

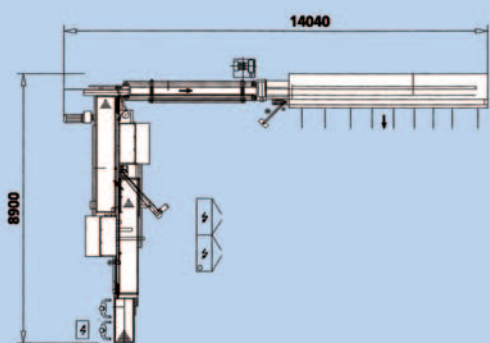
HS 120

Technische Daten

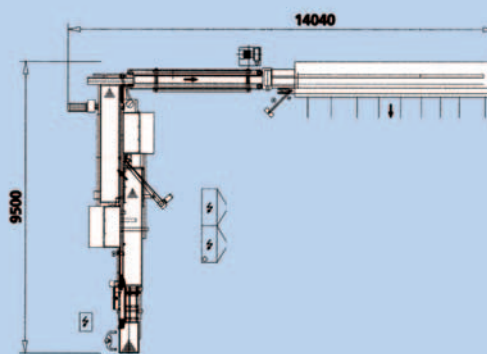
Holzstärke	16 – 55 mm (72 mm *)
Holzeingangslänge	110 – 900 mm
Holzbreite	37 (30 *) – 152 (210 *) mm
Vorschubkette, Mitnehmerabstand	228,6 mm
Optional	152,4/304,8 mm
Vorschub- geschwindigkeit	18 – 33 m/min. (48m/min.*)
Leistung Fräse	120 Teile/min. (180 Teile *)
Vorschubkettenmotor	7,5 kW
Vorritzerdurchmesser	4 x 200 mm
Vorritzerdrehzahl	5700 1/min.
Zerspanerdurchmesser	2 x 250 mm
Zerspanerdrehzahl	4500 1/min.

Antrieb, Zerspaner und Ritzsägen	2 x 11,5 kW
Maximales Zerspanmaß	6 mm
Fräserdurchmesser	228,6 - 266,7 mm
Frässpindeldrehzahl (bei 9")	4190 1/min.
Frässpindeldrehzahl (bei 10,5")	3550 1/min.
Frässpindeldurchmesser	50 mm
Optional	1 13/16 inch
Antriebsleistung Fräsmotor	2 x 15 kW
Hydraulikmotor	3 kW
Ablängsägenmotor	2,2 kW
Presslänge	6100 mm (7200 mm*)
Presskraft	120 kN/12 t (145 kN/14,5 t *)

* optional



HS 120



HS 120 mit Paket 3 (Leistung)

Technische Änderungen vorbehalten.

Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

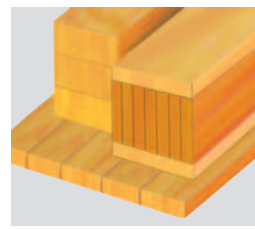
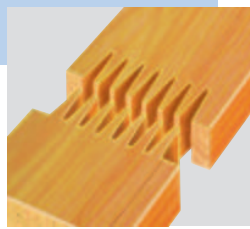


Ablegen der Hölzer nach dem Pressvorgang

Die Weinig-Gruppe:

Überlegene Kompetenz und Qualität in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungs-klasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Mehr Infos zur Grecon HS 120: Fax (0) 51 81/9 39-2 25

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungsgespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept
(Bitte ankreuzen)

Name _____

Firma _____

Abteilung/Position _____

Straße/Postfach _____

PLZ Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Produktion:
Grecon Dimter Holzoptimierung
Nord GmbH & Co.KG
Hannoversche Strasse 58
D-31061 Alfeld/Hannover
Telefon (0) 51 81/9 39-0
Fax (0) 51 81/9 39-2 25
E-Mail info@grecon-weinig.de
Internet www.weinig.com

