maschine einen sicheren Stand. Durch die verwindungsfreie Konstruktion erübrigt sich ein Fundament. Mit eingebautem Fahrwerk ist die Maschine jederzeit im Raum beweglich. Alle Antriebs Elemente sind geschützt innerhalb des Maschinenständers untergebracht.

**Die Höhenverstellung des Kreissägeblattes** erfolgt äußerst genau und feinfühlig über ein leichtgängiges Handrad nach Skala. Sie wird in der gewünschten Höhenlage mittels eines Knebels sicher arretiert. Die Skala ist bei jedem Kreissägeblattdurchmesser auf Null einstellbar und zeigt die Schnitthöhe mit 0,1 mm Genauigkeit an.

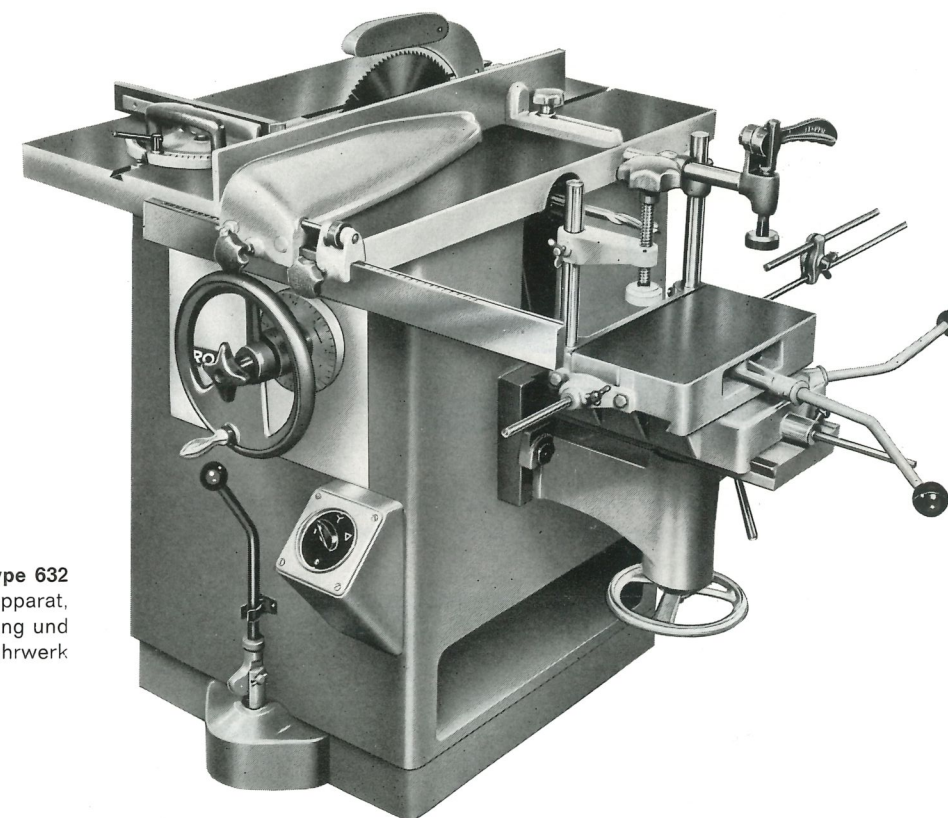
**Die Schrägstellung des Kreissägeblattes** erfolgt durch Handrad nach Skala bis 45°. Das Kreissägeblatt ist in jeder gewünschten Winkellage arretierbar.

**Der Antrieb** erfolgt über einen im Maschinenständer vollkommen geschützt eingebauten Elektromotor, dessen Stärke von 2,2 bis 7,5 KW gewählt werden kann. Die Maschine kann auf Wunsch auch mit einem polumschaltbaren oder 3-fach polumschaltbaren Motor ausgestattet werden. Die Kraftübertragung vom Motor zur Kreissägewelle erfolgt mit Keilriemen.

