

# Linia do łączenia na wczepy klinowe ProfiJoint

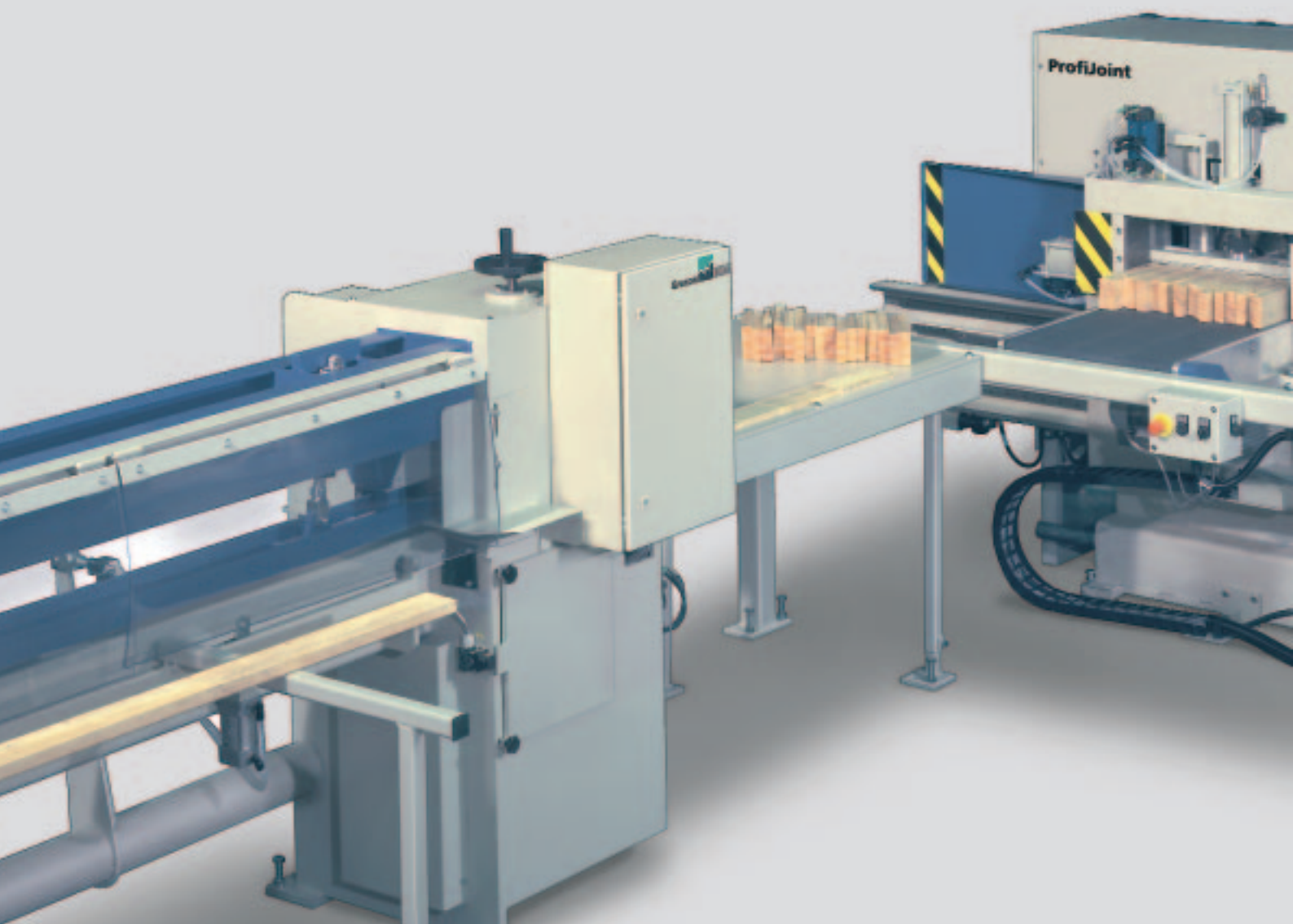
**Modularny system konstrukcji zespołowej**



## Linia do łączenia na wczepy klinowe GRECON ProfiJoint – wysoka wydajność za niską cenę

GRECON jest wiodącym producentem innowacyjnych urządzeń do łączenia drewna na wczepy klinowe. Przez wprowadzenie nowego rozwiązania ProfiJoint umożliwiamy obecnie małym i średnim wytwórcom oraz wszystkim zakładom przerabiającym drewno lite, ekonomiczne wykorzystanie drewnianych odpadów użytkowych.