Vertrieb:
Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com

www.hoechsmann.com

Holzoptimierung

HS 120 plus

Leistung
Holzstärke
Presse

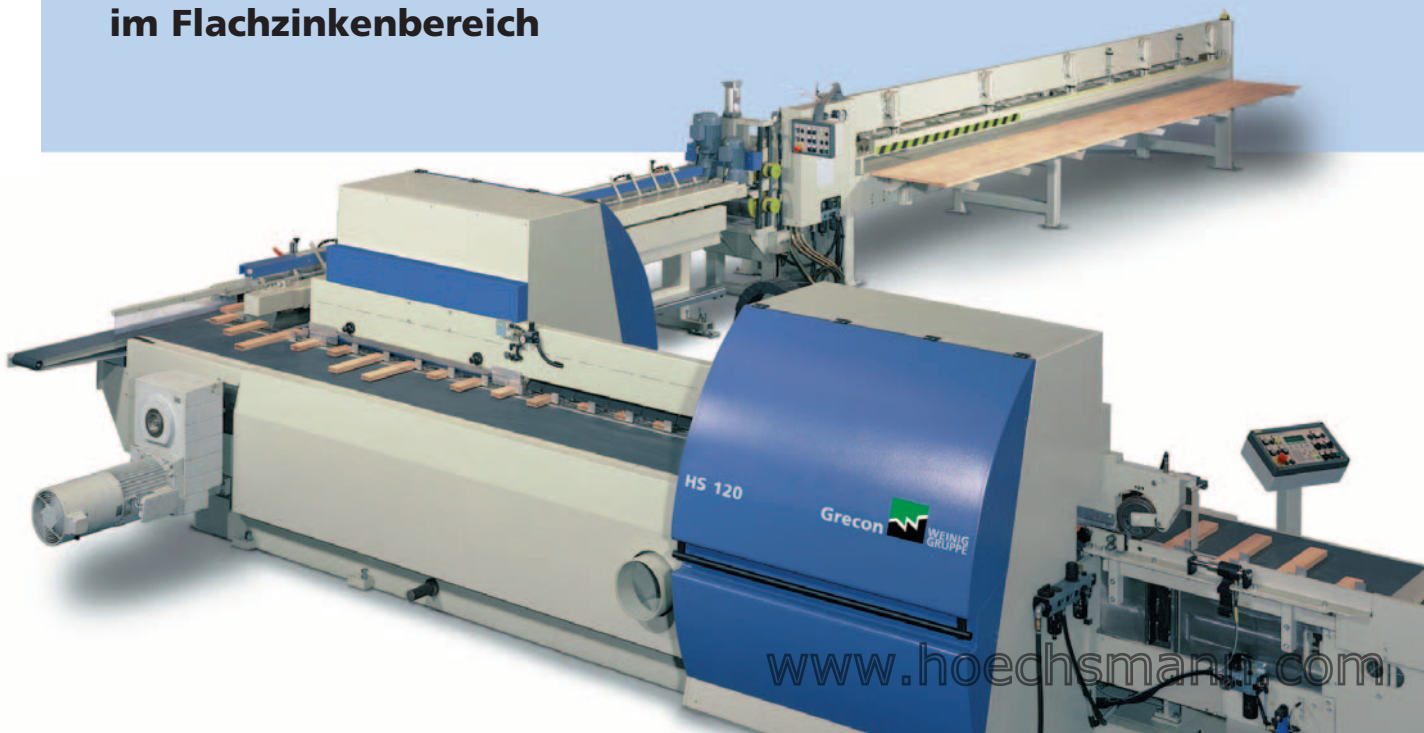
- 180 Teile/min
- 72 mm
- 10 Takte

+ 50%
+ 44%
+ 43%



Flachzinkenanlage HS 120

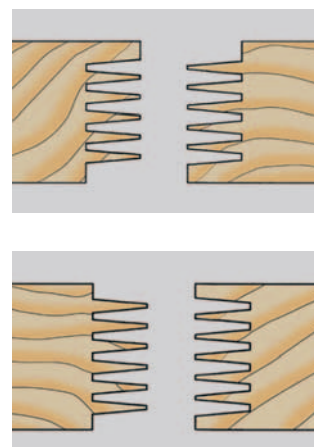
**Kompakt und innovativ –
die perfekte Lösung
im Flachzinkenbereich**



Grecon Hochleistungs-Flachzinkenanlage HS 120 – High Tech und Power für wirtschaftliche Produktion

Grecon ist seit Jahren führend auf dem Gebiet der Paket-Keilzinkenanlagen. Die Baureihe HS 120, als horizontale Einzelfräse, ist eine konsequente und zukunftsorientierte Entwicklung, mit der wir unsere vielseitige Produktpalette im Keilzinkenbereich optimal abrunden.

- Mit der Standardanlage HS 120 lassen sich bis zu 120 Teile pro Minute verarbeiten – ganz gleich, ob Weich- oder Hartholz.
- Die Anlage ist mit modernster Werkzeugtechnologie für hohe Präzision und Stabilität der Keilzinkenverbindungen ausgerüstet.
- Bei der Realisierung des Maschinenkonzeptes wurden die bewährten Hochleistungsstandards aus der Keilzinkenanlage CombiPact voll integriert.
- Die Anlage zeichnet sich durch einfachen, effizienten Fertigungsablauf und einfache Bedienung aus.

