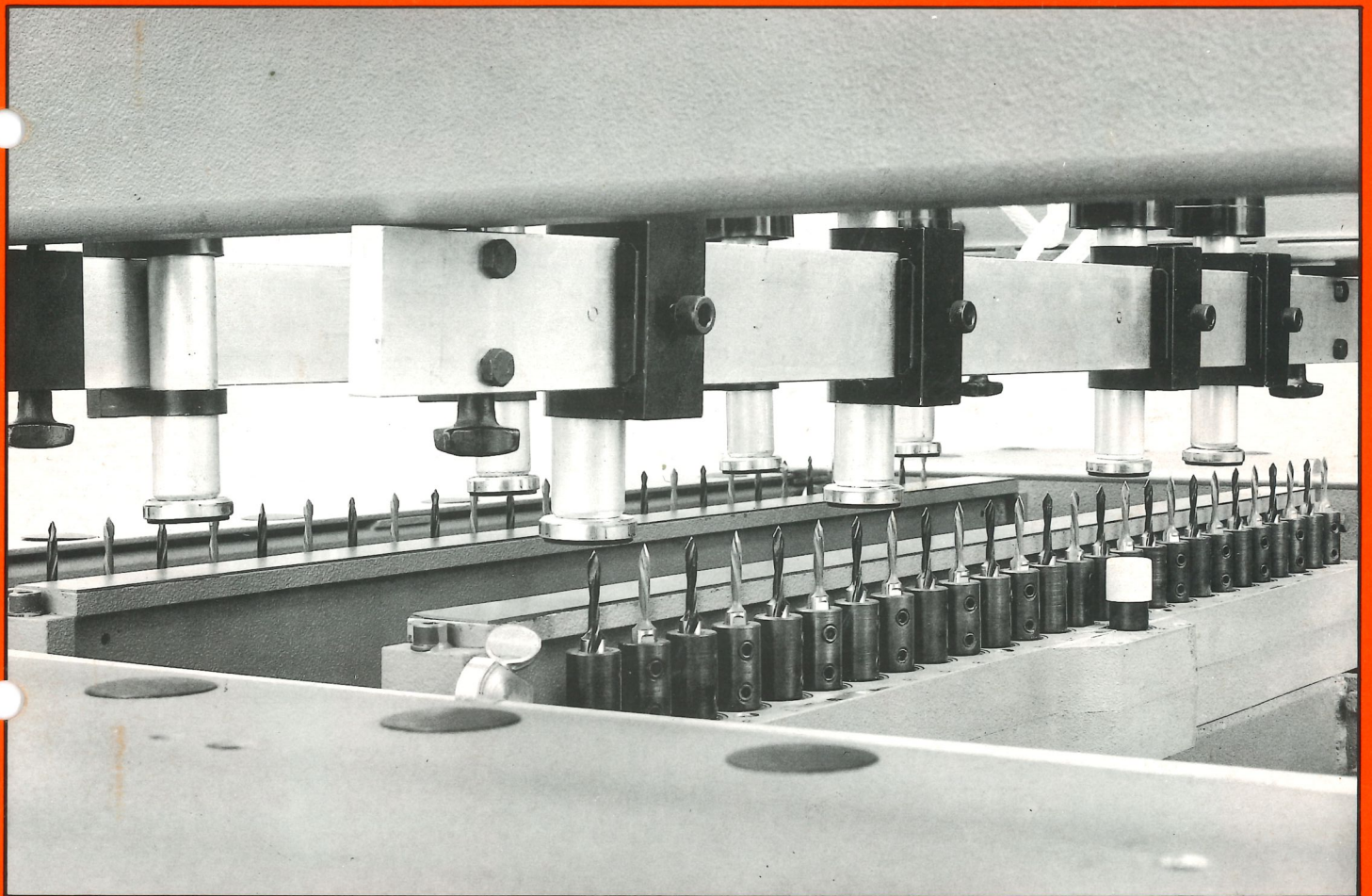


# **GANNO** *mat*

**Doppelreihen- und  
Beschlagebohrmaschine**



**Modell 105/1**



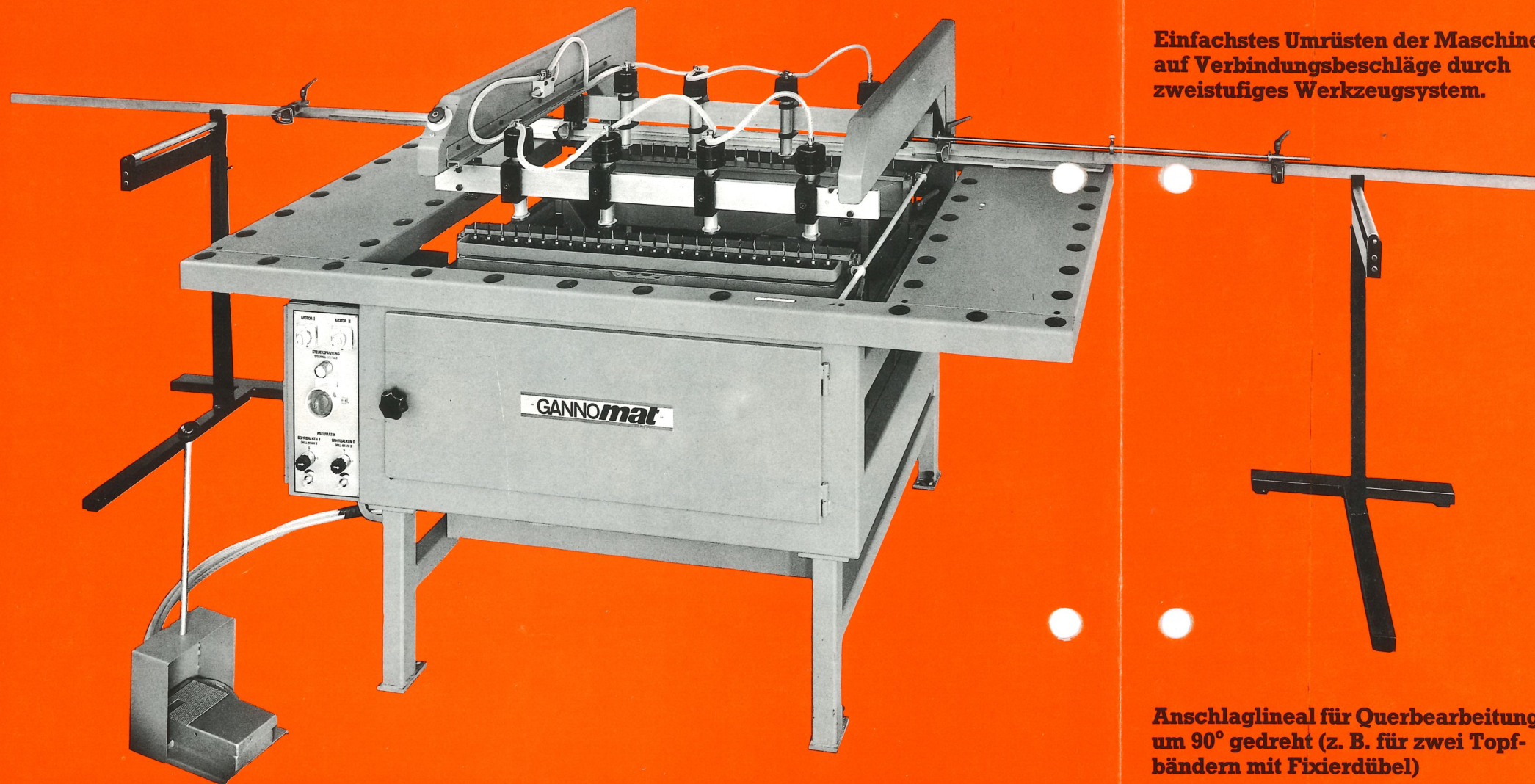
**Technik  
der Zeit voraus**



# Doppelreihen- und Beschlägebohrmaschine

## GANNOMat Modell 105/1

Dieses Modell wurde speziell zum Bohren von 2 Lochreihen in einem Arbeitstakt entwickelt, ebenso für alle Beschlägebohrungen. Durch rasche und einfache Umrüstmöglichkeit sowie durch das universelle Einsatzgebiet bringt die Maschine die größtmögliche Rationalisierung.



