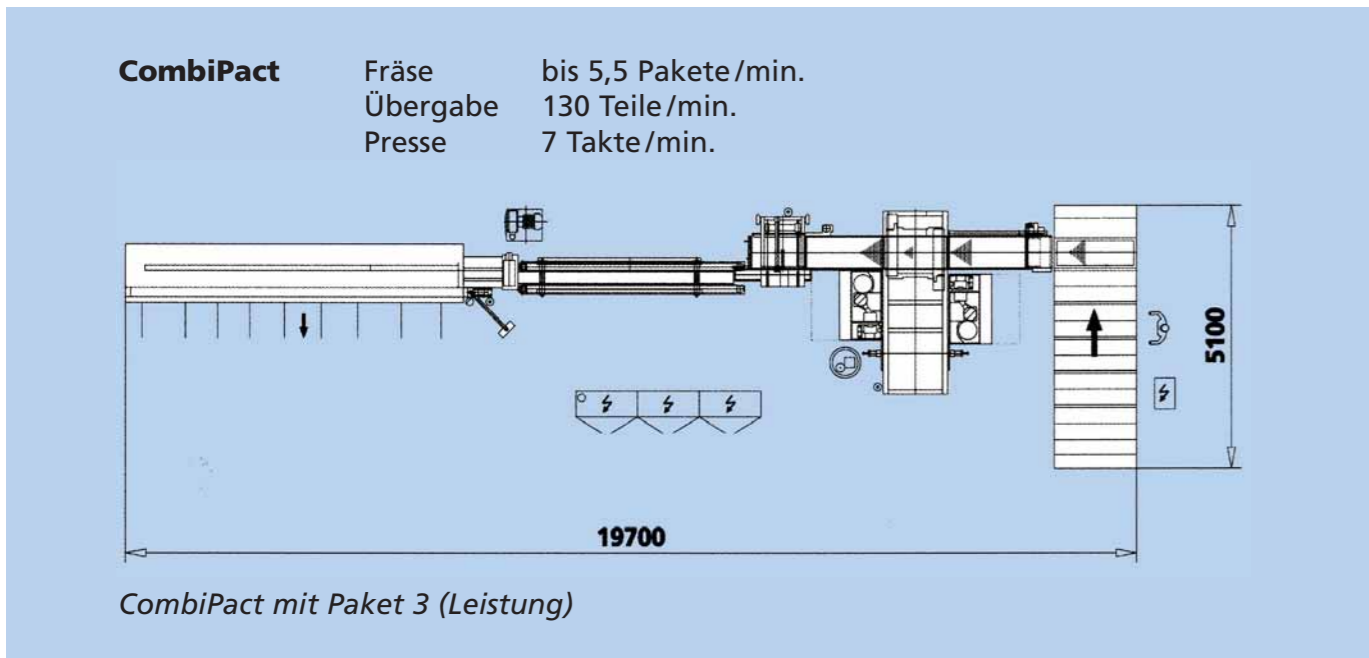


CombiPact



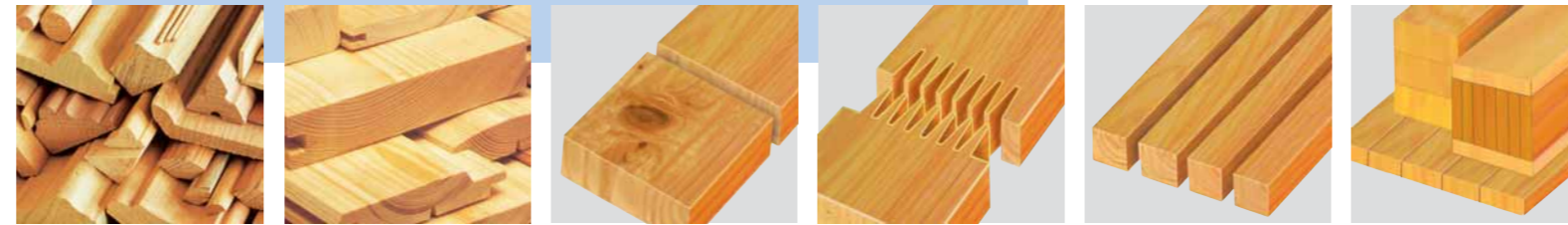
CombiPact mit Paket 3 (Leistung)