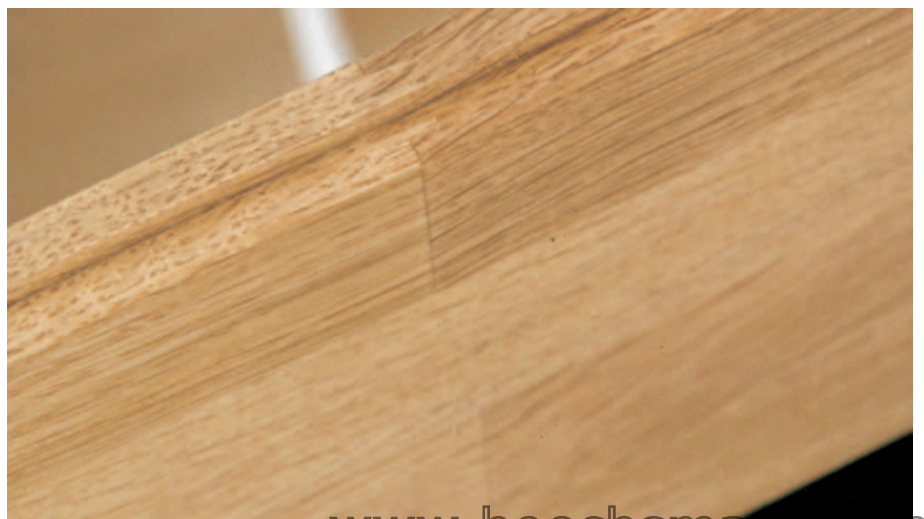
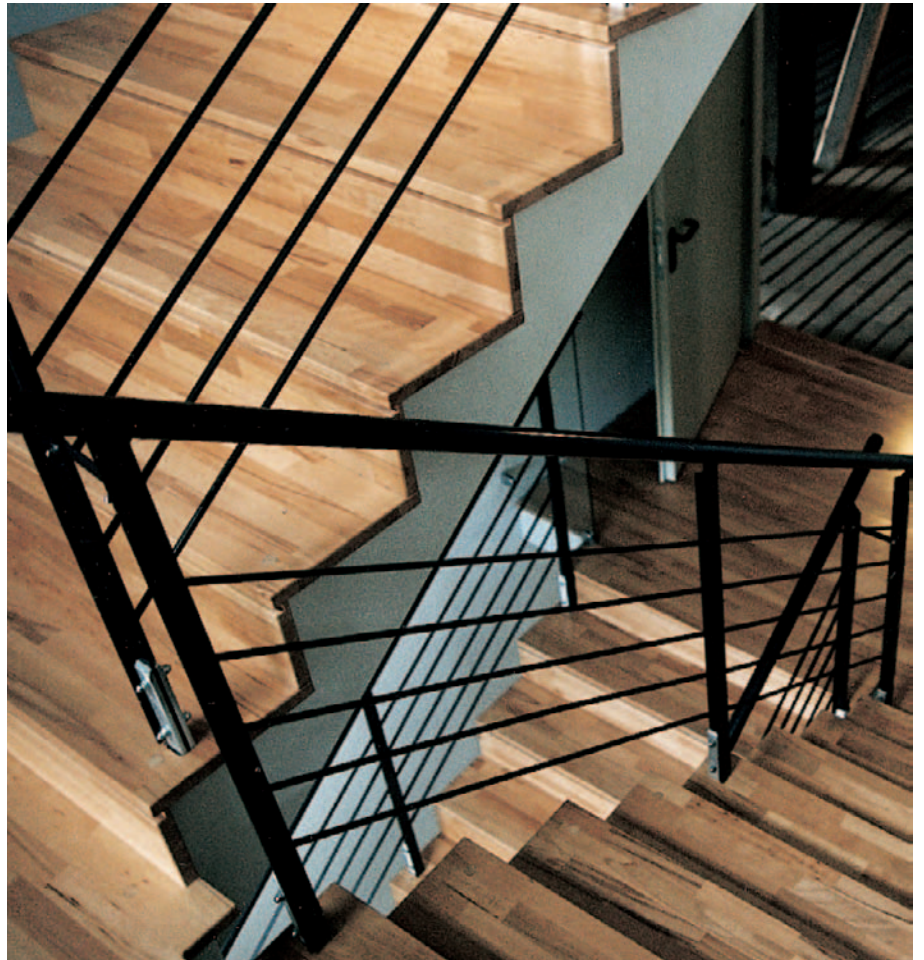
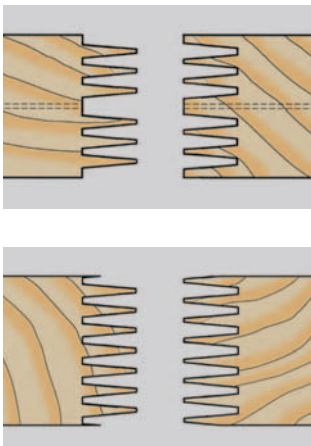


Typische Verbindungen



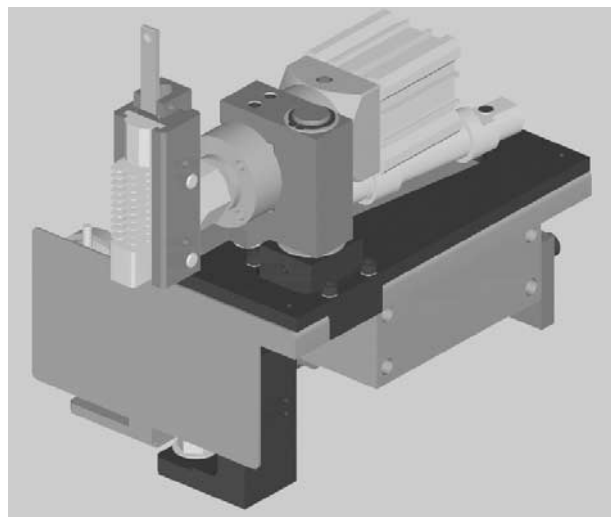
Typische Produkte:

