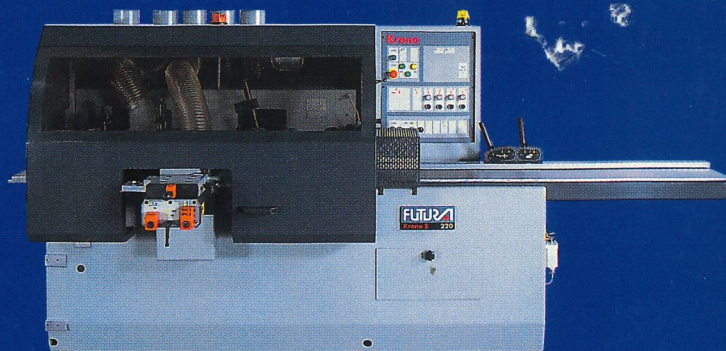


FUTURA 



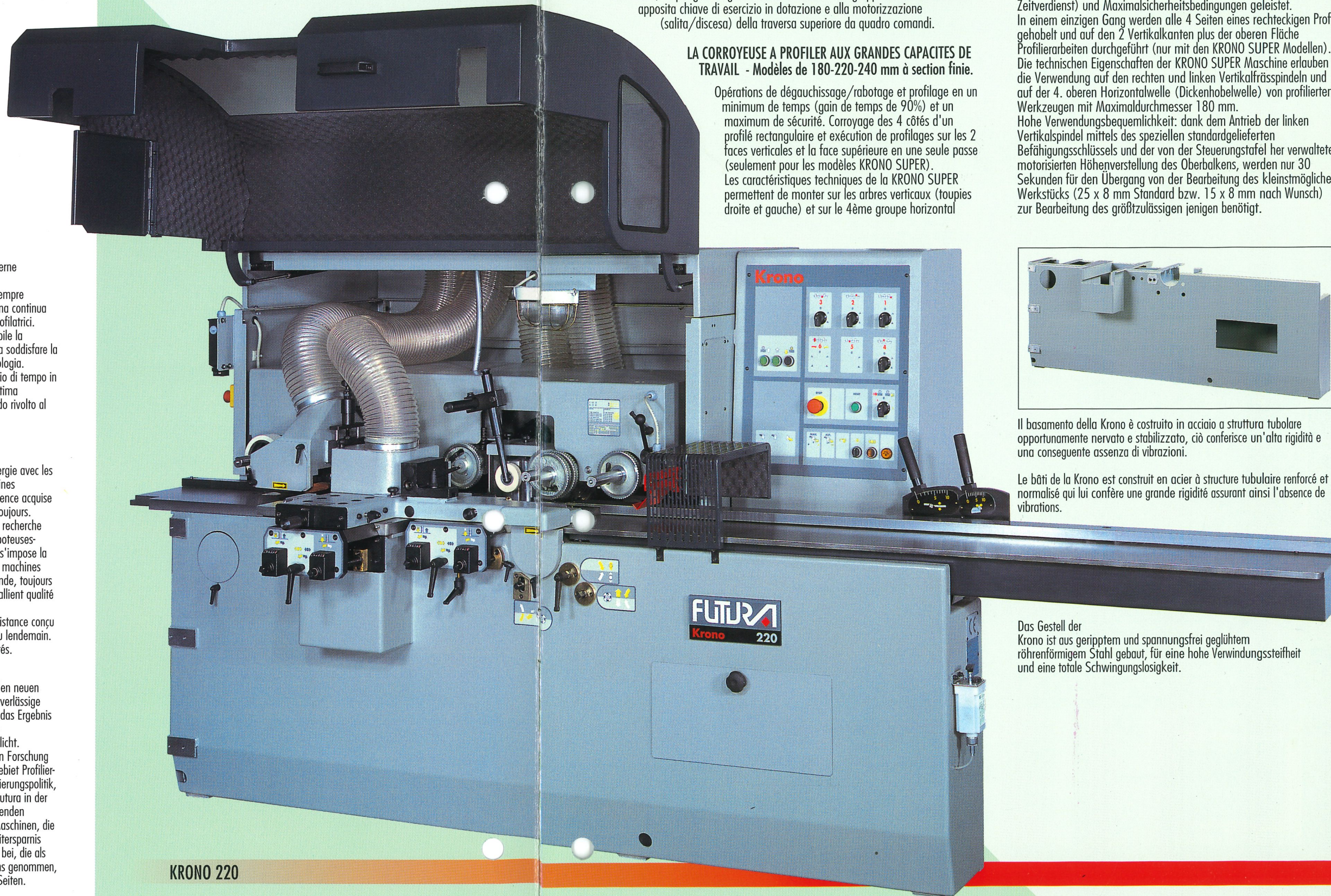
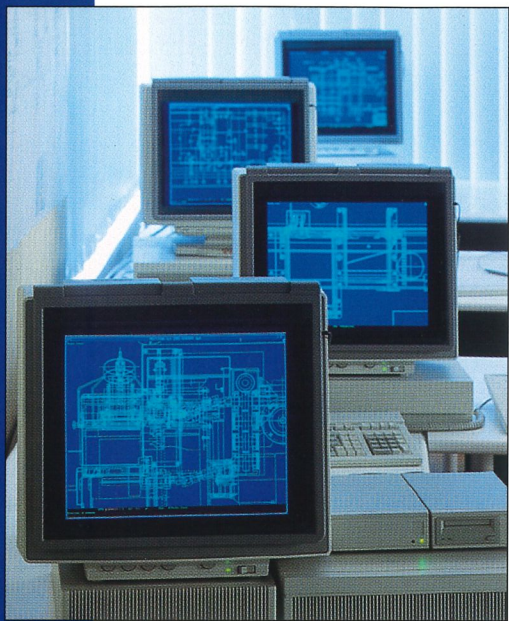
RADDRIZZATRICE PROFILATRICE
AUTOMATICA CON 4-5-6 ALBERI

CORROYEUSE A PROFILER
AUTOMATIQUE A 4-5-6 ARBRES

AUTOMATISCHE HOBELMASCHINE
MIT PROFILIEREINRICHTUNG MIT
4-5-6 SPINDELN

MONO MINI PRO PRO



FUTURA**KRONO**

LA PROFILATRICE DALLE GRANDI CAPACITÀ DI LAVORO Modelli da 180-220-240 mm a sezione finita.

Operazioni di piallatura e profilatura in tempi minimi e nella massima sicurezza, con un risparmio di tempo al 90%. In una sola passata si possono lavorare i 4 lati di un profilo rettangolare ed eseguire profilature su entrambe i lati verticali e sulla parte superiore (solo per i modelli KRONO SUPER).
Le caratteristiche tecniche della KRONO SUPER permettono di poter alloggiare sulle toupie verticali (albero dx e albero sx) e sul 4° gruppo orizzontale superiore (spessore) utensili sagomati con Ø max di 180 mm. Massima praticità d'uso: solo 30 secondi per passare dal pezzo più piccolo (25 x 8 mm standard e 15 x 8 mm a richiesta) al più grande grazie all'azionamento del gruppo verticale sx tramite apposita chiave di esercizio in dotazione e alla motorizzazione (salita/discesa) della traversa superiore da quadro comandi.

