

Giben®

CNC DIVISION

Giben, leader nel mercato delle sezionatrici e centri di sezionatura, nota in tutto il mondo per innovazione e qualità, amplia l'offerta aggiungendo nuove linee di prodotto complementari alla sezionatura. Nascono in particolare, grazie ad accordi con importanti partners internazionali, le divisioni BORDATURA e CNC, con lo scopo di sostenere con un'offerta sempre più completa la crescente competitività del mercato.

Giben, a leader in the panel saw and cutting center industry, known around the world for innovation and quality, expands its offer by adding new product lines, complementary to the cutting range. These new lines come thanks to agreements with major international partners, belonging to the EDGING and CNC sectors, with the aim of supporting the most comprehensive offer ever, increasing market competition.



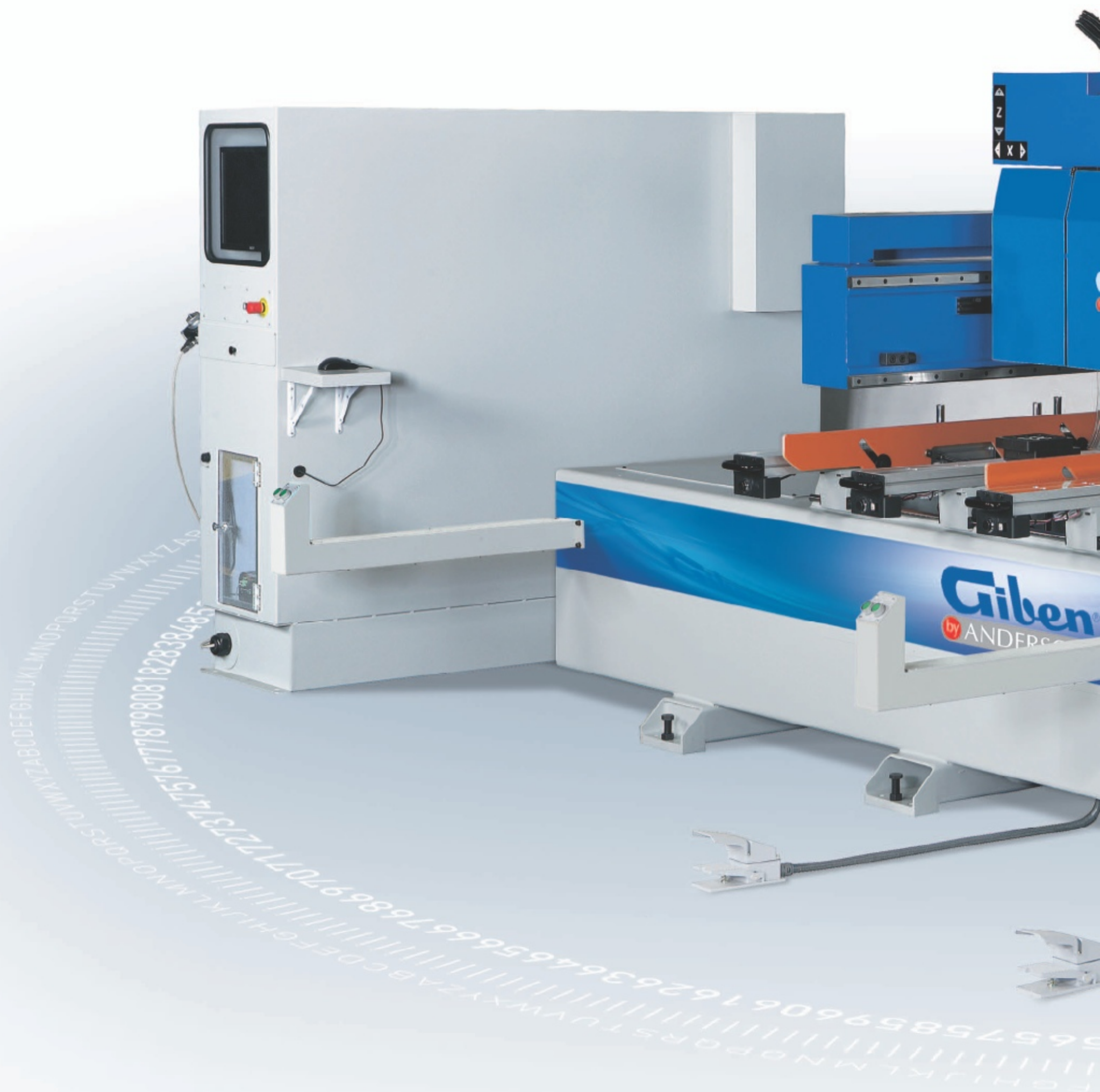
PTP INDUSTRIAL LINE

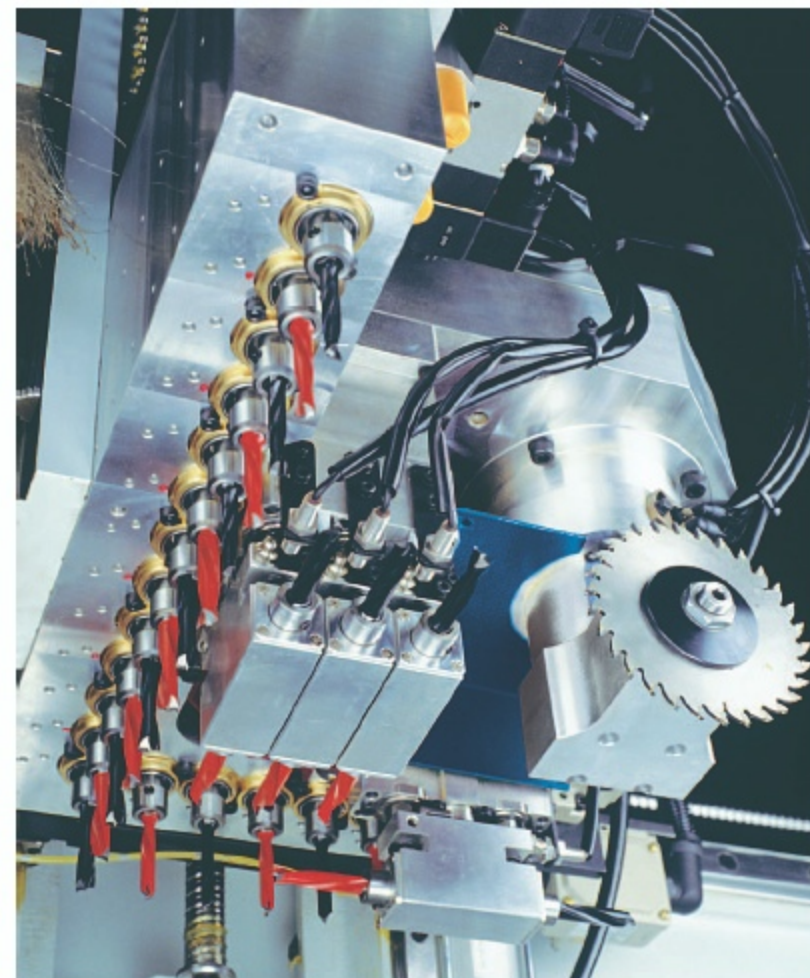
SERIE PTP

La serie PTP è stata appositamente progettata per i produttori di mobili che richiedono grossi volumi di produzione nei processi di pannello. I movimenti con cremagliera elicoidale e pignone permettono un posizionamento rapido e preciso. Inoltre, il particolare design costruttivo consente di avere il piano di lavoro in asse X di varie dimensioni in modo da soddisfare al meglio le esigenze dei clienti.

PTP SERIES

The PTP series is especially designed for furniture manufactures who require high production in panel processes. The helical rack & pinion drive allows fast and accurate positioning. Furthermore, this design is possible to extend the table dimensions in X-direction to match the customer's needs.





Gruppo foratura.

