

neu!

## GESCHA Spritznebelabsauganlage „Akropolis“

gesetzl. geschützt

Oberflächenqualität  
durch kombinierte Wand-  
und Bodenabsaugung



- kombinierte Wand- und Bodenabsauganlage
- patentierte indirekte Absaugung mit der GESCHA Frontblechhaube
- Trockenabscheidung
- optimale Abscheidung durch Vor- und Nachfilterung
- mit patentiertem GESCHA Wellenboden oder mit Gitterrosten
- durch sehr niedrige Bodenwanne auch als Überflurabsaugung geeignet
- für das enorm verbesserte indirekte System wurden wir in München mit der Trophäe „International Award For The Technological Innovation“ ausgezeichnet

GESCHA

## Die Typenreihe „Akropolis“

Steigende Anforderungen an die Oberflächenqualität einerseits sowie an die Flexibilität der Produktion andererseits veranlassten GESCHA-Absauganlagen zur Entwicklung einer neuartigen Spritznebelabsauganlage. Die Typenreihe AKROPOLIS ist mit ihren vielseitigen Einsatzmöglichkeiten auf alle heutigen Anforderungen in der Produktion optimal abgestimmt.

neu!

### Die Anwendung bestimmt die Luftführung.

Mit der GESCHA-AKROPOLIS kann auf vielfältige Anforderungen an die Luftführung eingegangen werden. Durch das patentierte indirekte System mit der GESCHA-Frontblechhaube ist es jetzt möglich, die Vorteile einer Bodenabsaugung und einer Wandabsaugung zu verbinden. Dabei zeichnen unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten die GESCHA-AKROPOLIS aus.

Der Lackierer kann sich den Abluftstrom nach seinen Vorstellungen selbst einstellen. So ist ein Einsatz als Ober- und Unterflurabsaugung sowie als Lackdämpfeabsaugung möglich, wodurch sowohl eine höhere Oberflächenqualität als auch ein besseres Arbeitsklima für den Mitarbeiter erzielt werden können.

### Die vielseitigen Funktionen zahlen sich aus.

Die GESCHA-AKROPOLIS-Farbnebelabsauganlage besteht aus einem Filtergehäuse bzw. einer Filterwand. In dieser befindet sich der zentrale Filter, mit dem auch die verunreinigte Luft der Bodenabsaugung gefiltert wird. Dieser Filter wird durch einen Rechen abgeklopft, um die Standzeit des Filters zu erhöhen, damit dieser nicht so oft ausgewechselt werden muss. Der Absaugventilator kann im oberen Bereich oder – bei Raumproblemen – auch extern angebracht werden.

Vor dieser Zentralen Einheit ist die Bodenabsaugung angebaut. Diese kann in den Boden eingelassen werden oder durch die geringe Bauhöhe von nur 150 mm auf den vorhandenen Boden gestellt werden. Der GESCHA-Wellenboden ersetzt dabei die bisher üblichen Gitterroste. Durch die längsgerichteten Luftschlitze zur Anlage wird der Spritznebel laminar gesammelt und Staub schneller erfasst. Der auf dem Boden auftreffende Spritznebel geht nicht mehr in die Breite, sondern wird schnell in Richtung Wand und Boden abgesaugt. Der Wellenboden kann mit einem speziellen Handrechen einfach gereinigt werden.

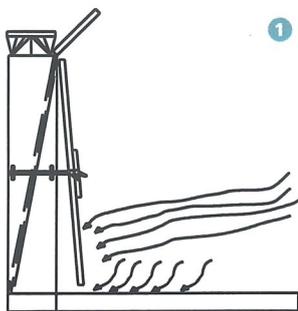
Je nach Anwendung kann für den Bodenbereich auch alternativ eine Gitterberostung eingesetzt werden. Dabei wäre eine Bautiefe von mind. 300 mm zu berücksichtigen. Die Luft würde dann durch den Gitterrost angesaugt und durch einen sogenannten Papiervolumenfilter geleitet.