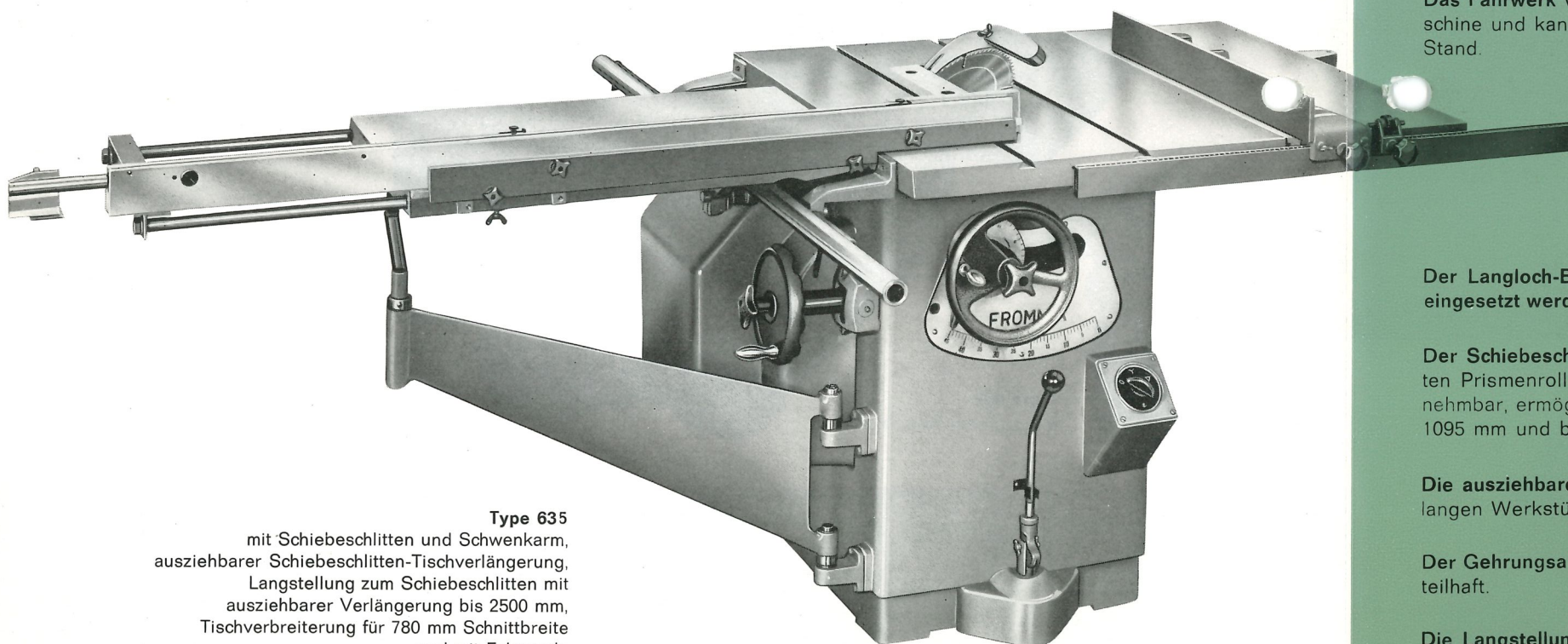
**Die geschliffene Sägewelle** läuft in stark dimensionierten Kugellagern. Fettdruckschmierung gibt denselben eine lange Lebensdauer.

**Der Maschinentisch 800 x 600 mm**, oder wahlweise **gegen Mehrpreis 850 x 720 mm**, ist stark verrippt und besitzt eine 78 mm breite Maschinentischaussparung mit einer leicht herausnehmbaren Stahleinlegeleiste. Auf Wunsch können durch Anbau einer stabilen Tischverbreiterung aus Leichtmetall Maschinentischbreiten von 980 bzw. 1100 mm und durch Verwendung einer verlängerten Führungsschiene mit Skala **Schnittbreiten von 680 mm bzw. 780 mm erreicht** werden. **Schnittbreiten von 1000 oder 1500 mm** können durch eine Sonderausführung der Führungsschiene mit Skala und hinterer Halteschiene **zum Einschrauben einer selbstgefertigten Holzplatte** erreicht werden.

**Der Längsanschlag mit Feineinstellung** und Mikrometerschraube wird auf einer Führungsschiene nach Skala schnell verstellt. Ein verstellbarer Zeiger ermöglicht eine genaue Nulleinstellung je nach der Dicke des Kreissägeblattes. Das Abdrücken des Längsanschlags beim Sägen verhindert ein Abstützbock mit Griffschraube.



**Type 632**  
mit Langloch-Bohrapparat,  
1 Exzenterstange und  
1 Druckspindel sowie Fahrwerk



**Type 635**  
mit Schiebeschlitten und Schwenkarm,  
ausziehbarer Schiebeschlitten-Tischverlängerung,  
Langstellung zum Schiebeschlitten mit  
ausziehbarer Verlängerung bis 2500 mm,  
Tischverbreiterung für 780 mm Schnittbreite  
und mit Fahrwerk.

