

CS 5000

Inline-Gewichtsmessung mit
der Durchlaufplattenwaage



GreCon®

Qualitätskontrolle mit der GreCon-Durchlaufplattenwaage

Nutzen Sie alle Reserven Ihrer Produktion. Vergleichmäßigen Sie Ihren Prozess, erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen und steigern Sie Ihren Profit.

Schwankungen in der Materialverteilung und des Plattengewichts führen zu erhöhten Produktionskosten bei gleichzeitig reduzierter Qualität.

Die Inline-Durchlaufplattenwaage CS 5000 ermöglicht eine automatische Kontrolle der Materialverteilung sowie des Plattengewichts. Insbesondere bei Produktionsanlagen mit einer sehr hohen Durchlaufgeschwindigkeit, bei beengten Platzverhältnissen oder bei einem ungünstigen Verhältnis von Tara zu Plattengewicht ist die GreCon-Durchlaufplattenwaage CS 5000 ideal. Anders als bei herkömmlichen Plattenwaagen mit Wiegetisch ermöglicht die CS 5000 die Darstellung der Gewichtsverteilung in Querrichtung innerhalb der gemessenen Platte. Ein Messdatenrechner zeigt die Messwerte an und ermöglicht eine einfache Parametrierung der Anlage. Besonders vorteilhaft ist bei diesem System der geringe Platzbedarf, die hohe Messgenauigkeit und die Unempfindlichkeit gegenüber störenden Umgebungseinflüssen, wie z. B. Staub, Dampf und hohe Materialtemperaturen. Somit ist der Einsatz der Durchlaufplattenwaage CS 5000 im Endlosstrang oder die Messung von Einzelplatten möglich.

Durch eine optionale Anbindung an eine GreCon-Dickenmessanlage lässt sich zusätzlich die mittlere Rohdichte sowie deren Verteilung innerhalb der Platten ermitteln und zur Prozessoptimierung nutzen.

Messprinzip

Die Durchlaufplattenwaage arbeitet berührungslos. Zur Messwertaufnahme wird das zu messende Material von einer Röntgenstrahlung oder einer radioaktiven Strahlung durchdrungen. Je nach Materialmenge und dem spezifischen Gewicht des Materials wird die vom Sensor aufgenommene Strahlungsintensität verändert. Dies ist das Maß für das Flächengewicht (kg/m^2).

Software

Alle GreCon-Messsysteme basieren auf dem Betriebssystem Windows. Die Software der CS 5000 besteht aus folgenden Programmmodulen:

■ Rezeptverwaltung

Hierbei handelt es sich um eine Produktdatenbank, in der alle verschiedenen Plattentypen und Produktionsparameter, die das Messsystem betreffen, abgelegt werden können.

■ Visualisierung

Das Kernstück des Softwarepaketes ist die Visualisierung. Hier werden alle aufgenommenen Daten erfasst, protokolliert und grafisch aufgearbeitet. Die einfache und auf alle Messsysteme abgegliche Menüstruktur erlaubt eine intuitive Bedienung. Klare Angaben und Grafiken erlauben dem Bediener ein schnelles und effektives Eingreifen in den laufenden Produktionsbetrieb.



Langzeitdarstellung des Gewichts und der Rohdichte

■ SQL-Datenbank

Die Datenbank bietet die Möglichkeit, aufgenommene Messwerte zu speichern und gegebenenfalls in andere Dateiformate zur weiteren Bearbeitung und Auswertung zu exportieren. Die einheitliche Datenstruktur ermöglicht einen vereinfachten Zugriff durch Prozessleitsysteme.

Netzwerkanbindungen

Für die Datenübertragung an übergeordnete Prozessleitsysteme stehen verschiedene Anbindungen über Netzwerk wie OPC oder ODBC zur Verfügung.

Online-Kundendienst

Zur Unterstützung der Bediener sind GreCon-Messsysteme mit einem Online-Hilfesystem ausgestattet. Über ein Modem oder VPN kann eine direkte Verbindung zum GreCon-Kundendienst hergestellt werden. Fragen zu den Einstellungen, eventuelle Parameteränderungen, Software-Updates und Fehlersuche sind online möglich.

Technische Daten

- Anschlussspannung:..... 230 V / 115 V
- Frequenz: 50 Hz / 60 Hz
- Leistungsaufnahme:..... 500 VA
- Anzahl Messspuren:.....1 bis 10
- Messbereich:..... 2 bis 40 kg/m²
- Messgenauigkeit: ± 3,5% bei 2 kg/m²
 ± 0,2% bei 40 kg/m²
- Röntgenröhre: 33 KV, 1 mA
- Materialdicke: max 50 mm
- Transportgeschwindigkeit: max 120m/min

Einsatzorte

- hinter der Presse (Endlosstrang oder nach der Säge)
- Schleifstraße

Warum GreCon



- Schnelles und rechtzeitiges Erkennen von Gewichtsschwankungen
- Deutliche Anzeige der Auswirkungen von Produktionsänderungen (gewollt oder ungewollt)
- Aufzeigen von Optimierungspotenzialen
- Verlässliche Messwerte
- Höchste Verfügbarkeit mit ct-Messrahmen
- Flexibel einsetzbar bei unterschiedlichsten Produktvarianten
- Vermeidung von Fehlausschuss
- Geringer Wartungsaufwand

Ihr Nutzen



- Geringer Einbauplatzbedarf (z. B. bei Pressenverlängerung); Einbau auch in schwierigen Positionen; Einbau überall, wo sonst nie eine Waage installiert werden kann
- Erweiterungs- und kombinationsfähig, z. B. mit einer Dickenmessanlage zur Rohdichteauswertung
- Vermeidung von Plattengewichtsfehlern, Materialeinsatz und Materialverteilung werden ständig kontrolliert
- Qualitätskontrolle
- Schnelle Amortisation

Referenzen

- Spanplatten
- Holz-Zement-Platten
- Weizenstrohspäne
- Kunststoff-Granulat
- Mineralwolle
- Dämmmatten
- PKW-Formteile



UNSER HAUPTSITZ IN ALFELD - 1911 VON WALTER GROPIUS ERBAUT

GreCon

POSTFACH 1243
D-31042 ALFELD/HANNOVER
DEUTSCHLAND

TEL.: +49 (0) 5181-790
FAX: +49 (0) 5181-79229
E-MAIL: sales@grecon.de
WEB: www.grecon.de