**CombiPact**  
Fräse bis 5,5 Pakete/min.  
Übergabe 130 Teile/min.  
Presse 7 Takte/min.

## Die Weinig-Gruppe:

**Überlegene Kompetenz und Qualität in Massivholzbearbeitung**

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungs-Klasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



## Mehr Infos zur Grecon CombiPact: Fax (0) 51 81/9 39-2 25

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungsgespräch

### Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept  
(Bitte ankreuzen)

Name \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung/Position \_\_\_\_\_

Straße/Postfach \_\_\_\_\_

PLZ Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Telefax \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

**Weinig bietet mehr!**



Produktion:  
Grecon Dimter Holzoptimierung  
Nord GmbH & Co.KG  
Hannoversche Strasse 58  
D-31061 Alfeld/Hannover  
Telefon (0) 51 81/9 39-0  
Fax (0) 51 81/9 39-2 25  
E-Mail info@grecon-weinig.de  
Internet www.weinig.com

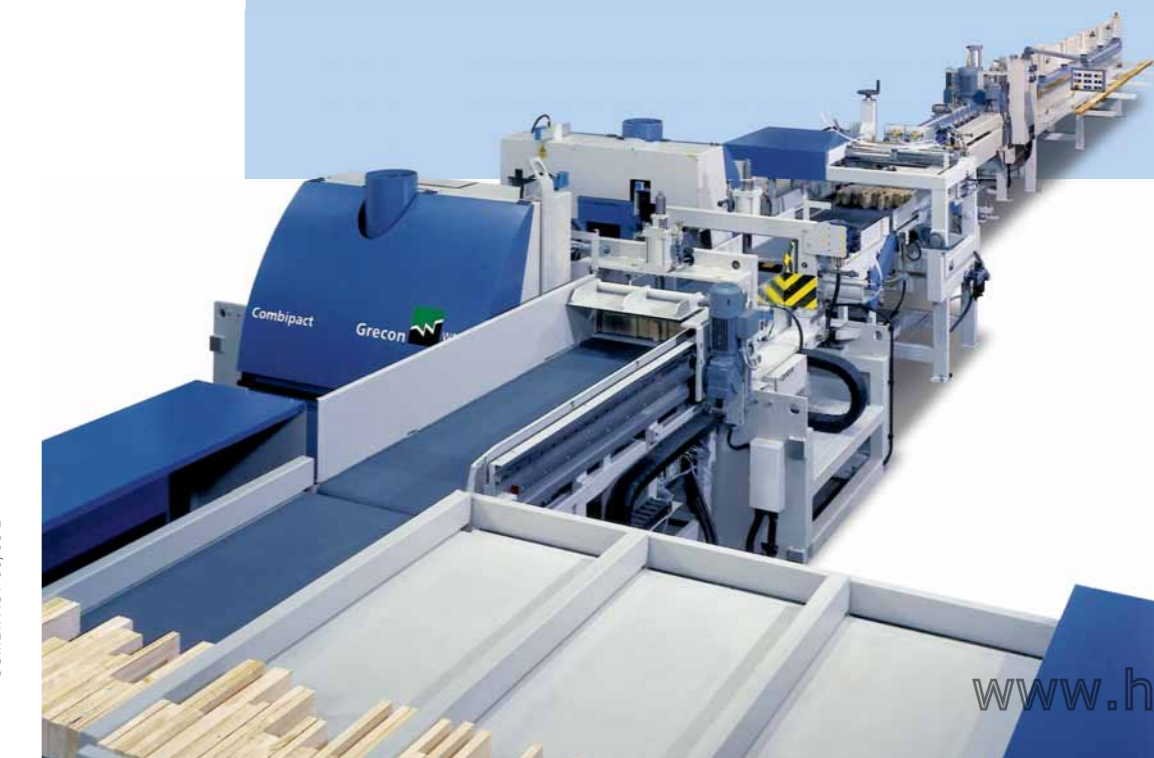
Vertrieb:  
Michael Weinig AG  
Weinigstraße 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Telefon (0) 93 41/86-0  
Fax (0) 93 41/70 80  
E-Mail info@weinig.de  
Internet www.weinig.com