- Keilgezinkte, verleimte Holzplatten
- Fußböden, Parkett
- Fensterteile
- Möbelteile
- Leisten aller Arten
- Treppenteile

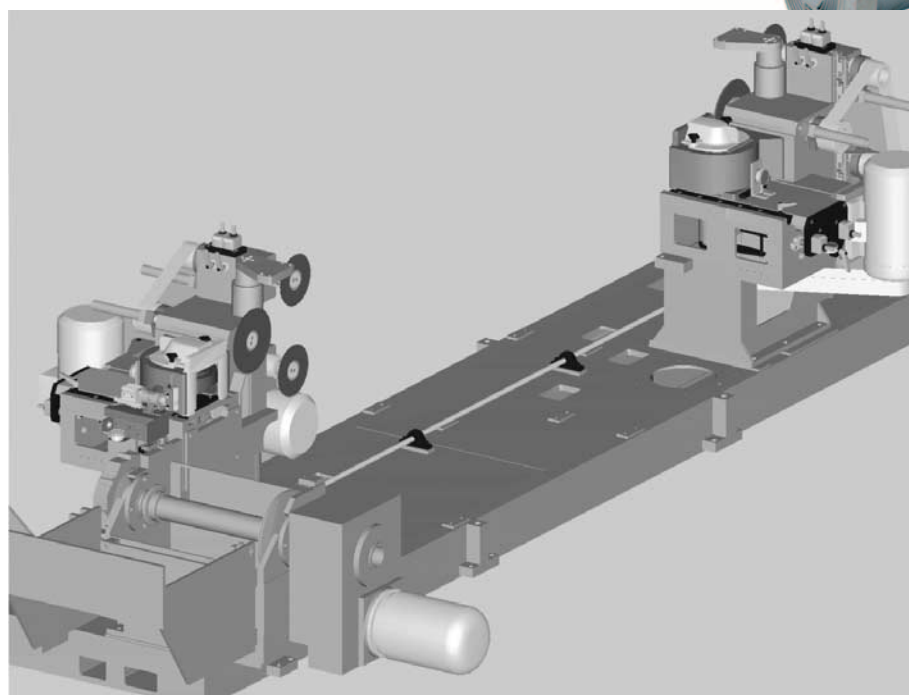


Technik, die Maßstäbe setzt – und Ihnen Vorteile bringt

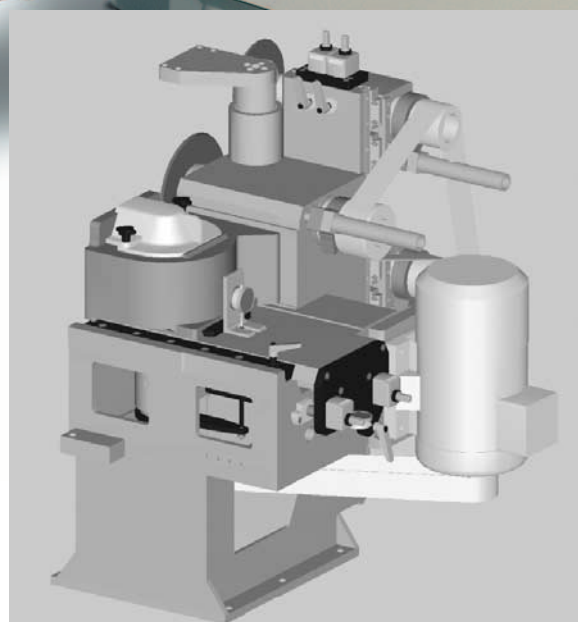
- Die Steuerung der HS 120 steht für einfachste Bedienung. Statistikmeldungen über Leistungen, Zyklen etc. sind jederzeit abrufbar. Die Klartextanzeige ermöglicht eine schnelle Fehlerbehebung.
- Die Spindeln sind im Zoll- und Millimeterformat verfügbar.
- Alle Werkzeugspindeln sind mit Bandantrieb ausgestattet – für optimale Werkzeuggeschwindigkeit.
- Die axiale Verstellung der Frässpindel reduziert die Justierzeiten beim Werkzeugaustausch.
- Ein leistungstarker Motor (11,5 kW) sorgt für viel Kraft an den Zerspaner- und Vorritzerspindeln.
- Höhenverstellung der Frässpindel, Tiefenverstellung der Zerspaner- und Vorritzspindel verfügen über eine Messuhranzeige.
- Alle Werkzeugantriebe sind mit Bremsmotoren ausgerüstet.



