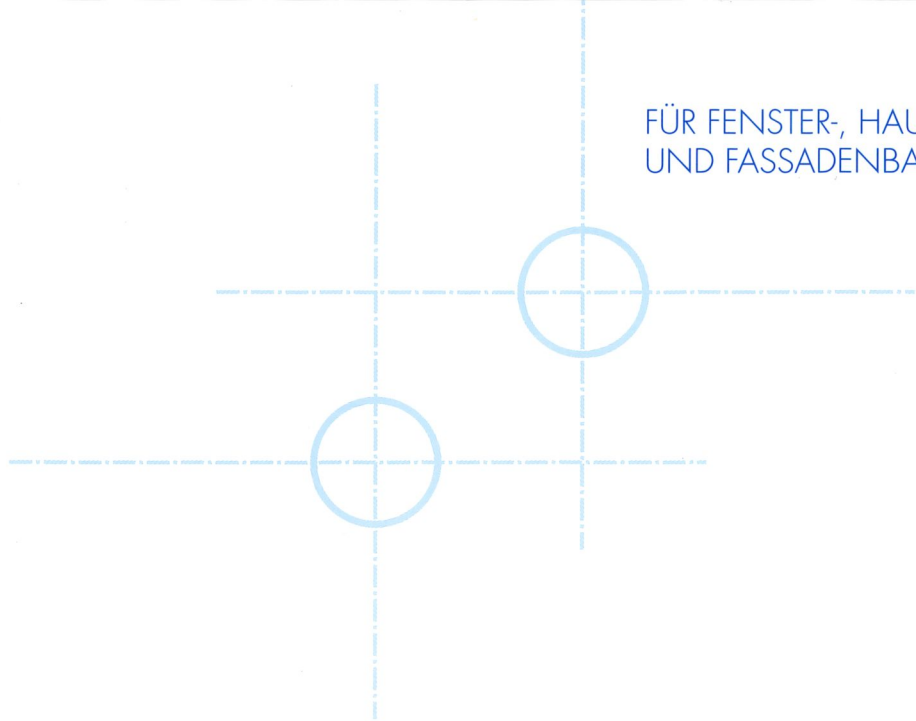
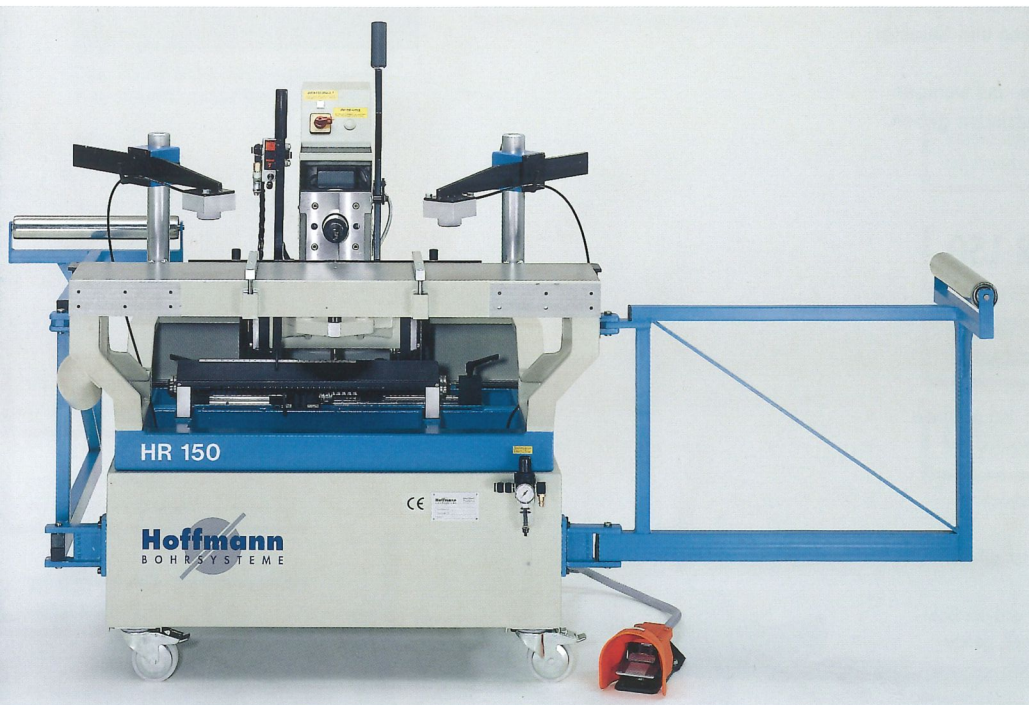


FÜR FENSTER-, HAUSTÜREN-
UND FASSADENBAU



HR 150/HR 150 P



DER RICHTIGE DREH

 **GÖTZINGER**
Maschinen GmbH
SYSTEM HOFFMANN

Hoffmann Bohrsysteme setzt neue Standards. Bei Hoffmann Bohrsysteme dürfen Sie Ihre Anforderungen deshalb ruhig höher schrauben. Für Ihren Arbeitsalltag bedeutet das: Sie profitieren von praxistgerechter Handhabung, vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten, höchster Präzision und Qualität bis ins kleinste Detail. Hoffmann Bohrsysteme - mit weniger sollten Sie sich nicht zufrieden geben.

