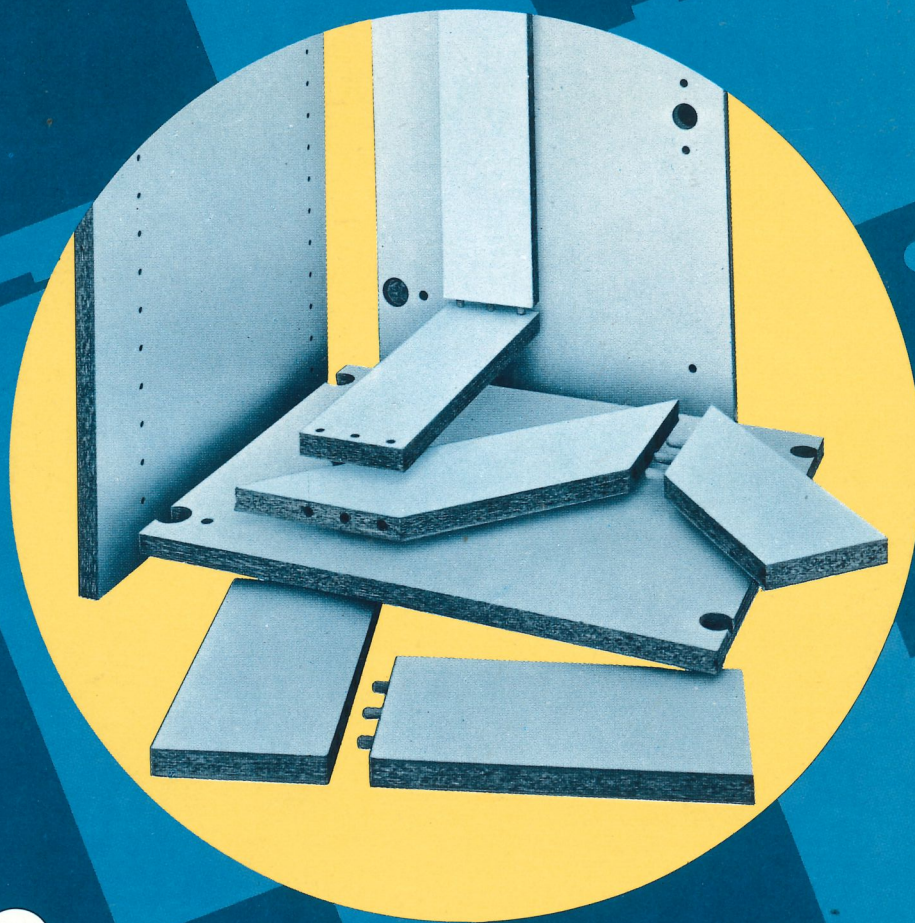
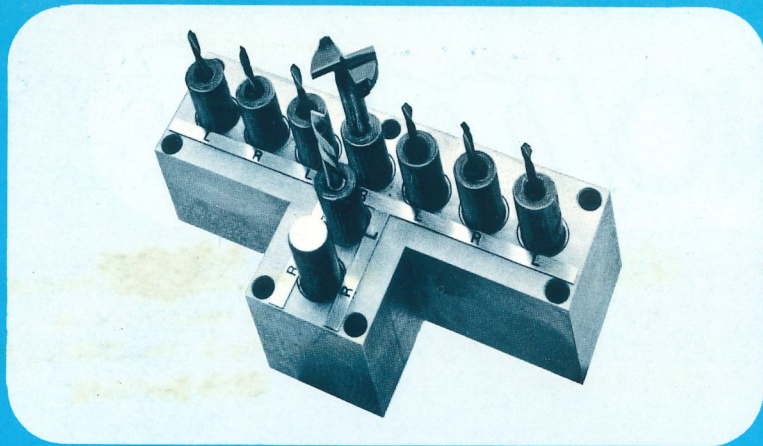
 **GANNOMAT**