Leimauftragungssystem Flankenjet – genaue Dosierung, schnelle Umrüstung, Leimersparnis, kurze Reinigungszeit

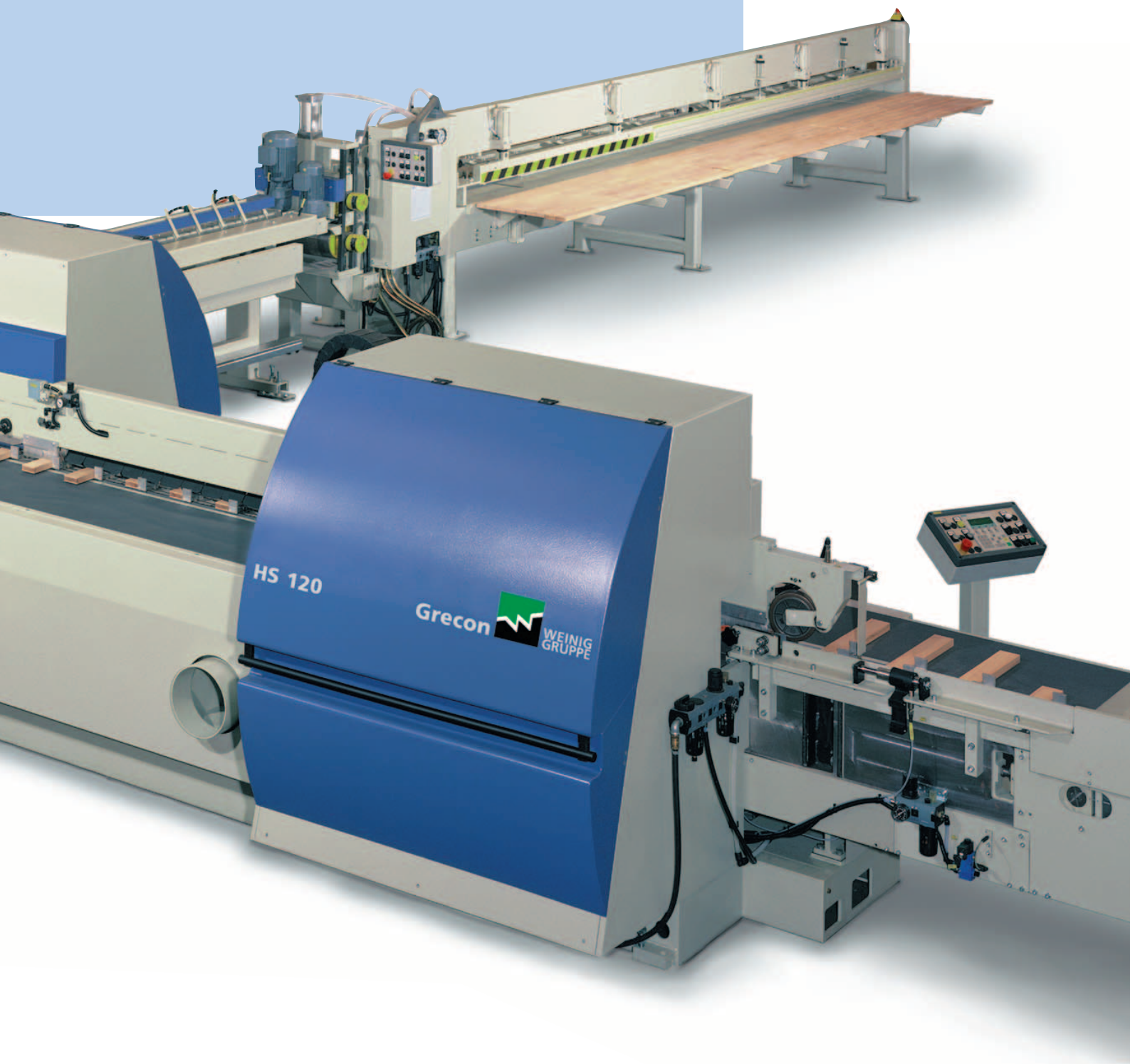


Gemeinsame Grundplatte für beide Fräsaggregate und Transportsystem – hohe Präzision, einfache Montage

