

Hochleistung für Horizontalprofile

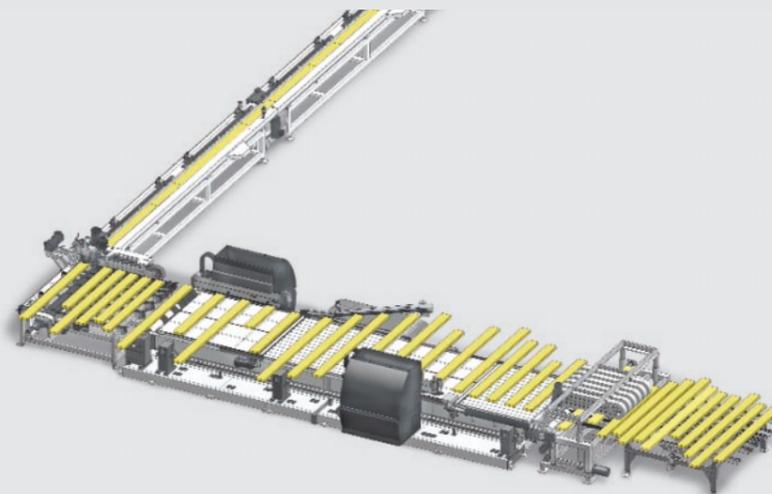
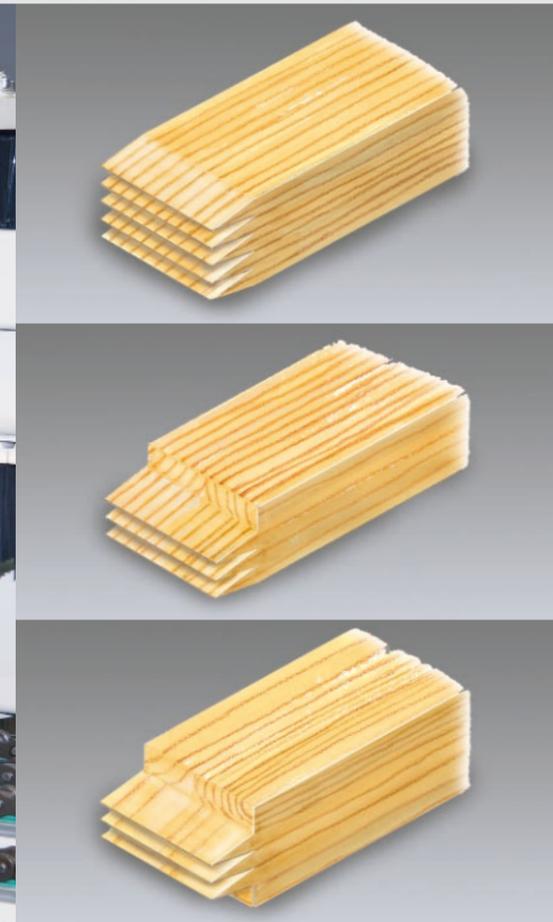
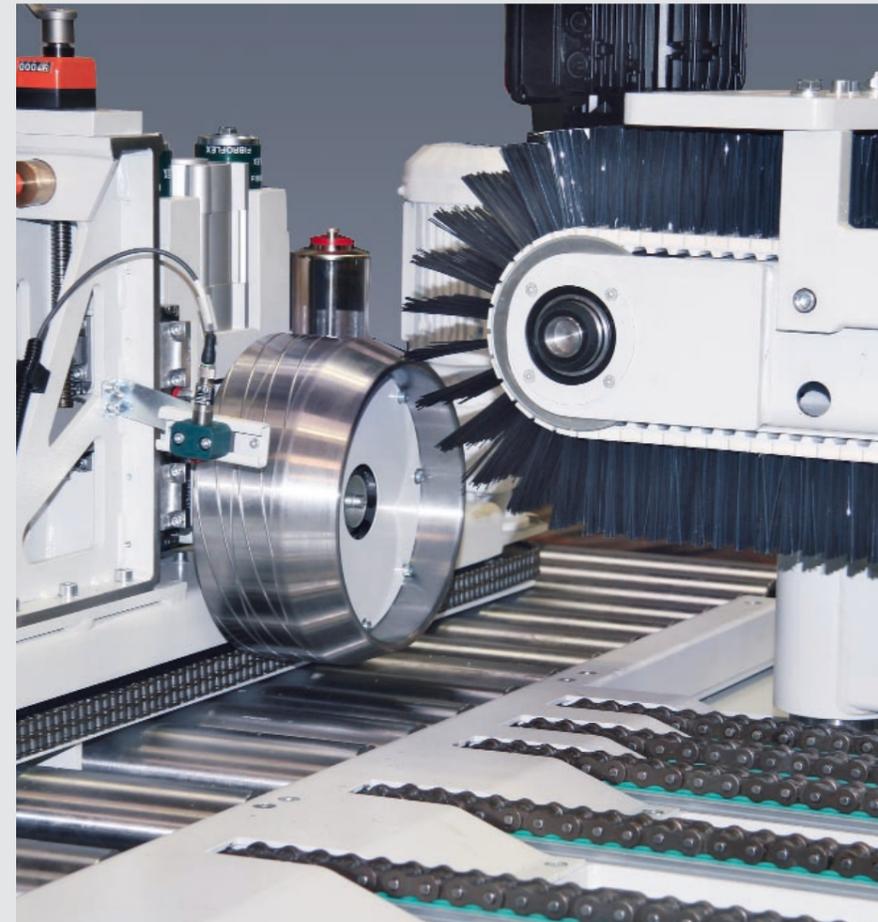


