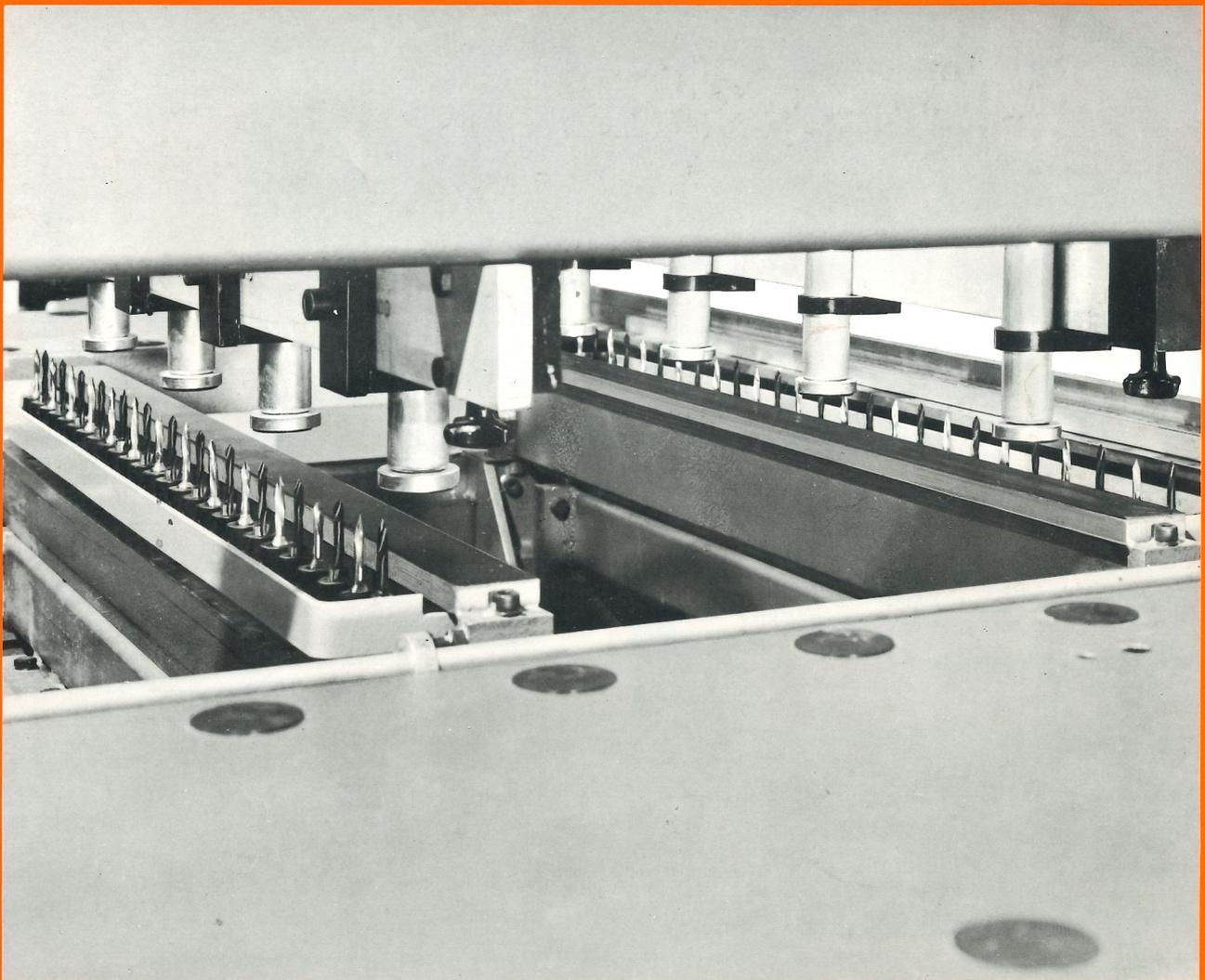




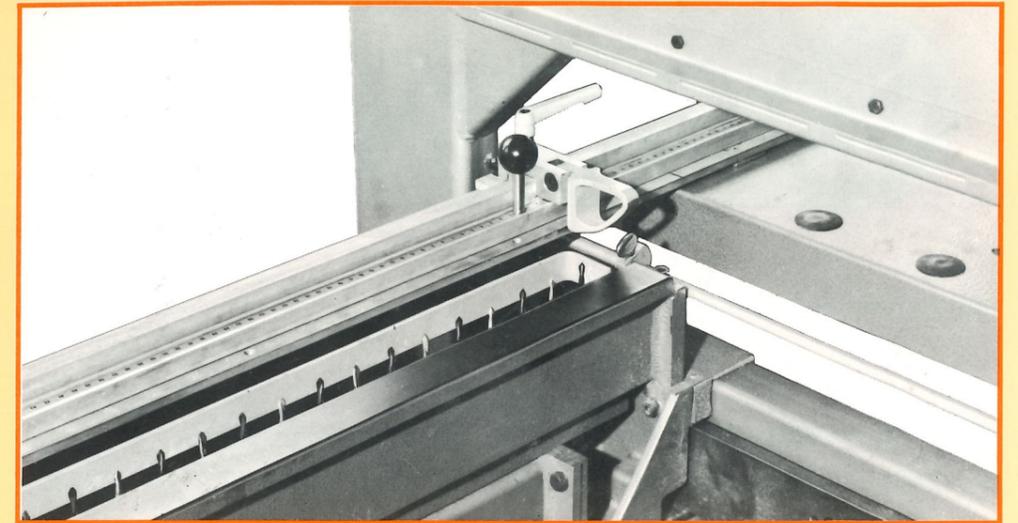