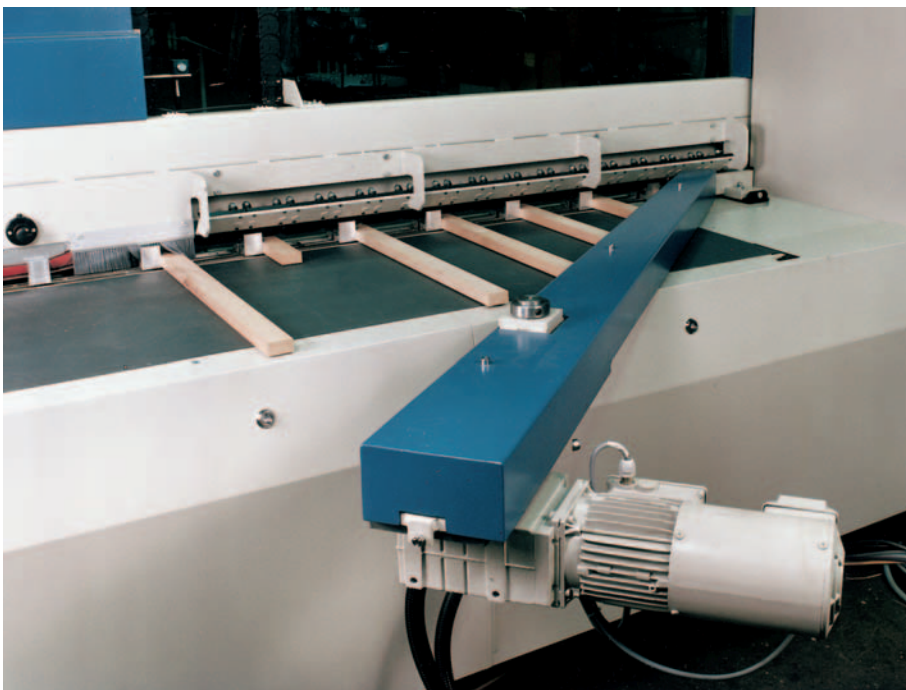
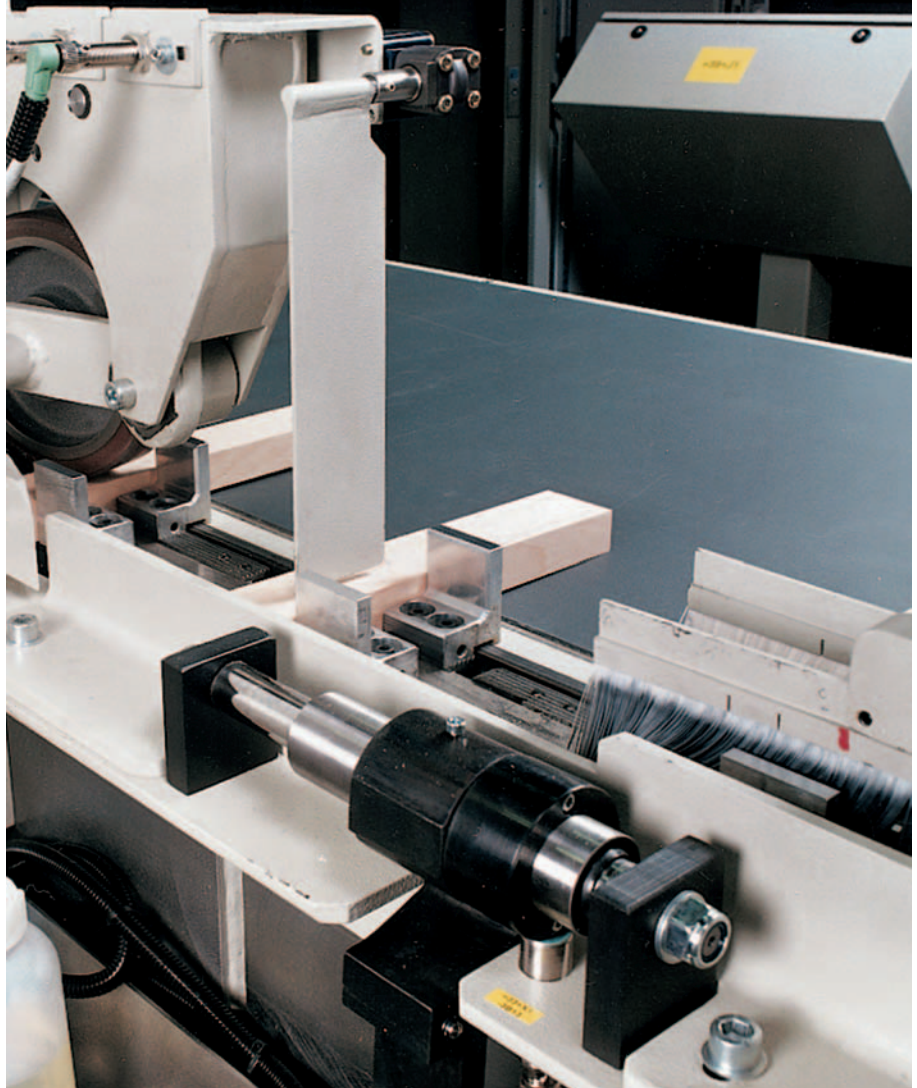


Alle Werkzeuge indirekt angetrieben. Werkzeugeinstellungen über Messuhr. Ruhiger Lauf, dadurch beste Schnittqualität

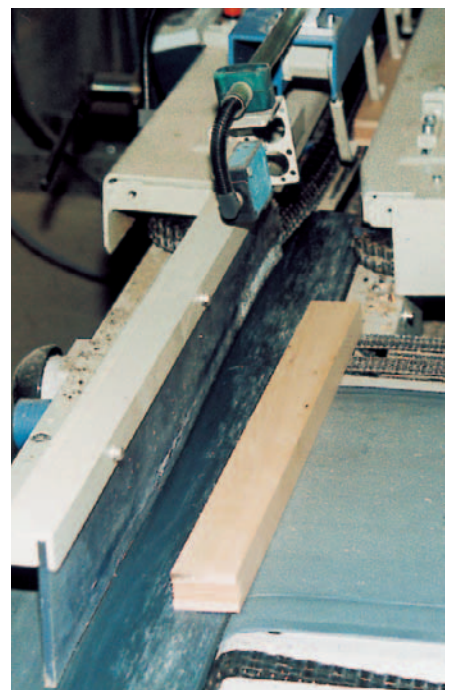
- Der Oberdruckbalken kann weit geöffnet werden – für schnellen Werkzeugwechsel.
- Die Absaugungen der Werkzeuge sind zu einem Absaugstutzen zusammengefasst.
- Die gesamte Fräse ist auf eine massive Stahlkonstruktion aufgebaut – für einfache, schnelle Installation und Ausrichtung der Anlage.