Skorzystajcie Państwo z zalet tego rozwiązania i zdecydуйте się na ProfiJoint – pomysłową i przemyślaną inwestycję, która się szybko zwróci.





Dzięki modularnemu systemowi konstrukcji zespołowej, nowo opracowany model początkowy ProfiJoint może być szeroko rozbudowywany, do kombinacji z frezowaniem włącznie. Bez żadnych problemów może być przerabiane drewno o szerokości do 150 mm, grubości do 50 mm i przy minimalnych długościach od 150 mm. Odlewany korpus tłumi skutecznie drgania w strefie, w której jest to najbardziej pożądane ze względu na konieczną precyzję obróbki wczepów. Jest obojętne, czy ich obróbka odbywa się w płaszczyźnie pionowej czy poziomej, gdyż rodzina urządzeń ProfiJoint dysponuje tą samą technologią narzędziową, jak wszystkie modele GRECON o wysokiej wydajności.



#### Cechy ProfiJoint:

- Całkowicie nowa koncepcja maszyny.
- Rozwiązanie kompleksowe składające się z wczepiarki, stacji przekazywania i prasy.
- Wyposażenie w rozdrabniacz z regulacją osiową o dokładności 0,01 mm (opcjonalnie – podcinacz).
- Wysokowydajna wczepiarka o szerokości stołu 500 mm, na którym mieści się drewno w pakietach do obróbki w poziomie i w pionie.
- Frezowana długość wczepów wynosi 4 – 15 mm.
- Wypróbowane, bezobsługowe wrzeciono Weinig z regulacją osiową o dokładności 0,01 mm.
- Zautomatyzowany skok wrzeciona w celu obróbki na gotowo bez przesunięć.
- Automatyczne powlekanie klejem, jego dokładne dozowanie i łatwe czyszczenie układu dzięki systemowi FlankenJet.
- Przetworzone i pokryte klejem elementy drewna są doprowadzane do prasy i łączone na żądaną długość.
- Urządzenie łatwe do zainstalowania i natychmiast gotowe do pracy.
- Łatwa obsługa i przyjazna standardowa technika konserwacji.

## Linie do łączenia na wczepy klinowe GRECON ProfiJoint – duży potencjał wydajności dla debutantów

ProfiJoint składająca się z:  
**wczepiarki ProfiJoint,**  
**przekazywania ręcznego i**  
**prasy jednokanałowej**

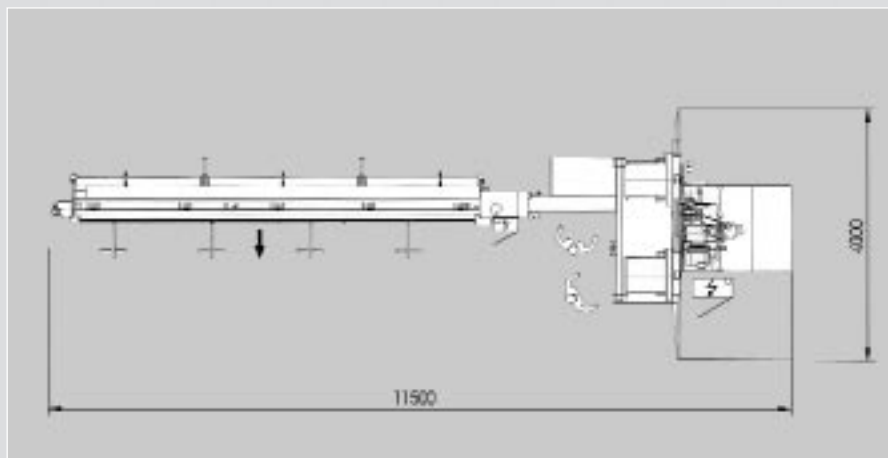
Wydajności:

