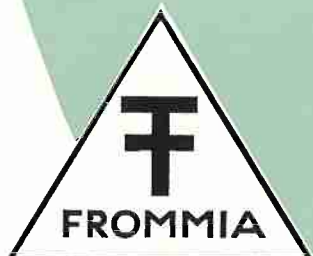


FROMMIA-Präzisions- HOCHLEISTUNGS-BANDSÄGE



Type 650

Rollen-Durchmesser 400 mm

Tischgröße 600 × 550 mm

Die FROMMIA-Präzisions-Hochleistungs-Bandsäge 650

in moderner formschöner Stahl- und Guß-Konstruktion ist eine Weiterentwicklung der seit vielen Jahren bewährten Type 398 und verbürgt 60jährige Erfahrung im Bau leistungsfähiger Präzisions-Holzbearbeitungsmaschinen. Die Bauweise ist vollkommen geschlossen und unfallsicher; sie garantiert einen absolut ruhigen Lauf bei hoher Schnittleistung und sauberem Schnitt.

Der stabile gußeiserne Tisch 600 × 550 mm

mit leicht auswechselbarer Holzeinlage ist nach Skala bis 30° schrägstellbar.

Zur Sägeblattführung

über dem Tisch ist eine Präzisions-Rollenführung mit V-Stellung der Seitenrollen mit selbstschmierenden Lagern und unter dem Tisch eine Holzbackenführung eingebaut.

Mit dem skalierten Blattspannungsanzeiger

kann der Spanndruck mittels Handrad je nach Breite des Bandsägeblattes eingestellt werden. Dadurch werden die Bandsägeblätter geschont und ein Reißen derselben weitgehendst vermieden.

Die obere Bandsägenrolle

ist in einem Schwenkarm kugelgelagert aufgehängt. Der Lauf des Sägeblattes wird durch ein Handrad während des Betriebs unfallsicher eingestellt. Die untere Bandsägenrolle wird durch eine Bürste von Spänen freigehalten. Beide Bandrollen sind durch Türen unfallsicher abgedeckt.

Das Anschlaglineal

wird mit 2 Griffschrauben auf dem Tisch festgehalten. Auf Wunsch Sonderausführung mit Führungsschiene und schwenkbar zur Sägeblattachse (siehe Titelbild).

Der Antrieb

der Type 650 V erfolgt über einen auf nachstellbarer Wippe angebauten Drehstrom-Fuß-Motor mit Keilriemen. Diese Type ist auch mit dreistufigem Keilriemenantrieb zum Schneiden von Holz, Kunststoff, Leichtmetall und Buntmetall und ähnlichen Stoffen lieferbar. Bei der Type 650 F ist die Bandsägenrolle direkt auf die Motorachse des Flanschmotors aufgesetzt. Durch eingebauten Wendeschalter kann der Auslauf der Bandrollen rasch abgebremst werden.

Das Fahrwerk

zum bequemen Fahren der Maschine an jeden Arbeitsplatz ist äußerst praktisch und wird daher in alle Maschinen serienmäßig gegen Extra-Berechnung eingebaut.



Bild 2
Type 650 F
Rückansicht mit
einfachem
Längsanschlag
und Fahrwerk

TECHNISCHE DATEN:

Rollen-Durchmesser	ca. 400 mm
Größte Schnittbreite	ca. 390 mm
Größte Schnitthöhe	ca. 250 mm
Tischgröße	ca. 600 × 550 mm
Sägeblatt-Länge min./max.	3110/3250 mm
Größte Sägeblatt-Breite	ca. 20 mm
Gesamthöhe der Maschine	ca. 1800 mm
Höhe bis Tischoberkante	ca. 950 mm
Platzbedarf	ca. 1150 × 750 mm
Motorenstärke	2 PS

Schnittgeschwindigkeit:

Type 650 F	1900 m/min
Type 650 V 1stufig	1700 m/min
Type 650 V 3stufig	530/870/1300 m/min oder 360/600/900 m/min

Gewichte:

Type 650 F	ca. 210 kg
Type 650 V	ca. 230 kg



BANDSÄGE



Type 650 F
mit Anschlaglineal in
Normalausführung



Type 650 V
mit Anschlaglineal in
Sonderausführung

Type 650

Rollendurchmesser 400 mm
Maschinentisch 600 x 550 mm

FROMMIA-Präzisions-Holzbearbeitungsmaschinen

mit lenkbarem Fahrwerk sind raumbeweglich und für jeden fortschrittlichen Groß-, Mittel- und Kleinbetrieb von bedeutendem Vorteil. Auch in mittelschwerer Ausführung besonders hohe Leistung.