## Holzoptimierung



## Keilzinkenanlage CombiPact

**Präzise und universell –  
für erstklassige Massivholzprodukte**



COMBIPACT 05/03 D

# Grecon Keilzinkenanlage CombiPact – modernste Technik für höchste Ansprüche

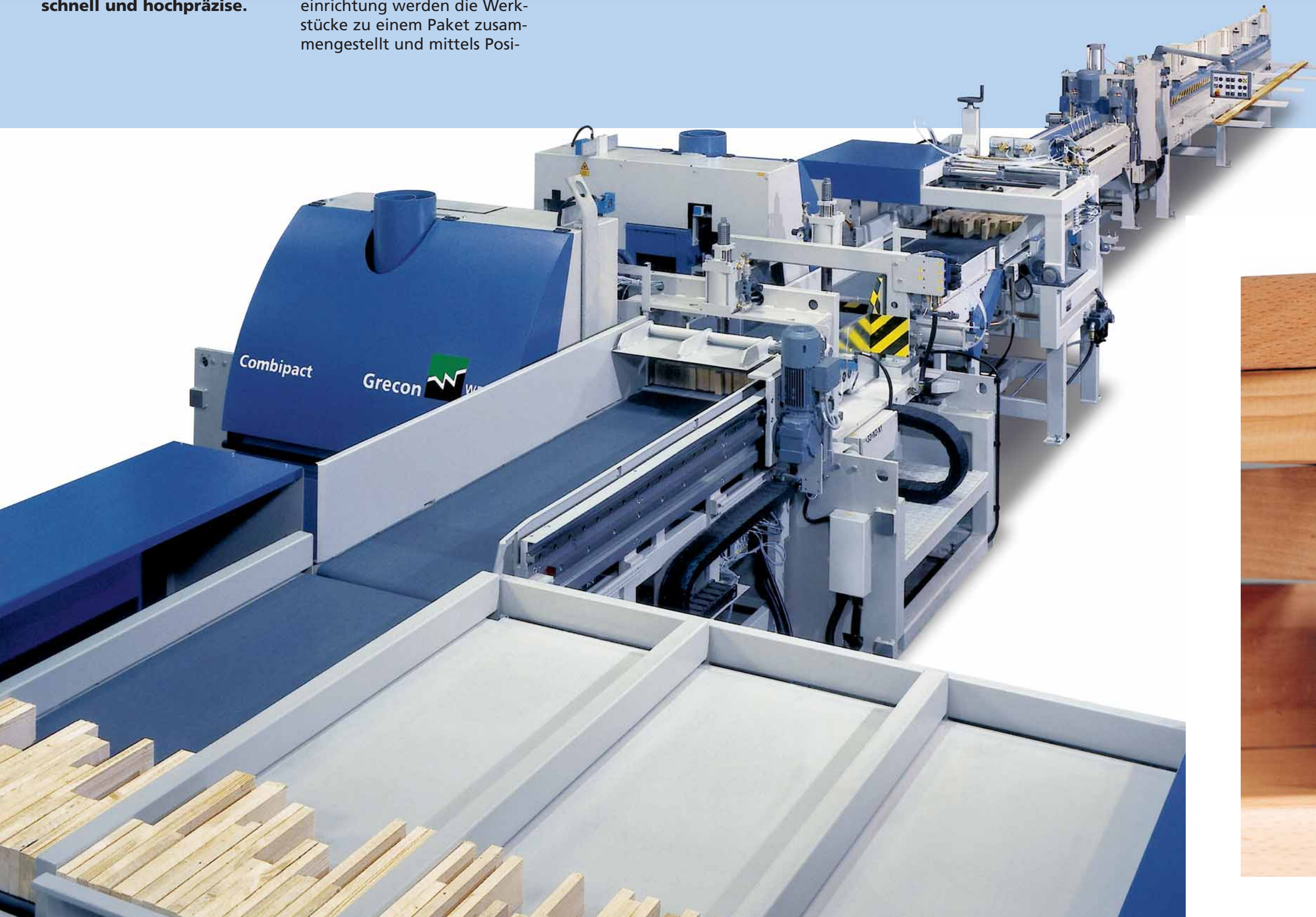
**Die Keilzinkenanlage CombiPact ist unsere Antwort auf die hohen Qualitätsanforderungen in der Holzindustrie. Ganz gleich ob Vertikal-, Flach- oder Sonderzinkenprofile – mit dieser universell einsetzbaren Maschine erledigen Sie alle Aufgaben schnell und hochpräzise.**

