



Rok założenia 1952

FD-2

FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA SPINDLE MOULDER



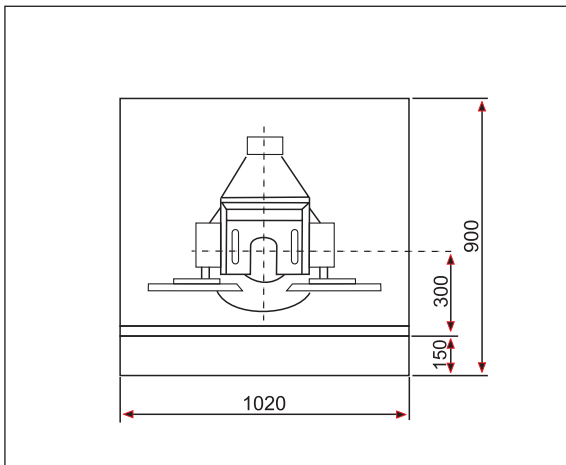
Frezarka dolnowrzecionowa FD-2 FD-2 Spindle moulder

Frezarka dolnowrzecionowa FD-2 może być stosowana do obróbki krawędzi elementów prostoliniowych oraz do wykonywania listew ozdobnych, wpustów, wypustów, czopów albo wczepów. Maszyna posiada żeliwny stół zamontowany na stalowym, spawanym korpusie o zamkniętej konstrukcji. Wrzeciono obrabiarki może być przesuwane w górę i w dół w zakresie 100 mm, a przymocowana do tarczy obrotowej stołu osłona freza może być przesuwana oraz obracana o 360°. Do osłony przymocowane są dwie prowadnice, które można regulować oddzielnie, co pozwala na odpowiednie ustawienie grubości frezowania. Modułowa konstrukcja maszyny umożliwi dostosowanie standardowej wersji do wielu różnorodnych zastosowań. Opcjonalnie frezarka może być wyposażona w urządzenie do czopowania, stoliki boczne, podtrzymańkę do obróbki dużych elementów, mechanizm posuwu dla elementów prostych oraz mechanizm posuwu dla elementów krzywoliniowych.

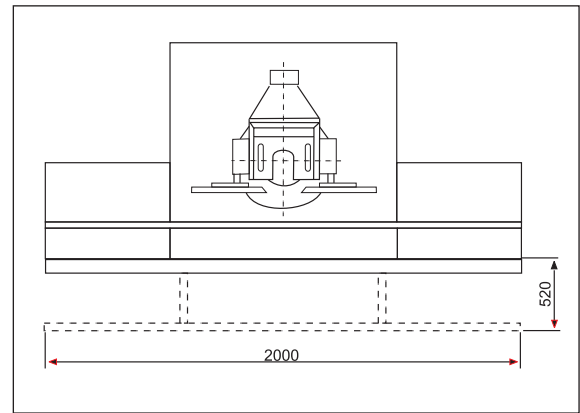
The FD-2 spindle moulder may be used in edging of rectilinear workpieces and in performance of decorative strips, grooves and tenons, glue joints, etc. The machine has a cast iron table which is mounted on a fully enclosed welded steel base. A spindle is supported by two ball bearings, specially designed for high speed operations and provides for 100 mm of the spindle travel. A spindle rise and fall mechanism is operated by a large handwheel at the front of the machine. The guard may be displaced and rotated by 360°. A modular construction of the machine makes possible customizing the standard model in a wide variety of ways. Options include a sliding table attachment, infeed and outfeed extensions, a sash support rail for machining larger components, straight moulding feeder and feeder for curved workpieces.