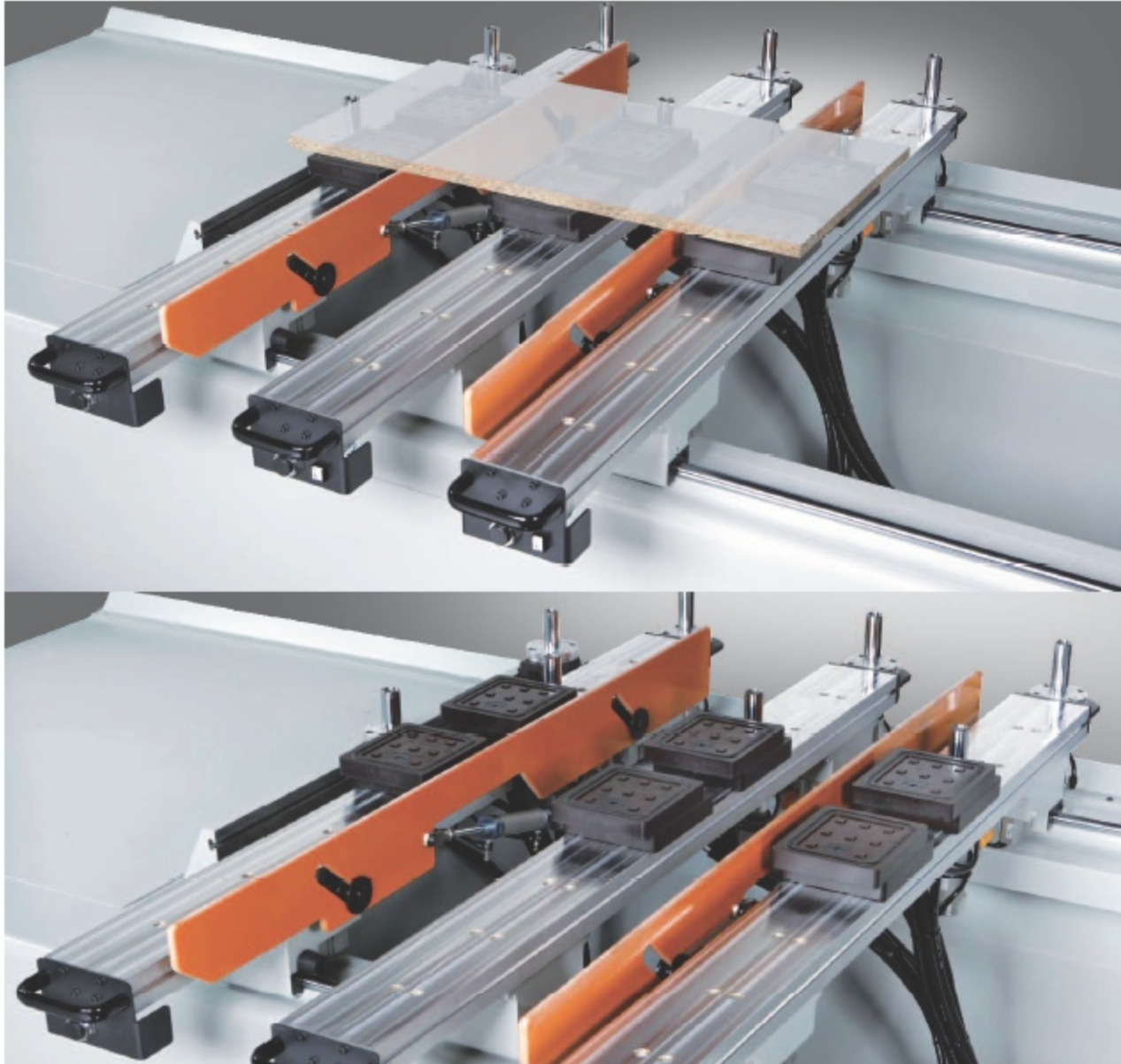
Il gruppo di foratura può essere equipaggiato con 10+7 (5+5 per PTP3013) mandrini verticali e con 3+3 (1+1 per PTP3013) mandrini orizzontali in asse X e 1+1 in asse Y.

Questa unità, in versione standard, è provvista del gruppo lama inclinabile 0-90°. Optional, la rotazione in asse "C".

Drilling unit.

The drilling unit can be equipped with 10+7 (5+5 on PTP3013) vertical heads and 3+3 (1+1 on PTP3013) horizontal heads on X axis and 1+1 on Y axis. Its standard version includes the tilting saw blade 0-90°.