Das Herzstück der CombiPact: die neu entwickelte Doppelfräseinheit (zwei sich gegenüberliegende Fräsen), die sich durch Leistungsstärke, hohe Geschwindigkeit und Spitzenqualität der Zinkung besonders auszeichnet. Die einzelnen Ablaufwege sind kurz und übersichtlich: In der Beschickung werden die Werkstücke zu einem Paket zusammengestellt und mittels Posi-

tioniereinheit auf dem Frästisch platziert. Das ausgerichtete Paket wird gespannt und gefräst. In der Endposition wird es zunächst entspannt, dann auf die gegenüberliegende Fräsenheit transportiert, ausgerichtet, gerüttelt, gespannt, gefräst und beleimt.

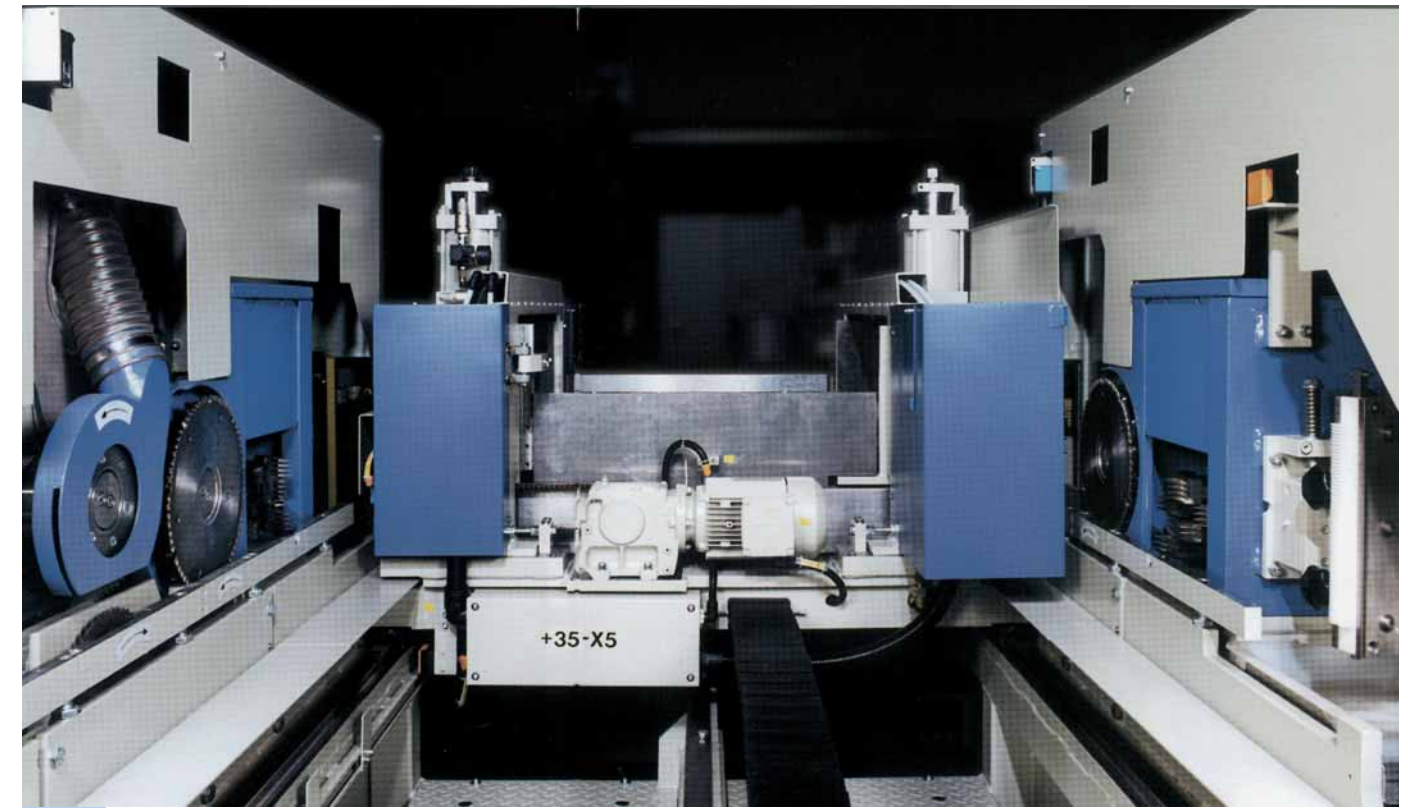
Übrigens: Die gesamte Baureihe der CombiPact-Keilzinkenanlagen ist mit dieser leistungsfähigen Doppelfräseinheit ausgestattet. Eine Nachrüstung zur weiteren Leistungssteigerung ist jederzeit problemlos möglich. Als Pressen können alle Standard-

