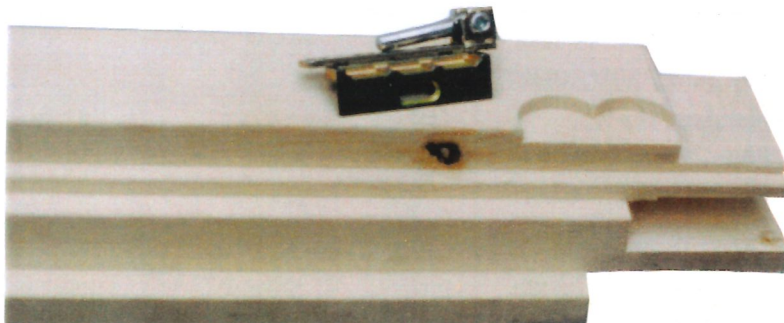
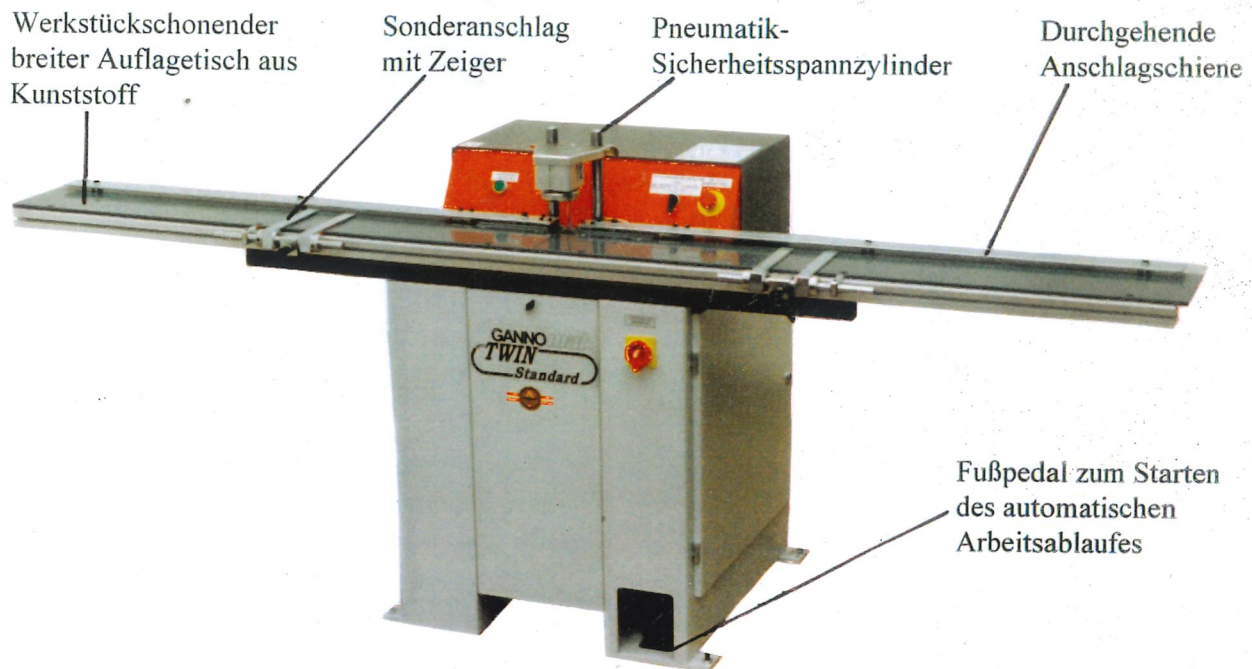


GANNO *mat* **TWIN** Standard

Die neue DOPPELTOPF ECKLAGERBOHRMASCHINE

zum präzisen und rationellen Einbohren der Doppeltopfbeschläge am losen Rahmenholz für Eck- und Scherenlager in Holzfenstern



Durch die Endschalter im Anschlagssystem für automatische Links- bzw. Rechtserkennung sowie durch den Programmwählschalter für Dreh-, Drehkipp- und Kippflügel bietet die Maschine einfachste Anwendung mit höchstem Bedienungskomfort.

Durch die Präzisionsbohrereinheit mit 2-Spindelbohrkopf (Teilung nach Beschlagsmodell) und dem ineinander laufenden Spezial-HM-Bohrersatz wird der Doppeltopf in einem Bohrzyklus gebohrt.

Die Maschine ist mit einem bis ins Detail praxisgerechten Anschlagssystem ausgestattet. Durch die zwei schwenkbaren Anschläge sind auch Rahmenhölzer für Schrägfenster einfach zu bearbeiten.

