

GANNOMat PROFI Kombinierte Ecklager- und Olivenbohrmaschine

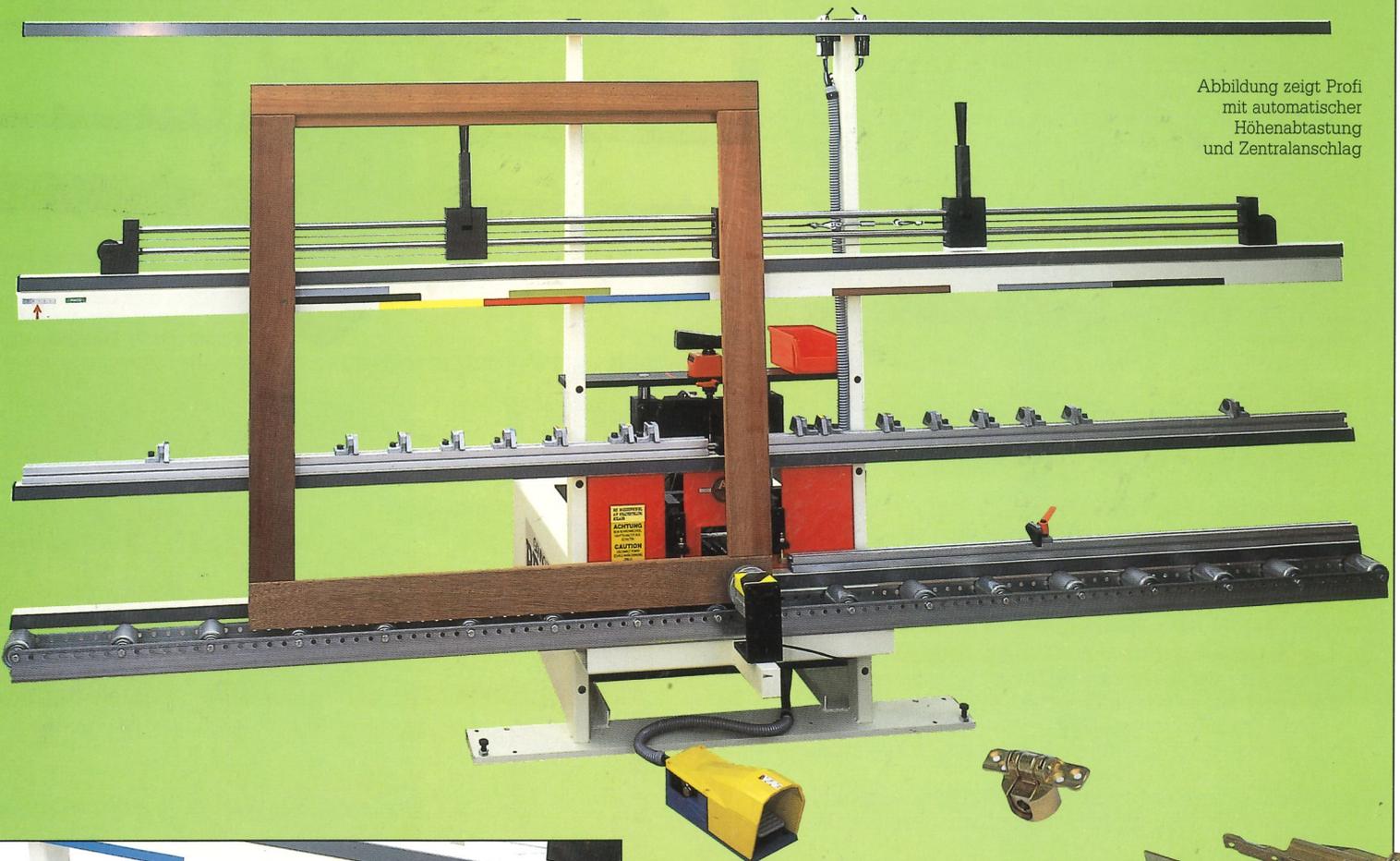


Abbildung zeigt Profi mit automatischer Höhenabtastung und Zentralanschlag



Abbildung zeigt Profi standardmäßig mit integrierter Späneabsaugung, ohne Höhenabtastung ▷

