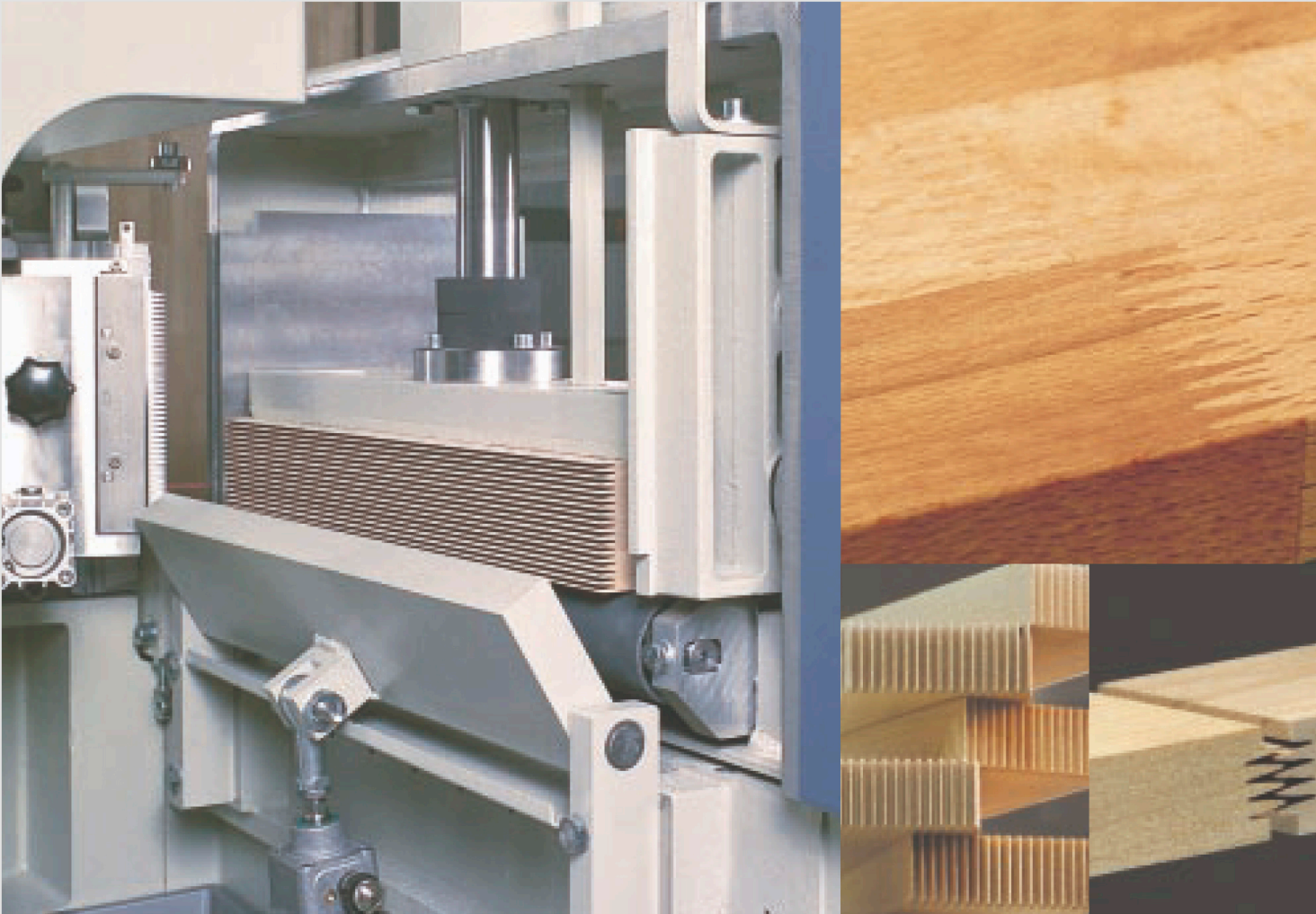


指接生产线 ProfiJoint

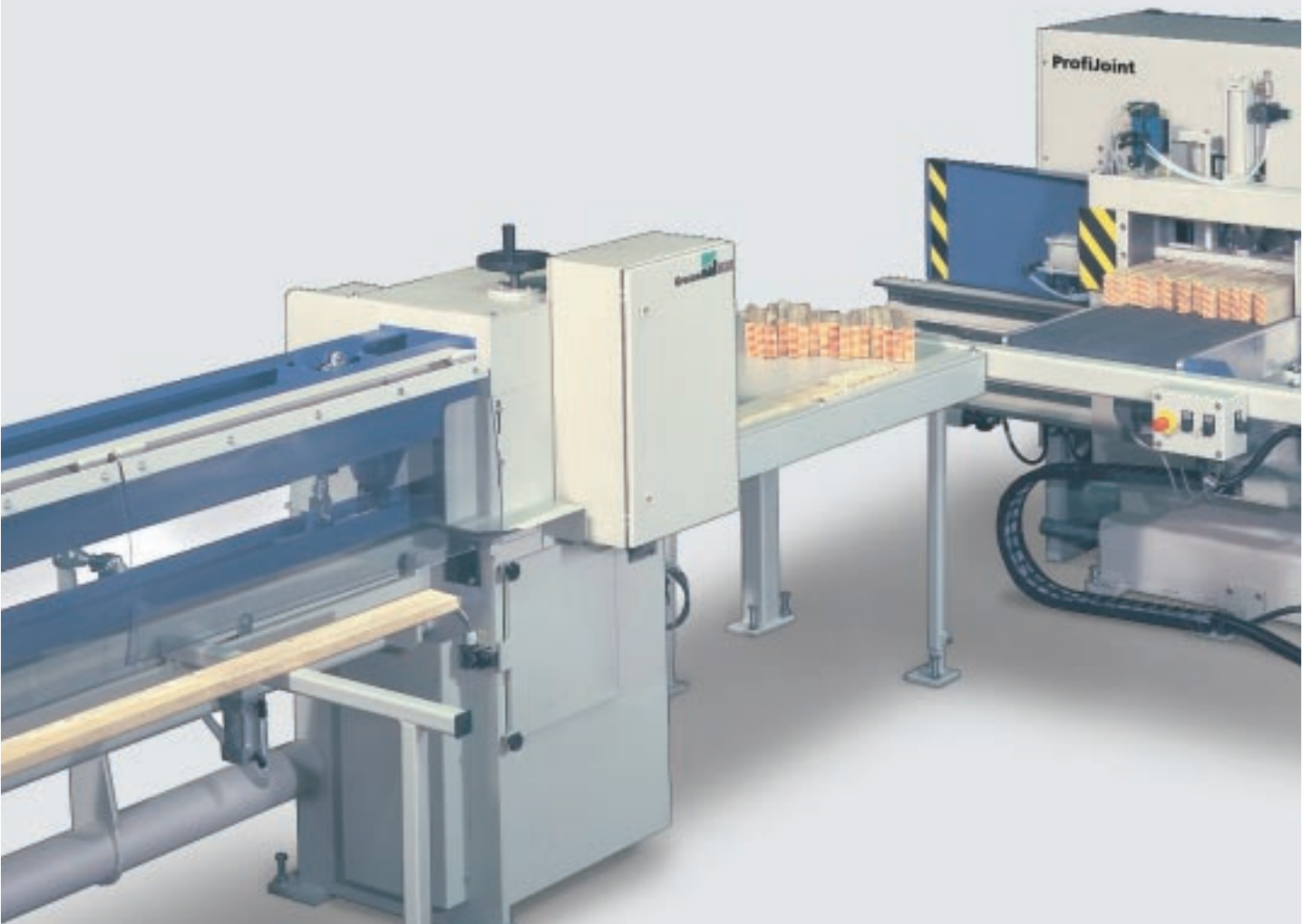
模块式的组织结构

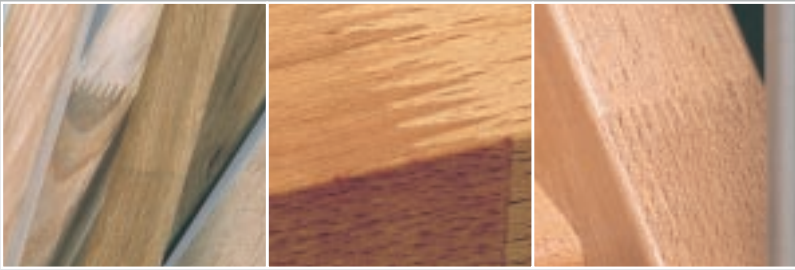


格列康指接生产线 – 高效率低成本

格列康是革新指接加工技术的市场先导。有了新型的 **ProfiJoint**，中小型企业以及所有的实木加工者都能够经济合理地 从木材下脚料中获得增值。

让众多的优势转化成您的利润，请选择 **ProfiJoint** – 一项明智的投资，为您迅速收回成本。





最新开发的初级机型 **ProfiJoint** 能够利用其模块式结构扩展成为组合式铣榫机。加工宽到 **150 毫米**，厚到 **50 毫米**，最短 **150 毫米** 长的木材得心应手。铸铁机身降低了铣齿部分的振动，使加工出的齿榫尺寸精确。不论加工垂直齿榫还是合划线锯的水平齿榫，**ProfiJoint** 家族使用的都是和格列康大功率机型相同的刀具技术。