pressen eingesetzt werden, wie z. B. die hydraulische Stirnseitenpresse mit max. Presslänge von 6100/7200 mm und Pressdrücken von 120 kN (12 t)/ 145 kN (14,5 t).

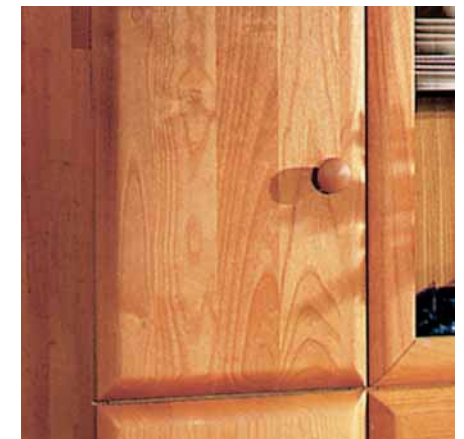


## Grecon Keilzinkenanlage CombiPact – Vorteile, die sich bezahlt machen

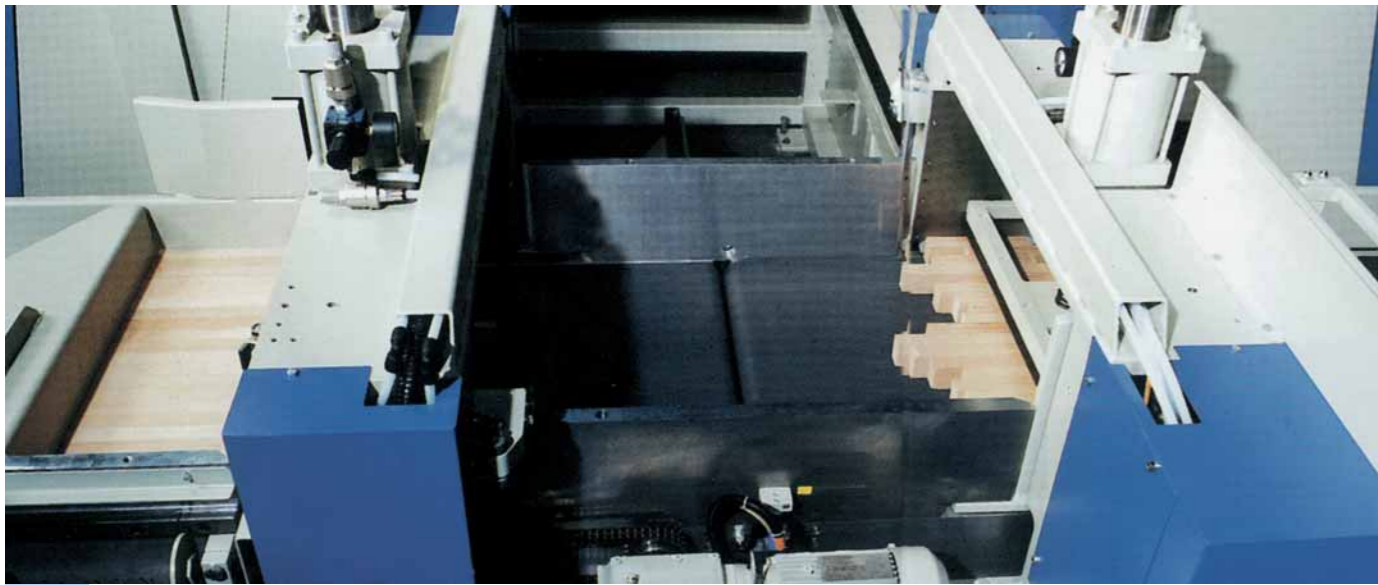
- Moderne, kompakte Anlage mit übersichtlichem Arbeitsablauf.
- Herstellung aller Keilzinkenprofile dank optimalem Werkzeugstandard: Ritzsägen oben und unten (optional), Zerspaner, Zinkenfräser.
- Optimale Schnittgeschwindigkeit und hohe Leistungsreserven durch indirekten Antrieb der Werkzeugspindeln.
- Verarbeitung von Weich- und Hartholz ab 150 mm Eingangslänge.
- „Paketweises“ Fräsen der Hölzer garantiert die von der Möbelindustrie geforderte „Möbelqualität“ bei allen Profilen.
- Genaue und splitterfreie Schnittqualität mit sauberem Zinkengrund ermöglicht die absolut dichte Holzverbindung.
- Bearbeitungspräzision und die Möglichkeit zur optimalen Einstellung gewährleistet ein minimales Hobelaufmaß für die Weiterverarbeitung.



Doppelfräseinheit – alle Werkzeuge auf indirekt angetriebenen Spindeln – Präzisionsführung



- Das Leimsystem (Flankenjet) erlaubt den dosierten und gezielten Leimauftrag, auch bei sogenannten „kritischen Profilen“:
  - patentiertes Düsenschiebersystem für unterschiedliche Leimviskositäten,
  - Leimzufuhr wird automatisch der Frästischgeschwindigkeit angepasst,
