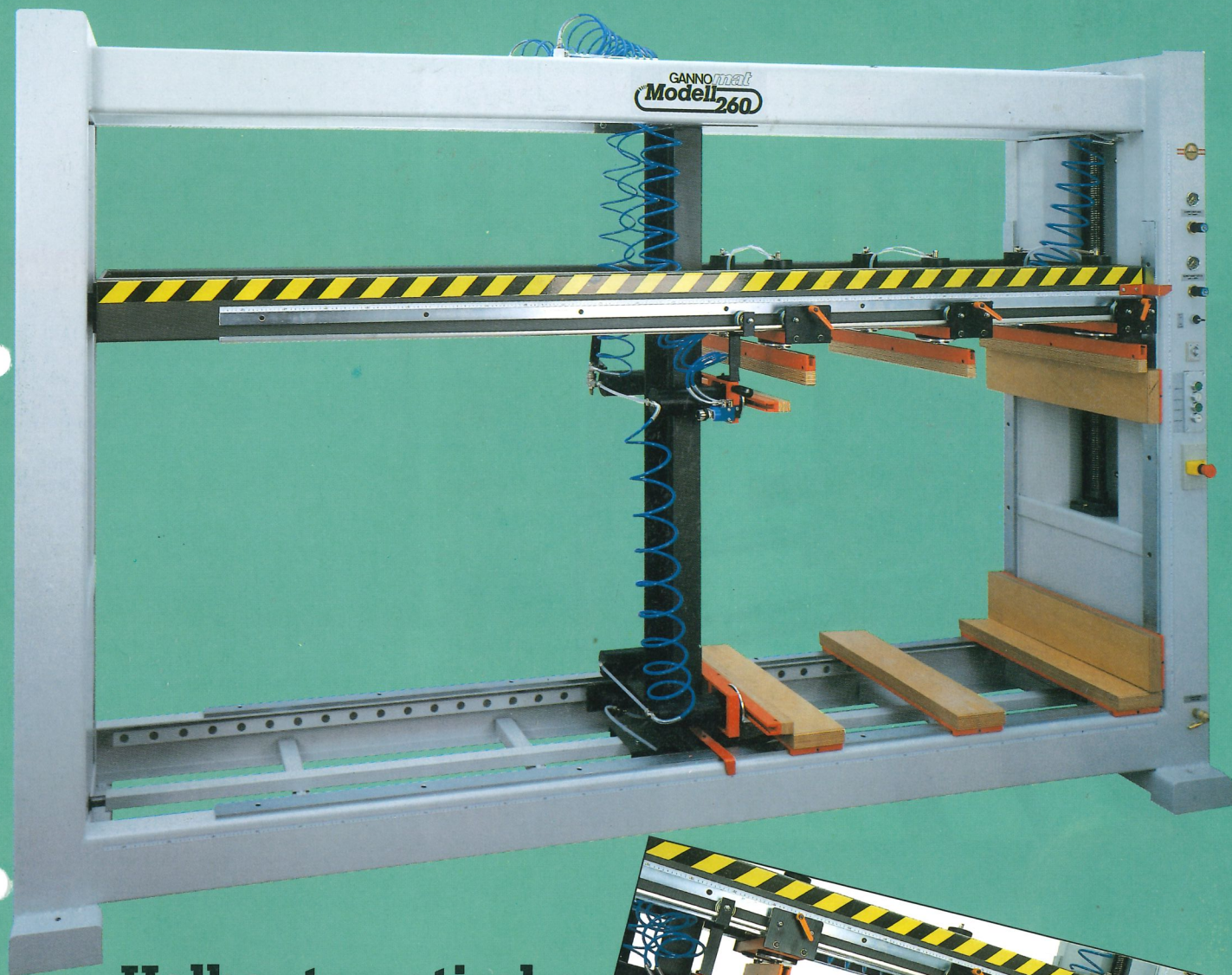


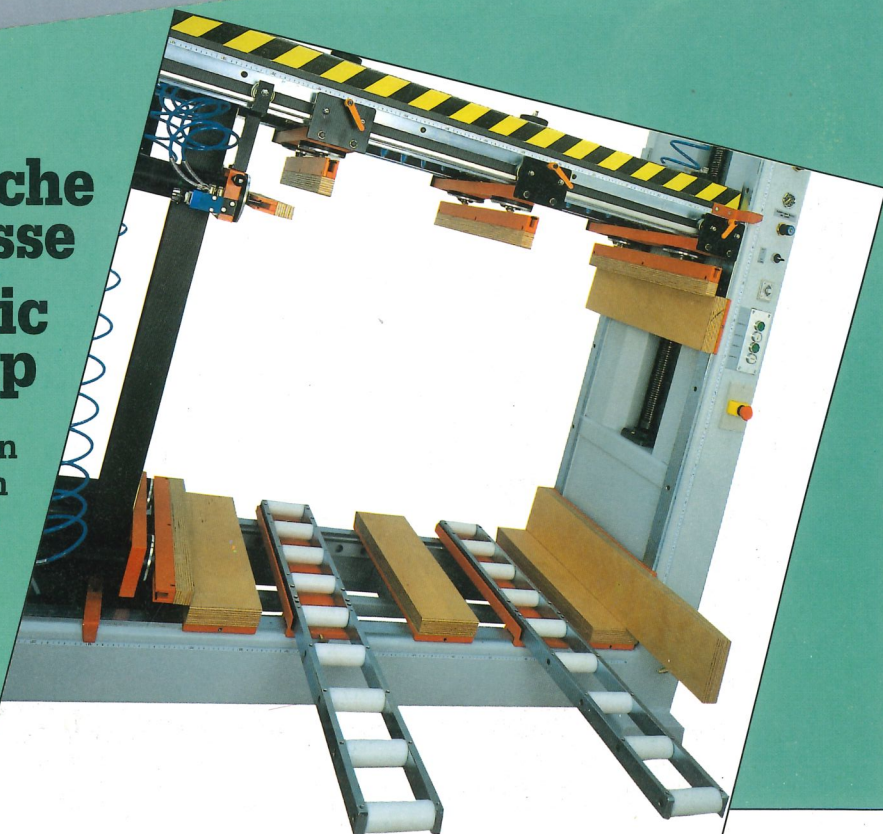
GANNOMat Modell 260



Halbautomatische Korpuspresse Semi-automatic case clamp

Die ideale Maschine für den individuellen Innenausbau durch einfachste und schnellste Umstellung auf verschiedene Korpusgrößen.