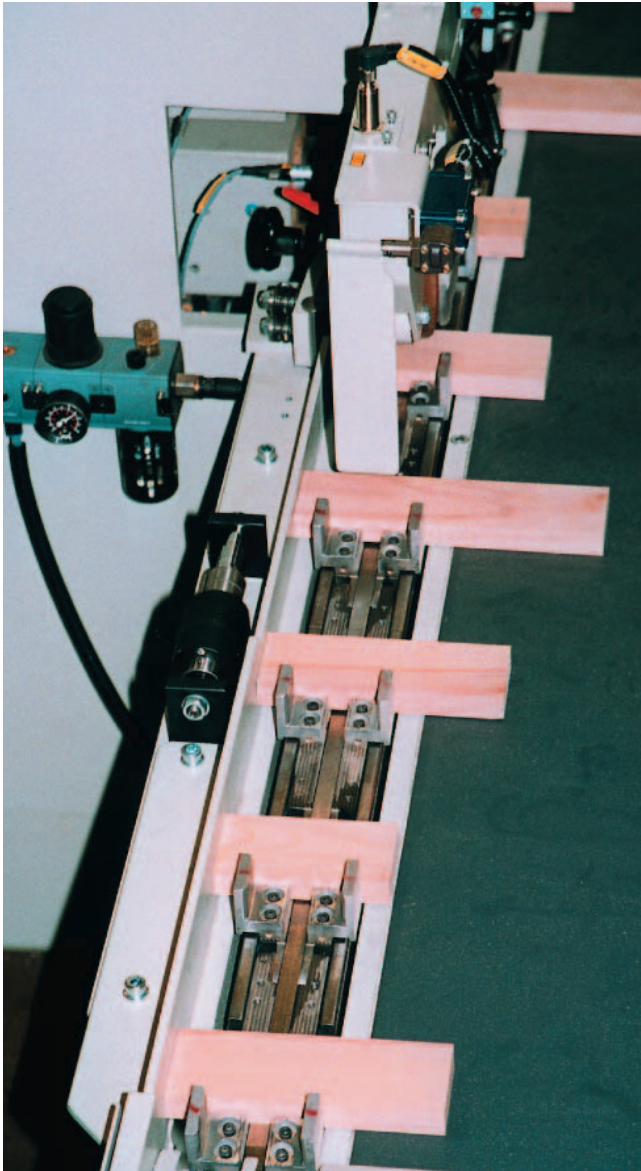
*Ausrichtstation für Mitnehmerpaare –
exakte und schnelle Einstellung*



*Querfördereinheit von Fräseite 1
auf Fräseite 2*

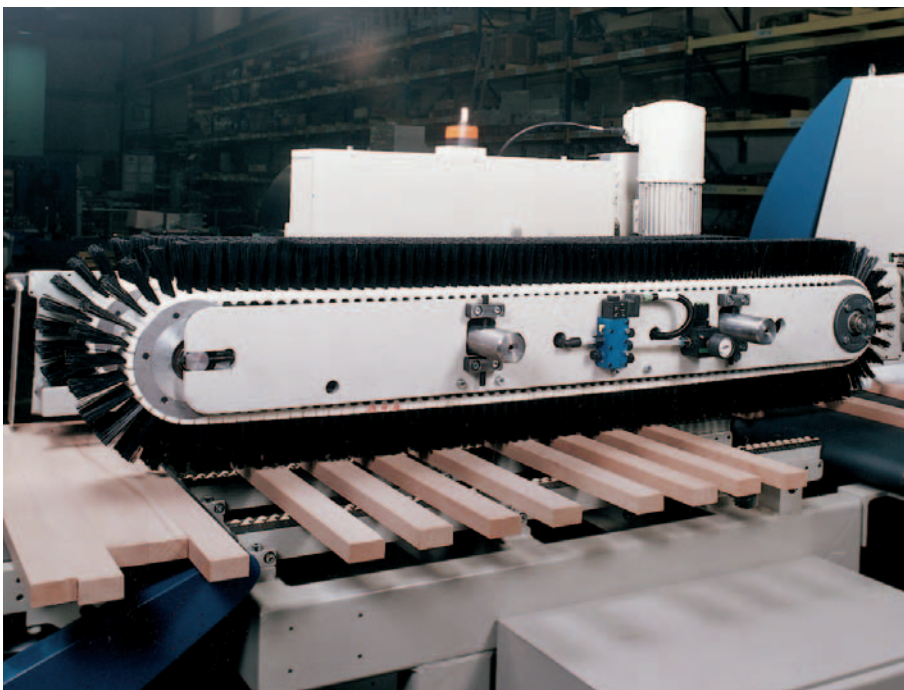
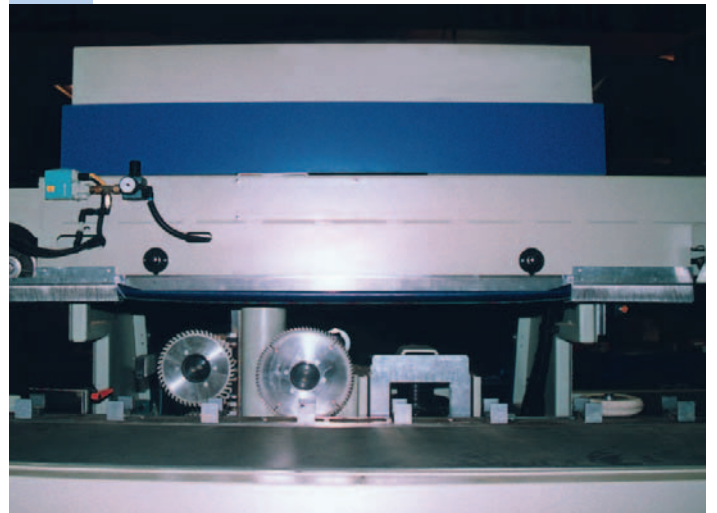