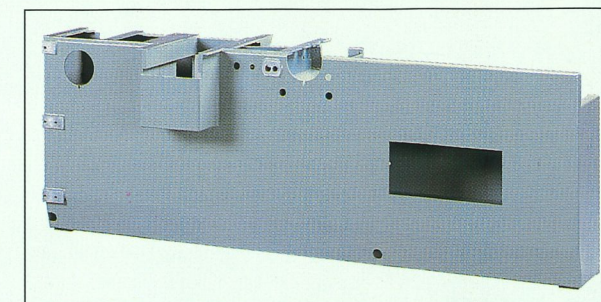
LA CORROYEUSE A PROFILER AUX GRANDES CAPACITES DE TRAVAIL - Modèles de 180-220-240 mm à section finie.

Opérations de dégauchissage/rabotage et profilage en un minimum de temps (gain de temps de 90%) et un maximum de sécurité. Corroyage des 4 côtés d'un profilé rectangulaire et exécution de profilages sur les 2 faces verticales et la face supérieure en une seule passe (seulement pour les modèles KRONO SUPER).
Les caractéristiques techniques de la KRONO SUPER permettent de monter sur les arbres verticaux (toupies droite et gauche) et sur le 4ème groupe horizontal

supérieur (de rabotage) des outils profilés de diamètre maximum 180 mm. Extrême facilité d'emploi: il ne faut que 30 secondes pour passer de la plus petite pièce usinable (25 x 8 mm standard et 15 x 8 mm sur demande) à la plus grande, grâce à l'actionnement du groupe vertical gauche par clé spéciale, de série, et à la motorisation (montée/baisse) de la poutre supérieure gérée depuis le pupitre de commande.

DIE PROFILIERMASCHE DER GROSSEN LEISTUNGEN Modelle mit 180-220-240 mm fertigem Querschnitt.

Hobel- und Profilarbeiten werden in Minimalzeiten (bis 90% Zeitverdienst) und Maximalsicherheitsbedingungen geleistet. In einem einzigen Gang werden alle 4 Seiten eines rechteckigen Profils gehobelt und auf den 2 Vertikalkanten plus der oberen Fläche Profilarbeiten durchgeführt (nur mit den KRONO SUPER Modellen). Die technischen Eigenschaften der KRONO SUPER Maschine erlauben die Verwendung auf den rechten und linken Vertikalfrässpindeln und auf der 4. oberen Horizontalwelle (Dickenhobelwelle) von profilierten Werkzeugen mit Maximaldurchmesser 180 mm.
Hohe Verwendungsbequemlichkeit: dank dem Antrieb der linken Vertikalspindel mittels des speziellen standardgelieferten Befähigungsschlüssels und der von der Steuerungstafel her verwalteten motorisierten Höhenverstellung des Oberbalkens, werden nur 30 Sekunden für den Übergang von der Bearbeitung des kleinstmöglichen Werkstücks (25 x 8 mm Standard bzw. 15 x 8 mm nach Wunsch) zur Bearbeitung des größtzulässigen jenigen benötigt.



Il basamento della Krono è costruito in acciaio a struttura tubolare opportunamente nervato e stabilizzato, ciò conferisce un'alta rigidità e una conseguente assenza di vibrazioni.

Le bâti de la Krono est construit en acier à structure tubulaire renforcé et normalisé qui lui confère une grande rigidité assurant ainsi l'absence de vibrations.

Das Gestell der Krono ist aus geripptem und spannungsfrei geglähtem röhrenförmigem Stahl gebaut, für eine hohe Verwindungssteifheit und eine totale Schwingungslosigkeit.

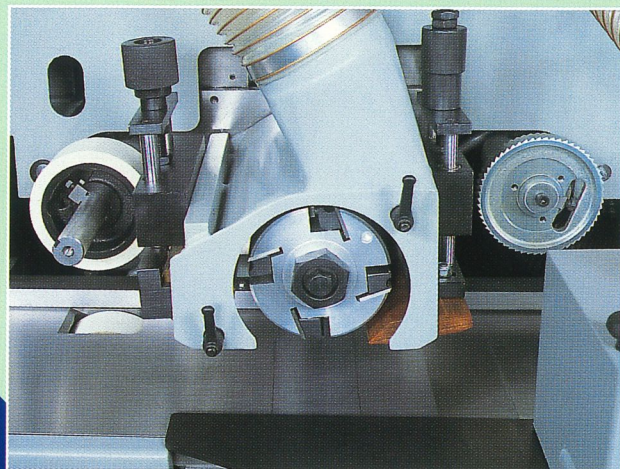
Futura è un'azienda strutturata al passo con le moderne tecnologie per produrre macchine capaci e affidabili. Affidabilità, data dall'esperienza di chi produce da sempre scormiciatrici. Futura è progettazione che nasce da una continua ricerca attenta all'evoluzione del settore piallatrici-profilatrici. La continua innovazione tecnica Futura, rende possibile la realizzazione di una gamma costantemente adatta a soddisfare la richiesta sempre crescente di macchine ad alta tecnologia. Macchine concepite per produrre qualità con risparmio di tempo in ogni tipo di lavorazione. Un supporto costante è l'ottima assistenza tecnica, un impegno di oggi con lo sguardo rivolto al domani. Futura è alta tecnologia su quattro lati.

La Maison Futura est une entreprise en parfaite synergie avec les technologies plus modernes pour produire des machines performantes et fiables. Une fiabilité née de l'expérience acquise par qui projette et fabrique des corroyeuses depuis toujours. Futura veut dire concevoir des machines fruits d'une recherche continue et attentive à l'évolution du secteur des raboteuses-corroyeuses. L'innovation technique continue que s'impose la Maison Futura lui permet de réaliser une gamme de machines constamment ajournée qui puisse satisfaire la demande, toujours plus forte, de machines de pointe, de machines qui allient qualité et économie de temps pour tout type de travail. Et comme support constant, l'excellent service d'assistance conçu comme un engagement présent vu dans l'optique du lendemain. Futura, c'est la technologie de pointe... sur les 4 côtés.