Minette



**die
universelle
Bohrmaschine**

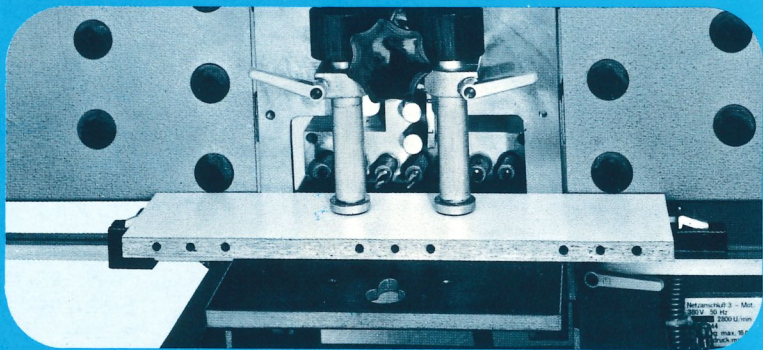
Rahmen- und Korpusverbindungen
Topfband- und Verbindungsbeschläge im SYSTEM 32



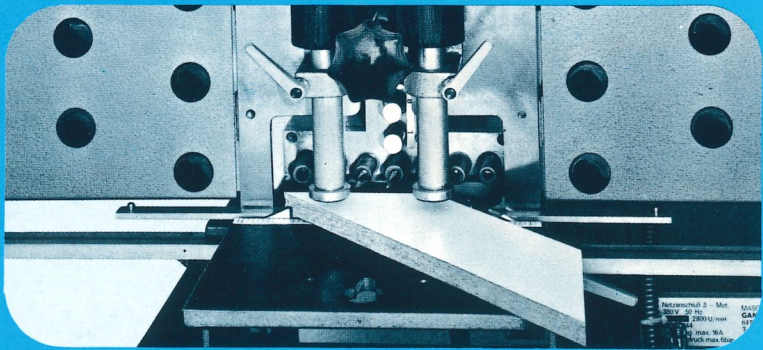
Der T-förmige Bohrspindelkopf des Bohr aggregates erschließt ein umfangreiches Anwendungsgebiet im Möbelbau.

schnell - leicht - präzis

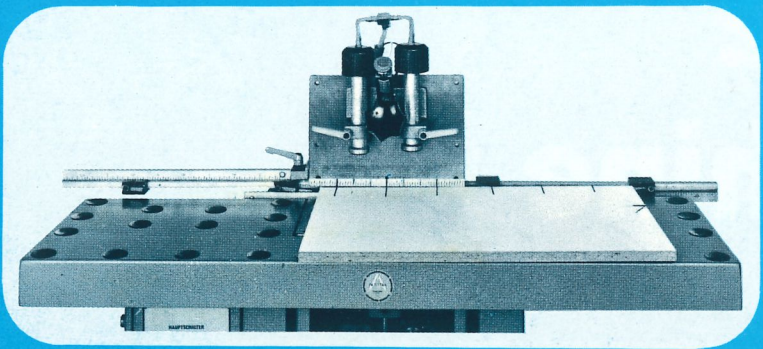
- Rahmen aller Art, flach, stehend oder Gehrung
- Eckverbindungen für Korpusse beliebiger Breite
- Reihenbohrungen geschlossen oder in Gruppen
- Topfbandscharniere mit und ohne Haltezapfen
- Verbindungsbeschläge aller Art
- Montageplatten-Bohrungen längs oder quer
- durchdachtes einfaches Anschlagssystem
- ausrißfreies Durchbohren von beschichteten Platten
- hydraulischer Ölbremsszylinder
- Bohren von unten bringt: spänefreie Werkstücke
geschonte Werkstückaußenseite
höhere Standzeit der Werkzeuge
einfacher Werkzeugwechsel
immer gleiche Bezugskante
Unfallsicherheit