WERSJE FREZAREK FD-2 OPTIONS

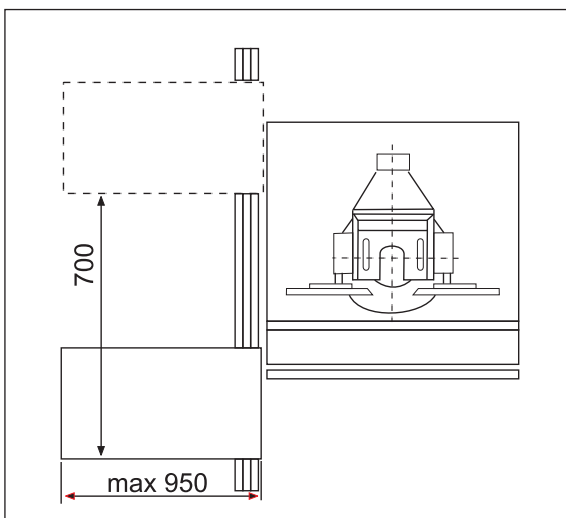
Frezarka w wykonaniu standard
Standard



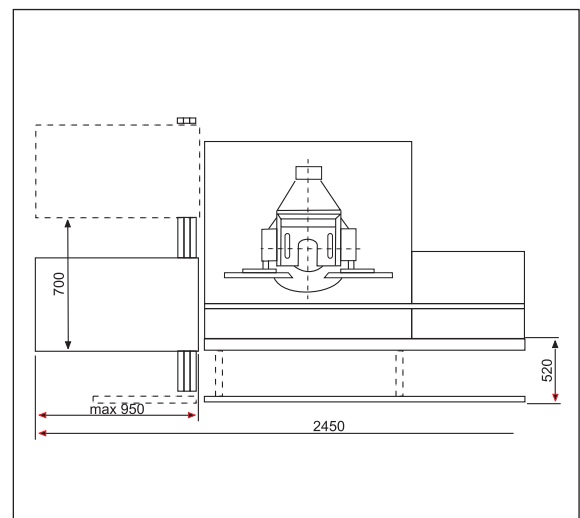
Frezarka z dwoma stolikami i podtrzymką
Moulder with extensions and sash support rails



Frezarka z urządzeniem do czopowania FN-25
Moulder with sliding table attachment FN-25



Frezarka ze stolikiem, podtrzymką i urządzeniem do czopowania FN-25
Moulder with an extension, sash support rails and sliding table attachment FN-25

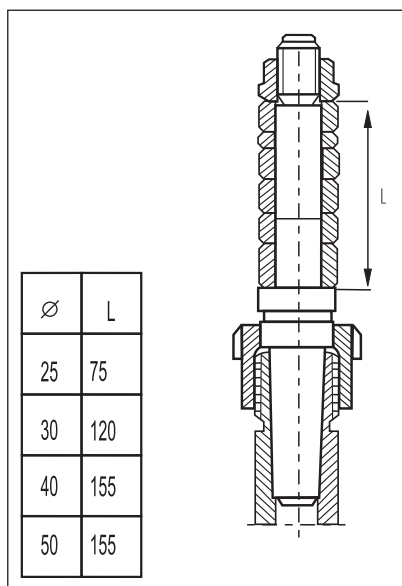


Dane techniczne Specifications

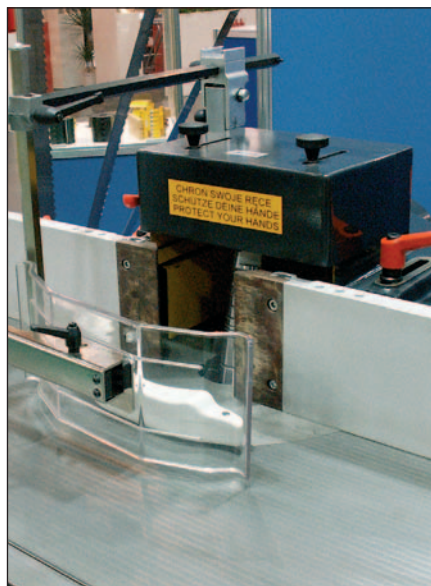
Obroty wrzeciona Spindle rotational speed	3000, 4500, 6000, 9000
Przesuw pionowy wrzeciona Spindle vertical stroke	100 mm
Gniazdo we wrzecionie Morse taper size of spindle	Stożek Morse`a nr 5
Silnik Motor	4,5 kW / 5,9 kW
Wymiary stołu Table dimension	1020 x 900 mm
Wysokość od płaszczyzny stołu High up to table level	850 mm
Odległość osi wrzeciona od krawędzi stołu High up to table level Weight	450 mm
Wymagane ciśnienie powietrza Pressure	0,6 MPa
Średnica króćca odciążu trocin Diameter of sawdust removal pipe connector	Ø 80 mm
Prędkość powietrza w odciążu trocin Volocity of air in sawdust removal system	25 m/s
Ciężar Weight	700 kg