Entscheidende Vorzüge:

äußerst wirtschaftlich • formschöne geschlossene Bauart • stabile zweckmäßige Konstruktion
absolute Genauigkeit • Einsparung von Arbeitskräften • lange Lebensdauer

Die **FROMMIA-Bandsäge Type 650** in moderner formschöner Konstruktion ist eine Weiterentwicklung der seit vielen Jahren bewährten Type 398 und verbürgt Erfahrung im Bau leistungsfähiger Präzisions-Holzbearbeitungsmaschinen. Die Bauweise ist vollkommen geschlossen und unfallsicher; sie garantiert einen absolut ruhigen Lauf bei hoher Schnittleistung und sauberem Schnitt.

Der **stabile gußeiserne Maschinentisch 600 x 550 mm** mit leicht auswechselbarer Holzeinlage ist nach Skala bis 30° schrägstellbar.

Zur **Sägeblattführung** über dem Tisch ist eine Präzisions-Rollenführung mit V-Stellung der Seitenrollen mit selbstschmierenden Lagern und unter dem Tisch eine Holzbackenführung eingebaut.

Mit dem **skalierten Blattspannungsanzeiger** kann der Spannungsdruck mittels Handrad je nach Breite des Bandsägeblattes eingestellt werden. Dadurch werden die Bandsägeblätter geschont und ein Reißen derselben weitgehendst vermieden.

Die **obere Bandsägerolle** ist in einem Schwenkarm kugelgelagert aufgehängt. Der Lauf des Sägeblattes wird durch ein Handrad während des Betriebs unfallsicher eingestellt. Die untere Bandsägerolle wird durch eine Bürste von Spänen freigehalten. Beide Bandrollen sind durch Türen unfallsicher abgedeckt.

Das **Anschlaglineal** wird mit 2 Griffschrauben auf dem Maschinentisch festgehalten. Auf Wunsch in Sonderausführung mit Führungsschiene und schwenkbar zur Sägeblattachse (siehe Titelbild).

Der **Antrieb** der Type 650 V erfolgt über einen auf nachstellbarer Wippe angebauten Drehstrom-Norm-Motor mit Keilriemen. Diese Type ist auch mit dreistufigem Keilriemenantrieb zum Schneiden von Holz, Kunststoff, Leichtmetall und ähnlichen Stoffen lieferbar. Bei der Type 650 F ist die Bandsägerolle direkt auf das Wellenende des Flanschmotors aufgesetzt. Durch eingebauten Ein-Ausschalter mit Bremsstellung kann der Auslauf der Bandrollen rasch abgebremst werden.

Das **Fahrwerk** zum bequemen Fahren der Maschine an jeden Arbeitsplatz ist äußerst praktisch. Es wird gegen Extra-Berechnung eingebaut.

Technische Daten:

Rollen-Durchmesser	ca. 400 mm
Größte Schnittbreite	ca. 390 mm
Größte Schnitthöhe	ca. 250 mm
Maschinentischgröße	ca. 600 x 550 mm
Sägeblatt-Länge min./max.	3110/3250 mm
Größte Sägeblatt-Breite	ca. 20 mm
Gesamthöhe der Maschine	ca. 1800 mm
Höhe bis Maschinentischoberkante	ca. 950 mm
Platzbedarf	ca. 1150 x 750 mm
Motorenstärke	2 PS

Schnittgeschwindigkeit:

Type 650 F	1900 m/min
Type 650 V 1stufig	1700 m/min
Type 650 V 3stufig	530/870/1300 m/min

Gewichte:

Type 650 F	ca. 210 kg
Type 650 V	ca. 230 kg

Unsere Erfahrung - Ihr Nutzen

Änderungen bleiben im Interesse der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

Der Qualität zuliebe