Die Firma Futura ist in voller Übereinstimmung mit den neuen Technologien strukturiert, um leistungsfähige und zuverlässige Maschinen zu produzieren. Eine Zuverlässigkeit, die das Ergebnis der Erfahrung einer Firma, die seit immer Vierseiten-Hobelmaschinen projektiert und herstellt, versinnbildlicht. Futura heißt Maschinen, die Frucht einer kontinuierlichen Forschung in engem Zusammenhang mit der Entwicklung im Gebiet Profilier-Hobelmaschinen, sind. Dank seiner stetigen Aktualisierungspolitik, auf die technische Innovation gezielt, ist die Firma Futura in der Lage, eine Maschinenreihe anzubieten, die der steigenden Nachfrage nach Spitzenmaschinen immer anpaßt. Maschinen, die bei jeder Bearbeitungsart Qualitätsleistungen und Zeitersparnis verbinden. Dazu trägt die tüchtige Assistenzabteilung bei, die als eine heutige Verpflichtung in der Aussicht des Morgens genommen, zu sehen ist. Futura heißt hohe Technologie auf vier Seiten.

KRONO 220

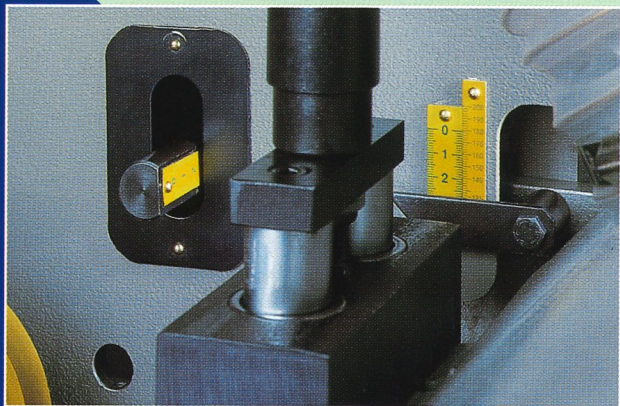
KRONO



Il modello Krono ha la possibilità di profilare sui due gruppi toupie con frese da 110 a 180 mm di Ø con spostamento assiale dalla guida e rispetto al piano da 0 a 25 mm. Il gruppo orizzontale superiore (spessore) ha la sola funzione di piallatura.

Le modèle Krono permet de profiler sur les deux toupies avec des fraises de 100 à 180 mm de Ø, avec un déplacement axial à partir du guide et par rapport à la table de travail de 0 à 25 mm. L'arbre horizontal supérieur a la seule fonction de rabotage.

Auf dem Modell Krono ist es möglich, auf zwei Wellen mit Fräsern mit Ø von 110 bis 180 mm Profilarbeit durchzuführen, wobei die Axialbewegung dem Anschlag ab und über Aufgabebisch höchstens 25 mm erreichen kann. Die obere horizontale Welle dient nur zum Dickenhobeln.



A differenza del modello Krono, il modello Krono Super può alloggiare utensili da 110 mm (min.) a 180 mm (max) di Ø su tutti gli alberi operatori (escluso la pialla a filo). Lo spostamento assiale del 4° albero (spessore) rispetto alla guida di dx è di 35 mm. Lo spostamento verticale rispetto al piano di lavoro è di 25 mm.

Contrairement au modèle KRONO, le modèle KRONO SUPER peut monter sur toutes les unités de travail, à l'exception de la dégauchisseuse, des outils de diamètre minimum 110 mm et de diamètre maximum 180 mm. Le déplacement axial du 4ème arbre (raboteuse) par rapport au guide de droite est de 35 mm. La course verticale par rapport à la table de travail est de 25 mm.

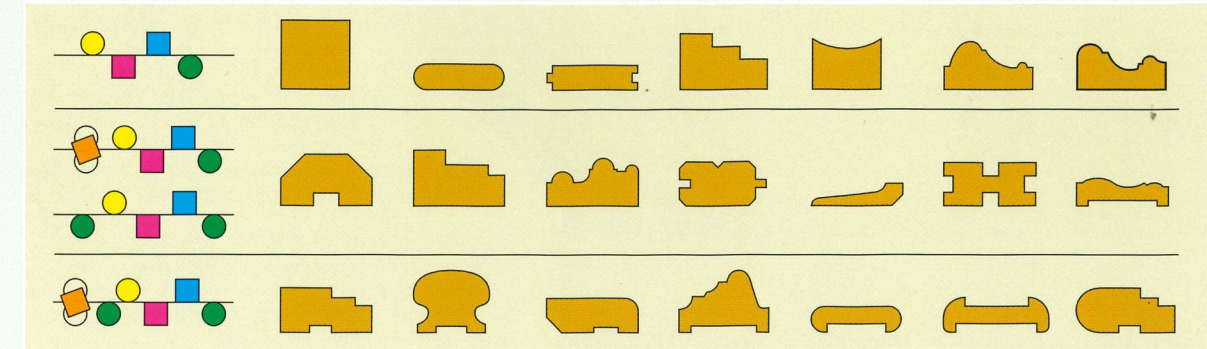
Unterschiedlich vom Modell KRONO können auf Modell KRONO SUPER auf allen Arbeitsgruppen, mit Ausnahme der Abricht-hobelwelle, Werkzeuge mit Minimaldurchmesser 110 mm und Maximaldurchmesser 180 mm montiert werden. Die Axialbewegung der 4. Spindel (Dickenhobelwelle) in Bezug auf den rechten Führungsanschlag beträgt 35 mm. Die Höhenverstellung in Verhältnis zur Arbeitstischoberfläche beträgt 25 mm.

Il modello Krono può essere fornito con larghezze di 180 mm a sezione finita e 220 mm in composizione da 4 alberi o 4 alberi più albero universale.

Le modèle Krono peut être fourni en version largeur de travail 180 mm ou 220 mm, à section finie, en composition à 4 arbres ou à 4 arbres + un arbre universel.

Das Modell Krono ist mit den Bearbeitungsbreiten 180 und 220 mm (fertiger Querschnitt) in Ausführungen mit 4 Wellen allein oder mit 4 Spindeln plus universaler Welle, vorhanden.

LE SOLUZIONI PER PROFILARE SENZA LIMITI DI FORMA.
LES SOLUTIONS POUR PROFILER SANS AUCUNE LIMITATION DANS LES FORMES.
DAS PROFILIEREN OHNE FORMENBEGRENZUNG.