Option on request: rotation on C axis.



Piani di lavoro mobili con posizionamento veloce ed efficace.

I piani di lavoro mobili con ventose consentono di bloccare rapidamente pezzi di qualsiasi forma e dimensione. Il sistema a depressione permette il bloccaggio rapido delle ventose riducendo i tempi di attrezzaggio.

Sistema di puntatore laser gestito dal software per il corretto posizionamento di ogni ventosa.

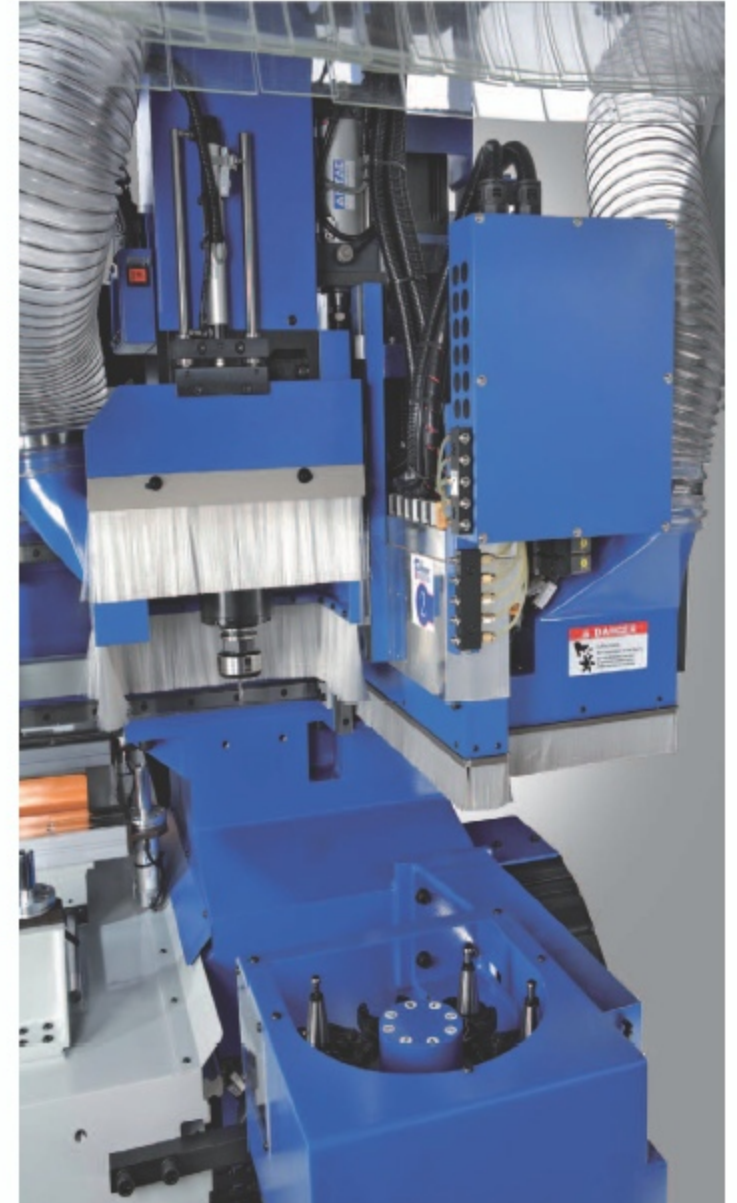
Lame sollevamento pannello per un più facile posizionamento di pezzi particolarmente grandi e pesanti.

The fastest and most efficient way for positioning beams and cups.

The movable beams and suction cups allow you to manufacture different kinds of work pieces by utilizing different processing procedure. The system allows the quick blockage of the vacuum cups, reducing the equipping time.

A laser-pointer system is applied for positioning panel beams and suction cups automatically.

Panel lifting blades for an easier positioning of particularly large and heavy pieces.



Cambio utensili a 8 postazioni alloggiato a lato del piano di lavoro.