The successful machine specially designed for commercial millwork; easy and quick chngement to various sizes of cabinets.



GANNomat Modell 260

Technische Vorteile:

- Geschlossene Stahl-Schweiß-Konstruktion mit doppelten Trägern im Rahmen sowie am Druckbalken garantieren absolute Verwindungsfreiheit;
- Präzisions-Trapezgewindespindel mit Ausgleichswelle gewährleisten gleichmäßige und spielfreie Hoch- und Tiefbewegung des motorisch gesteuerten Druckbalkens oben;



- Der Druckbalken seitlich ist durch die breite Kugellagerführung einfachst zu verstellen und über Kippschalter mittels 4facher, pneumatischer Indexierung zu fixieren;
- Frei einstellbare Preßzeit über Elektroniksteuerung von 0 bis 30 min. garantiert die Kontrolle zur Einhaltung der jeweils notwendigen Preßzeit und damit die Qualität Ihrer Korpusverleimung;
- Separate Druckregler und Manometer für unterschiedliche Druckvorwahl zwischen Druckbalken oben und Druckbalken seitlich;
- Pneumatik-Schnellkupplung zum direkten Anschließen eines Nagelgerätes für das Befestigen der Korpusrückwand;

- Kein durchgehender Boden, sondern einzelne Werkstückauflagen gewährleisten eine einfachere Sauberhaltung und damit verkraftfreie Korpusse;
- Durch breite Anordnung der Preßzylinder können mit längeren Einschiebeleisten und Werkstückauflagen auch Korpusstiefen bis 800 mm verarbeitet werden;
- Leichtes Beschieben der Maschine mit den gefederten Rollbahnen und dem rechten Führungsanschlag;
- Vollautomat. BG-Sicherheitssteuerung über Tiptaster mit Vor- und Hauptdrucksystem garantiert unfallfreies Arbeiten und erspart aufwendiges händisches Hochdrehen des Preßdruckes nach dem Ausrichten;
- Das Vordrucksystem ist ideal für das Ausrichten der Korpusse bevor der Hauptdruck erfolgt;
- Einfachste Umstellung auf verschiedene Korpusgrößen durch automatisches Mitfahren aller Preßecken;
- 2 Paar Preßzylinder seitlich und 3 Paar Preßzylinder oben standardmäßig, über Handsteuervertil einzeln zu- und abschaltbar;

Technical advantages:

- Closed steel-base-construction with double support on the frame as well as on the pressure beams guarantees absolute stability;
- Precision acme thread spindles with stabilizer guarantee equal and absence of play by up and down movement of the motorized pressure beam;
- Easy adjustable ball bearing guided side pressure beam with pneumatic indexing by tumbler switch;
- Adjustable clamping cycle-timer by electronic control 0 to 30 min. guarantees the control of necessary individual clamping-time and hereby the quality of your cabinets;
- Separate pressure-regulator and manometer for different clamping pressure between top and side pressure beam;
- Pneumatic quick-chuck for direct connection of a staple gun for fixing of the back-side of the cabinets;
- No continuous floor, but individual pressure bars guarantee easy cleanliness and therefore no damages on the surfaces of the cabinets;
- By large distance between the clamping cylinders, larger pressure bars can be used even for using cabinet-depths up to 32 inches;
- Easy loading of the machine with spring-loaded rollers and guidance-stop right;
- Fully automatic safety-control by separate start-button for pre and main pressure system guarantees safety operating with the machine and saves time for not necessary manual setting of the main pressure after adjustment of the cabinet;
- Our automatic pre pressure system is ideal for adjustment of the cabinet before main pressure system is activated;
- Easy changement to different cabinet-sizes because of the automatically guided pressure corners;
- 2 pairs of side clamping cylinders and 3 pairs of top clamping cylinders are standard, can be separately switched on or off by tumbler switch;

Beste Rentabilität durch Zeiteinsparung und garantierte Winkelgenauigkeit der Korpusse

Best rentability through time-saving and guaranteed angular precision of the cabinets

TECHNISCHE DATEN:

TECHNICAL DATA:

Arbeitsabmessung 2500 x 1250 x 650 mm
 Arbeitsdruck 0 bis 10 bar
 Zylinderhub 110 mm
 Rollbahnhöhe 320 mm
 Platzbedarf 3240 x 2120 x 770 mm
 Gewicht ca. 900 kg
 Motor im Getriebe-
 kasten 380 V, 3 Ph, 50 Hz, 0,25 KW

Working dimension 100 x 50 x 26 inches
 Working pressure 0-125 psi
 Pneumatic feed of clamping cylinder 4,3 inches
 Height of pressure bar with rollers 12,6 inches
 Space requirement 127 x 84 x 31 inches
 Weight approx. 900 kgs. (1980 lbs.)
 Motor with
 gearbox 220 V, 3 Ph, 60 Hz, 0,25 kW

GANNomat

denn Qualität hat Zukunft because quality has a future

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ 05262/62532 · Telex 534007 · Telefax 05262/62533-21

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.
 Our machines are subject to continous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.