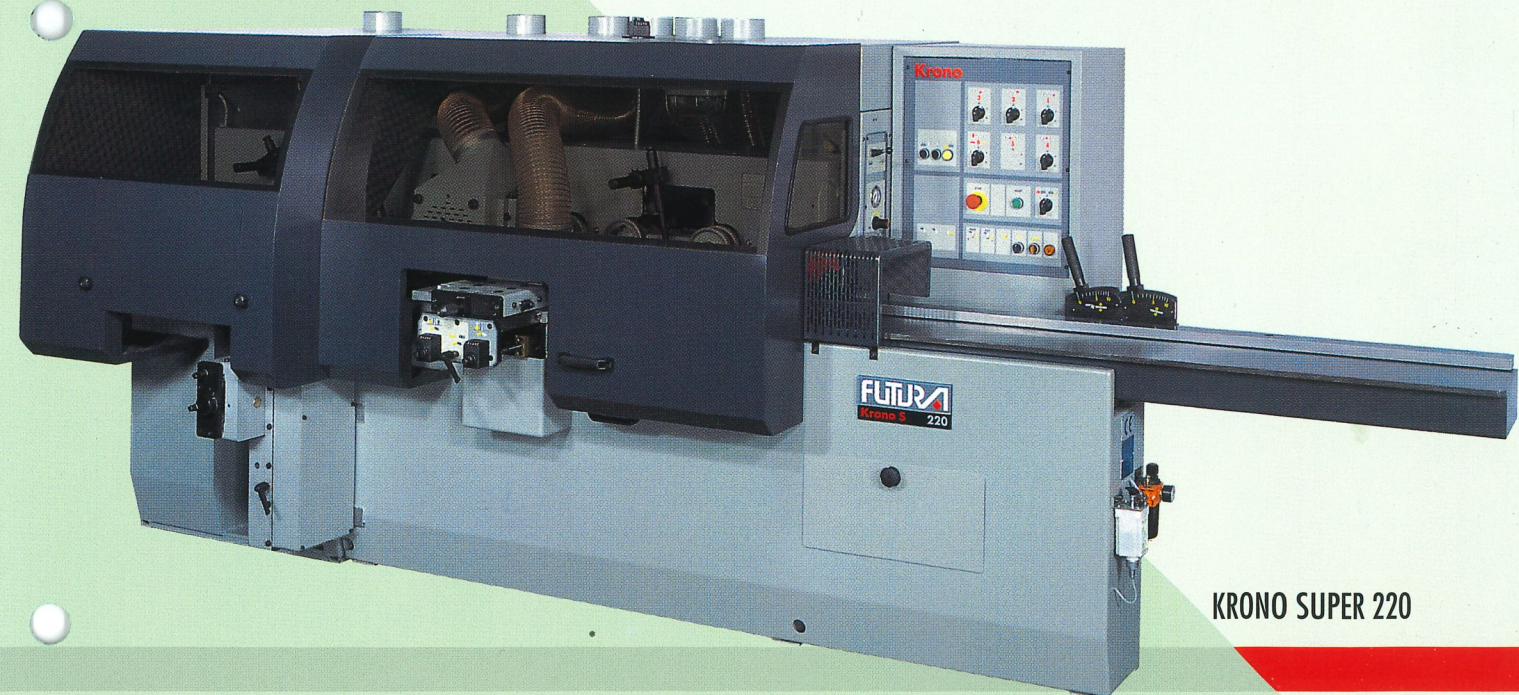
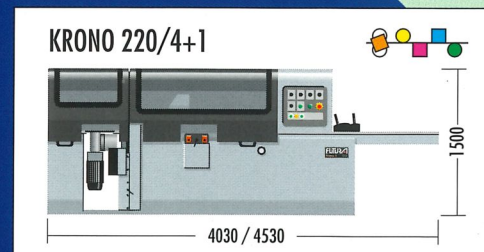
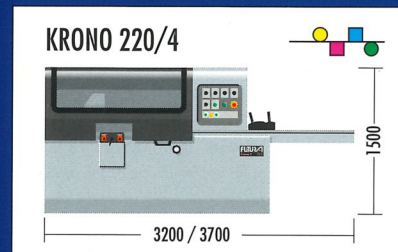
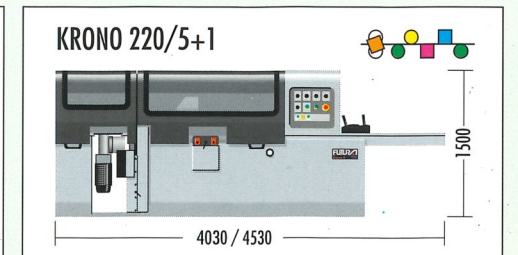
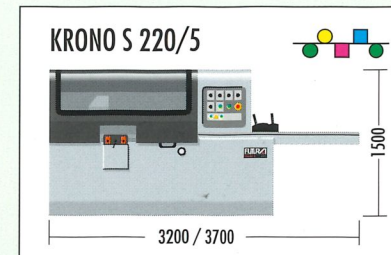
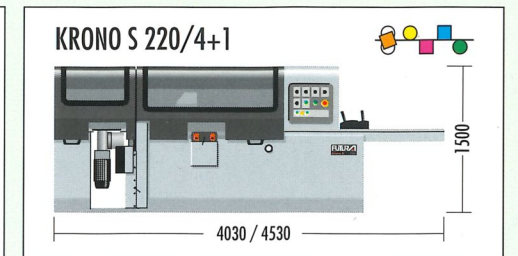
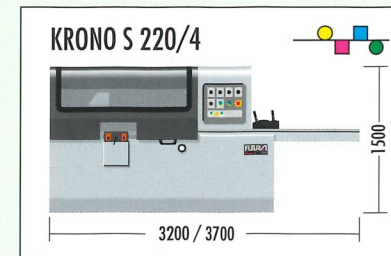


 Universale / Universel / Universale Welle
 Orizzontale superiore / Horizontal supérieur / Obere horizontale Welle
 Verticale sinistro / Vertical gauche / Linke vertikale Welle
 Verticale destro / Vertical droit / Rechte vertikale Welle
 Orizzontale inferiore / Horizontal inférieur / Untere horizontale Welle

Il modello Krono Super può essere fornito nelle diverse larghezze di 180 mm, 220 mm e 240 mm a sezione finita.

Le modèle Krono Super peut être fourni dans les versions à largeur de travail à section finie 180, 220 et 240 mm.

Das Modell Krono Super ist mit den Bearbeitungsbreiten 180, 220 und 240 mm vorhanden.



KRONO SUPER 220

FUTURA



Il quadro comandi della Krono Super è razionale ed ergonomico. La discesa e salita del ponte, rulli di traino e dell'albero orizzontale è ad impulsi, per una registrazione rapida e precisa su misura decimale.

Le panneau de commande de la Krono Super est rationnel et ergonomique. La montée et baisse du groupe poutre supérieure, rouleaux d'entraînement et de l'arbre horizontal supérieur est à impulsions pour une mise au point rapide et précise à échelle décimale.

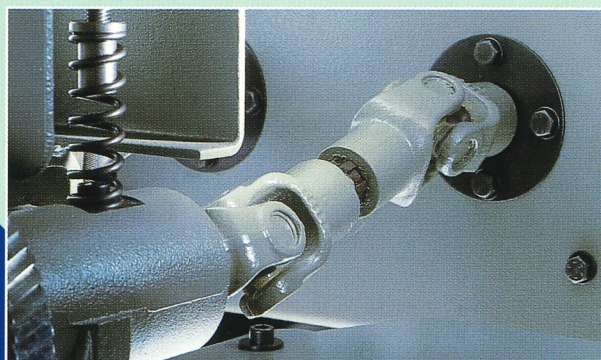
Die Steuerungstafel der Maschine Krono Super ist rationell und ergonomisch ausgedacht. Die Höhenverstellung des Oberbalkenaggregats mit den Vorschubwalzen und der oberen horizontalen Welle sind Impulsbetrieben für eine leichte und schnelle Ansetzung mit Dezimalpräzision.