An den Seiten sind sogenannte „verstellbare Seitentüren“ angebracht. Damit wird der Luftstrom besser zur Anlage geführt. Der Spritzplatz kann je nach Anforderung vom Lackierer vergrößert oder verkleinert werden, um so eine Art Lackierkabine zu erhalten.

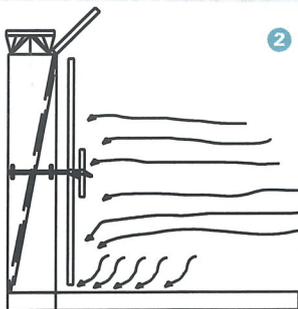


# Ihre Vorteile

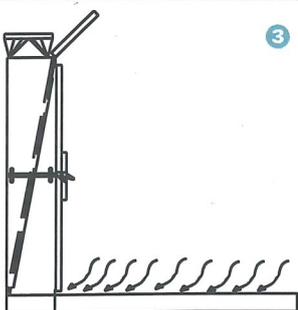
Das patentierte System mit der GESCHA-Frontblechhaube und dem GESCHA-Wellenboden weist gegenüber den bisher üblichen Absaugsystemen enorme Verbesserungen auf.



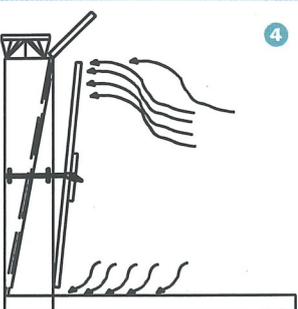
**Frontblech schräg, unten offen**  
Die Luft wird überwiegend im unteren Bereich der Wand und in Bodennähe abgesaugt (z.B. bei liegenden Teilen)



**Frontblechhaube, gerade geöffnet**  
Die Luft wird überwiegend zur Wand geführt, ein geringer Teil wird im Boden abgesaugt (z.B. beim Lackieren im oberen Bereich)

