



Rok założenia 1952

SZCZOTKARKA TAŚMOWA SPS-100



SZCZOTKARKA TAŚMOWA SPS-100

Szczotkarkę taśmową opracowano do precyzyjnego szlifowania drewna i materiałów drewnopodobnych, szlifowania międzyoperacyjnego przy lakierowaniu oraz szlifowaniu po nałożeniu powłoki farby podkładowej /gruntującej/ i farby na płytach MDF. Charakteryzuje się prostą obsługą oraz optymalnymi wynikami szlifowania. Przez zastosowanie tej technologii szlifowania znacznie skrócono czas obróbki, a jednocześnie poprawiono jakość wykończenia.

Klienci: stolarnie, zakłady przemysłowe, producenci schodów, producenci frontów meblowych

Technologia szlifowania:

Szczotkarka SPS-100 posiada jeden obszar szlifowania wysokości 100mm. System konstrukcji maszyny bazuje na specjalnym pasie zębatym wyposażonym w segmenty szlifierskie do mocowania szczotek podobnie jak na szlifierkach z głowicami okrągłymi. Ta technologia szlifowania posiada zalety w porównaniu do głowic okrągłych z szczotkami. Taśma szlifierska zapewnia powierzchniowy i wolny od bicia szlif. Przedmioty obrabiane są dociskane wyłącznie do taśmy szlifierskiej i nie muszą być tak jak w przypadku okrągłej głowicy szczotkarskiej przesuwane do przodu co jest czasochłonne. Dzięki tej metodzie znajdujemy znacznie krótszy czas obróbki. Odpowiedni dobór materiału ściernego, granulacji, nacięć oraz sposobu podparcia gwarantuje uzyskanie optymalnego efektu szlifowania, polerowania bądź rozcierania oleju i wosku.

Krótki opis budowy:

Korpus maszyny

- stalowa konstrukcja spawana

Stół

- odchylany i ustawiany pod kątem do szczotek
- przesuwny w poziomie do szczotek
- wyposażony w wentylator i cały zestaw zaworków pozwala na stworzenie pod elementem szlifowanym poduszki powietrznej co ułatwia operowanie przedmiotem obrabianym i zapobiega uszkodzeniu od spodu

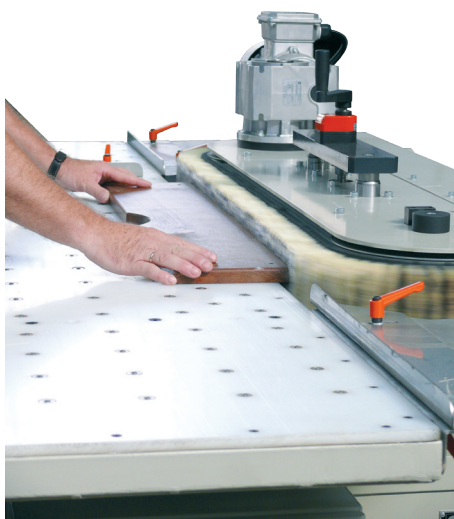
Agregat szlifujący

- wyposażony w jeden obszar szlifowania o szerokości 95mm
- złożony z pasa i 70 sztuk segmentów szczotkowych

- każdy segment posiada dwa kanałki do mocowania szczotek lub kombinacji papieru ściernego i szczotek
- z oscylacją góra dół co pozwala uniknąć powstawania rowków przy szlifowaniu oraz poprawia jakość szlifowania
- z ręczną regulacją wysokości położenia za pomocą korbki z możliwością odczytu wartości przesunięcia na liczniku SIKO pozwala to na wykorzystanie całej szerokości papieru

Regulacja prędkości liniowej pasa szlifierskiego

- elektroniczna poprzez bezstopniową zmianę obrotów silnika napędu pasa
- możliwość optymalnego dostosowania prędkości szlifowania do każdego zastosowania materiałów obrabianych jak i materiałów ściernych



Dane techniczne

prędkość pasa regulowana bezstopniowo	20-220m/min
moc silnika napędu pasa	0,75kW
długość pasa	2800mm
ilość segmentów szczotek	140 szt.
oscylacja agregatu góra-dół	32mm
ręczna regulacja strefy pracy	70mm
silnik oscylacji	0,75kW
silnik wentylatora	0,75kW, 2800obr/min.
wymiary stołu	2400x620mm
regulacja kąta położenia stołu	0 - 10°
regulacja przesunięcia stołu	60mm
wysokość do powierzchni stołu	850mm
gabaryty maszyny / dł. szer. wys./	2400,1100,1200mm
króciec odciągu	Ø100mm
zapotrzebowanie powietrza	680m ³ /godz.
waga	480kg