Il piano d'entrata in acciaio a struttura tubolare è di grosso spessore, sulla versione base è di 2000 mm di lunghezza. A richiesta può essere fornito con lunghezza di 2500 mm.

La table d'entrée en acier à structure tubulaire est de grosse épaisseur et de longueur 2000 mm sur la version de base. Sur demande elle peut être fournie de longueur 2500 mm.

Der dicke Eingabetisch besteht aus röhrenförmigem Stahl; Er beträgt eine Länge von 2000 mm in der Standardausführung aber ist auf Wunsch mit Länge 2500 mm lieferbar.



Il traino del pezzo avviene mediante giunti cardanici, ruote di traino in acciaio dentate e cementate.

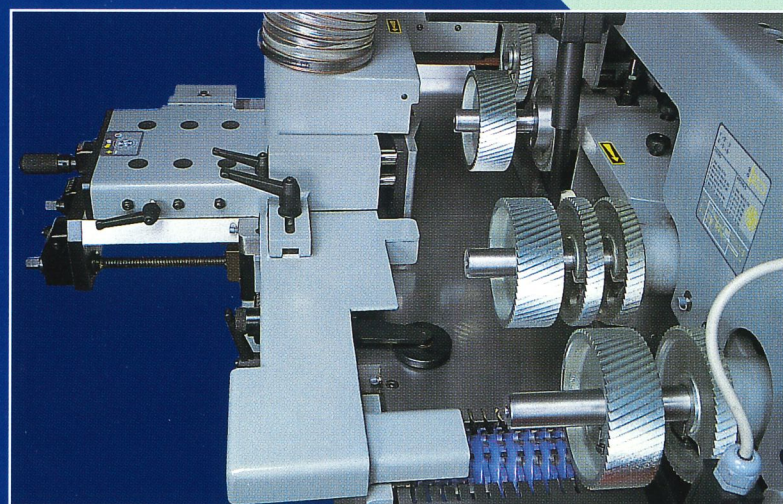
L'entraînement des pièces de bois se fait par un système de cardans et rouleaux dentés en acier cimenté.

Der Vorschub der Werkstücke erfolgt mittels Kardangelnke und Zahnvorschubwalzen aus zementiertem Stahl.

Ogni gruppo operatore è dotato di motore indipendente. Sulle versioni Krono e Krono Super possono essere montati motori da 10 HP su tutti i gruppi operatori. Per l'albero universale sono previste potenze sino a 15 HP.

Chaque groupe ou arbre est muni d'un moteur indépendant. Sur les versions Krono et Krono Super il est possible de monter des moteurs de 10 CV sur tous les groupes de travail, alors que la puissance maxima prévue pour le moteur de l'arbre universel est de 15 CV.

Jede Spindel verfügt über einen eigenen selbstständigen Motor. Auf den Modellen Krono und Krono Super können Motoren mit Stärke 10 PS auf allen Wellen montiert werden, während die maximale Stärke für den Universalwellenmotor 15 PS beträgt.



La fresa rasante (optional) montata sul gruppo pialla permette la raddrizzatura di pezzi lunghi, anche utilizzando sull'albero verticale destro una fresa a profilare.

La fraise à dresser (OPT) montée sur l'arbre de rabot, permet de redresser (dégrossir) des pièces longues, éventuellement conjointement à l'utilisation d'une fraise à profiler sur l'arbre vertical droit.

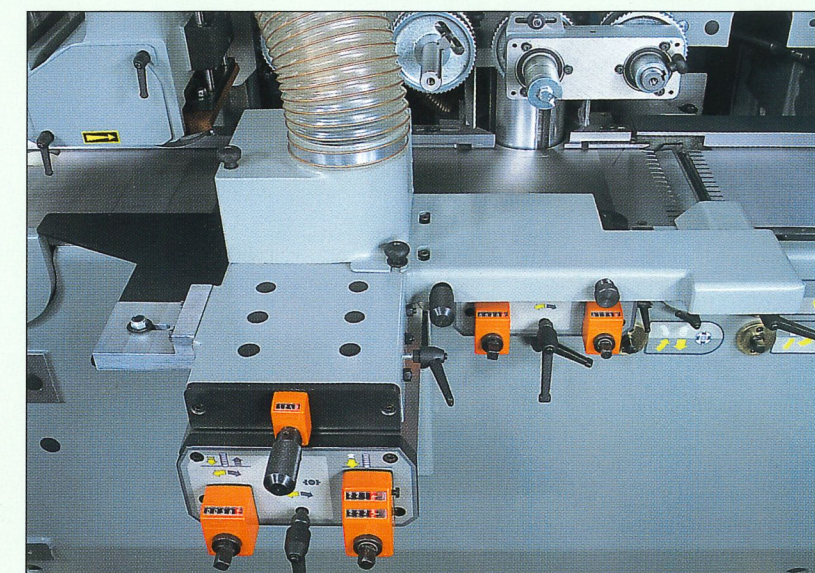
Der Fügefalzfräser (OPT), der auf der Dickenhobelspindel zu montieren ist, dient zur Aufrichtung (Vorabrichten) der langen Werkstücke, eventuell mit gleichzeitiger Verwendung eines Profilierfräses auf der rechten vertikalen Welle.



L'albero verticale sinistro, i pressori in entrata, il limitatore di passata e la guida in uscita subito dopo la cuffia sono montati su un'unica slitta. La regolazione del gruppo per la determinazione della larghezza del pezzo è rapida e precisa. I gruppi sono provvisti, di serie, di indicatori numerici di posizione.

L'arbre vertical gauche, les presseurs en entrée, le limiteur de cote de prise du bois et le guide à la sortie juste après la cape sont montés sur un unique chariot. Le réglage du dispositif de détection de la largeur de la pièce à usiner est rapide et précis. Chaque groupe de travail est muni en série d'un indicateur décimal de position.

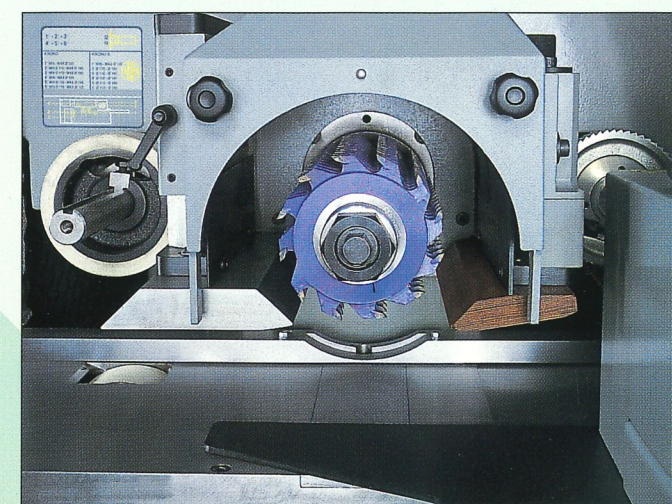
Die linke vertikale Spindel, das Eingabe-Druckaggregat, der Abtragungsbegrenzer und der Auslaufanschlag nach der Haube sind auf einem einzelnen Schlitten montiert. Die Verstellung der Einrichtung zur Bestimmung der Werkstücksbreite ist schnell und präzise. Jede Spindel ist serienmäßig mit einer numerischen Positionsanzeige versehen.