Produktion:
GRECON DIMTER Holzoptimierung
Nord GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 58
31061 Alfeld / Hannover
Deutschland

Telefon +49 (0) 51 81 / 9 39-0
Fax +49 (0) 51 81 / 9 39-2 25
E-Mail info@grecon-weinig.de
Internet www.weinig.com

Vertrieb:
WEINIG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com



GRECON Keilzinkenanlage HS 3000

Modernste Technik für höchste Wirtschaftlichkeit

Innovationen die überzeugen

- Automatische Eintaktung der Lamellen vor die Kettennocken mittels Bürstenfeeder und Eintaktwalze (Bild 1)
- Sichere Fixierung der Hölzer bei der Bearbeitung im Durchlauf mittels kraft- und formschlüssiger Einspannung
- Hohe Fräsgenauigkeit: Vorritzen, Zerspanen, Fräsen mit bewährter Weinig-Spindelqualität
- Ein- oder beidseitige Beleimung mit diversen Klebstoff-Systemen
- Längs- und Quervereinzelung mit sicherer Übergabe an die Einfädelstrecke (Bild 3)
- Einfädelung mit exakter Zusammenführung und ausreichendem Längspuffer zum kontinuierlichen Füllen der nachgeschalteten Presse
- Einschub mit Vorverdichtung der Zinkenverbindung (Bild 2)
- Leistungsstarke 2-Kanal-Stirnseitenpresse, stirnseitig von beiden Seiten verpresst. Schwimmender Oberdruck (keine Reibung!)- d.h. gleichmäßige Zinkenqualität. Optional mit automatischer Endlängenverstellung.

Technische Daten:

Eingangslänge : 300 - 3000 mm
 Stärke : 20 - 75 mm
 Breite : 60 - 225 mm

Ausgangslänge : min. 9000 mm
 max. 13400 mm
 oder Mehrfachlängen

Leistung : bis 80 Teile/min

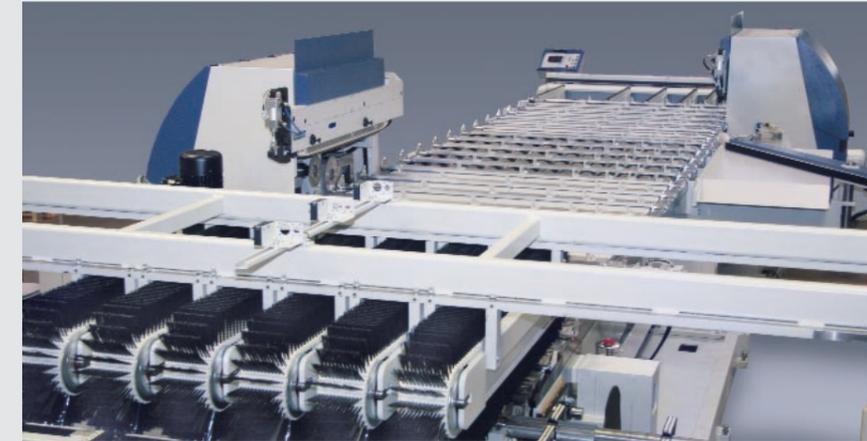


Bild 1



Bild 3



Bild 2

