

GS 5000

Inline-Gewichtsmessung mit
der Plattenwaage



GreCon®

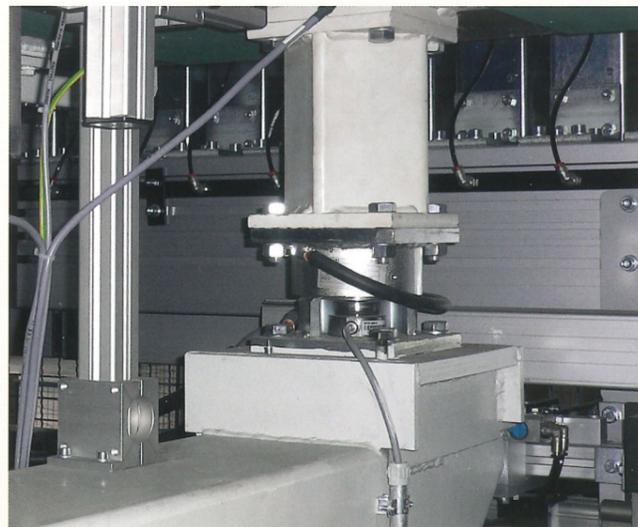
Qualitätskontrolle mit der GreCon-Plattenwaage

Nutzen Sie alle Reserven Ihrer Produktion. Vergleichmäßigen Sie Ihren Prozess, erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen und steigern Sie Ihren Profit.

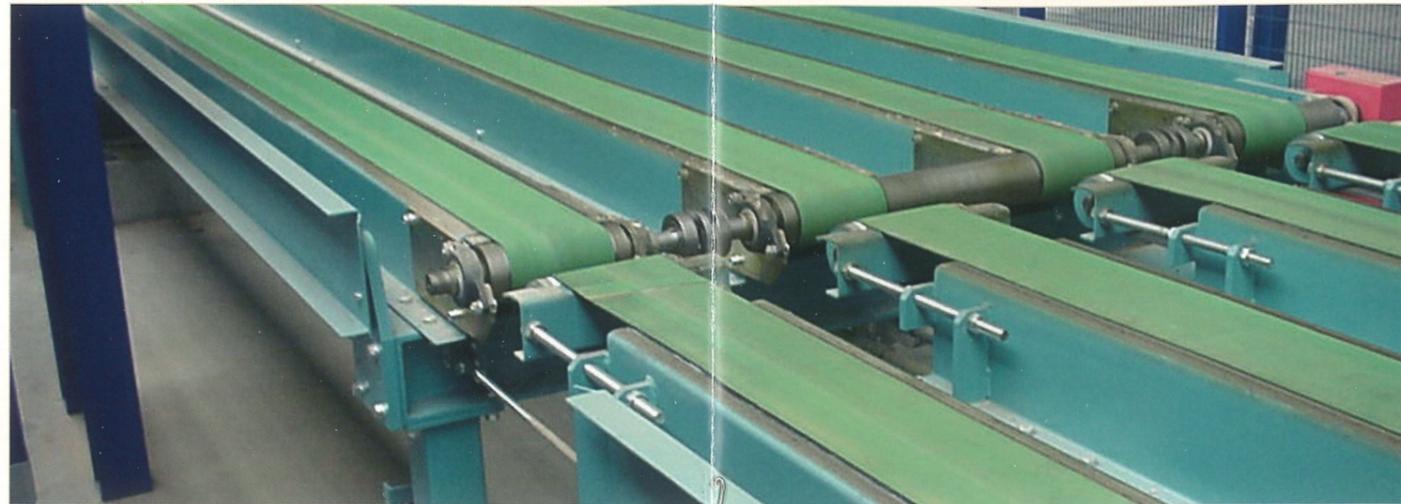
Schwankungen in der Materialverteilung führen zu erhöhten Produktionskosten bei gleichzeitig reduzierter Qualität. Die Inline-Plattenwaage GS 5000 ermöglicht eine automatische Kontrolle der Materialverteilung sowie des Plattengewichts. Angefangen von den Kraftaufnehmern mit entsprechenden Verstärkern, über Auswertesysteme bis hin zu kompletten Waagen als Teil einer Produktionsstraße werden die GreCon-Wiegesysteme für anspruchsvolle und hochgenaue Wiegeaufgaben zur Produktionsmengenüberwachung und klassifizierten Sortierung eingesetzt.

