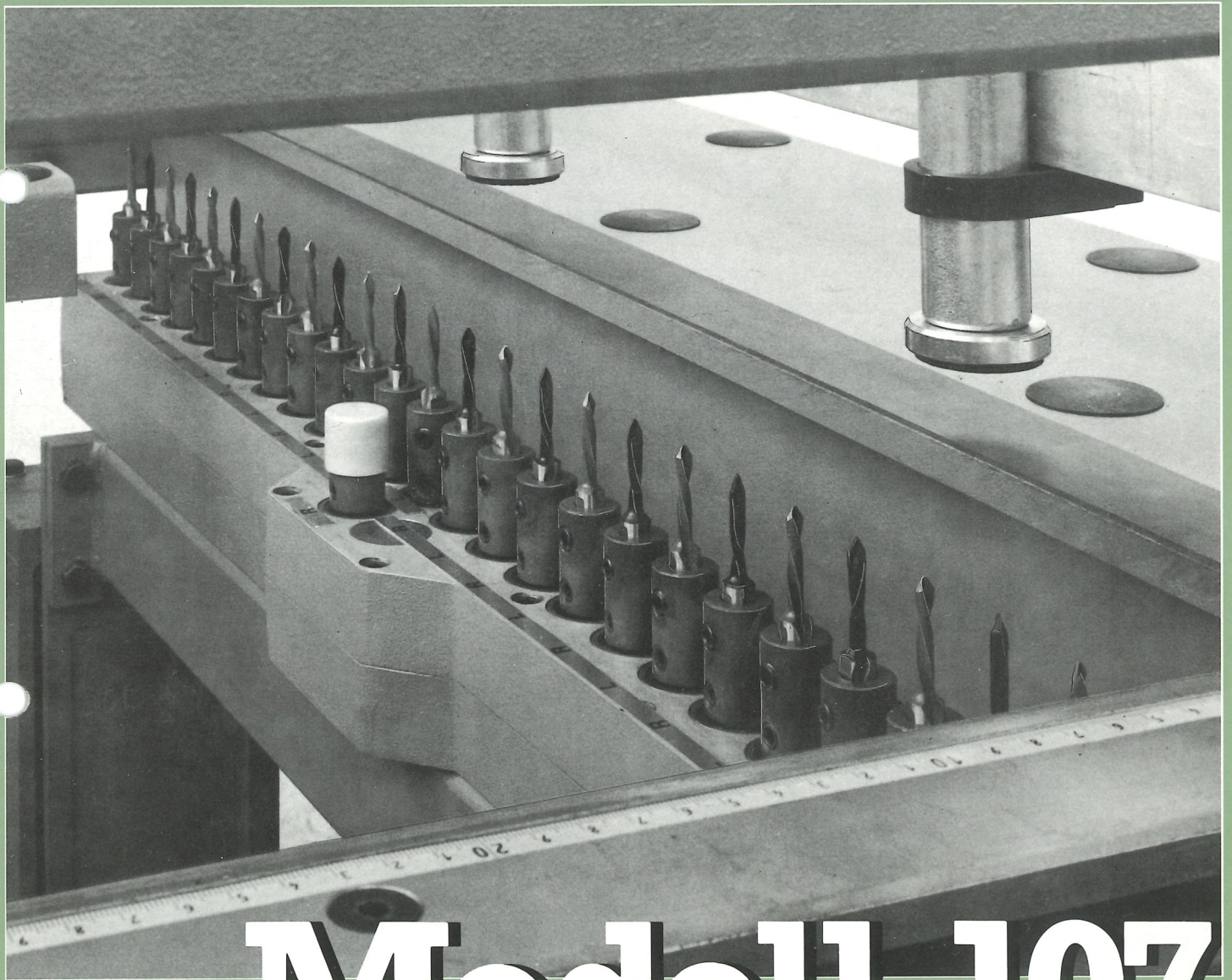


GANNO^{mat}

**Beschläge- und
Reihenlochbohrmaschine**



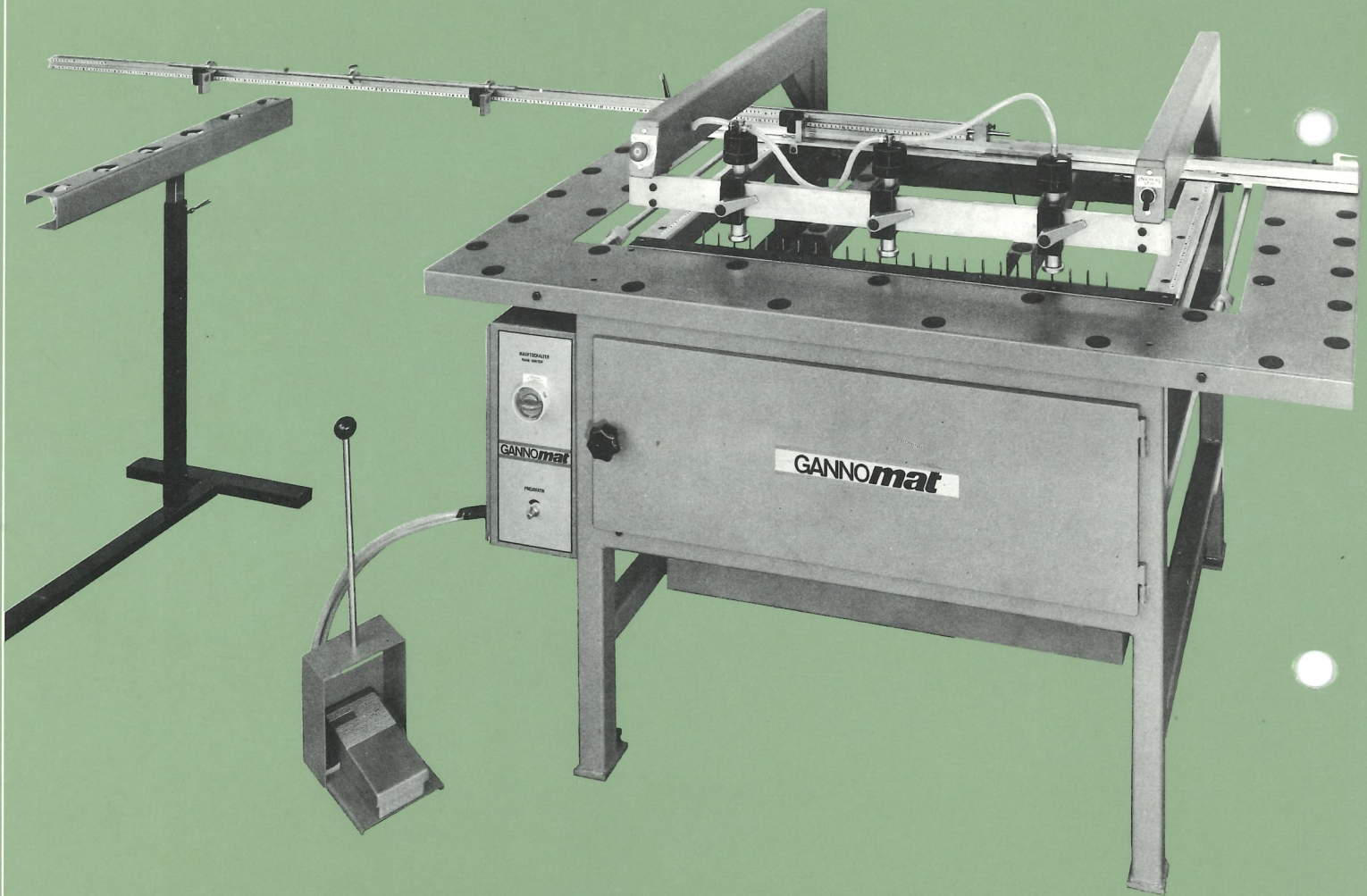
Modell 107



**Technik
der Zeit voraus**

Modell 107

die universelle
Reihenlochbohrmaschine für
den leistungsfähigen Mittelbetrieb.

