

AUTOMATISCHE VERTIKALE PLATTENSAEGE

PROGRAM M10



G.M.C. macchine s.r.l.

Die Hauptkomponenten des Rahmens, auf CNC- gesteuerten Werkzeugmaschinen bearbeitet, ermöglichen Maßhaltigkeit bei der Montage, also, eine ausgezeichnete Genauigkeit bei Benutzung der Maschine. Die Bewegungen auf die vertikale und horizontale Achsen, sind garantiert bei gehärtete und geschliffene linear Profilschienenführungen, die eine beträchtliche Gleitung des Sägeaggregats ohne Spiele erlauben. Motoren Brushless für die vertikale und horizontale Bewegung ermöglichen die Verschiebungsgeschwindigkeit und Genauigkeit in Positionierung.

Die Standard-Version der Maschine beinhaltet das Kippen des Sägeaggregats, das Eintauschen der Sägeblatt und die Blockierung der Achsen; vollautomatisch.

Der beweglich getafelten (durch einen elektrischen Antrieb angetrieben) Rahmen und die Gleitrollen fuer die Abhebung und Gleitung schwere Paneele, sind beide einbegriffen.

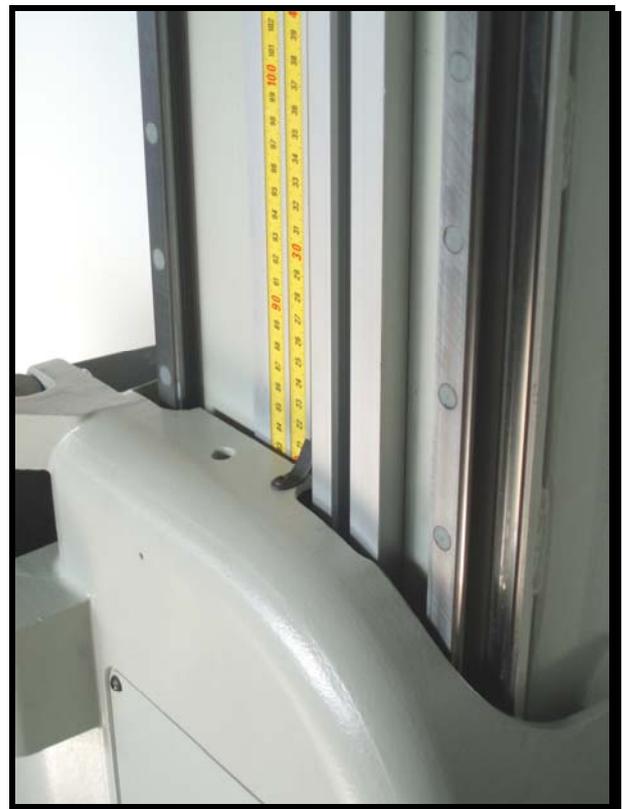
Mit der Vertikale Plattensäge -PROGRAMM M10 können bis zu 400 Programme gespeichert werden, wovon jeder bis zu 30 verschiedene Schnittlinien enthält, bis zu 99 Mal wiederholbar

TECHNISCHE ANGABEN

Horizontale Schnittlänge (mm)	Vertikale Schnitthöhe (mm)	Max. Höhe Horizontalschnitt (mm)	Max. Höhe vertikale Gravieren/ Fraesen (mm)	Schnitttiefe (mm)	Motorleistung (HP)	Durchmesser Hauptsägeblatt (mm)	Umdrehung Hauptsägeblatt (R.P.M.)	Durchmesser Vorritzsägeblatt/ Fraese (mm)	Umdrehung Vorritzsägeblatt/ Fraese (R.P.M.)
5300	2200	2100	2200	80	7,5	300	5200	110	7000



- Neues Schittaggregat dicht und fein, und Schalttafel mit elektronische Programmierereinheit fuer Programmesteuerung.



- Gehärtete und geschliffene linear **Profilschiene**nuehrungen fuer horizontal und vertikal Vorschub erlauben eine beträchtliche Gleitung ohne Spiele

G.M.C. Machine S.r.l.

Via Puglie 21, 41012 Carpi (MO) Italy - Tel +39 059 692163 Fax +39 059 641607
Web site: www.gmc.it E-mail: gmc@gmc.it