ProfiJoint –

- 全新的结构设计
- 完整的生产线方案，包括铣榫机，传递装置和接长压机
- 带有齐头锯，轴向微调精确到 **1/100 毫米**（划线锯可选）
- 大功率铣榫机带有 **500 毫米** 宽的铣榫台面，将木料成组固定，加工水平或垂直齿榫。
- 铣出的齿榫长度 **4-15 毫米**
- 久负盛名的威力刀轴，无须保养，轴向微调精确到 **1/100 毫米**
- 刀轴的自动跳齿功能保证了成品的齿接无错位
- 侧翼喷胶系统自动喷胶，精确定量，清洁简便
- 铣齿和涂胶后的木材被逐根送入压机，接压成需要的长度。
- 安装调试简便，迅速投入使用。
- 操作简便，标准化配置易于维护保养

格列康指接设备 **ProfiJoint** – 初级加工者的效率潜力

ProfiJoint 的组成部分：

ProfiJoint 铣榫机，手动传递装置和单槽压机

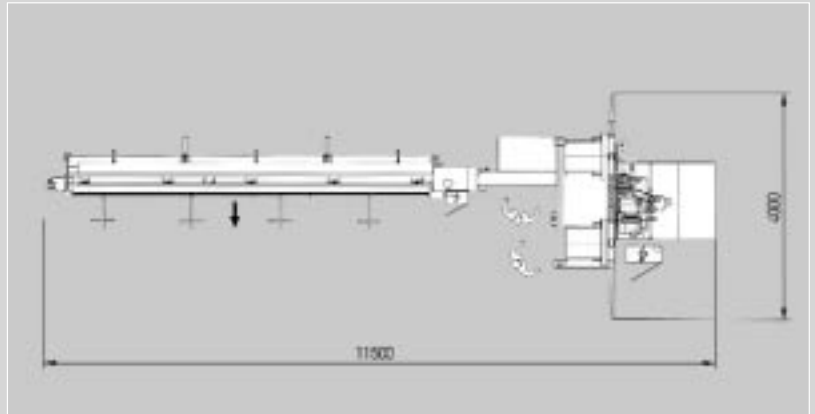
生产效率：

铣榫机：2 组/分钟

传递装置：手动

30- 40 件/分钟

压机：2 次拼压/分钟