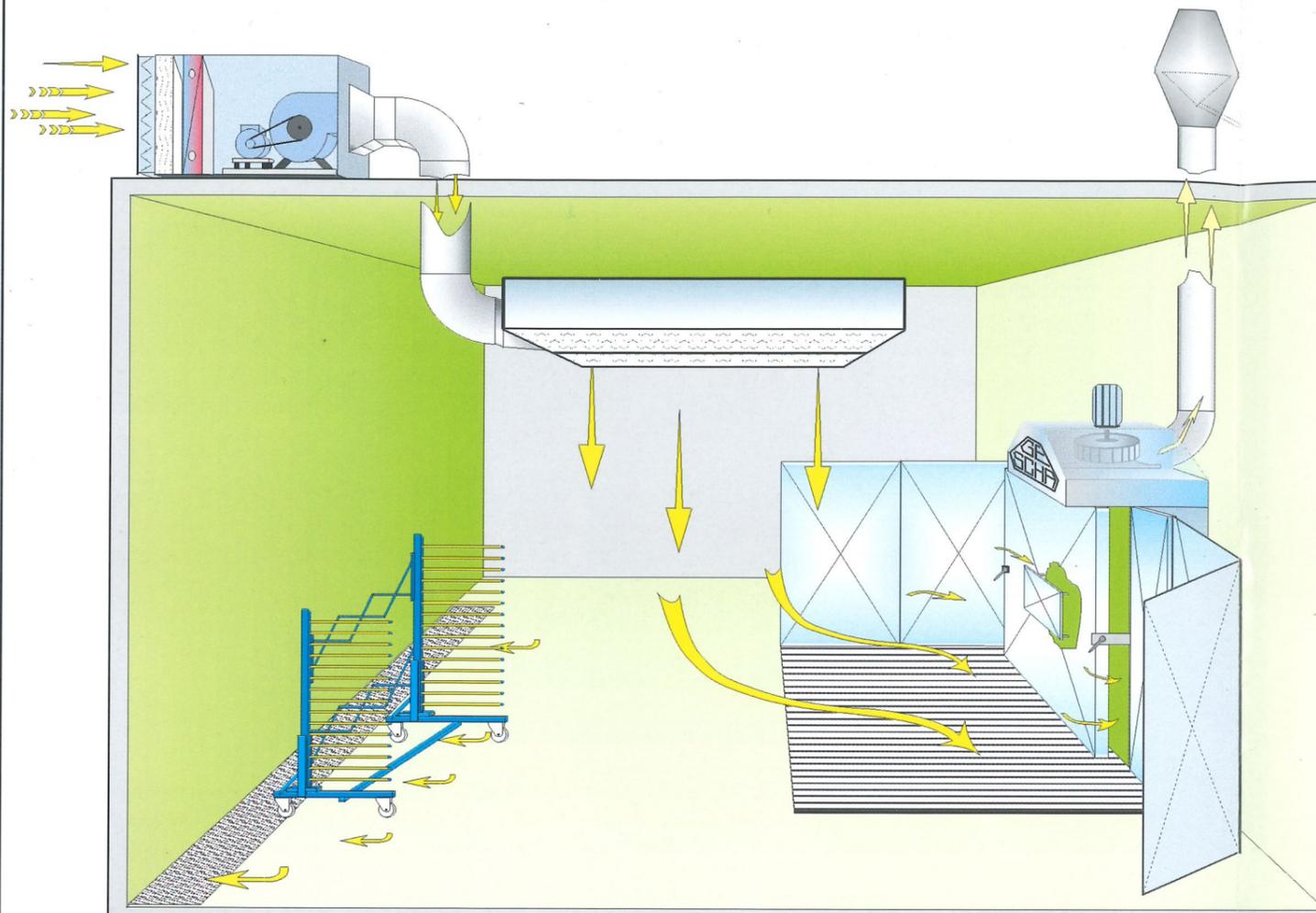


**Frontblechhaube geschlossen**  
Die Luft wird nur über den Wellenboden abgesaugt, gleich der Wirkung einer reinen Bodenabsaugung (z.B. bei liegenden Teilen oder zum Dämpfen Absaugen beim Trocknen)

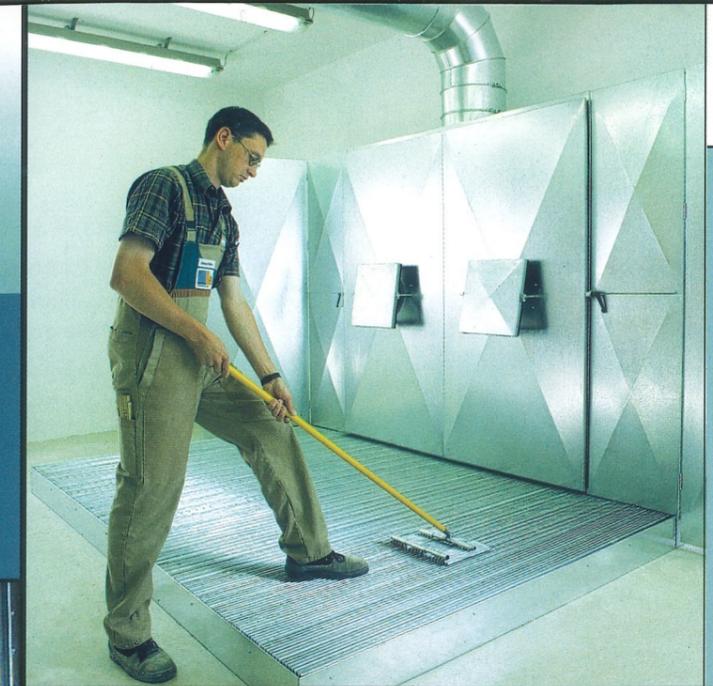


**Frontblechhaube schräg, oben offen**  
Die Luft wird überwiegend im oberen Bereich der Wand abgesaugt (z.B. bei Verarbeiten von sehr hohen Teilen, die stehend gespritzt werden)