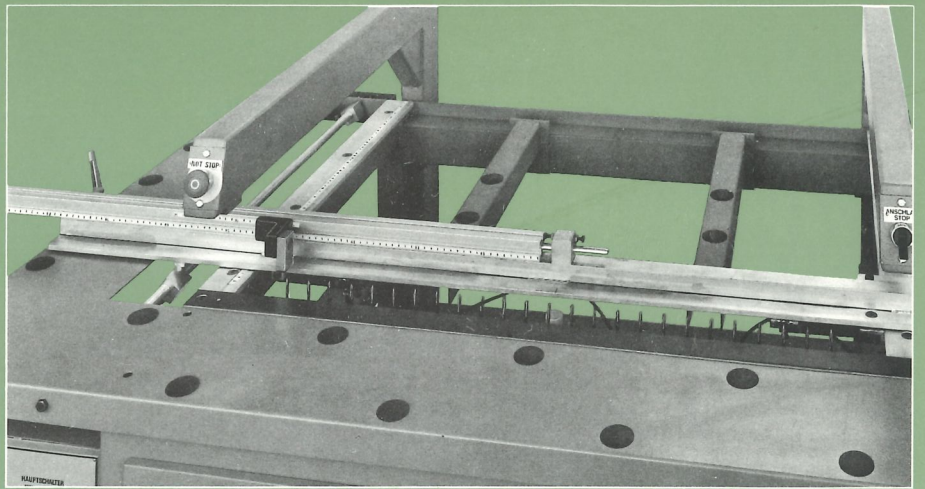


Die entscheidenden 10 Vorteile

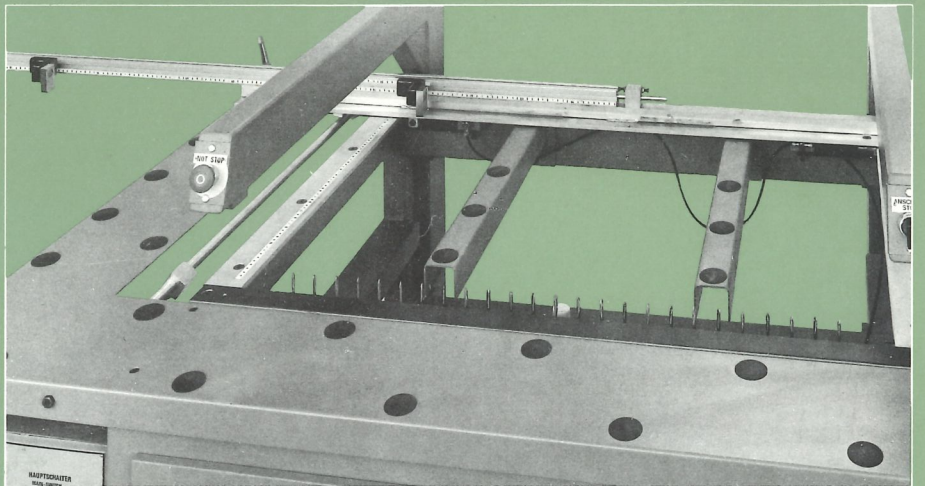
- T-Bohrbalken mit 25 + 1 Bohrspindeln, Taktmaß 800 mm mittels Einstellehre
- Durchgehendes, verschiebbares Anschlaglineal mit pneumatischer Arretierung (Verstellbereich 0-570 mm)
- Einfaches, spiegelbildgenaues Umsetzen des Anschlaglineales
- Schnelle und präzise Bohrloch-tiefeneinstellung mittels Mikrometerstellschraube
- Bohren von unten mit den bekannten Vorteilen (siehe Rückseite)
- Ausrißfreies Durchbohren von beschichteten Platten mittels integriertem hydraulischem Bremszylinder
- Schonende Werkstückauflagen an allen Beschickungsseiten
- Ideales zweistufiges Werkzeugsystem mit serienmäßigen Schnellspannfuttern
- Einstellen der Einfallanschlüge mittels Einstellehre (Endmaßprinzip)
- Kürzeste Rüstzeit