ProfiJoint 带成套配置 4

组成部分：

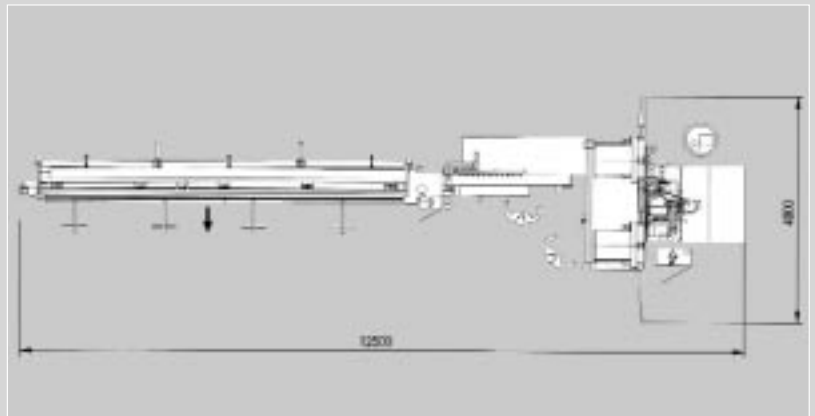
ProfiJoint 铣榫机，半自动传递装置和单槽压机

生产效率：

铣榫机：2 组/分钟

传递装置：35 件/分钟

压机：2 次拼压/分钟



ProfiJoint 带成套配置 3

组成部分：

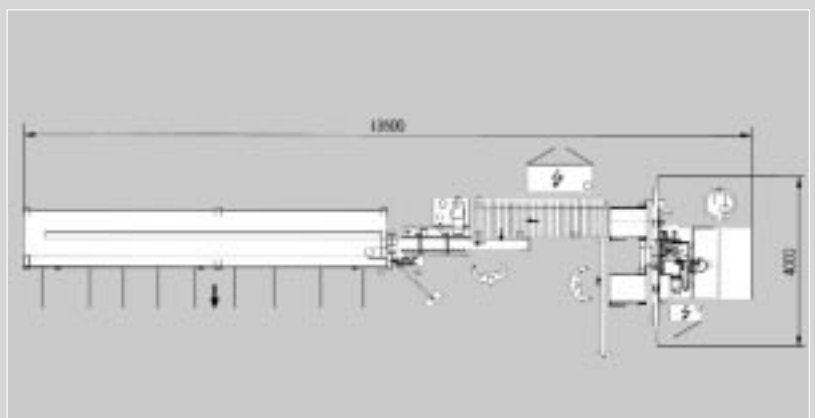
ProfiJoint 铣榫机，半自动传递装置和双槽压机

生产效率：

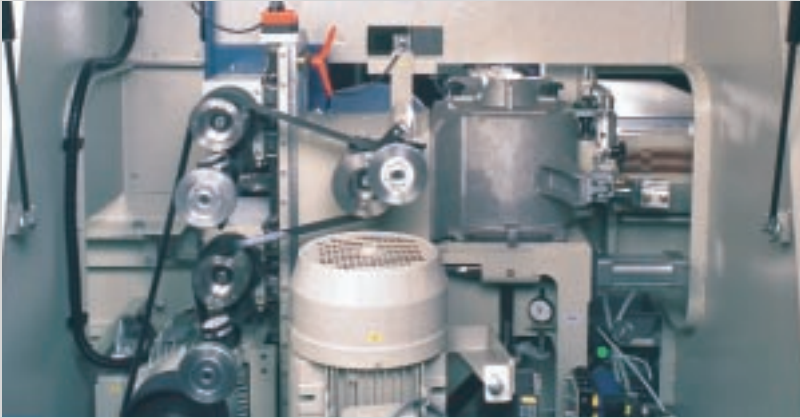
铣榫机：2 组/分钟

传递装置：40 件/分钟

压机：4 次拼压/分钟



合理优化的加工单元 产生精确的指接齿榫



不同凡响的标准刀具配置

上下划线锯，粉碎锯和铣榫机是加工出精确指接齿榫的基础。划线锯轴顺时针方向旋转，顺向切入木材，防止外沿撕裂。免保养的威力刀轴采用间接驱动方式，具有极大的功率储备，加工短工件无振动。因此得到了无撕裂的精密齿榫和一个绝对紧密的接合效果。