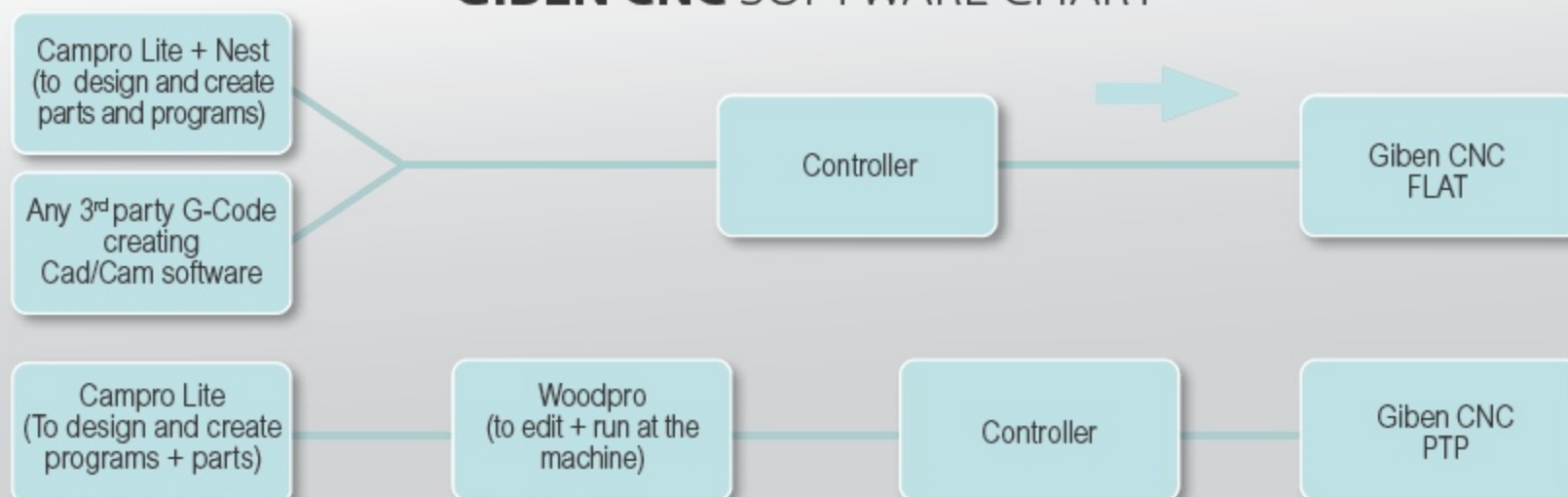
Per un cambio rapido degli utensili e per un risparmio di tempo sul ciclo di lavorazione.

8 position tool changer located on a side of the working table.

For rapid tool changing, saving time throughout the machining cycle.



GIBEN CNC SOFTWARE CHART



GIBEN CNC DIVISION

L'accordo tecnico/commerciale siglato con Anderson Group proietta Giben quale nuovo player in tutti i mercati mondiali, per tutti i settori dell'industria e su tutte le tipologie di prodotto dalle "punto a punto" ad una gamma di nesting completa anche di soluzioni con carico, scarico ed etichettatura, sino ai più importanti routers.

Anderson Group, società quotata in borsa, è senza dubbio tra i maggiori protagonisti del settore per qualità tecnologiche, prestazioni, affidabilità e volumi produttivi.