### Die entscheidenden Vorteile

- Wahlweise 2 oder 3 Bohrbalken mit je 26 Spindeln, Teilung 32 mm
- T-Bohrbalken mit 26+1 Spindeln
- Ideales Anschlagssystem mit Indexbohrungen (für rechte und linke Seitenteile)
- Einstellen der Anschläge mittels Einstellehre, Taktmaß 832 mm
- Rasches und präzises Verschieben der Bohraggregate durch Kugellagerführung
- Anschlaglineal um 90° versetzbar, dadurch auch Querbearbeitung möglich
- Serienmäßig hydraulischer Bremszylinder zum ausrißfreien Durchbohren beschichteter Platten
- Kürzeste Rüstzeit
- Schonende Werkstückauflagen an allen Beschickungsseiten
- Ideales zweistufiges Werkzeugsystem mit serienmäßig Schnellspannfutter
- Bohren von unten mit den bekannten Vorteilen (siehe Rückseite)

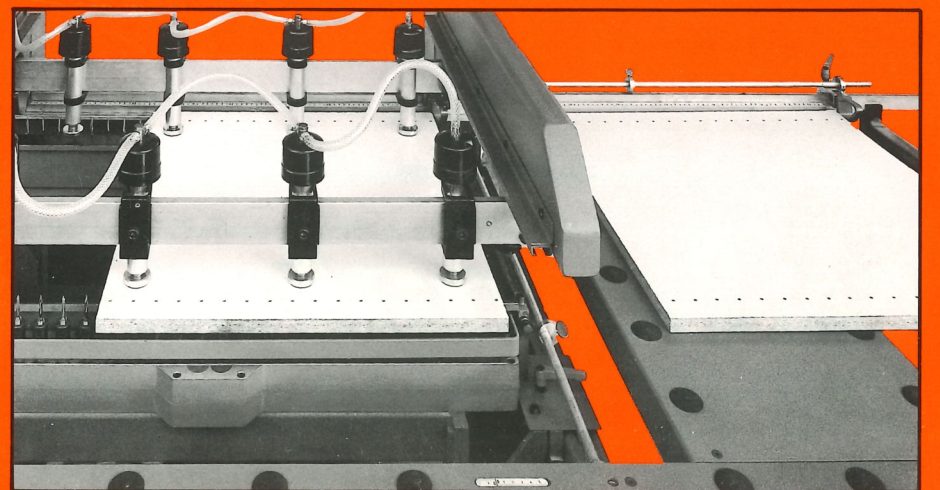
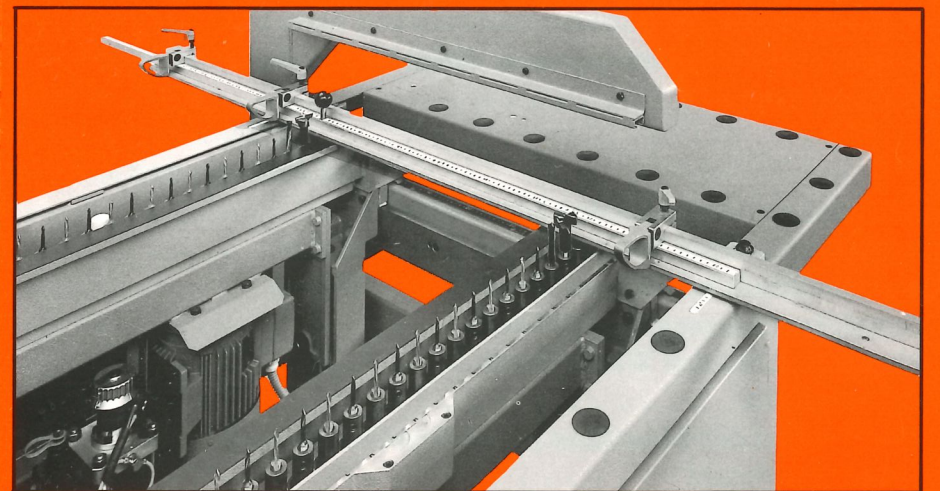
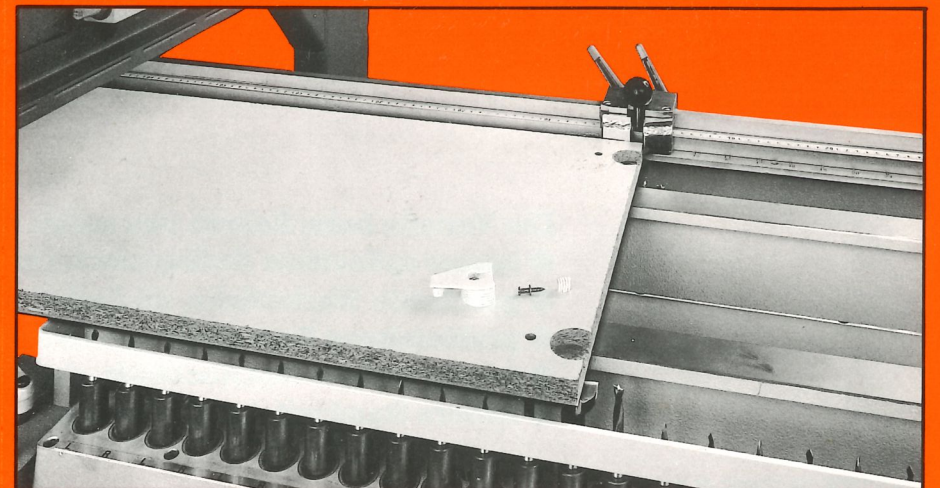
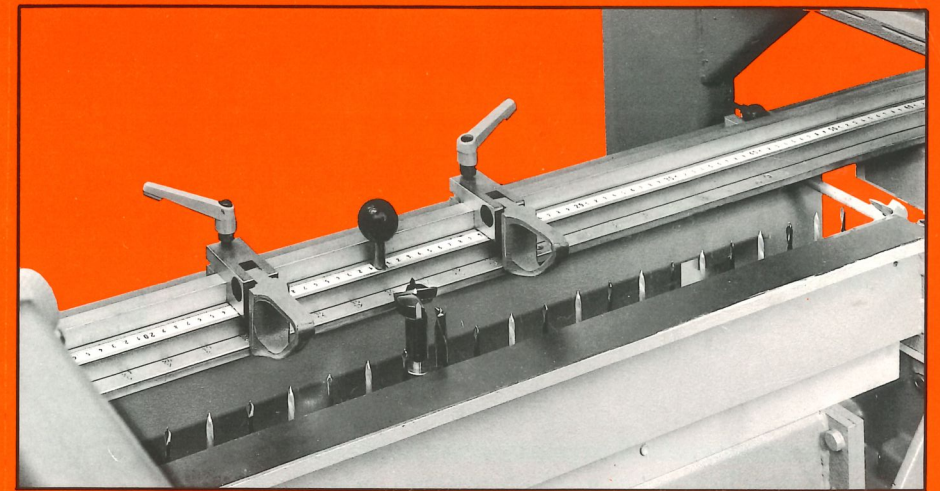
Mittels T-Bohrbalken können Topfbänder mit Fixierdübel oder Montageplatten leicht eingebohrt werden.