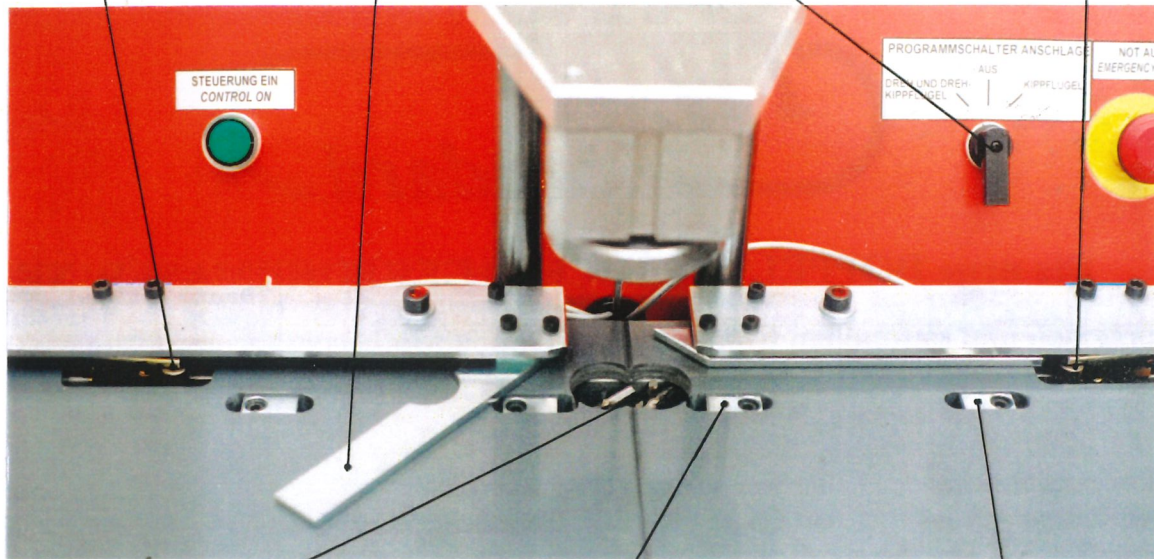
Durch die zwei Sonderanschlüge mit Zeiger ist ein einfaches Einstellen für mittige Doppeltopfbohrungen möglich. Ein HM-Doppeltopfbohrersatz und der Absaugtrichter staubgeprüft sind standardmäßig vorgesehen.

Endschalter für
Linkserkennung

Anschlag für
Schrägenfenster

Programmwahlschalter

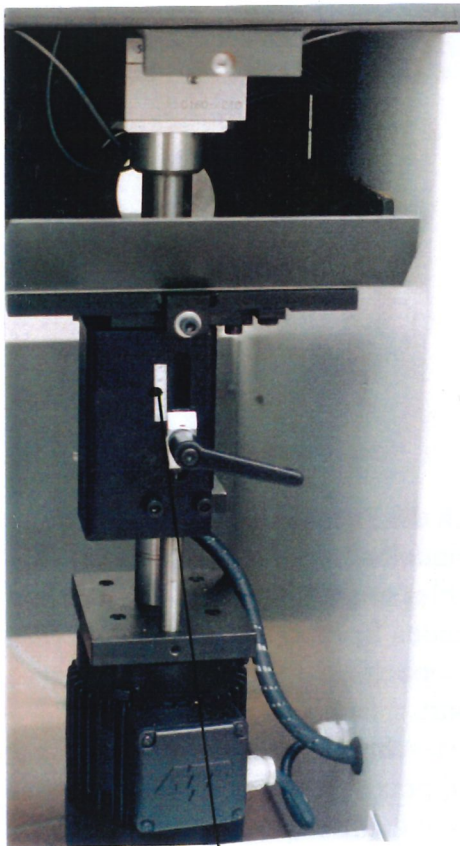
Endschalter für
Rechtserkennung



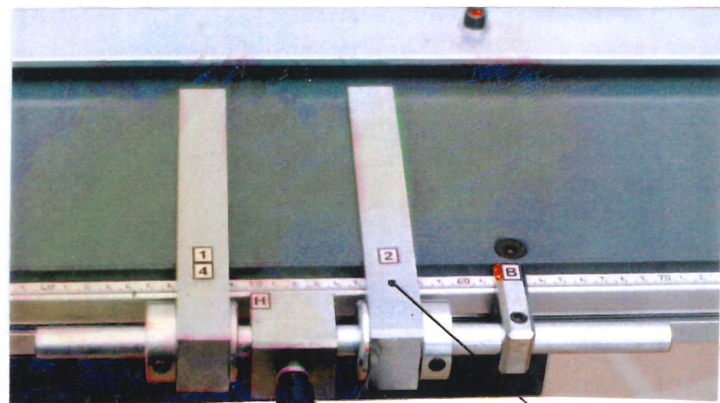
Doppeltopf-
HM-Bohrersatz

Pneumatikanschlag für
Dreh-, Drehkipplügel

Pneumatikanschlag
für Kippflügel



Präzisionsbohrereinheit
mit Absaugtrichter



Sonderanschlag mit Zeiger zum
einfachen Einstellen für mittige
Doppeltopfbohrungen

TECHNISCHE DATEN:

Auflagetischhöhe ... 850 mm
Spindeldrehzahl...2800U/min
Einspannhöhe der
Werkstücke max.100mm
Motor... 0,75kW,380V,50Hz
Anschlußstutzen für
Absaugung Ø 80 mm
Druckluftanschluß 6 bar
Gewicht ca.150 kg
Platzbedarf L/B/H
..... 2500/720/1050 mm

GANNomat denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG • A-6410 TELFS/TIROL • AUSTRIA

Telefon: +43-5262-62532 • Fax: +43-5262-62533-2

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung - Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.

Stand 2/97