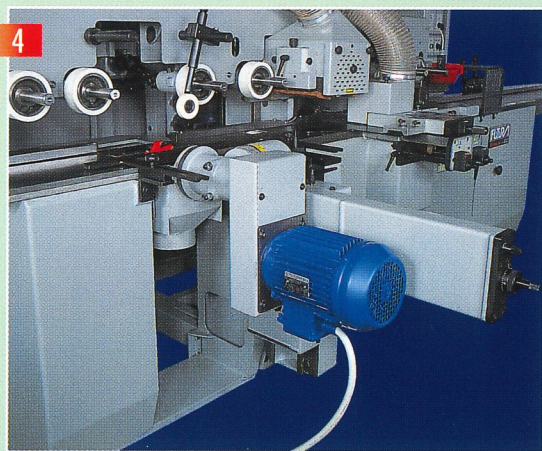
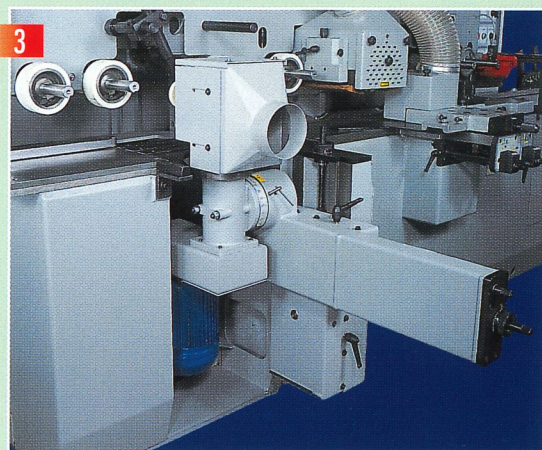
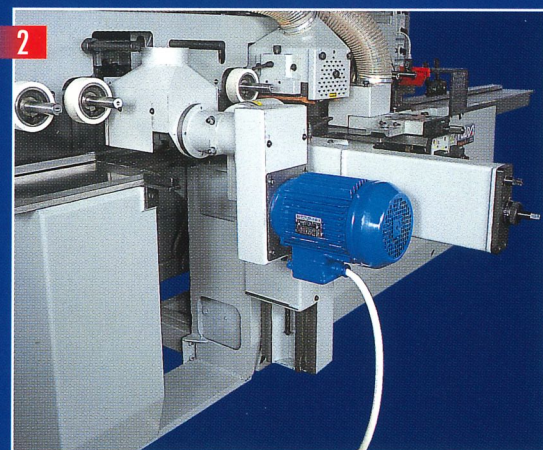
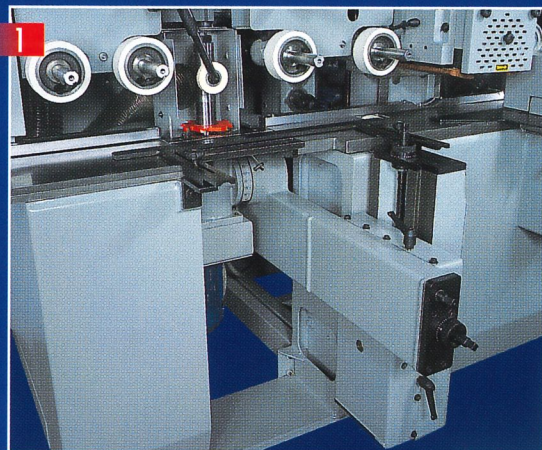


L'albero orizzontale superiore, nella versione Super ha la possibilità di alloggiare una fresa da 110 a 180 mm di Ø e può essere reso indipendente dai rulli di traino, pressori anteriori/posteriori e la cuffia. Si possono quindi montare frese in profilatura e in quelle particolari lavorazioni dove occorre sfondare sul piano è possibile eliminare il pianetto sottostante ed eseguire la lavorazione stessa.

L'arbre horizontal supérieur peut, sur la version Super, monter une fraise de 110 à 180 mm de Ø et il peut être rendu indépendant du groupe rouleaux d'entraînement, presseurs antérieurs/postérieurs et de la cape. De cette manière il est possible de monter des fraises à profiler et, pour les types de travail de fraisage débouchant, d'enlever la portion de table située en-dessous de l'arbre.

Auf der Ausführung Super ist es möglich, einen Fräser mit Durchmesser zwischen 110 und 180 mm auf der oberen horizontalen Welle zu montieren. Auf Not kann diese Spindel von den Vorschubwalzen, vorderen und hinteren Druckselementen und von der Haube unabhängig gemacht werden. Man kann also Profilierfräser auf dieser Welle montieren und den Tisch hinunter abmontieren, um spezielle Bearbeitungen auszuführen, die die Durchbohrung vorsehen.





ALLESTIMENTI SPECIALI EQUIPEMENTS SPECIAUX SPEZIELLE AUSRÜSTUNGEN

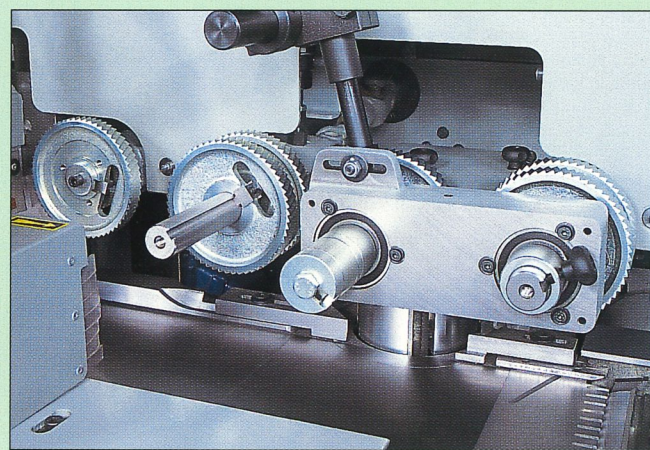
ALBERO UNIVERSALE ARBRE UNIVERSEL UNIVERSE WELLE

L'albero universale in dotazione su Krono e Krono Super può essere utilizzato nelle 4 posizioni di lavoro e sullo stesso è possibile alloggiare frese con Ø minimo di 110 mm e massimo di 180 mm. A richiesta sono eseguibili particolari esecuzioni con l'uso di lame con Ø massimo di 250 mm.

