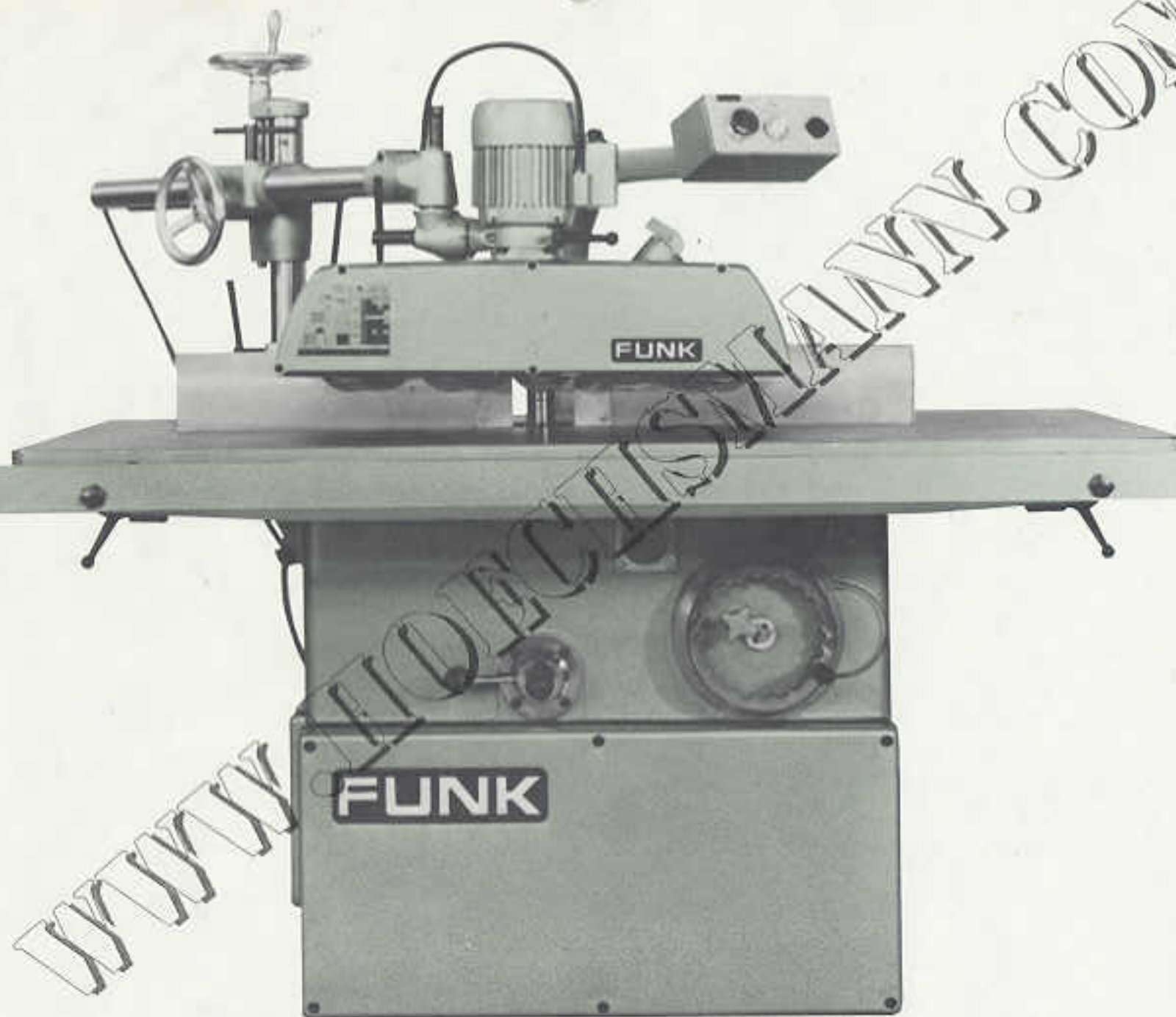


# FUNK

## SF 2 Spezial



Diese äußerst schwere und präzise Maschine eignet sich hervorragend für Profilarbeiten. Um große, sperrige Werkstücke leicht und lehrenhaltig bearbeiten zu können, ist die Maschine mit einem 1600 mm langen Tisch und einer ausziehbaren Rahmenfräseinrichtung serienmäßig ausgerüstet. Der Anschlag ist drehbar angeordnet, so daß jeweils die gewünschte Auflagebreite zur Verfügung steht. Die Spindellagerung ist mit Fettmengenreglern und axialen Anstellfedern ausgestattet (spielfrei).

### Normalausrüstung:

~~Drehbar~~ Fräsanschlag mit Feineinstellung  
beider Anschlagbacken (Metallbacken)  
Rahmenfräseinrichtung  
Dorn MK 5, 30 mm  $\varnothing$   
1 Einbausteckdose  
Motor 10 PS  
Drehzahlen: ~~3000~~, 4500, 6000, 9000 U/min.  
Hauptschalter  
Motorschutzanlage  
Gleichstrombremse, die nach betätigen der „Stopp-Taste“ in Tätigkeit tritt. Bremszeit ca. 10 Sekunden

Schaltpult mit Leuchttaster  
Links- und Rechtslauf  
1 Satz Schlüssel, Fettpresse, Betriebsanleitung  
Tischlänge 1600 mm  
Maschinenhöhe 825 mm  
Gewicht der Maschine 750 kg

### SF 2 Standard

wie Type SF 2 Spezial, jedoch **ohne** Gleichstrombremse, Motorschutzanlage, „Stopp-Taste“, automatische Stern dreieckschaltung, Feineinstellung am Fräsanschlag.