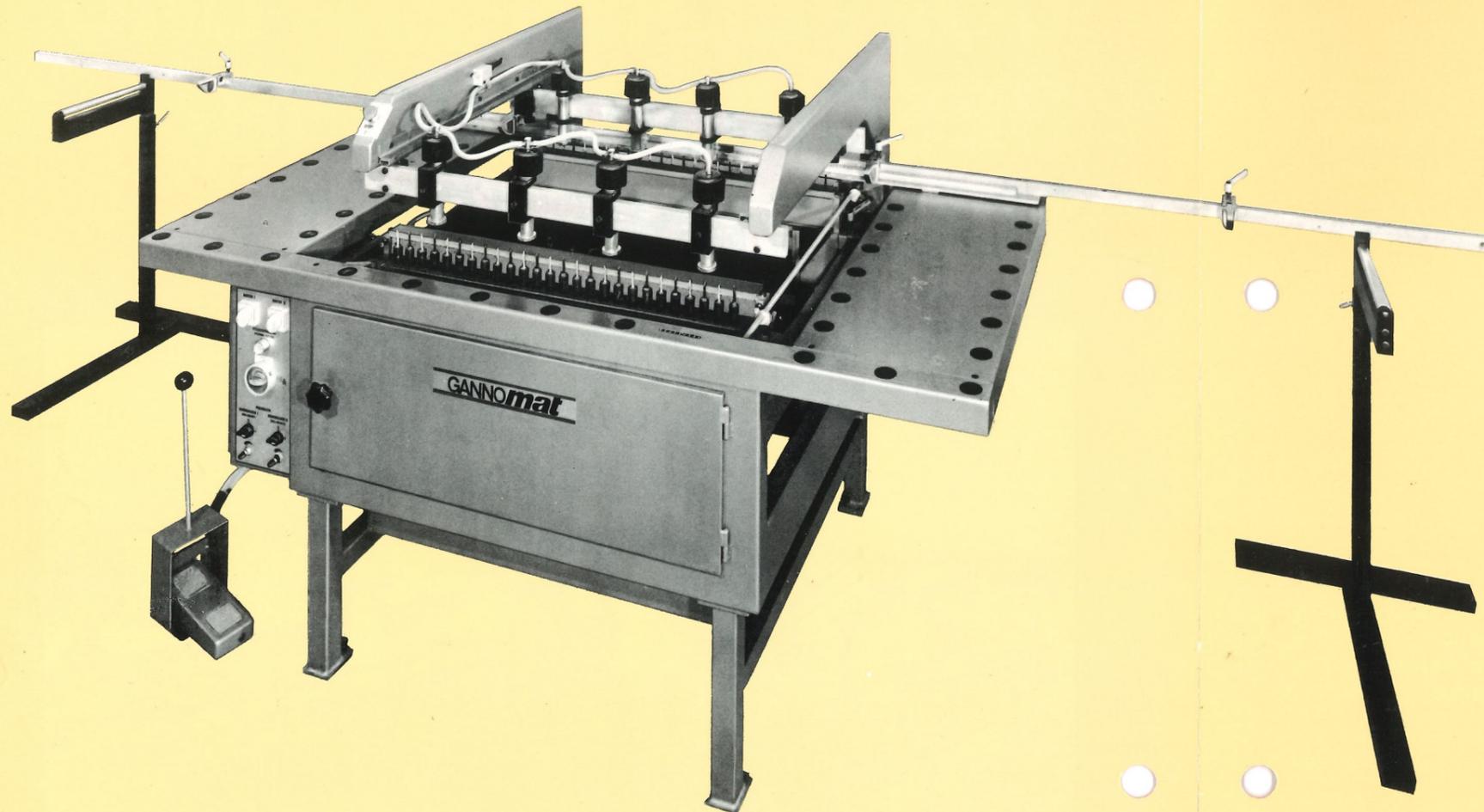
DOPPELREIHEN- UND BESCHLÄGEBOHR- MASCHINE 105/1