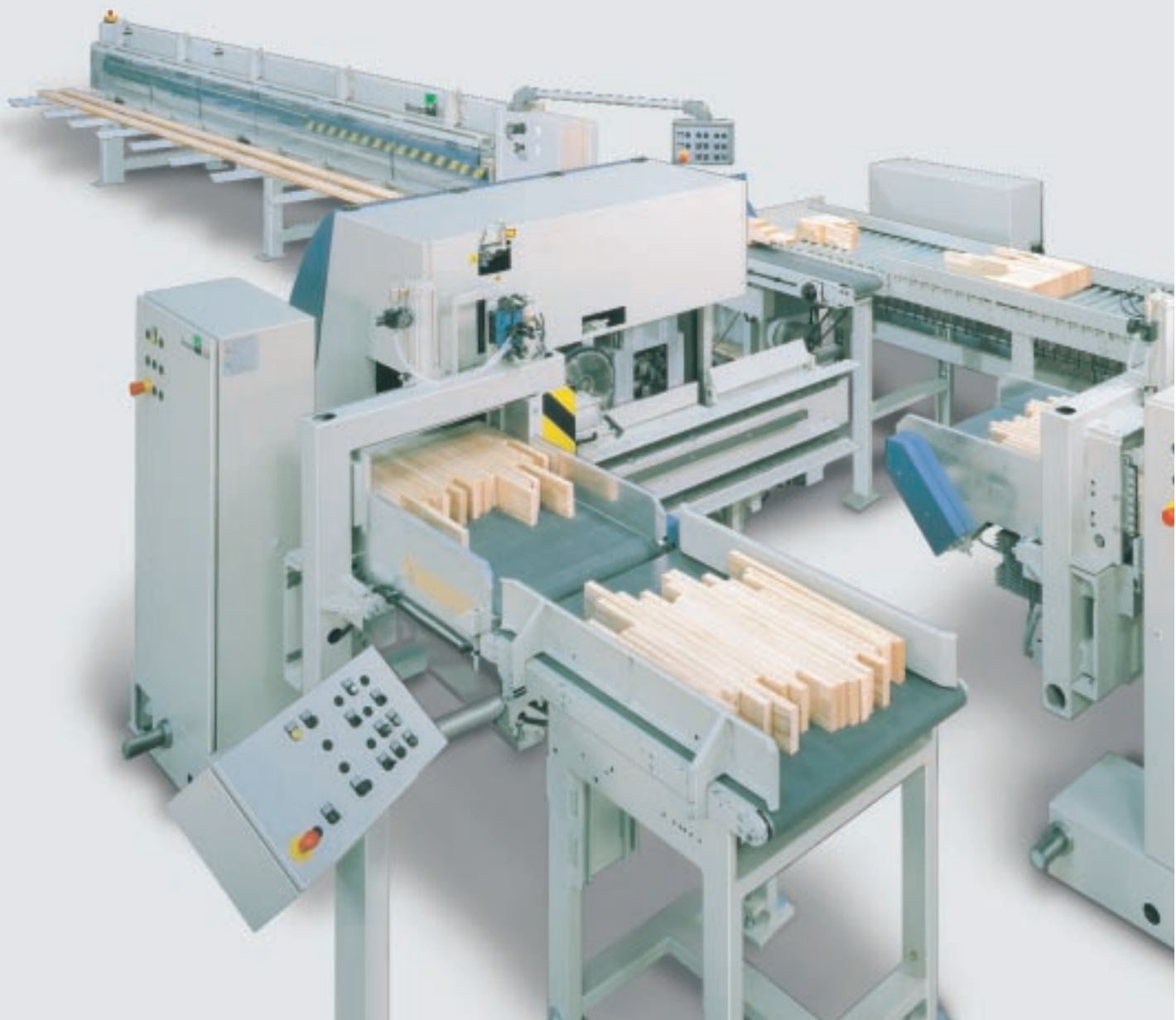
格列康的自动化模块

产生巨大的效率潜力：

- 全自动进料系统，发挥生产线的全部效率
- 从铣齿机到压机的半自动和全自动的传递方式
- 单槽和双槽压机

格列康指接生产线 **ProfiJoint** 组合机型： 最高的扩展级别

通过组合两个铣齿机使生产效率翻一番。两端的铣齿过程自动。双刀轴系统为加工特殊齿型创造了条件。**ProfiJoint** 单铣榫机能够随时追加装备成 **ProfiJoint** 组合机型，因此总能够满足您的效率要求。





铣齿机进料台面由强进的调频电机驱动，保证了在整个木宽度上均匀精确的铣齿效果。



ProfiJoint 组合机型:

- 铣榫机的对齐靠栅
- 木排监控通过镭射光感器
- 自动传递装置连接长度测量仪和自动压机
- 成品的长度横截可预选
- 铣榫台上的施压冲程可快速调节
- 防撕裂保护
- 位于下方的中央吸尘孔
- 铣榫部分的保护装置

格列康指接生产线 **ProfiJoint** 组合机型： 令人信服的指接技术

所有的自动化模块通过现代化控制技术以最高的标准相互匹配，持续稳定的效率才得以实现。格列康的技术专家们从久经考验的可靠组件中开发出为满足您的特殊需要专门设计的各种配置方案。