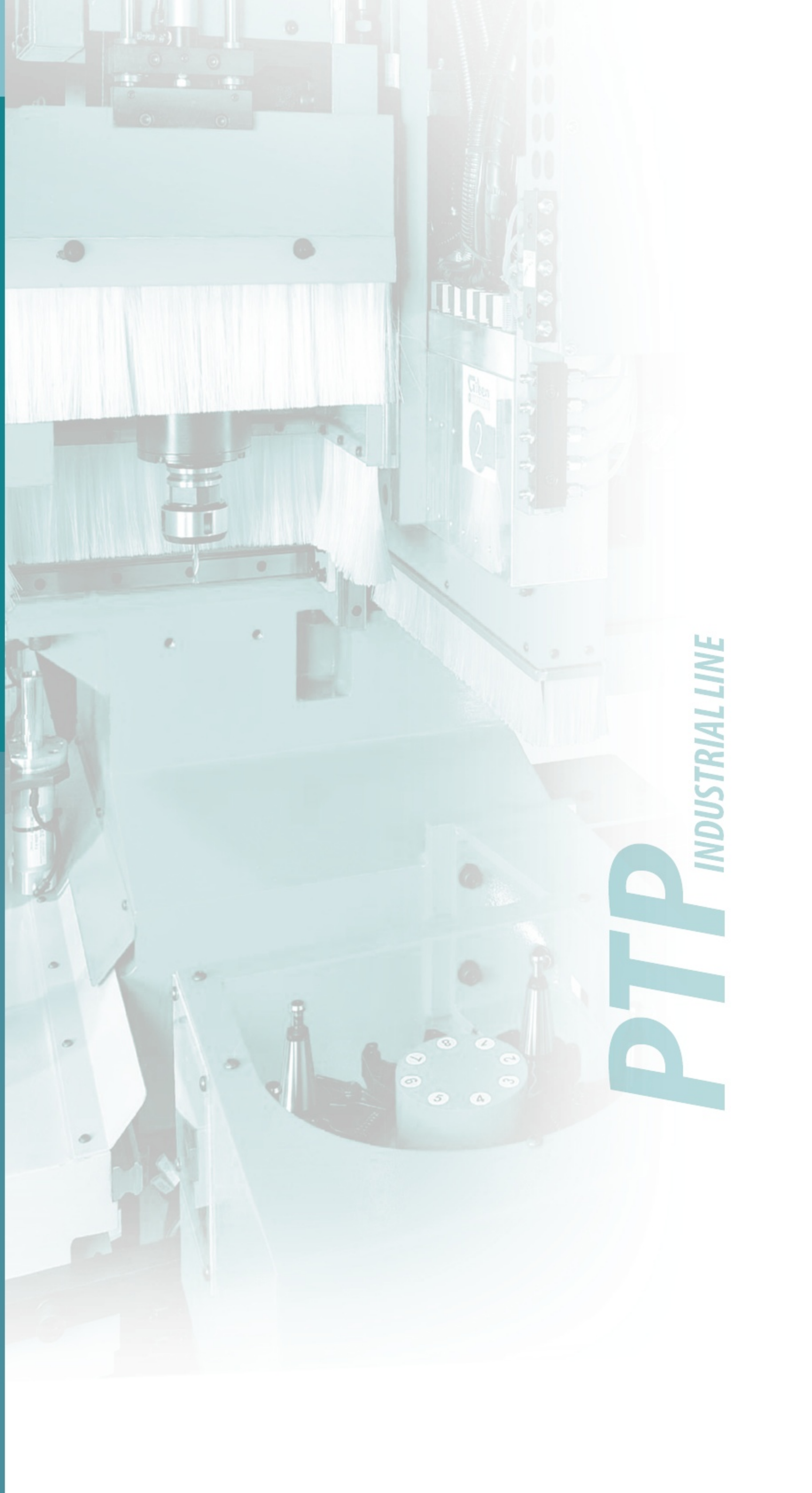
Con questo accordo Giben, è in grado di proporre una propria linea CNC "GIBEN by ANDERSON" con le garanzie di massima qualità e competitività.

GIBEN CNC DIVISION

The technical/commercial agreement between Giben Group and Anderson makes Giben the new player in the worldwide markets for all industries and all types of products from the "point-to-point" to a range of complete nesting line with loading, unloading and labelling solutions, to the most important routers.

Anderson Group, a company quoted in the stock-exchange market, is with no doubt among the major players in the technology sector for quality, performance, reliability and production volumes.

With this joint venture, the Giben, is now able to offer its own CNC line as "GIBEN by ANDERSON", with the guarantees of the highest quality and competitiveness.