L'arbre universel disponible pour les modèles Krono et Krono Super peut travailler dans les 4 positions ci-contre; il peut monter des fraises allant d'un diamètre minimum de 110 mm à un maximum de 180 mm. Sur demande, possibilité d'effectuer des travaux spéciaux utilisant des lames de Ø maximum 250 mm.

Die auf der Maschinen Krono und Krono Super verfügbare universale Welle kann in den 4 illustrierten Arbeitspositionen, mit Fräsern des Durchmessers 110-180 mm, verwendet werden. Nach Wunsch sind Sonderbearbeitungen mit der Verwendung von Blättern mit max. Ø 250 mm ausführbar.

- 1 Verticale destro
Vertical droit
Rechte vertikale Position
- 2 Orizzontale superiore
Horizontal supérieur
Obere horizontale Position
- 3 Verticale sinistro
Vertical gauche
Linke vertikale Position
- 4 Orizzontale inferiore
Horizontal inférieur
Untere horizontale Position



TRAINO PEZZI CORTI A TANDEM ENTRAINEMENT DES PIÈCES COURTES PAR GROUPE AUXILIAIRE ZUSÄTZLICHES VORSCHUBAGGREGAT FÜR KURZE WERKSTÜCKE



PIANI SCANALATI

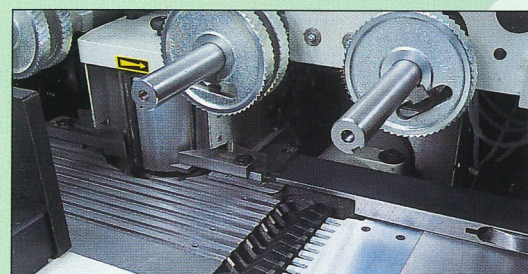
I piani scanalati oltre alla finitura e perfetta rettilineità in lavorazione del pezzo, (caratteristiche necessarie per la fase successiva di assemblaggio), consentono di lavorare pezzi di massello anche di piccole dimensioni in lunghezza (200 mm un pezzo dietro l'altro e 250 mm pezzo singolo).

TABLES RAINURÉES

Les tables rainurées, outre à conférer à la pièce un excellent finissage et la parfaite rectilinéarité, caractéristiques essentielles pour pouvoir passer aux phases successives de l'assemblage, permettent l'usinage de pièces en bois massif de longueur vraiment réduite (200 mm avec plusieurs pièces à la chaîne, ou 250 mm pour une pièce seule).

GERILLTE TISCHE

Die gerillten Tische gewähren dem bearbeiteten Werkstück große Fertigungsqualität und perfekte Geradlinigkeit, welche grundsätzliche Eigenschaften für die nächstfolgenden Zusammenbauoperationen darstellen, und erlauben die Bearbeitung von Massivholzwerkstücken mit einer auch sehr kurzen Länge (200 mm für Werkstücke in Folge bzw. 250 mm für ein einzelnes Stück).



KRONO

ALBERO MOBILE

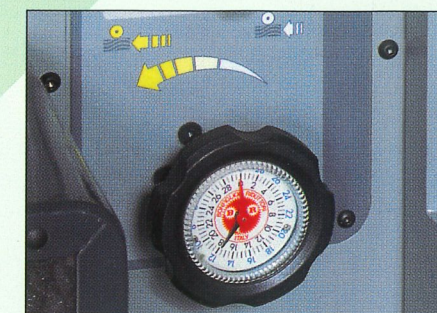
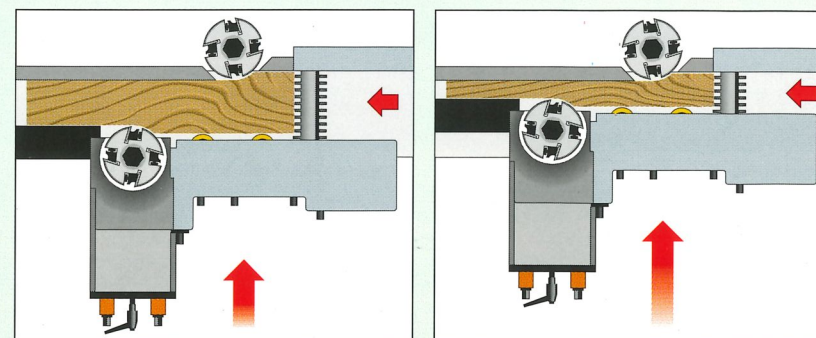
In funzione delle differenti larghezze dei pezzi. (Ricerca automatica di larghezza)

ARBRE MOBILE

Mobile en fonction des diverses largeurs des pièces de bois. (Détection automatique de la largeur)

BEWEGLICHE SPINDEL

Der Werkstücksbreite nach. (Automatisches Aufspüren der Breite)



VARIATORE VELOCITÀ AVANZAMENTO (di serie sul modello Krono Super versione Special).

VARIATEUR CONTINU DE LA VITESSE D'AVANCE.

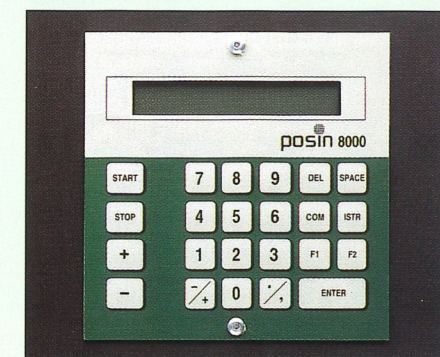
STUFENLOSE VORSCHUBGETRIEBE.



VISUALIZZATORI DI QUOTA ELETTRONICI A LED LUMINOSI.

AFFICHEURS ELECTRONIQUES DE COTE A LEDS LUMINEUX.

ELEKTRONISCHE QUOTENANZEIGEN MIT LED KONTROLLEUCHTEN.



PROGRAMMATORE ELETTRONICO.

PROGRAMMATEUR ELECTRONIQUE.

ELEKTRONISCHES PROGRAMMIERGERÄT.

PRESSIONE PNEUMATICA.

PRESSION PNEUMATIQUE.

LUFTANDRUCKSELEMENTE.



POMPA DI LUBRIFICAZIONE DEL PIANO

Disponibile in versione manuale o automatica.