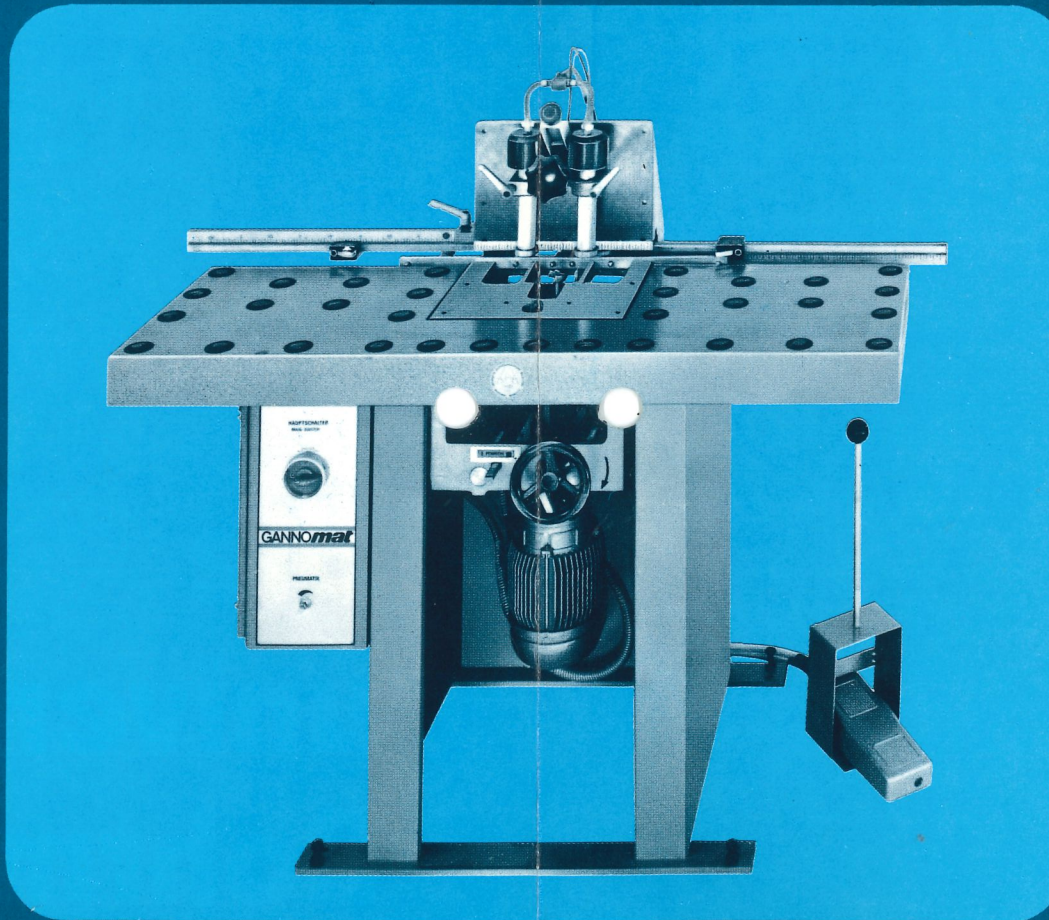
Bohren von Längs- und Querfriesen



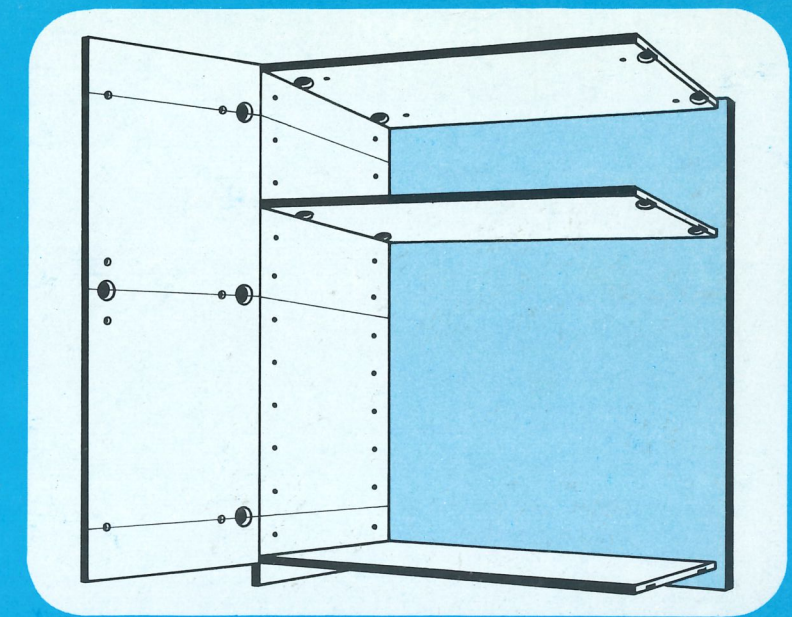
Bohren von Gehrungen