PTP INDUSTRIAL LINE

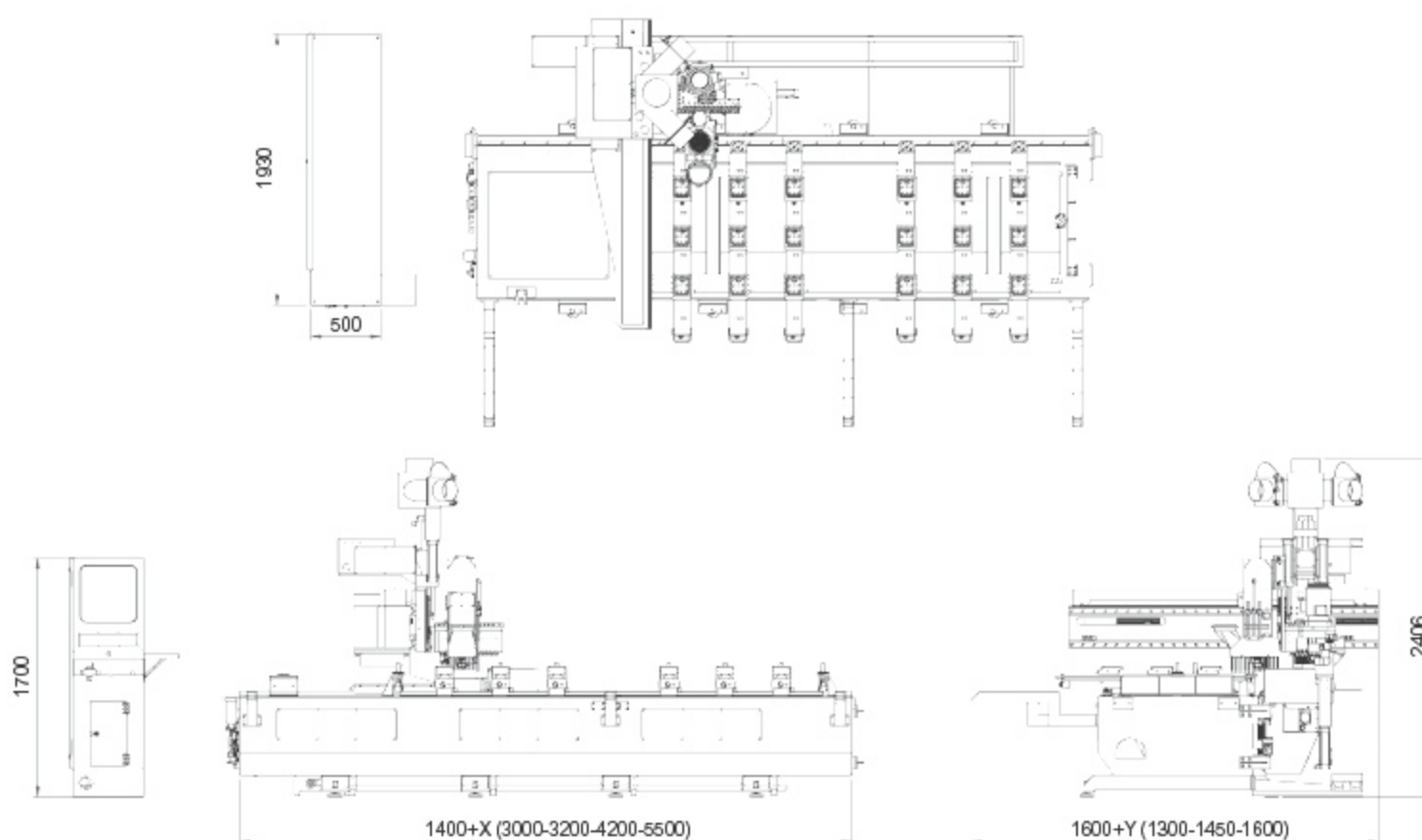
PTP INDUSTRIAL LINE

Caratteristiche Tecniche	Technical Specifications	PTP3013	PTP3214	PTP4214	PTP5514
Piano lavoro X-Y-Z (mm)	Table size X-Y-Z (mm)	3000-1300-100	3200-1450-200	4200-1450-200	5500-1450-200
Velocità spostamento assi X-Y-Z	Speed X-Y-Z axis	80-60-30 m/min	80-60-30 m/min	80-60-30 m/min	80-60-30 m/min
Traslazione asse X	Driven system X axis	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion
Traslazione asse Y	Driven system Y axis	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion
Traslazione asse Z	Driven system Z axis	ballscrew	ballscrew	ballscrew	ballscrew
Profilati Tubeless	Tubeless bars	6 (opt. standard bars)	6	6	12
Pods	Pods	12	18	18	36
Battute anteriori	Front stops	6	6	6	12
Battute intermedie	Intermedie stops	optional (6)	optional (6)	6	12
Battute laterali	Side stops	1R+1L	1R+1L	1R+1L	1R+1L
Lame sollevamento pannello	Panel lifting blades	4	4	4	6
Pompa vuoto	Vacuum pump	90 m3/h	90 m3/h	90 m3/h	90 m3/h
Mandrini verticali asse X	Vertical drill on X	5 (10)	10	10	10
Mandrini verticali asse Y	Vertical drill on Y	5 (7)	7	7	7
Mandrini orizzontali asse X	Horizontal drill on X	1+1 (3+3)	3+3	3+3	3+3
Mandrini orizzontali asse Y	Horizontal drill on Y	1+1	1+1	1+1	1+1
Passo mandrini (mm)	Drilling step (mm)	32	32	32	32
Motore	Motor	2,25 kW	2,25 kW	2,25 kW	2,25 kW
Velocità rotazione	Rotation	4800 rpm	4800 rpm	4800 rpm	4800 rpm
Gruppo lama con rotazione 0-90°	Saw blade 90° rotation	standard	standard	standard	standard
Motore	Motor	1,5 (2,25) kW	2,25 kW	2,25 kW	2,25 kW
Diametro lama (mm)	Blade diameter (mm)	120 (125)	125	125	125
Gruppo Testa	Main Head	3 axis	3 axis	3 axis	3 axis
Elettromandrino HSK-F63 (24000 giri/min)	Spindle HSK-F63 (24000 rpm)	10 (15) kW	10 (15) kW	10 (15) kW	10 (15) kW
Diametro utensili max. (mm)	Tool diameter max. (mm)	110	110	110	110
Cambio utensili automatico	Automatic tool change	8 (12) positions	8 (12) positions	8 (12) positions	8 (12) positions
