

# GANNOMat Compact 30

**Doppelreihen- und  
Beschlagebohrmaschine  
fur Lochreihen- und Beschlagebohrungen  
im System 32**

**Double-line and KD-fittings  
drilling machine  
for line drilling and KD-fittings  
in System 32**

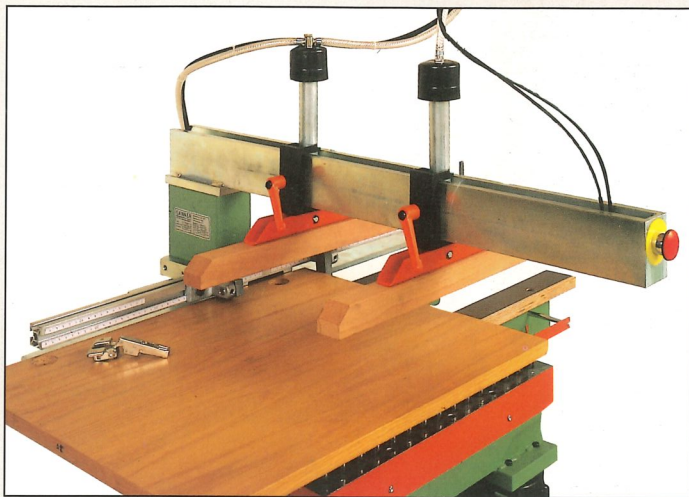


## **Entscheidende Vorteile:**

- 2 Bohrbalken mit je 15 Spindeln, Teilung 32 mm.
- Die starke Prazisionsbohrereinheit mit Doppelfuhrung garantiert Stabilitat auch auf den aueren Spindeln.
- Einfaches Verstellen der Bohreinheit uber Kugellagerfuhrung und Kontrolle uber Maskala.
- Prazises Takten der Lochreihe durch Verwendung von Einfallanschlagen und Takteinstellehre (kein Absteckbolzen).
- Kurzeste Rustzeiten, Anschlaglineal kann von links auf rechts umgeschlagen werden.
- Ausrifreies Durchbohren von Lochreihen mittels hydraulischem Olbremszylinder.
- Ideales zweistufiges Werkzeugsystem mit serienmaigem Schnellspannfutter.
- Bohren von unten mit den entscheidenden und bekannten Vorteilen.

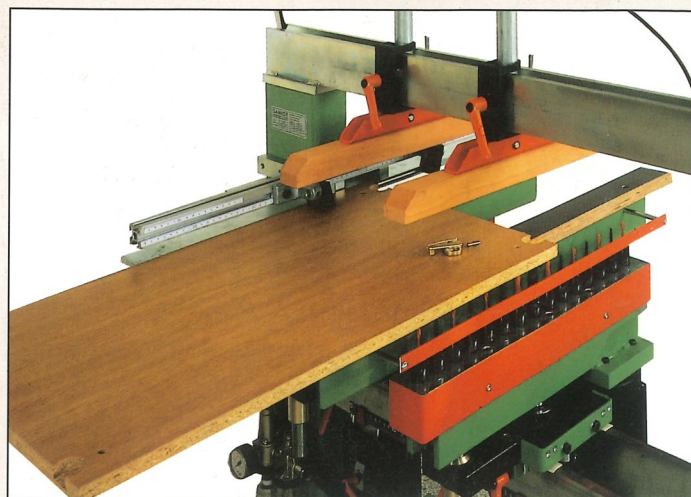
## **The important advantages:**

- 2 drilling beams, each with 15 spindles, pitch 32 mm.
- The strong double-guided drilling beam guarantees stability also at the ends of the drilling beam.
- Easy horizontal movement of the drilling beam by ball-bearing guides and control by scale.
- Precise inline drilling by use of tilt stops and setting gauge (no indexing pin).
- Very short setting time, extension ruler can be turned from left to right side.
- Chip-free in-line through boring with hydraulic oil brake.
- Ideal two stage drill bit system with standard high speed chucks.
- Drilling from below with all the well known advantages.