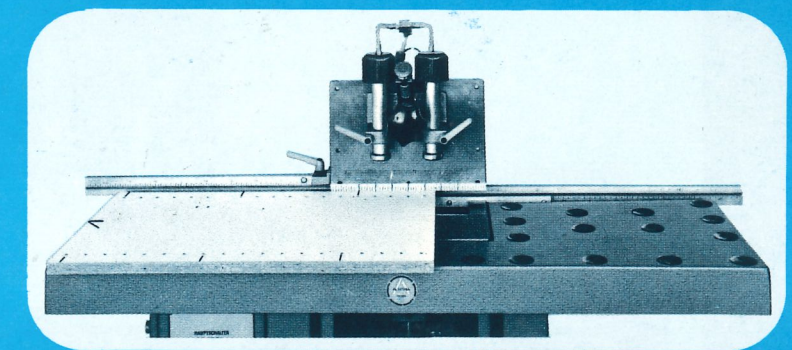
Bohren von Korpusverbindungen



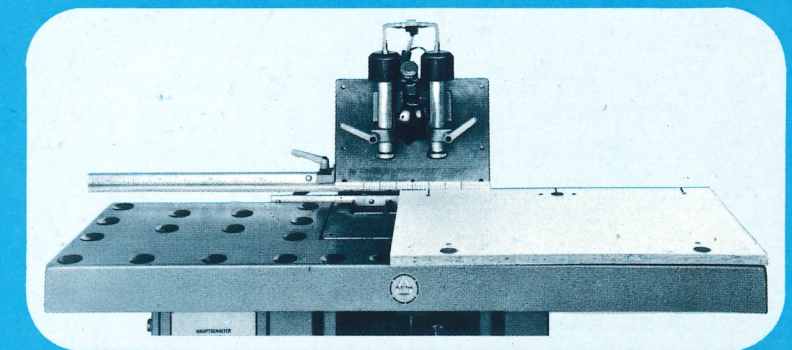
GANNOMAT - eine Dübellochbohrmaschine geht mit der Zeit