**Der Winkelanschlag** mit bequemem Handgriff ist drehbar und in prismatischen Tischnuten links und rechts vom Kreissägeblatt schiebbar, sowie auf jeden Winkel nach Skala bis 45° nach beiden Seiten einstellbar.

**Das Fahrwerk** wird in den Maschinenfuß **gegen Mehrpreis** eingebaut. Durch Niederdrücken des Lenkhebels hebt sich die Maschine und kann bequem im Raum gefahren werden. Nach Hochklappen des Lenkhebels hat die Maschine wieder ihren festen Stand.

**Der Langloch-Bohrapparat**, Tischgröße 320 x 180 mm, wird mittels 2 Schrauben am Maschinenständer befestigt und ist in der Höhe durch Handrad feinfühlig verstellbar. Das Bohrfutter von 1 bis 16 mm Spannweite wird auf das Sägewellenende aufgeschraubt. Die Schlitzlänge bis 200 mm und Bohrtiefe bis 130 mm sind durch Anschläge beliebig einstellbar. Das zu bearbeitende Werkstück wird durch eine Druckspindel auf dem Tisch festgehalten. Der Bohrapparat kann **gegen Mehrpreis** auch mit Exzenterstange geliefert werden (siehe Bild).

Der Langloch-Bohrapparat kann nur zusammen mit dem normalen Maschinentisch 800 x 600 mm und ohne Tischverbreiterung eingesetzt werden.

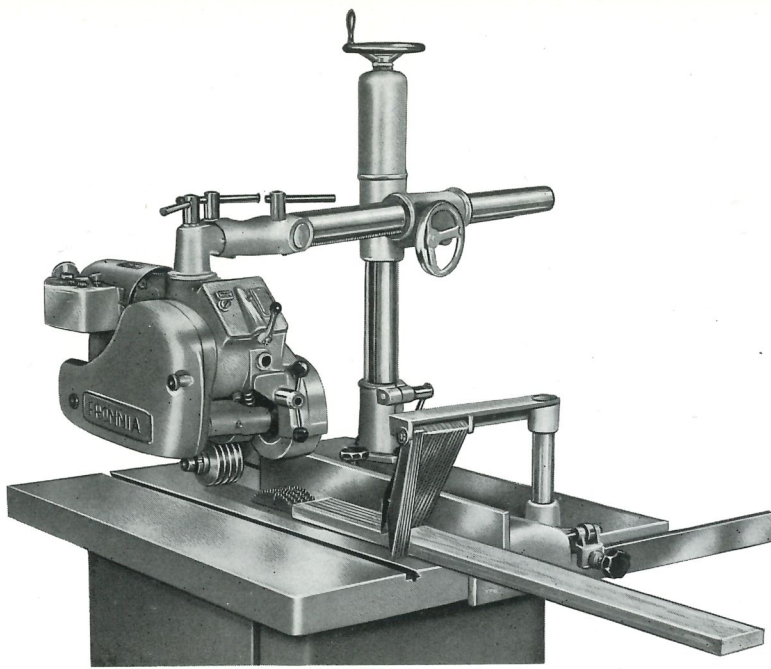
**Der Schiebeschlitten mit Schwenkarm**, 450 mm breit, auf stabiler, **zurückschiebbarer Rundführung**, auf 3 doppelt kugelgelagerten Prismenrollen leicht verschiebbar, abklappbar, jederzeit spielfrei einstellbar und ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen abnehmbar, ermöglicht ein genaues Ablängen auch von langen Werkstücken. Die Gesamtlänge bis zum Kreissägeblatt beträgt 1095 mm und bei 95 mm Schnitthöhe **1000 mm Schnittbreite**.

**Die ausziehbare Schiebeschlitten-Tischverlängerung** ist vorteilhaft und sehr empfehlenswert beim Bearbeiten und Ablängen von langen Werkstücken.

**Der Gehrungsanschlag** zum Schiebeschlitten, mit Winkelschiene bis 45° verstellbar, ist beim Schneiden langer Werkstücke vorteilhaft.

