



Rok założenia 1952

WF-20

WIERTARKO - FREZARKA

DRILLING - MOULDER



Wiertarko - frezarka WF-20 WF-20 Drilling - moulder

Wiertarko-frezarka WF-20 przeznaczona jest do wykonywania otworów cylindrycznych i frezowania otworów podłużnych (gniazd) w różnego rodzaju elementach z drewna litego, iglastego lub liściastego, ewentualnie w elementach z płyt wiórowych, pilśniowych twardych lub sklejk. Wiertarko – frezarka służy do wykonywania otworów pod kołki i gniazd pod zamki. Wiercenie otworów następuje głowicami wiertarskimi lub wiertłem pojedynczym według szablonu. Rozstawy otworów na szablonie wynoszą 16, 22, 25, 32 mm. WF-20 znajduje zastosowanie w fabrykach mebli, zakładach stolarki budowlanej i innych zakładach przemysłu drzewnego.

Dane techniczne Specifications

Max. średnica wiercenia i frezowania Working diameter, max	20 mm
Największa głębokość wiercenia Drilling depth, max	180 mm
Największa długość frezowania Working length, max	180 mm
Wymiary powierzchni stołu - długość/szerokość Table size	280/600 mm
Największa odległość od powierzchni stołu od osi wrzeciona	130 mm
Prędkość obrotowa wrzecion Spindle speed	2800 obr./min
Moc silnika Motor power	2,2 kW
Wymiary gabarytowe - długość/wysokość/szerokość Machine dimension length/width/height	1240/1350/800 mm
Zapotrzebowanie powietrza do ssawy odciągu trocin Air required for strokes per minute	300-350 m ³ /h
Prędkość powietrza w instalacji odciągowej Velocity of air in sawdust removal system	19-22 m/s
Średnica przyłączeniowa końcówki ssawy	Ø 80 mm
Ciężar Weight	350 kg

Wyposażenie specjalne Optional equipment

Główce wiertarskie 7, 9, 13 wrzecionowe Drilling head 7, 9, 13 spindles