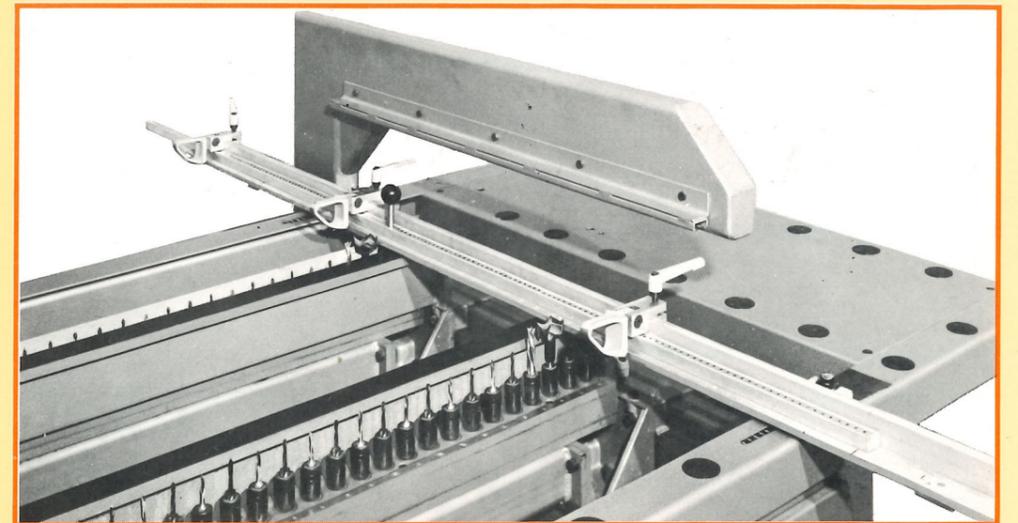
GANNOMAT
TECHNIK DER ZEIT VORAUSS

DOPPELREIHEN- UND BESCHLÄGEBOHR- MASCHINE 105/1

Dieses Modell wurde speziell zum Bohren von 2 Lochreihen in einem Arbeitstakt entwickelt, ebenso für alle Beschlägebohrungen. Durch rasche und einfache Umrüstmöglichkeit sowie durch das universelle Einsatzgebiet bringt die Maschine die größtmögliche Rationalisierung.



Mittels Indexbohrungen und Absteckbolzen kann das Maß x für linke und rechte Seiten leicht eingestellt werden.



Lineal für Querbearbeitung um 90° gedreht. Bohren von Topfbändern mit Fixierdübel

Entscheidende Vorteile:

- Wahlweise 2 oder 3 Bohrbalken mit je 26 Spindeln, Raster 32 mm
- Ideales Anschlagssystem mit Indexbohrungen (für rechte und linke Seitenteile), Taktmaß 832 mm, Einstellen der Anschläge mit Einstellehre
- Rasches und präzises Einstellen des Lochreihen-Abstandes durch waagrechte Kugellagerführung
- Anschlaglineal um 90° versetzbar, dadurch auch Querbearbeitung möglich (z.B. Bohren von 2 Topfbändern mit Fixierdübel in einem Takt)
- Serienmäßig hydraulischer Ölbremsszylinder zum ausrißfreien Durchbohren doppelseitig beschichteter Spanplatten
- Leichtes Wechseln der Werkzeuge durch Schnellspannfutter
- Bohren von unten mit den entscheidenden Vorteilen



Takten der Lochreihe, das Einstellen des Taktanschlages erfolgt mittels Einstellehre (Ansicht ohne Spannerbalken)



GANNOmat

Die Vorteile beim Bohren von unten

- Keine Unfallgefahr, da Bohrer durch Werkstück abgedeckt
- Saubere Bohrlöcher – Werkstücke – Anschläge – Auflagen (kein Abblasen mehr notwendig)
- Immer gleiche Bezugsfläche für Bohrlochtiefen – auch bei verschiedenen Werkstückstärken
- Längere Standzeit der Werkzeuge durch bedingten Spanausfall – geringere Reibungs- und Wärmeentwicklung
- Geschonte Werkstücke, da Außenseite oben
- Problemloses Durchbohren von Mittelwänden und Zylinderschlösser

Technische Daten:

Vollautomatische Pneumatiksteuerung über Fußventil

Bohraggregate	2 Bohrbalken mit je 26 Spindeln, Teilung 32 mm* Motoren je 1,5 KW – 220/380 V, 50 Hz n = 2800 U/min, hydraulischer Ölbremsszylinder, Bohrlochtiefe max. 60 mm, an Skala einstellbar
Bohrspindelabstand	min. 32 mm, max. 800 mm durch Takten beliebig
Bohrlochreihenabstand	min. 150 mm, max. 700 mm
Platzbedarf (ohne Verlängerungslinéal)	1900 x 1200 mm
Gewicht	ca. 450 kg
Luftverbrauch	bei 6 bar/atü ca. 4 Liter pro Takt
Schallpegel	unter 82 dB/A

* ANDERE Spindelteilungen auf Anfrage



GANNOmat MASCHINENFABRIK GANNER KG · A-6410 TELFS, TIROL, AUSTRIA

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung · Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.