◁ Abbildung zeigt Detail automatische Höhenabtastung



GANNOMat PROFI

Kombinierte Ecklager- und Olivenbohrmaschine

Der Gannomat Profi ist eine ideale Maschine für die Fensterfertigung und wird überall dort eingesetzt, wo Ecklagerbohrungen und Olivenbohrungen auf einem rationellen, separaten Arbeitsplatz durchgeführt werden sollen.

Durch die Mehrfachanwendungsmöglichkeit der Maschine für Ecklager- und Olivenbohrungen mit kürzester Umrüstzeit nur durch Werkzeugwechsel mittels Schnellspannfutter und Einstellen der Positionshöhe der Bohreinheit, ergibt sich für diese beiden Arbeitsbereiche ein ideales Preis-/Leistungsverhältnis.

Technische Beschreibung:

- ★ Stabiler Grundrahmen mit schräger, nach hinten geneigter Anlagewand;
- ★ 4 Auflageleisten mit werkstückschonenden Kunstauflagen;
- ★ Auf die ganze Maschinenlänge durchgehende Auflagerollen zur leichten Beschickung der Maschine;
- ★ Die Bohreinheit ist leicht von oben zugänglich und über Gewindespindel und Zählwerk (mit Ablesegenauigkeit von 0,1 mm) in der Höhe einfach einstellbar;
- ★ Fest eingestellte Bohrlochtiefe, je nach Beschlagtype und Ausführung der Fenster für Ecklager- und Olivenbohrungen durch unterschiedliche Bohrerlängen, dadurch kein separates Einstellen der Bohrloch-tiefen zwischen Ecklager und Olive notwendig;
- ★ Ideales, in bedienerfreundlicher Arbeitshöhe plaziertes Anschlagssystem für Olivenbohrungen mit 16 Schwenkanschlägen und Farbmarkierungen passend zur Beschlagtype zur einfachen Erkennung des richtigen Oliveneinbohrmaßes;
- ★ Separates Anschlagssystem für mittige Ecklagerbohrungen inkl. 1 Anschlag;
- ★ Als Sonderzubehör 1 automatische Höhenab-tastung von oben im Falz für unterschiedliche Stockstärken lieferbar;
- ★ 1 Sicherheitsspannzylinder für unterschiedliche Holzstärken einstellbar;
- ★ Automatischer Steuerungsablauf, ausgelöst durch Sicherheitsfußpedal mittels Pneumatiksteuerung mit elektrischem Aussetzbetrieb inklusive Wartungseinheit;
- ★ Einstellbare Bohrvorschubgeschwindigkeit über Drosselventil;
- ★ Integrierte Späneabsaugung mit Absaugtrichter und Anschlußstutzen, Ø 100 mm, für spänefreien Arbeitsbereich;

Technische Daten:

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Rahmenbreite | max. 100 mm |
| Motor | 0,75 KW, 380 V, 50 Hz |
| Spindeldrehzahl | 2800 U/min. |
| Schaftdurchmesser des Bohrers | Ø 10 mm |
| Druckluftanschluß | 6 bar |
| Absaugstutzen | Ø 100 mm |
| Platzbedarf | 2700 x 900 x 1400 mm |
| Rollbahnhöhe | 300 mm |



Abbildung zeigt Profi zum Olivenbohren, mit Anschlägen nach Getriebegrößen oder zum automatischen Ausmitten des Flügels mittels Zentralanschlag



Ecklager- und Olivenbeschläge im Einsatz beim modernen Fensterbau.

GANNOMat denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ +43/52 62-62 532 · Telefax +43/52 62-62 533-2

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.
Our machines are subject to continuous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.