Rotazione asse "C"	"C" axis rotation	---	optional	optional	optional
Dispositivo laser per posizionamento pods	Laser device for positioning pods	standard	standard	standard	standard
Comando a distanza	Hand-held device	standard	standard	standard	standard
Barriere fotocellule	Light barriers	standard	standard	standard	standard
Carter protezione gruppo testa	Safety hood for Spindle	standard	standard	standard	standard
NC Controller	NC Controller	Syntec	Syntec	Syntec	Syntec
Application software	Application software	CAMpro WOODpro	CAMpro WOODpro	CAMpro WOODpro	CAMpro WOODpro

Composizione macchina e caratteristiche tecniche possono cambiare da paese a paese in relazione alle norme di sicurezza vigenti. La nostra società si riserva di apportare le modifiche che ritenesse necessarie ai macchinari ed alle attrezzature da fornirsi, senza alcun preavviso, purché tali modifiche non diminuiscano il valore della fornitura e ciò allo scopo di perfezionare o comunque garantire inalterate le prestazioni dei macchinari stessi. Machines and technical data may vary country by country in relation to safety requirements. Technical data and machine configurations may vary. Giben reserves the right to make modifications to the data and to the representations made in this brochure at any time and without prior notice.



I GB



HEAD OFFICE

GIBEN INTERNATIONAL S.p.A.
40065 PIANORO - BOLOGNA - ITALIA Ph. +39-0516516400 - Fax +39-0516516425 E-mail: info@giben.it
www.giben.com

Giben® **CNC**
DIVISION

IN THE WORLD

GIBENAMERICA INC.
GIBENAUSTRALIA PTY.LTD
GIBENdoBRASIL
GIBENCANADA INC.
GIBENdoESPAÑA S.A.

NORCROSS, GA 30071 - USA Ph. 770-448-9140 - Fax 770-448-9133
SOMERTON PARK SA 5044-AUSTRALIA - Ph. 08-8358-0011 - Fax 08-8358-0022
CEP. 81460-040 CURITIBA - PR - BRASIL - Ph. 55 (41)-3347-1030 - Fax 55 (41)-3347-1121
PO Box 21- ACTON, ON L7J 2m2 CANADA - Ph. 770-448-9140
08030 BARCELONA - ESPAÑA - Ph. 93-4237993 - Fax 93-4260469