REIHENBOHRUNGEN

Mit der auf dem ersten Bild ersichtlichen Einstellung wird die erste Lochreihe gebohrt.

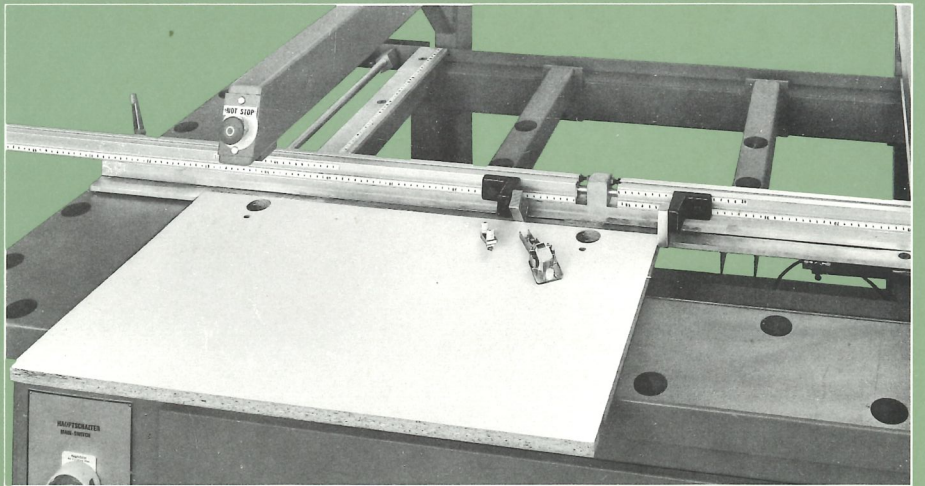


Zum Bohren der zweiten Lochreihe wird die pneumatische Verriegelung mittels Kipp-Schalter gelöst. Der Anschlaglineal wird nun durch das Werkstück um das vorgewählte Maß der zweiten Reihe verschoben und wieder mit dem Kippschalter pneumatisch arretiert.



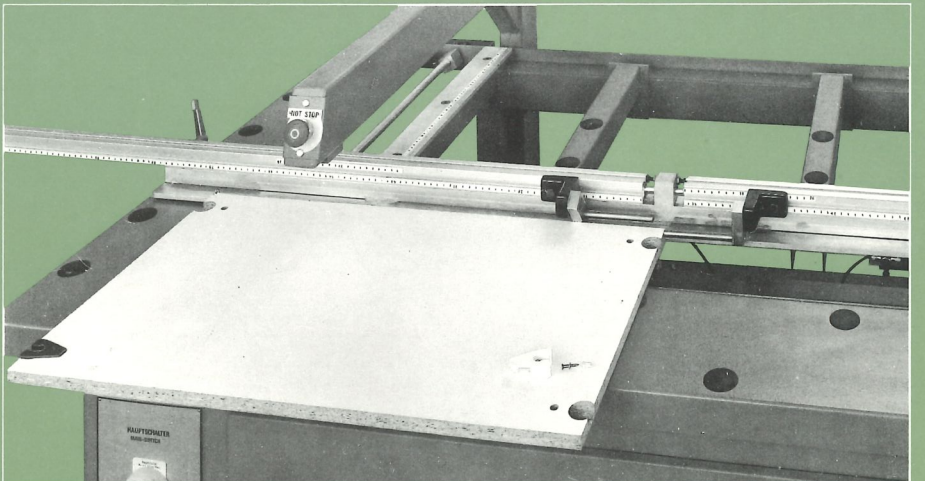
TOPFBAND- UND MONTAGE-PLATTENBOHRUNGEN

können mittels des serienmäßigen T-Bohrbalken einfachst, wie in Abbildung gezeigt, eingebohrt werden. Durch Verwendung eines zweistufigen Werkzeugsystems können die Lochreihenbohrer im Bohrfutter verbleiben.