  - Leimeinsparung bis zu 30%,
  - gleichmäßiger Leimfilm,
  - kein Abtropfen,
  - schnelle, problemlose Reinigung.
- Leistungssteigerung durch geschwindigkeitsabhängigen Frästisch-Positionierweg.
- Diagnosesystem mit Produktionsdatenerfassung.
- Hervorragende Leistungsfähigkeit durch höchste Produktionssicherheit.
- Die Technik der CombiPact schafft beste Voraussetzungen zur Herstellung von Holzprodukten, die den heutigen Marktanforderungen entsprechen.



Hohe Leistung durch geteiltes Einlauf-/Auslaufband



Übersichtlicher Produktionsablauf



Präzise Fräsung



Flankenjet-Leimauftragssystem – genaue Dosierung, schnelle Umrüstung, Leimersparnis, kurze Reinigungszeiten

Automatische Übergabe zwischen Fräse und Presse – einstellbar für vertikale und horizontale Profile (bis 130 Teile/min)



## CombiPact

### Technische Daten

Holzeingangslänge	150 – 1000 (1150*) mm
Holzstärke	20 (16*) – 80 (100*) mm
Holzbreite	40 (30*) – 205 mm
Presslänge	6100/7200* mm
Presskraft	120 kN/12t (145 kN/14,5t*)
Leistung Frässpindel	2 x 22 (37*) kW
Leistung Zerspaner (+ Vorritzer*)	2 x 11,5 kW
Leimauftragssystem	Flankenjet

\* optional

Technische Änderungen vorbehalten.  
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.



Vorschubsystem mit zwei angetriebenen Trommelmotoren (2 x 2,2 kW) – frequenzgeregelt



Pressenbeschickung: starke Vorpressung für präzise Längenpositionierung