**Die Langstellung zum Schiebeschlitten** aus Leichtmetall mit vertieft eingelegter Skala und verstellbarem Längensschlag, in **Normalausführung bis 1500 mm** oder in **Sonderausführung** mit ausziehbarer Verlängerung **bis 2500 mm** einstellbar, wird durch zwei Griffschrauben an der Anschlagschiene des Schiebeschlittens befestigt





**Type 632 V als Vielblatt-Kreissäge** mit mehreren Sägeblättern, Spaltrolle Vorschubapparat und Rückschlagsicherung zum Schneiden von Leisten bis 135 mm Schnittbreite

Ein fahrbarer FROMMIA - Elektro - Exhaustor zur wirksamen Späneabsaugung mit Filter- und transparentem Abfüllsack (Fassungsvermögen ca. 170 l) kann auf Wunsch mitgeliefert werden. Fordern Sie hierfür Spezialangebot an.

### Technische Daten

Normaler Maschinentisch .....	800 x 600 mm
Normaler Maschinentisch mit Tischverbreiterung .....	800 x 980 mm
Großer Maschinentisch .....	850 x 720 mm
Großer Maschinentisch mit Tischverbreiterung .....	850 x 1100 mm
Höhe bis Tischoberkante .....	ca. 890 mm
Höhenverstellung des Kreissägeblattes .....	ca. 70 mm
Schrägstellung des Kreissägeblattes .....	0—45°
max. Kreissägeblattdurchmesser .....	300 mm
Bohrung des Kreissägeblattes .....	30 mm
Größte Schnitthöhe bei 300 mm Kreissägeblattdurchmesser .....	ca. 95 mm

#### Schnittbreiten bei Verwendung des Längsanschlags:

Bei normalem Maschinentisch 800 x 600 mm .....	ca. 300 mm
Bei großem Maschinentisch 850 x 720 mm .....	ca. 400 mm
Bei normalem Maschinentisch 800 x 600 mm und Tischverbreiterung .....	ca. 680 mm
Bei großem Maschinentisch 850 x 720 mm und Tischverbreiterung .....	ca. 780 mm
Größte Schnittbreite vor dem Kreissägeblatt bei Verwendung eines Schiebeschlittens und bei 95 mm Schnitthöhe .....	ca. 1000 mm
Größe des Schiebeschlittentisches .....	780 x 450 mm
Breite der Maschinentischaussparung .....	78 mm
Langloch-Bohrapparat: Tischgröße .....	320 x 180 mm
Bohrtiefe .....	ca. 130 mm
Schlitzlänge .....	ca. 200 mm
Bohrfutterspannweite .....	1—16 mm

Leistung in KW bei Drehstrommotoren, Motordrehzahl  
ca. 3000 U/min. nach Wahl .....

2,2 — 3 — 4 — 7,5	
Sägewellendrehzahl .....	normal ca. 4100 U/min.
Sägewellendrehzahl gegen Mehrpreis .....	ca. 6000 U/min.

Leistung in KW bei polumschaltbaren Drehstrommotoren  
Motordrehzahl ca. 1500/3000 U/min. ....

2,6/3,2	
Motordrehzahl ca. 1500/3000 U/min. ....	3,5/4,4
Sägewellendrehzahl .....	normal ca. 1500/3000 U/min.
Sägewellendrehzahl gegen Mehrpreis .....	ca. 3000/6000 U/min.

Leistung in KW bei 3-fach polumschaltbarem Drehstrommotor  
Motordrehzahl ca. 750/1500/3000 U/min. ....

1,25/2,2/3,3	
Sägewellendrehzahl .....	ca. 1000/2000/4000 U/min.
Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser	
Keilriemen 13 x 975 mm DIN 2215 bei Motorleistung 2,2 und 3 KW	
und Sägewellendrehzahl normal ca. 4100 U/min.	
Schmalkeilriemen 9,5 x verschiedene Längen DIN 7753 für alle übrigen	
Motorleistungen und Sägewellendrehzahlen	

#### Gewichte

Maschine komplett mit normalem Maschinentisch, 2,2 KW-Motor und Fahrwerk .....	ca. 290 kg
Großer Maschinentisch, Mehrgewicht .....	ca. 20 kg
Tischverbreiterung aus Leichtmetall .....	ca. 12 kg
Langloch-Bohrapparat .....	ca. 50 kg
Schiebeschlitten mit Schwenkarm .....	ca. 34 kg

## Unsere Erfahrung - Ihr Nutzen

Änderungen bleiben im Interesse der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

Der Qualität zuliebe

