



Rok założenia 1952

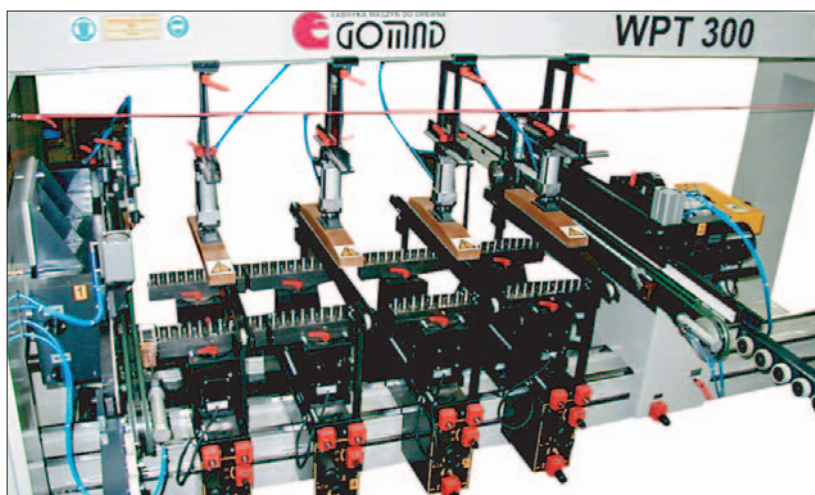
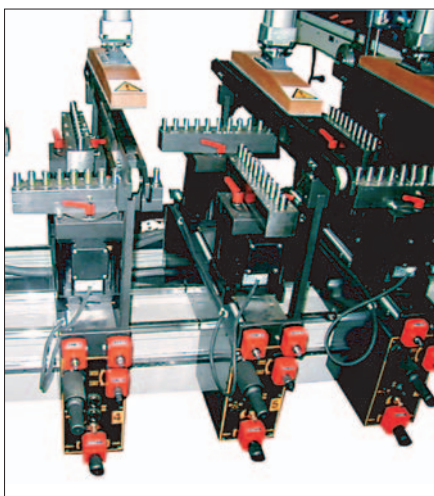
# WPT – 300

## WIERTARKA PRZELOTOWA TRZYSTRONNA



### Wiertarka przelotowa trzystronna WPT-300

Wiertarka wielwrzecionowa przelotowa trzystronna przeznaczona jest do wykonania otworów pod kołki w drewnie, płytach wirórowych i materiałach z tworzyw drewnopodobnych. WPT-300 jest stworzona do pracy w automatycznych liniach obróbczych, stąd przelotowy charakter jej pracy. Może też pracować jako urządzenie wolnostojące. Rama wiertarki składa się z dwóch bramek połączonych ze sobą dwiema poziomymi belkami. Na dolnej belce, na łożyskach liniowych, osadzone są jednostki pionowe oraz prawa jednostka pozioma. Na belce górnej zawieszono dociski. Jednostka pozioma lewa przymocowana jest na stałe do jednej z bramek, jednostka wiertarska pozioma zbudowana jest z korpusu, głowicy, wrzecion umocowanych łożyskami kulkowymi, sprzęgła elastycznego i dwóch silników napędowych. Jednostka wiertarska pionowa posiada dwa niezależne przesuwne silniki z zamontowanymi głowicami obrotowymi. Wiertła wkładane są do końcówek wrzecion. Wrzeciona ułożyskowane tocznie napędzane są silnikami elektrycznymi poprzez sprzęgła elastyczne. Ruch posuwowy jednostek jest uzyskiwany przy pomocy siłowników pneumatycznych. Jednostki wiertarskie zawierające kompletne głowice są zamontowane na dwóch prowadnicach, dzięki czemu można, zależnie od potrzeb, ustawić jednostki na żądany rozstaw. Przenośniki oraz układ ustalający położenie materiału są związane z jednostkami bocznymi. Obrabiany materiał jest transportowany przez maszynę na przenośniku pasowym.



## Dane techniczne Specifications

Ilość jednostek wiertarskich pionowych	Quantity vertical boring units	4
Ilość jednostek wiertarskich poziomych	Quantity horizontal boring units	2
Ilość wrzecion w głowicach jednostek pionowych	Quantity spindles in head vertical units	2 x 11
Ilość wrzecion w głowicach jednostek poziomych	Quantity spindles in head horizontal units	23
Rozstaw skrajnych wrzecion głowicy poziomej	Spacing extreme spindles horizontal units	704 mm
Podziałka rozstawu wrzecion		32 mm
Minimalny rozstaw jednostek pionowych	Minimum spacing vertical units	160 mm
Odległość między jednostkami poziomymi	Distance between horizontal units	250-2925 mm
Szerokość materiału	Material width	200-800 mm
Maksymalna grubość materiału	Material thickness max.	40 mm
Maksymalna wysokość osi wrzecion jednostek		35 mm
Skok cylindra posuwowego		70 mm
Maksymalna średnica wiercenia	Drilling diameter max.	Ø 12
Prędkość obrotowa wrzecion	Spindle rotational speed	3000 obr./min.
Moc silników w jednostkach	Power of drive motor units	12 x 0,75 kW
Prędkość podawania materiału		40 m/min.
Moc silników podajników		2 x 0,37 kW
Mocowanie wiertel		w oprawkach szybko-mocujących Ø 10 mm
Czas trwania cyklu wiercenia:		
- jednostopniowego		3 – 6 s
- dwustopniowego		4 – 8 s
Wymagane ciśnienie powietrza	Need air thrust	0,4 – 0,6 MPa
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	Compressed air demand	max. 76 m <sup>3</sup> /h
Napięcie zasilające	Voltage	400V, 50 Hz
Wymiary bez podajników (dł. x szer. x wys.)		4800 x 2000 x 1850
Ciężar	Weight	3500 kg