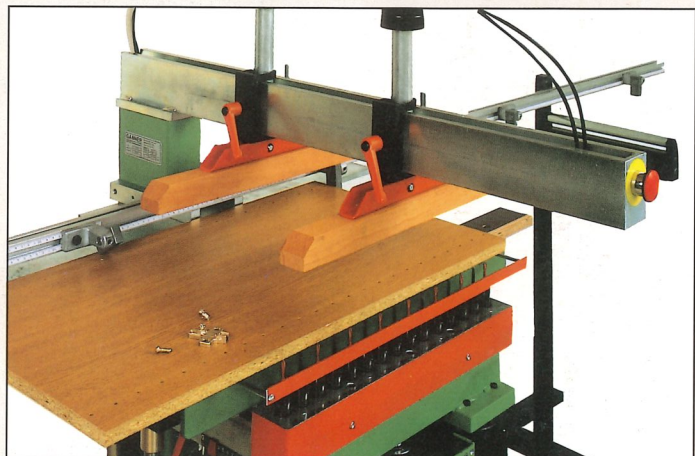
▲ Einfaches Einbohren von Topfbändern auf Riß oder Anschlag. Anschlaglineal kann von links auf rechts umgeschlagen werden für genaues Bohren von linken bzw. rechten Türen im System 32.

Drilling of hinge holes on center point or with stops. Stopping fence can be turned left or right for precise drilling of left and right-hand doors in System 32.



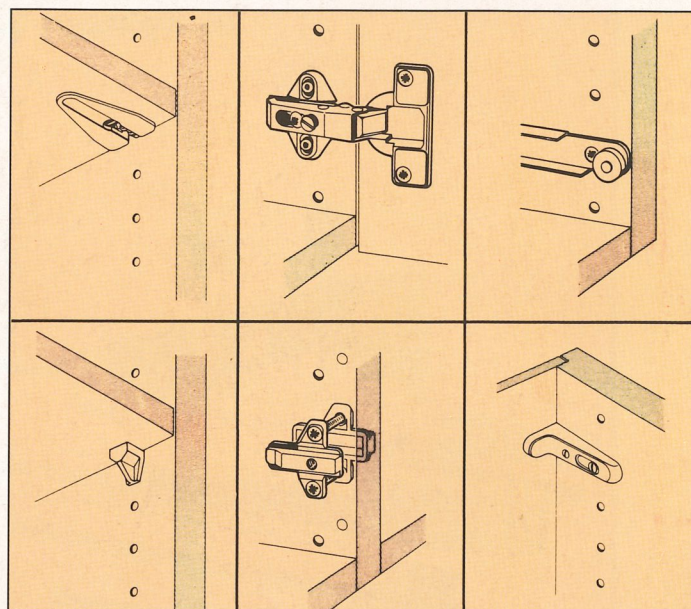
▲ Einfaches Einbohren von Verbindungsbeschlägen im System 32. Zweistufiges Werkzeugsystem erspart aufwendiges Bohrerwechseln.

Easy drilling of KD-fittings in System 32. Two stage tool system eliminates the need to remove excess drill-bits.



▲ Bohren von 2 Lochreihen im System 32, Taktanschläge mittels Einstelllehre fixiert.

Drilling of 2 lines in System 32, stops are set accurately by use of setting gauge.



#### TECHNISCHE DATEN:

Pneumatiksteuerung über Fußventil  
Spannen — Bohren — Entspannen

2 Bohrbalken mit je 15 Spindeln,  
Teilung ..... 32 mm  
Positionsverstellung  
Bohraggregat ..... 0—650 mm  
Abstand zwischen den  
Bohrlochrainen ..... min. 190 mm  
Spindeldrehzahl ..... 2800 U/min  
Schaftdurchmesser  
des Bohrers ..... Ø10 mm  
Einspannhöhe der  
Werkstücke ..... max. 70 mm  
2 Motoren je ..... 0,75 kW, 380 V, 50 Hz  
Arbeitshöhe ..... 850 mm  
Druckluftanschluß ..... 6 bar (6 atü)  
Gewicht ..... ca. 240 kg  
Platzbedarf ohne  
Anschlaglineal ..... 850 × 1100 mm

#### TECHNICAL DATA:

Pneumatic control by foot-operated valve  
Clamping — drilling — release

2 Drilling beam  
each with 15 spindles ..... 32 mm centres  
Position adjustment of boring  
unit ..... 0—650 mm  
Distance between two  
lines ..... min. 190 mm  
Spindle speed ..... 3400 Rpm  
Drill shank diameter ..... Ø10 mm  
Maximum workpiece  
thickness ..... max. 70 mm  
2 motores each ..... 1 HP, 200 vlt, 60 HZ  
Working height ..... 850 mm  
Compressed air  
requirement ..... 6 bar  
Weight ..... approx. 240 kg  
Space requirement  
(without fence) ..... 850 × 1100 mm

# GANNOMAT

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ 05262/62532 · Telex 534007 · Telefax 05262/62532-21

## denn Qualität hat Zukunft

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung — Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.  
Our machines are subject to continous further developments, hence technical data and illustrations are not binding.