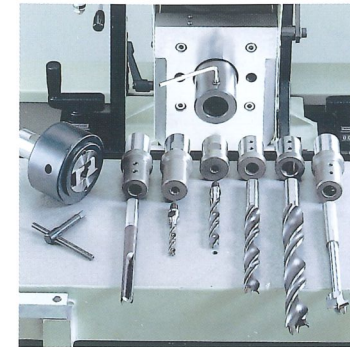
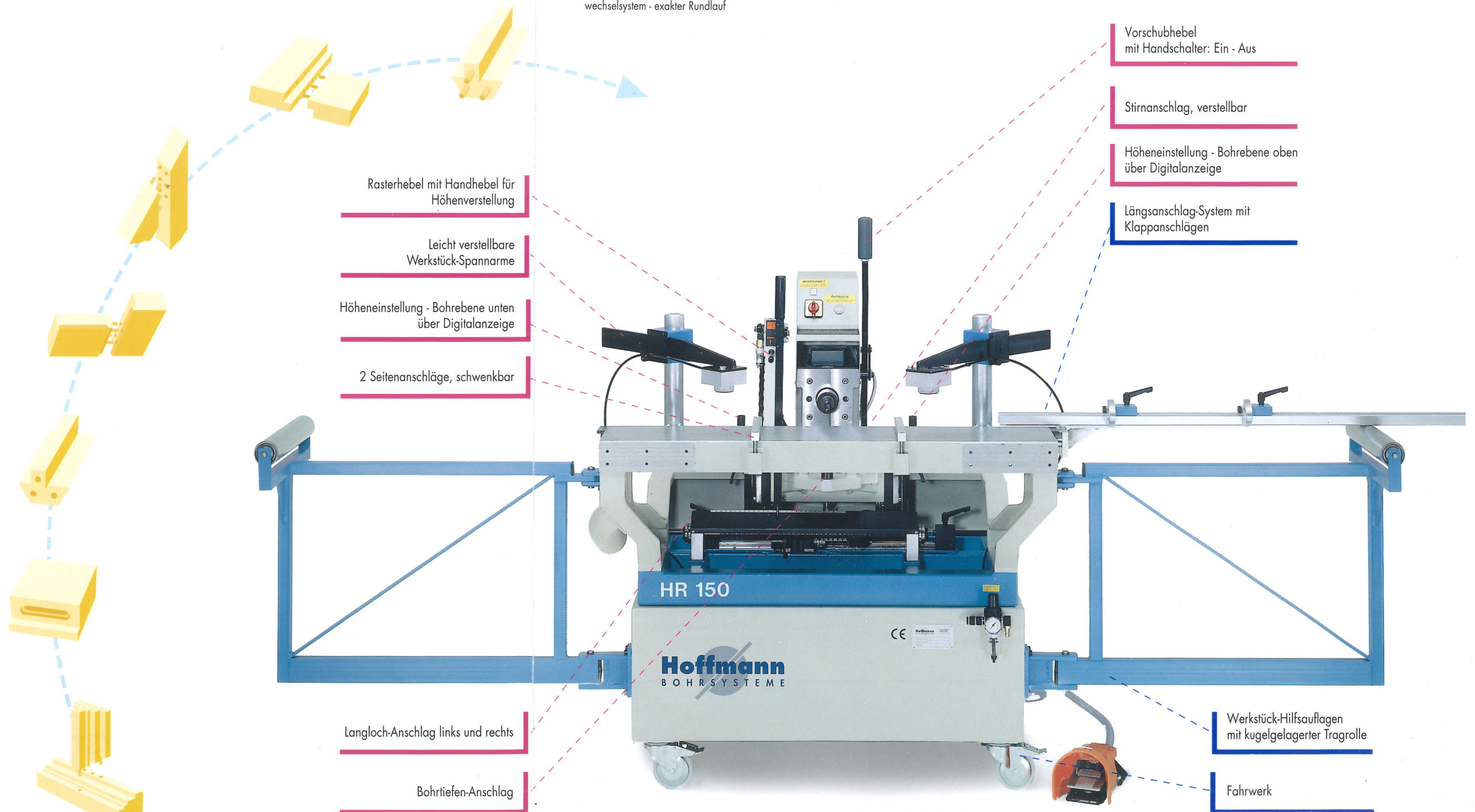
Hoffmann HR 150