VERBINDUNGSBESCHLÄGE-BOHRUNGEN

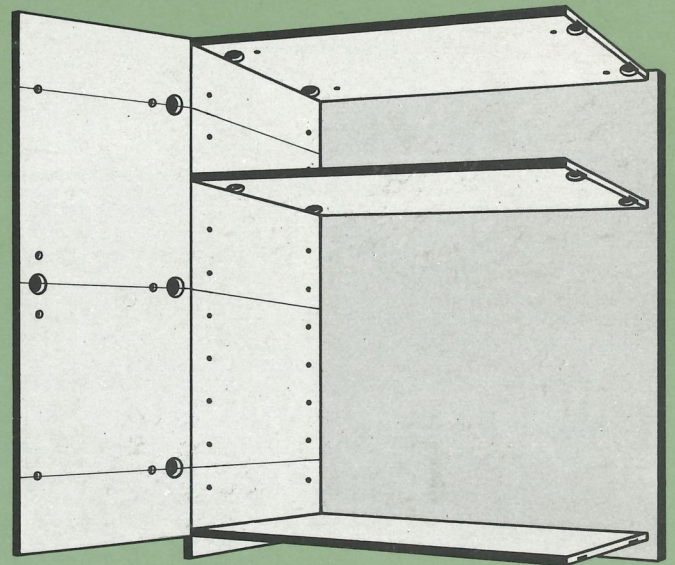
können auf Grund des idealen Anschlagssystems einfachst, wie in Abbildung gezeigt, eingebohrt werden.



GANNOMat Modell 107

Das nebenstehende Korpusmuster zeigt eine Vielzahl von Befestigungsbohrungen, wie sie oft in der Praxis vorkommen.

Mit dem GANNOMAT 107 können sämtliche Bohrungen für das SYSTEM 32 schnell und präzise durchgeführt werden.



Korpusmuster im
SYSTEM 32

Die Vorteile beim Bohren von unten

- immer spänefreie Auflagetische und Werkstücke
- geschonte Werkstücke, da Außenseite oben
- problemloses Durchbohren von Mittelwänden
- immer gleiche Bohrlochtiefe, da eine Bezugskante
- höhere Standzeit der Werkzeuge

TECHNISCHE DATEN:

Vollautomatische Pneumatiksteuerung über Fußventil
Spannen - Bohren - Entspannen, elektrischer Aussetzbetrieb.

T-Bohrbalken mit 25 + 1 Bohrspindeln, Teilung 32 mm
und integriertem hydraulischem Bremszylinder

Pneumatisches Anschlaglineal querverstellbar von	0 - 570 mm
Bohrlochtiefe bei Bohrer 57 mm Gesamtlänge	0 - 27 mm
Bohrlochtiefe bei Bohrer 77 mm Gesamtlänge	0 - 55 mm
Schaftdurchmesser des Bohrers	Ø 10 mm
Einspannhöhe der Werkstücke	max. 50 mm
Arbeitshöhe	850 mm
Platzbedarf der Maschine (ohne Anschlaglineal)	1700 x 1100 mm
Spindeldrehzahl	2800 U/min
Motorleistung	1,5 kW/380 V
Druckluftanschluß	6 bar (6 atü)
Gewicht	ca. 200 kg

Sämtliche Bohrwerkzeuge zu diesem Modell können ab Werk Fa. Ganner bezogen werden.

GANNOMat

denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co. KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung - Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.