Das Anschlagssystem mit Indexbohrungen ermöglicht einfachste Einstellung der Anschläge.

Einfachstes Umrüsten der Maschine auf Verbindungsbeschläge durch zweistufiges Werkzeugsystem.

Anschlaglineal für Querbearbeitung um 90° gedreht (z. B. für zwei Topfbändern mit Fixierdübel)

Weitertakten der Lochreihe bei hohen Seiten, das Einstellen des Taktanschlages erfolgt mittels Einstellehre



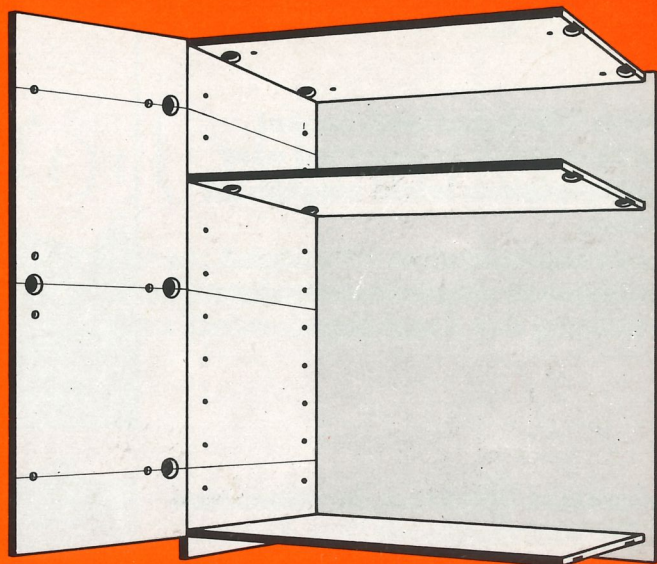


# GANNOMat

## Modell 105/1

Das nebenstehende Korpusmuster zeigt eine Vielzahl von Befestigungsbohrungen, wie sie oft in der Praxis vorkommen.

Mit dem GANNOMAT 105/1 können sämtliche Bohrungen für das SYSTEM 32 schnell und präzise durchgeführt werden.



Korpusmuster im  
SYSTEM 32

Die Vorteile beim Bohren von unten

- immer spänefreie Auflagetische und Werkstücke
- geschonte Werkstücke, da Außenseite oben
- problemloses Durchbohren von Mittelwänden
- immer gleiche Bohrlochtiefe, da eine Bezugskante
- höhere Standzeit der Werkzeuge

### TECHNISCHE DATEN:

Vollautomatische Pneumatiksteuerung über Fußventil  
Spannen-Bohren-Entspannen, elektrischer Aussetzbetrieb.

Bohraggregate . . . . . 1 T-Bohrbalken mit 26 + 1 Spindeln, Teilung 32 mm,  
1 Bohrbalken mit 26 Spindeln, andere Spindeleinteilung  
auf Anfrage und integriertem hydraulischem Bremszylinder

Abstand zwischen beiden Lochreihen . . . . . min. 150 mm, max. 700 mm

Bohrlochtiefe bei Bohrer 57 mm Gesamtlänge . . . . . 0-27 mm

Bohrlochtiefe bei Bohrer 77 mm Gesamtlänge . . . . . 0-55 mm

Schaftdurchmesser des Bohrers . . . . . Ø 10 mm

Einspannhöhe der Werkstücke . . . . . max. 50 mm

Arbeitshöhe . . . . . 850 mm

Platzbedarf der Maschine (ohne Anschlaglineal) . . . . . 1900 x 1200 mm

Spindeldrehzahl . . . . . 2800 U/min.

Motorleistung . . . . . 2 x 1,5 KW-220/380 V

Druckluftanschluß . . . . . 6 bar (6 atü)

Gewicht . . . . . ca. 450 kg

Sämtliche Bohrwerkzeuge zu diesem Modell können ab Werk Fa. Ganner bezogen werden.

# GANNOMat

denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co. KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.