WYPOSAŻENIE SPECJALNE OPTIONAL EQUIPMENT

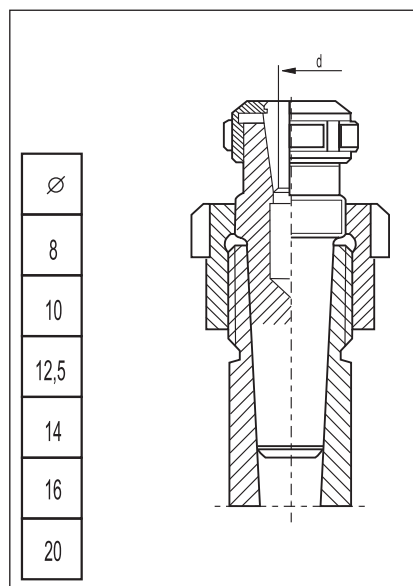
Trzpień frezarski
Arbor



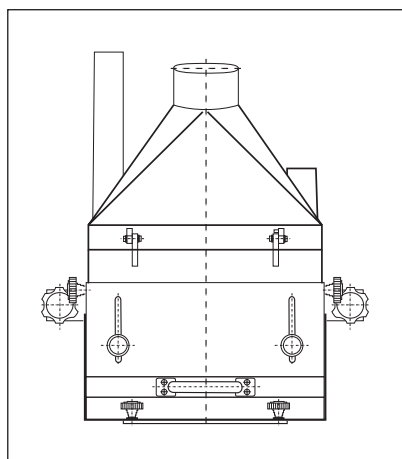
Osłona freza
Guard for tenoning



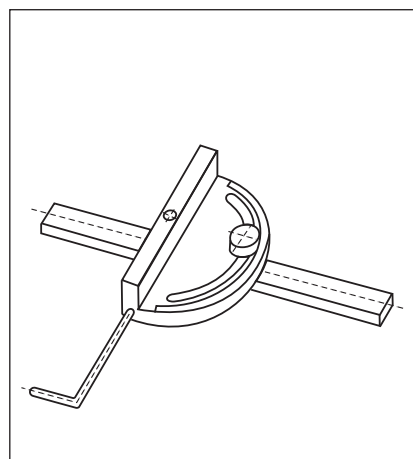
Oprawka do frezów trzpieniowych
Router bit collet chuck



Osłona do czopowania
Guard for tenoning



Prowadnica kątowna
Mitre gange



Wyposażenie specjalne Optional equipment

Podrzymka Sash support mils

Stolik boczny z podrzymką One table extensions and sash support mils

2 stoliki boczne + podrzymka Two table extensions and sash support mils

Prowadnica kątowna Mitre gange

Licznik podnoszenia wrzeciona Counter for rise and fall adjustment

Urządzenie do czopowania FN-25 FN-25 sliding table attachment

Mechanizm posuwu VSA-38 (3-rolkowy) VSA-38 feeder (three-roller)

Mechanizm posuwu VSA-48 (4-rolkowy) VSA-48 feeder (four-roller)

Mechanizm posuwu do elementów krzywoliniowych MP-1

MP-1 feeder for curved work pices

Oprawka do frezów trzpieniowych Router bit collet chuck

Trzpień frezarskie Arbors