Rahmen- und Langlochbohrmaschine
Bohren in 2 Ebenen bei einer

- Durchdachtes, exaktes und praxistgerechtes Anschlagssystem
- Besonders leichtgängige und spielfreie Rasterpositionierung, Vorschub und Querverstellung
- Führungssysteme für allerhöchste Ansprüche
- Spezialbohrfutter - exakter, ruhiger Rundlauf
- Die beiden Bohrebenen und der Bohrtiefenanschlag sind schnell, genau und zuverlässig einstellbar
- Beide Bohrebenen über Digitalanzeige
- Zwei Seitenanschlüsse bieten enorme Vorteile, Mittenanschlag auf Wunsch
- Durchgehender Stirnanschlag mit Positionsmarkierungen
- Bohrbild je nach Holzprofil - freie Wahl, im Raster 12 mm - auch Sonder-raster möglich
- Integrierte Staubabsaugung
- Die wechselbaren Zusatzeinrichtungen (z.B.: Bohrköpfe, Gehrungsanschlüsse, Brüstungsgeländervorrichtung, Seiten-, Längs- und Klappanschlüsse) sind problemlos ohne Werkzeug auf- und abzubauen
- Auf- und nachrüstbar mit Sonderzubehör für jeden Bedarfsfall

Technische Daten siehe Rückseite

Abb. Titelseite: Hoffmann HR 150 mit Sonderzubehör (Werkstück-Hilfsauflage und Fahrwerk)



Spezialbohrfutter mit Werkzeug-Schnellwechsellsystem - exakter Rundlauf



Gehrungsanschlag 2x45° für Innenbündigkeit (Sonderzubehör)

Standardausstattung

Sonderzubehör

Abb.: Hoffmann HR 150 mit Sonderzubehör (Werkstück-Hilfsauflage links und rechts, Längsanschlag zum Wechseln für links oder rechts, Fahrwerk)

Die schnelle, kraftsparende Lösung für
Fenster-, Haustüren- und Fassadenbau

HR 150 P



Abb.: Hoffmann HR 150 P mit Sonderzubehör
(Hilfsauflage, Bohrkopfausrüstung, Längsanschlag
links und rechts mit Klappanschlägen,
Seitenanschläge verstellbar)

Hoffmann HR 150 P

Die ideale Lösung für die Serienfertigung
mit pneumatischen Vorschub.

Durch Umschalten des Wahlschalters auf
manuell ist die Maschine für Sonder-/Einzel-
fertigung mit Handvorschub betriebsbereit.

Technische Daten HR 150 u. HR 150

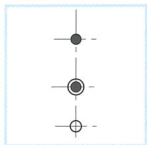
Bohraggregat:

- Höheneinstellung: über Digitalanzeige
- Höhenverstellung: 100 mm pneumatisch
- Bohrhub/-tiefe: 150 mm von Hand
- Querverstellung: 320 mm Raster
- Motor: 220/380 V-50 Hz
2810 U/min · 1,5 kW

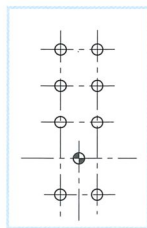
Betriebsdruck:

- 6 bar
- Luftverbrauch:** 0,2 l/Hub
- Tischauflage:** 1100 x 240 mm
- Gewicht:** 255 kg
- Masch. Maße:** 1100x1000x1400 mm
- Werkzeug-
aufnahme:** Spezialbohrfutter mit
Werkzeug-Schnell-
wechselseinsatz

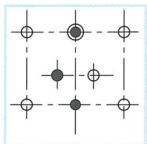
Sonderbohrbilder auf Anfrage



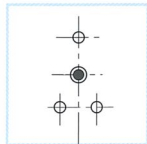
Standardbohrkopf
BKF-3/32-26
Haustürenbau



Sonderbohrkopf
BKF-9/S
Fassadenbau



Standardbohrkopf
BKF-8/68
Fensterbau/Setzholz,
Kämpfer, Sprosse



Standardbohrkopf
BKF-4/SS
Fensterbau/Sprossen

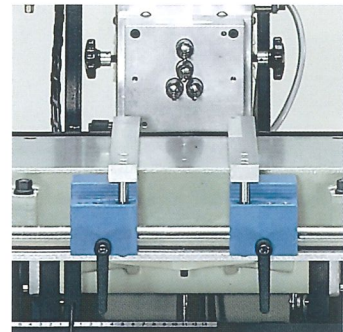
Abweichende Daten HR 150

- Bohrhub/-tiefe** 150 mm pneumatisch
150 mm von Hand
- Luftverbrauch:** 0,4 l/Hub

Elektropneumatischer Arbeitsablauf über Fußventil



Bohrkopf-Schnellwechselsystem (Sonderzubehör)
Standard- und Sonderbohrbilder auf Anfrage



Seitenanschläge verstellbar (Sonderzubehör)

GÖTZINGER
Maschinen GmbH
SYSTEM HOFFMANN

Wagbachstraße 4 · D-68753 Waghäusel 2 (Wiesental)
Telefon 07254-92477 · Fax 07254-6692

service@goetzinger-maschinen.com · www.goetzinger-maschinen.com