- Mit dem variabel einstellbaren System können Farbnebel, Staub und Dämpfe – auch bei unterschiedlichen Situationen im Spritzraum – besser erfasst werden.
- Bei waagerechten Teilen kann der Spritznebel schräg nach unten mit höherer Luftgeschwindigkeit abgesaugt werden, so dass kein Spritznebel mehr an die untere Fläche gelangt.
- Staub fängt sich schneller im Bodenbereich.
- Die bei Spritznebel-Absauganlagen bekanntlich hohen Energieverluste (die durch erhebliche Warmluftmengen mit dem Abluftstrom in die Atmosphäre gelangen) werden jetzt durch eine gezieltere Steuerung des Abluftstroms durch den Lackierer verringert. Durch die effektivere Absaugleistung braucht die Anlage nicht mehr so hoch dimensioniert werden. Das Unternehmen kann so Kosten für thermische und elektrische Energie sowie der Investition der Anlage selbst einsparen, was zu einer schnellen Amortisation führt.
- Durch den Wellenboden ergibt sich eine größere Bodenoberfläche als bei den Gitterrosten. Der Lackierer läuft nur noch auf den Kanten. Die Reinigung erfolgt mit einem Handrechen.
- Durch die vorgeschaltete Frontblechhaube und den Wellenboden wird ein großer Teil des Spritznebels vor dem Filter abgehalten, dadurch werden wesentlich höhere Filterstandzeiten erzielt. Die glatte Fläche lässt sich außerdem schnell und einfach reinigen.
- Mit den verstellbaren Seitentüren lässt sich der Spritzplatz begrenzen. Es ist dann oft eine wesentlich geringere Luftmenge erforderlich. In vielen Fällen kann so auch auf eine Zuluftanlage verzichtet werden.
- Sämtliche Sicherheitsorgane wie TÜV, Berufsgenossenschaft, Gewerbeaufsicht begrüßen dieses System, weil sämtliche brennbaren Lösemittel, die schwerer als Luft sind, schneller am Boden abgesaugt werden und somit die Explosionsgefahr vermindert wird.
- Bisher mußte für die Errichtung und Inbetriebnahme einer Wand-/Bodenabsaugung ein großer Planungsaufwand betrieben werden. Jetzt kann völlig unkompliziert und flexibel durch die bereits fertig montierte Zentraleinheit sowie ein modulares System der Bodenabsaugung auf die unterschiedlichen örtlichen Gegebenheiten eingegangen werden. Dadurch ist es auch jederzeit möglich, die Anlage in Eigenregie zu montieren und in Betrieb zu nehmen. Das System wird in verschiedenen Luftleistungen und Baugrößen geliefert, die jederzeit erweiterbar sind. Als weiteres Zubehör stehen z.B. bereits auf die Absaugung abgestimmte Zuluftanlagen zur Verfügung.
- Die Anlage entspricht den allg. gesetzlichen Anforderungen. Es wurde sogar das Prüfzeichen GS verliehen.



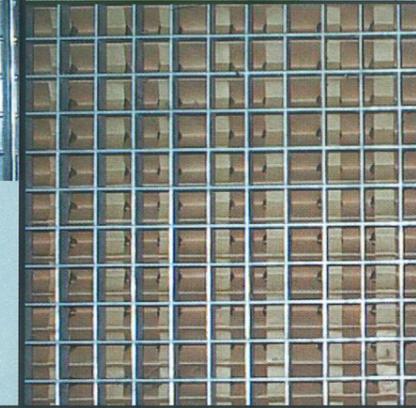
oben: Der Filter wird mit einem Rechen manuell abgerüttelt (optional auch automatisch)