Aufbau der Anlage / Funktion

Mit der Plattformwaage werden die Gewichte fester Materialien, wie z. B. Holzwerkstoffplatten, ermittelt. Dieses kann sowohl im Stillstand als auch im Durchlauf erfolgen. Die Gewichtsaufnahme erfolgt durch speziell entwickelte Radialsupporte mit integrierter Wägezelle. Je nach Messaufgabe und mechanischem Aufbau des Wiegetischs kommen Wägezellen mit einem optimal abgestimmten Messbereich und in optimaler Anzahl zum Einsatz. Für die Messung im Durchlauf wird das Wiegesystem vorzugsweise mit einem Riemenbahnförderer betrieben. Dieser ist so konstruiert, dass durch mechanische Dämpfungen, Querlenker und im



Radialsupport



Plattenwaage mit Gurtförderer

Auswertesystem integrierte elektronische Filter Vibrationen eliminiert werden. Die Tischlänge und Wiegezeit der Waage bei laufender Produktionsstraße werden durch die Messgutlänge und Transportgeschwindigkeit sowie durch die mechanische Dynamik und elektronischen Laufzeiten bestimmt.

Das in den Wägezellen erzeugte elektrische Signal wird über einen Trägerfrequenzverstärker vorverarbeitet und dann an eine Steuerzentrale weitergeleitet. Die Anzeige und einfache Bedienung des Systems erfolgt über einen Touch-Screen. Die Protokollierung der Wägedaten geschieht über die Ansteuerung eines Netzwerkdruckers oder die Übermittlung der Daten an ein Prozessleitsystem. Durch eine optionale Anbindung an eine GreCon-Dickenmessanlage lässt sich zusätzlich die mittlere Rohdichte sowie die Gewichtsverteilung innerhalb der Platten ermitteln und zur Prozessoptimierung nutzen.

Technische Daten

- Anschlussspannung: 230 V / 115 V
- Frequenz: 50 Hz / 60 Hz
- Leistungsaufnahme: 400 VA
- Messbereich je Wägezelle: 500, 1000, 2000 kg
- Messgenauigkeit: $\pm 0,1$ % vom Messbereichsendwert der Wägezelle
- Anzahl der Wägezellen: je nach Applikation 4, 6, 8

Einsatzorte

- hinter der Presse
- Kühlsternwender
- Schleifstraße
- Plattenlager (Stapelwaage)



Langzeitdarstellung des Gewichts und der Rohdichte

Warum GreCon



- Schnelles und rechtzeitiges Erkennen von Gewichtsschwankungen
- Auswirkungen von Produktionsänderungen (gewollt oder ungewollt) werden deutlich angezeigt
- Aufzeigen von Optimierungspotenzialen
- Verlässliche Messwerte
- Flexibel bei den unterschiedlichsten Produktvarianten einsetzbar
- Fehlausschuss wird vermieden
- Geringer Wartungsaufwand

Ihr Nutzen



- Messung im Durchlauf oder Stillstand
- Kombinationsfähig, z. B. mit einer Dickenmessanlage zur Rohdichteauswertung
- Vermeidung von Plattengewichtsfehlern, ständige Kontrolle des Materialeinsatzes
- Qualitätskontrolle
- Schnelle Amortisation

Referenzen

- Spanplatten
- MDF-Platten
- OSB-Platten
- Sperrholz
- HDF-Platten
- Hartfaserplatten
- Verbundstoffe



UNSER HAUPTSITZ IN ALFELD - 1911 VON WALTER GROPIUS ERBAUT

GreCon

POSTFACH 1243
D-31042 ALFELD/HANNOVER
DEUTSCHLAND

TEL.: +49 (0) 5181-790
FAX: +49 (0) 5181-79229
E-MAIL: sales@grecon.de
WEB: www.grecon.de