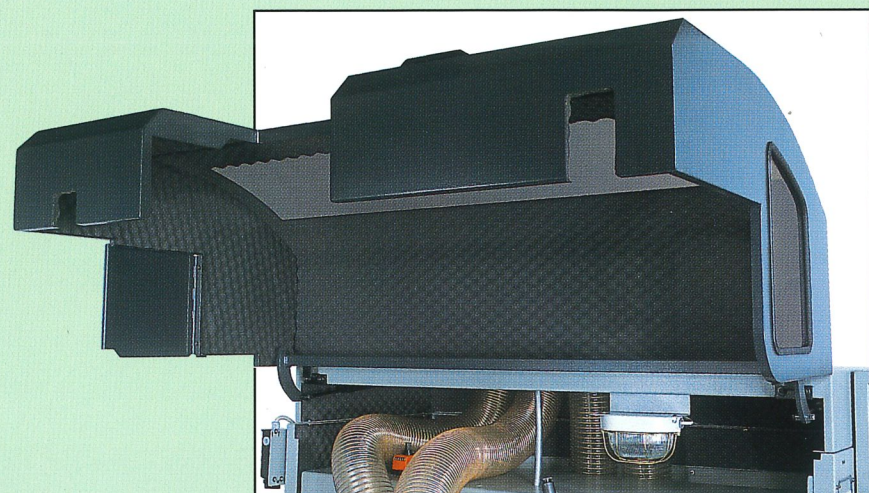
POMPE DE LUBRIFICATION DE LA TABLE

Disponibile en version manuelle ou automatique.

TISCHSCHMIERUNGSPUMPE

Manuelle und automatische Ausführung vorhanden





La cappa di protezione, rivestita all'interno di materiale fonoassorbente è conforme alle normative europee. All'interno della cappa è montata una lampada d'illuminazione d'esercizio. La cappa viene fornita di serie sulla macchina.

Le capot de protection, revêtu à l'intérieur d'un matériau isolant contre le bruit, est conforme aux normes européennes. Il est muni d'une lampe dirigée vers les groupes de travail. Le capot de protection est monté de série sur la machine.

Die im Inneren mit einem speziellen schalldichten Material überzogene Schutzhaube ist den Europäischen Normen gemäß gebaut. Eine interne Lampe beleuchtet die Arbeitsaggregate. Diese Schutzhaube wird serienmäßig mit der Maschine mitgeliefert.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TECHNISCHE DATEN

Larghezza massima di lavoro	Largeur maxi. de travail
Larghezza minima di lavoro	Largeur mini. de travail
Altezza massima di lavoro	Hauteur maxi. de travail
Altezza minima di lavoro	Hauteur mini. de travail
Velocità di avanzamento, mt/1'	Vitesse d'entraînement, m/min
Diametro alberi	Diamètre arbres
Regolazione assiale degli alberi verticali rispetto al piano di lavoro	Règlage axial des arbres verticaux par rapport au plan de travail
Regolazione assiale dell'albero orizzontale superiore rispetto alla guida di destra	Règlage axial de l'arbre horizontal supérieur par rapport au guide droit
Diametro minimo-max utensili alberi verticali	Diamètre mini/maxi des outils utilisables sur les arbres verticaux
Diametro minimo-max utensili albero orizzontale superiore	Diamètre mini/maxi des outils utilisables sur l'arbre horizontal supérieur
Velocità di rotazione alberi, g/1'	Vitesse rotation arbres, t/mn
Potenza motore albero pialla, HP	Puissance moteur arbre dégau., CV
Potenza motore albero toupie dx, HP	Puissance moteur arbre toupie D, CV
Potenza motore albero toupie sx, HP	Puissance moteur arbre toupie G, CV
Potenza motore albero orizzontale superiore, HP	Puissance moteur arbre horizontal supérieur, CV
Potenza motore avanzamento, HP	Puissance moteur d'entraînement, CV
Potenza motore sollevamento, HP	Puissance moteur de soulèvement, CV
Diametro rulli avanzamento	Ø rouleaux d'entraînement
Lunghezza piano di entrata	Longueur table d'entrée
Diametro bocche aspirazione (n°4)	Ø buses d'aspiration (N°4)

LA QUALITÀ NEL RISPETTO DEL TUO AMBIENTE

TRAVAIL DE QUALITE DANS UN ENVIRONNEMENT DE QUALITE

ARBEITSQUALITÄT MIT RÜCKSICHT AUF IHRE UMWELT

RUMOROSITÀ	NIVEAU DE BRUIT	LÄRM INFORMATION	
A vuoto	A vide	bei Leerlauf	72 db
In lavorazione	En fonction	in Bearbeitung	84 db

POLVEROSITÀ	EMISSION DE POUSSIÈRES	STAUBEMISSION	
Operatore in entrata pezzi	A l'entrée des pièces	am Werkstückeinzug	1,1 mg/m³
Operatore in uscita pezzi	A la sortie des pièces	am Werkstückauslauf	0,5 mg/m³
Misure effettuate secondo le normative europee.	Mesures effectuées selon les normes européennes.	Ausmessungen gemäß den Europäischen Normen ausgeführt.	

KRONO

	KRONO 180	KRONO 220	KRONO S 180	KRONO S 220	KRONO S 240
Maxi. Bearbeitungsbreite	180 mm	220 mm	180 mm	220 mm	240 mm
Mini. Bearbeitungsbreite	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Maxi. Bearbeitungshöhe	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Mini. Bearbeitungshöhe	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Vorschubgeschwindigkeit, m/Min.	7-14	7-14	7-14	7-14	7-14
Spindeldurchmesser	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Axialbewegung der vertikalen Wellen vom Aufgabefisch ab	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Axialbewegung der oberen horizontalen Welle vom rechten Anschlag ab	-	-	35 mm	35 mm	35 mm
Mini/maxi-Durchmesser der auf den vertikalen Wellen montierbaren Fräser	110-180 mm	110-180 mm	110-180 mm	110-180 mm	110-180 mm
Mini/maxi-Durchmesser der auf der oberen horizontalen Welle montierbaren Werkzeuge	-	-	110-180 mm	110-180 mm	110-180 mm
Spindeldrehgeschwindigkeit, UPM	6000	6000	6000	6000	6000
Hobelmotorstärke, PS	4	5.5	4	5.5	7.5
R-Frässpindelmotorstärke, PS	4	5.5	4	5.5	5.5
L-Frässpindelmotorstärke, PS	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Stärke des oberen horizontalen Wellenmotors, PS	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5
Vorschubmotorstärke, PS	1.3 - 1.7	1.3 - 1.7	1.3 - 1.7	1.3 - 1.7	2.5 - 3
Balkenhub-Motorstärke, PS	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Vorschubwalzen-Durchmesser	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Eingabetischstandardlänge	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Ø Absaugstutzen (Nr.4)	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm



FUTURA S.r.l.
Via Cesare Pavese, 30
47852 Cerasolo di Coriano (RN) - Italy
Tel. 0541-756063 - Fax 0541-756220
Telex 550398-PP RMNI Att. futura
SITO INTERNET www.futura-woodmac.com
E. mail: Info@futura-woodmac.com

La Futura si riserva il diritto di modificare qualsiasi specifica senza preavviso.
La Maison Futura se réserve le droit de procéder sans aucun préavis à toute modification retenue opportune.
Die Firma Futura behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorkündigung vorzunehmen.