ProfiJoint 组合机型

组成部分：

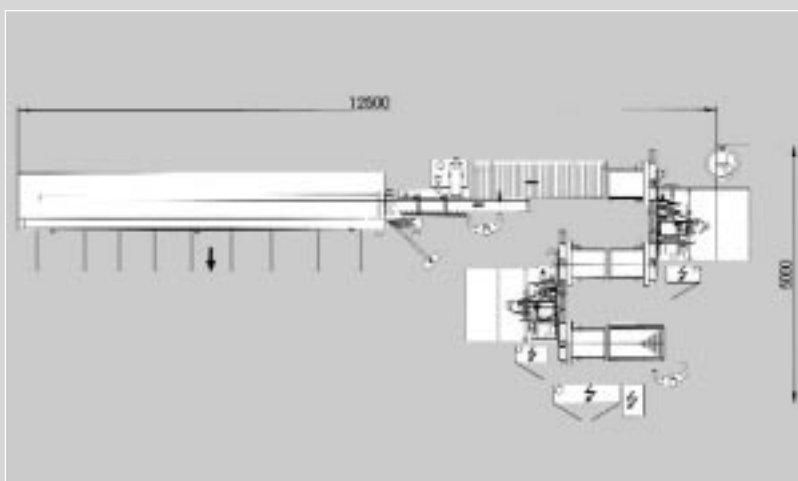
**ProfiJoint 组合铣榫机，半
自动传递装置和双槽压机**

生产效率：

铣榫机：4 组/分钟

传递装置：60 件/分钟

压机：4 次拼压/分钟



ProfiJoint 组合机型

组成部分：

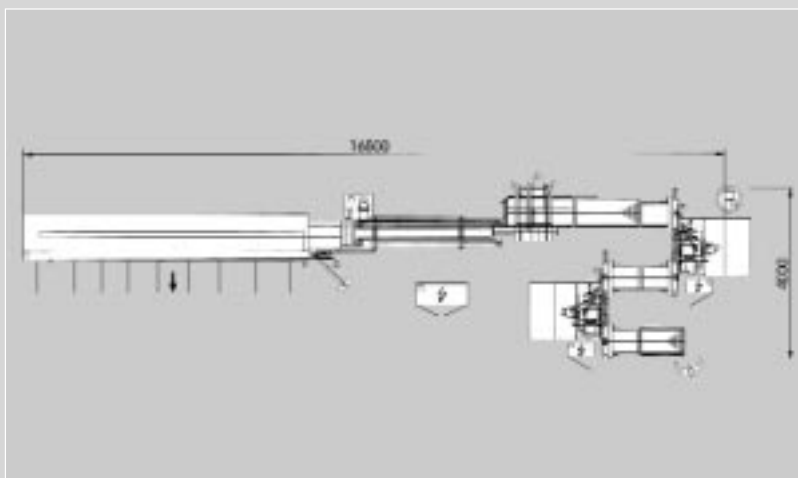
**ProfiJoint 组合铣榫机，全
自动传递装置和双槽压机**

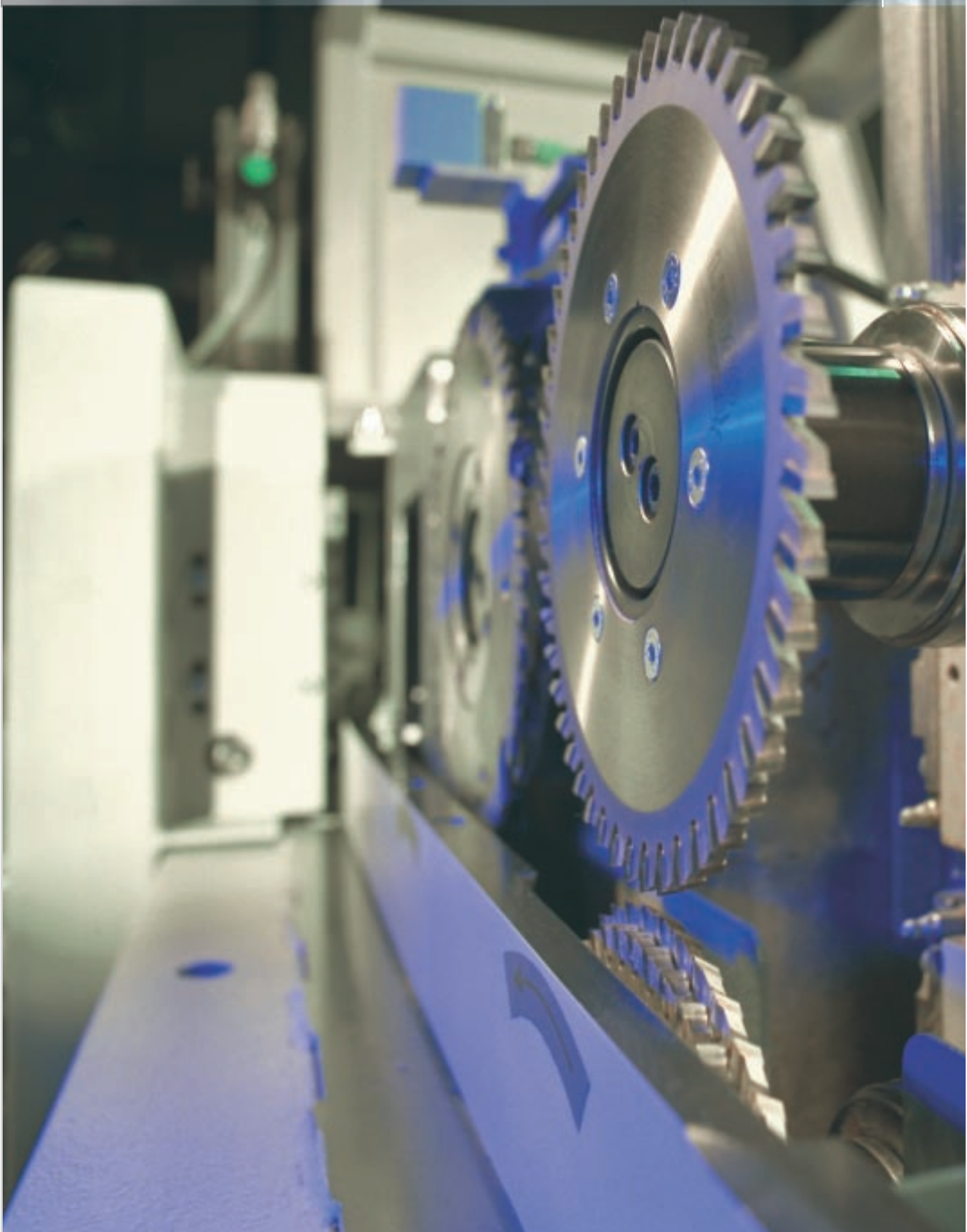
生产效率：

铣榫机：4 组/分钟

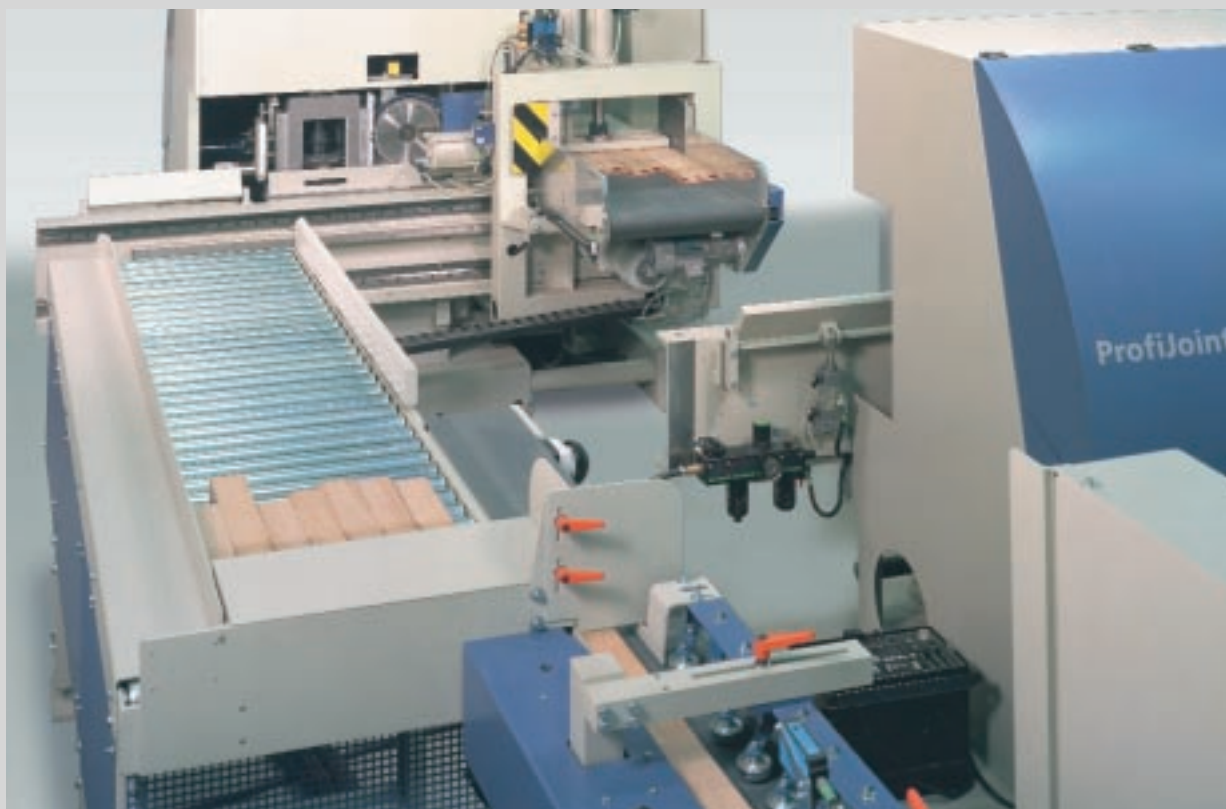
传递装置：100 件/分钟

压机：6 次拼压/分钟

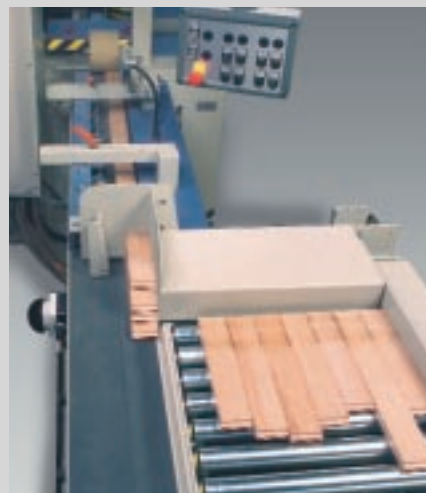




格列康指接设备 **ProfiJoint** – 模块式结构：从手动到全自动



通过指接生产线的模块式结构，您就有了自行决定设备自动化程度的能力。不论您想自动，半自动（包括分散进料器）还是全自动操作：
各按生产效率的要求，格列康推荐给您适合的自动化系统。



指接生产线一览表 – 标准配置和可选配置

下表列出了 ProfiJoint 机型在技术装备上的主要区别。根据您的个别要求，威力专家乐意提供给您其它机型如 Ultra, CombiPact, Turbo, HS 120/180 等信息。