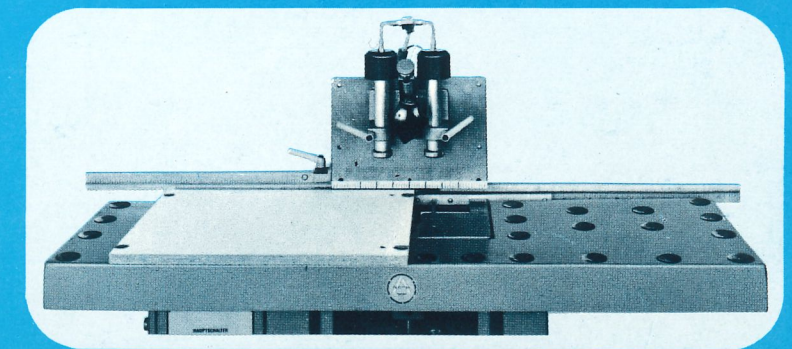
Korpusmuster



Bohren von Lochreihen



Bohren von Topfbändern



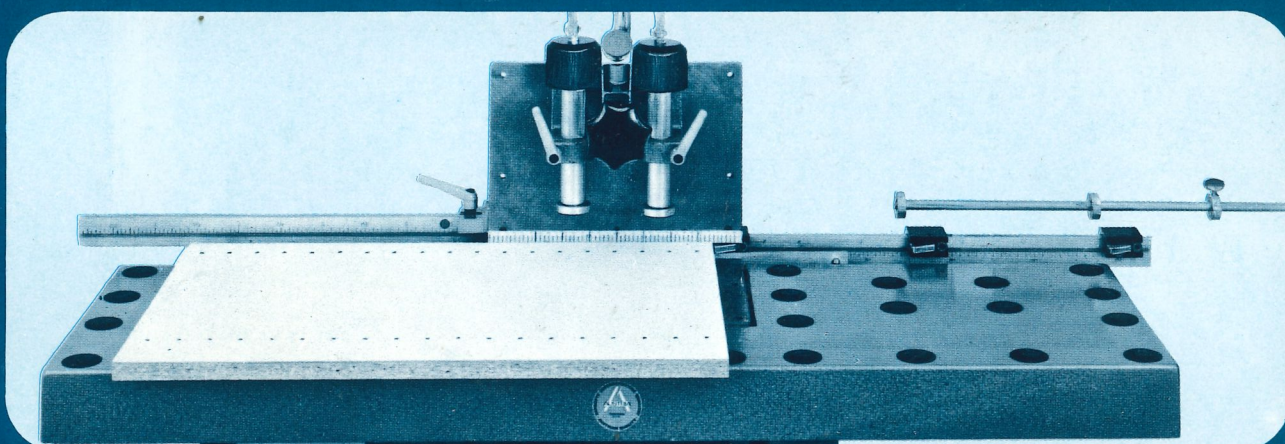
Bohren von Verbindungsbeschlägen

Das Anschlagssystem

Die GANNOMAT 'MINETTE' ist durch ihre einfache praktische Bedienung die ideale Dübellochbohrmaschine für Möbel- und Innenausbau, speziell bei Einzel- und Kleinserien-Fertigung.

Ein ausgeklügeltes Anschlagssystem bringt große Zeitvorteile und stellt allein schon damit die 'Minette' weit über den üblichen Standard:

- Setzen der Klappanschläge auch im Bereich der Bohrspindeln möglich
- Spiegelbildgenaues Fixieren der Klappanschläge durch umsetzbares Anschlaglineal (Werkstück bleibt gespannt)
- Für Lochreihenbohrungen Taktmaß 224 mm
Einstellen der Klappanschläge mittels fixierter Einstelllehre
- Beliebig zu verlängerndes Anschlaglineal (Auflagebock)
- Anschlagwinkel für Serienfertigung von flachen od. stehenden Rahmen.
Beste Möglichkeit des Bohrens auf Riß (Maßskala mit 32-iger Markierung)
- Leichtes Einstellen der jeweiligen Position mittels Mikrometerstellschraube
- Schonende Werkstückauflagen durch Kunststoff-Noppen.



Technische Daten:

Vollautomatische Pneumatiksteuerung mit Fußventil

Spannen — Bohren — getrennt, elektr. Aussetzbetrieb

T-Bohrbalken 7 + 2 Bohrspindeln, Teilung 32 mm max. 192 + 64 mm

Bohraggregat um 90° schwenkbar

Bohrlochtiefe bei Bohrer 57 mm Gesamtlänge 0 — 27 mm

bei Bohrer 77 mm Gesamtlänge 0 — 55 mm

Schaftdurchmesser des Bohrers Ø 10 mm

Höhenverstellung (Position) 0 — 80 mm

Einspannhöhe max. 80 mm

Tischgröße 360 × 1200 mm

Arbeitshöhe 850 mm

Anschlaglineal kurz 600 mm

Anschlaglineal lang 1500 mm + 2500 mm

Motor 1,1 KW / 380 V

Spindeldrehzahl 3000 U / min.

Druckluftanschluß 6 bar (6 atü)

Luftverbrauch pro Arbeitstakt ca. 1 Liter bei 6 bar

Platzbedarf der Maschine 1500 × 1000 mm

Schallpegel der Maschine unter 82 dB / A

Sonderausführung mit geändertem Bohrspindelabstand auf Anfrage.

GANNOMAT MASCHINENFABRIK GANNER KG · A-6410 TELFS, TIROL

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung · Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.