oben: Abreinigung des GESCHA-Wellenbodens mit einem Profil-Handrechen

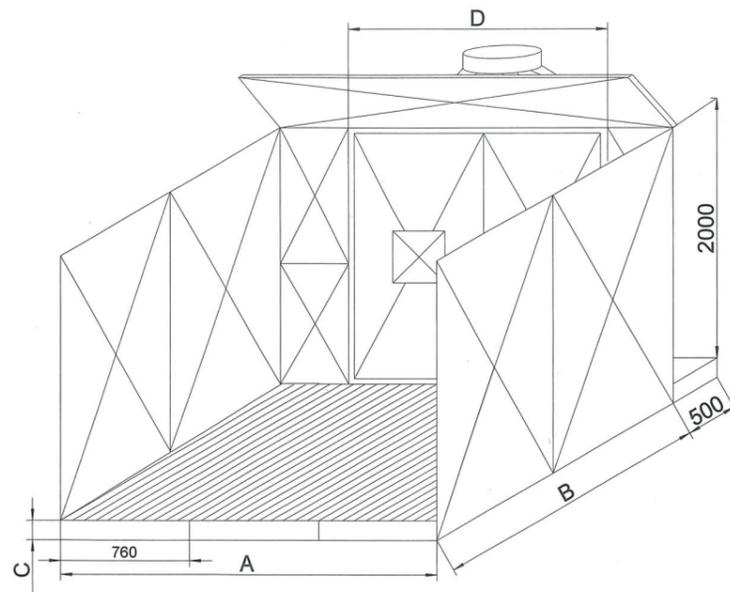


oben: GESCHA-Wellenboden  
rechts: Gitterrost mit Papier-  
volumenfilter



## Absauganlagen für Profis

### Maße und Daten



Bodenauslass (Unterflur): A + 20 mm, B + 550 mm

Bezeichnung	Luftleistung [m³/h] freibl.	Motorleistung ex-gesch. [KW]	Abluft ø [mm]	A	B	C	D	Erhältlich mit GESCHA-Wellenboden	Erhältlich mit Gitterberostung und Papierfilter
AK 13-2-2	4500 / 7800	0,6 / 2,0	400	2280	2000	150	2000	ja	nein
AK 13-3-2	4500 / 7800	0,6 / 2,0	400	2280	3000	150	2000	ja	nein
AK 14-2-3	6000 / 10000	1,0 / 3,0	500	3040	2000	150	2000	ja	nein
AK 14-3-3	6000 / 10000	1,0 / 3,0	500	3040	3000	150	2000	ja	nein
AK 15-2-3	6000 / 10000	1,0 / 3,0	500	3800	2000	150	3000	ja	nein
AK 15-2-4	9000 / 15600	2 x 0,6 / 2,0	500	3800	2000	150	3000	ja	nein
AK 15-3-3	6000 / 10000	1,0 / 3,0	500	3800	3000	150	3000	ja	nein
AK 15-3-4	9000 / 15600	2 x 0,6 / 2,0	500	3800	3000	150	3000	ja	nein
AK 16-3-6	12000 / 20000	2 x 1,0 / 3,0	500	4560	3000	150	3000	ja	nein
AK 24-2-3	6000 / 10000	1,0 / 3,0	500	3040	2000	300	2000	ja	ja
AK 24-3-3	6000 / 10000	1,0 / 3,0	500	3040	3000	300	2000	ja	ja
AK 25-2-3	6000 / 10000	1,0 / 3,0	500	3800	2000	300	3000	ja	ja
AK 25-2-4	9000 / 15600	2 x 0,6 / 2,0	500	3800	2000	300	3000	ja	ja
AK 25-3-3	6000 / 10000	1,0 / 3,0	500	3800	3000	300	3000	ja	ja
AK 25-3-4	9000 / 15600	2 x 0,6 / 2,0	500	3800	3000	300	3000	ja	ja
AK 26-3-6	12000 / 20000	2 x 1,0 / 3,0	500	4560	3000	300	3000	ja	ja

Technische Änderungen vorbehalten



# Unser Leistungsangebot

## Spritznebelabsauganlagen

- Spritzwände mit Trockenabscheidung
- Wasserberieselte Spritzwände
- Bodenabsauganlagen
- kombinierte Wand- und Bodenabsaugungen
- Dämpfeabsaugungen
- Automatische Lackabreinigungssysteme
- Kleinspritzstände