*Halbautomatische Übergabe
und Einfädelstrecke*



Ausrichtung der Hölzer im Einlaufbereich durch schräggestellte Rollen und Holzstärkenüberwachung

Motorische Höhenverstellung des Oberdruckbalkens für schnellen Werkzeugwechsel, automatische Einstellung auf Holzstärke



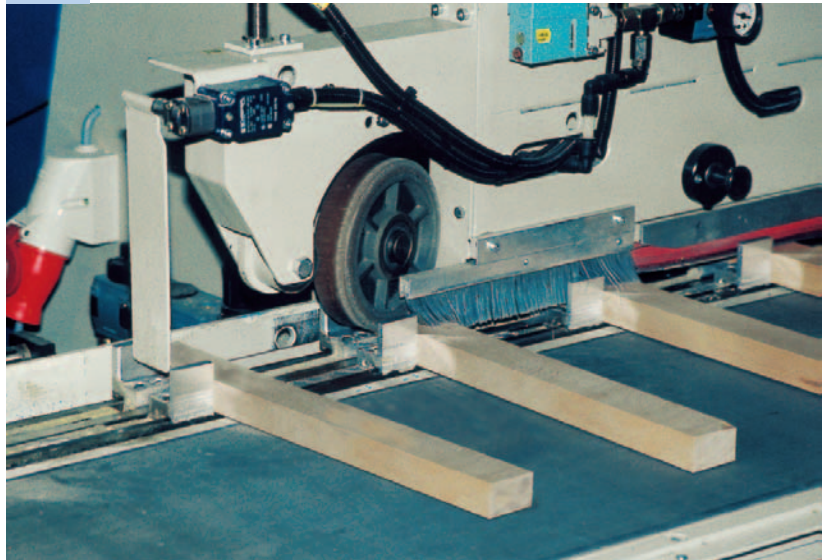
Automatische Beschickung – volle Ausnutzung der Fräsenleistung



Längenmessung an der Vorverpressung

Grecon Hochleistungs- Flachzinkenanlage HS 120 – ihre Leistungsfähigkeit ist Ihr Gewinn

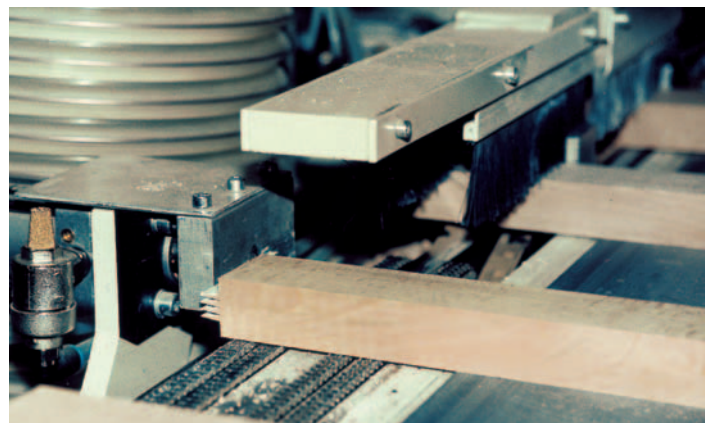
Komplette Holzausrichtung erfolgt automatisch vor der ersten Fräse



Manuelle Beschickung der Anlage



*Fräse 2 und
Übergabe*



*Sortierkicker für nicht winklig
gefräste Hölzer vor der Übergabe*