	ProfiJoint	ProfiJoint 组合机型
原料长度	150 – 700 mm	150 – 900 mm
木材宽度	40 – 150 mm	40 – 150 mm
木材厚度	18 – 50 (80) mm	18 – 80 mm
成品长度	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm
接长压力	105 (120) KN	120 KN
齿槽长度 10/11 毫米的木料横截面 (软木)	75 cm ² (120 cm ²)	120 cm ²
齿槽长度 10/11 毫米的木料横截面 (硬木)	75 cm ² (90 cm ²)	90 cm ²
加工效率 (垂直指接), 截面 30x90x400	12,2 – 12,8 m/min	24,4 m/min
加工效率 (水平指接), 截面 22x50x350	5,04 m/min	10,08 m/min
进料系统	进料带	进料带
铣齿机型	成组-单铣齿机	成组-组合铣齿机
传送装置	手动/半自动	半自动/全自动
接长压机	单道压机/双道压机	双道压机
生产统计	-	○
远程故障诊断	-	○
多种长度	-	○
长度横截	0(5)	5 (∞)
木材防劈裂 (下划线锯)	○	○
木材厚度最小 16 毫米	-	-
木材厚度最大 72 毫米	-	-
木材厚度最大 100 毫米	-	-
木材宽度最小 30 毫米	○	○
对齐运动挡板	○	○
木材监控装置	○	○
质量监控装置	-	-
防撕裂装置	●	●
涂胶装置, 侧翼喷胶	●	●
联络 (远程服务)	-	○
铣齿刀轴电机功率储备	○	○
进料变频控制	●	●
进料伺伏控制	-	-
铣齿刀轴电机功率	15 (22) KW	15 (22) kW
粉碎锯 (+ 划线锯) 电机功率	5,5 (11,5) KW	5,5 (1 1,5) KW

保留技术上的改动权。文字和照片包含特殊配备。为方便拍摄, 去掉了部分防护罩。

● 标准配置 ○ 可选配置

指接生产线 ProfiJoint



生产基地:

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Nord GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 58
31061 Alfeld / Hannover
Deutschland

电话 +49 (0) 51 81 / 9 39-0
传真 +49 (0) 51 81 / 9 39-2 25
电子信箱 info@grecon-weinig.de
因特网址 www.weinig.com

营销中心:

WEINIG GROUP
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

电话 +49 (0) 93 41 / 86-0
传真 +49 (0) 93 41 / 70 80
电子信箱 info@weinig.de
因特网址 www.weinig.com