## Spezielle Filtersysteme- und Zubehör

- Staubabsaugungen, mobil und stationär
- Einzelabsaugsysteme
- Lufttechnische Sonderanfertigungen
- Große Auswahl an Filtermedien
- Ex-Lampen

## Zuluftanlagen

- Zuluftgeräte für verschiedene Heizmedien
- Filterdecken für die Zuluftverteilung
- Luftheizungsanlagen
- Umluftsysteme

## Ventilatoren

- Niederdruck- und Hochdruckventilatoren
- Wand- und Deckenventilatoren

## Rohrleitungen

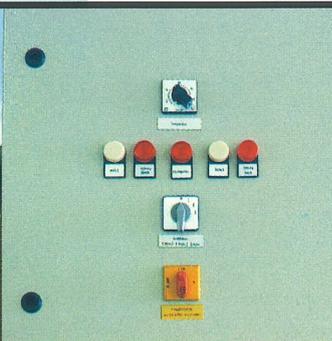
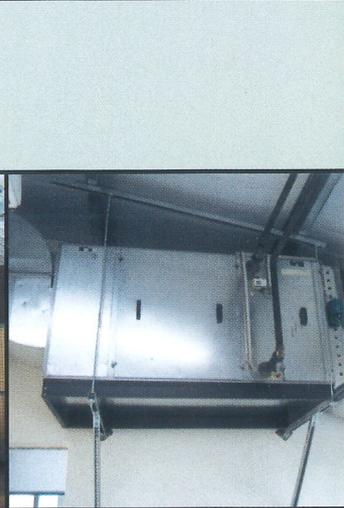
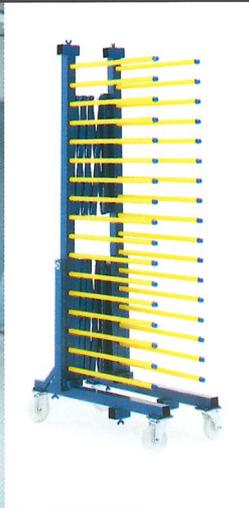
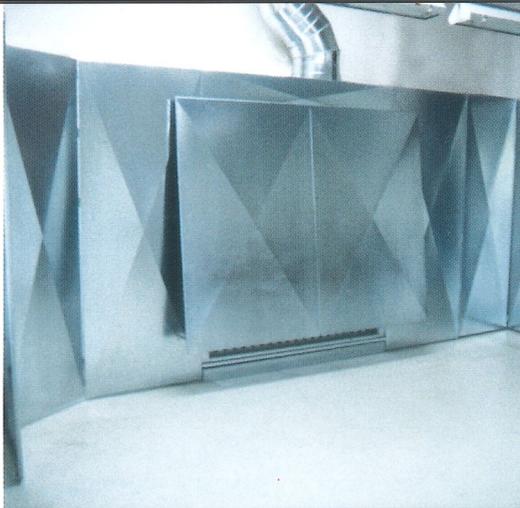
- Verzinkte Rohrleitungen
- Formstücke, Verbinder
- Montage-/ Befestigungsmaterialien

## Förder- und Lagertechnik

- Hängebahnen
- Lacktrockenwagen (Hordenwagen)
- Wandablagen
- Spritzdrehtische
- Transportwagen
- Sonderanfertigungen

## Montage / Service

- Planung und Projektierung von Absaugsystemen
- Montage durch eigene qualifizierte Fachmonteure
- Service durch eigenen Kundendienst



**GESCHA** Absauganlagen Vertriebsgesellschaft mbH  
Ferdinand-Porsche-Straße 36 D - 72202 Nagold

**Fon:** 07452 / 84 55-0  
**Fax:** 07452 / 84 55-22

**e-mail:** [info@gescha.de](mailto:info@gescha.de)  
<http://www.gescha.de>