Wczepiarka: 2 pakiety / min

Przekazywanie: ręcznie,

30 - 40 elementów / min

Prasa: 2 takty / min



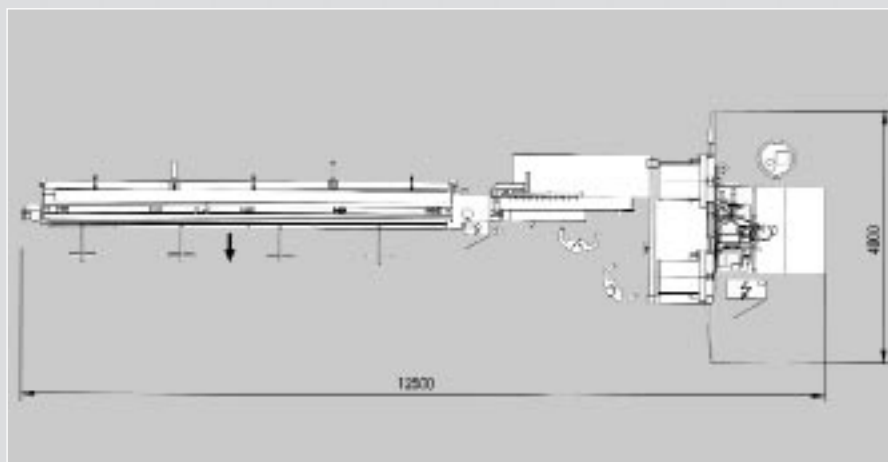
ProfiJoint z pakietem 4  
składająca się z:  
**wczepiarki ProfiJoint,**  
**przekazywania**  
**półautomatycznego**  
**i prasy jednokanałowej**

Wydajności:

Wczepiarka: 2 pakiety / min

Przekazywanie: 35 elementów / min

Prasa: 2 takty / min



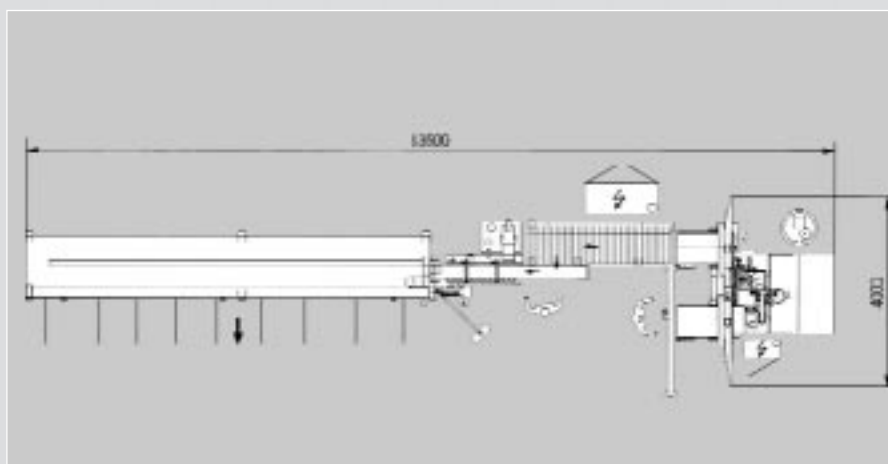
ProfiJoint z pakietem 3  
składająca się z:  
**wczepiarki ProfiJoint,**  
**przekazywania**  
**półautomatycznego**  
**i prasy dwukanałowej**

Wydajności:

Wczepiarka: 2 pakiety / min

Przekazywanie: 40 elementów / min

Prasa: 4 takty / min





## Optymalizowane agregaty obróbkowe do dokładnego wczepowania



### Wysoki standard narzędzi

z piłami podcinającymi (podcinaczami) od góry i od dołu, z rozdrabniaczem i frezem do wczepów stanowi bazę do obróbki precyzyjnych profili wczepów. Piły podcinające pracują współbieżnie i zapobiegają wyrwanom. Bezpośredni napęd zapewnia wysoką rezerwę mocy i pozbawioną drgań obróbkę krótkich elementów. Tylko w ten sposób można uzyskać absolutnie szczelne połączenie elementów drewnianych.

### Moduły automatyzacji GRECON

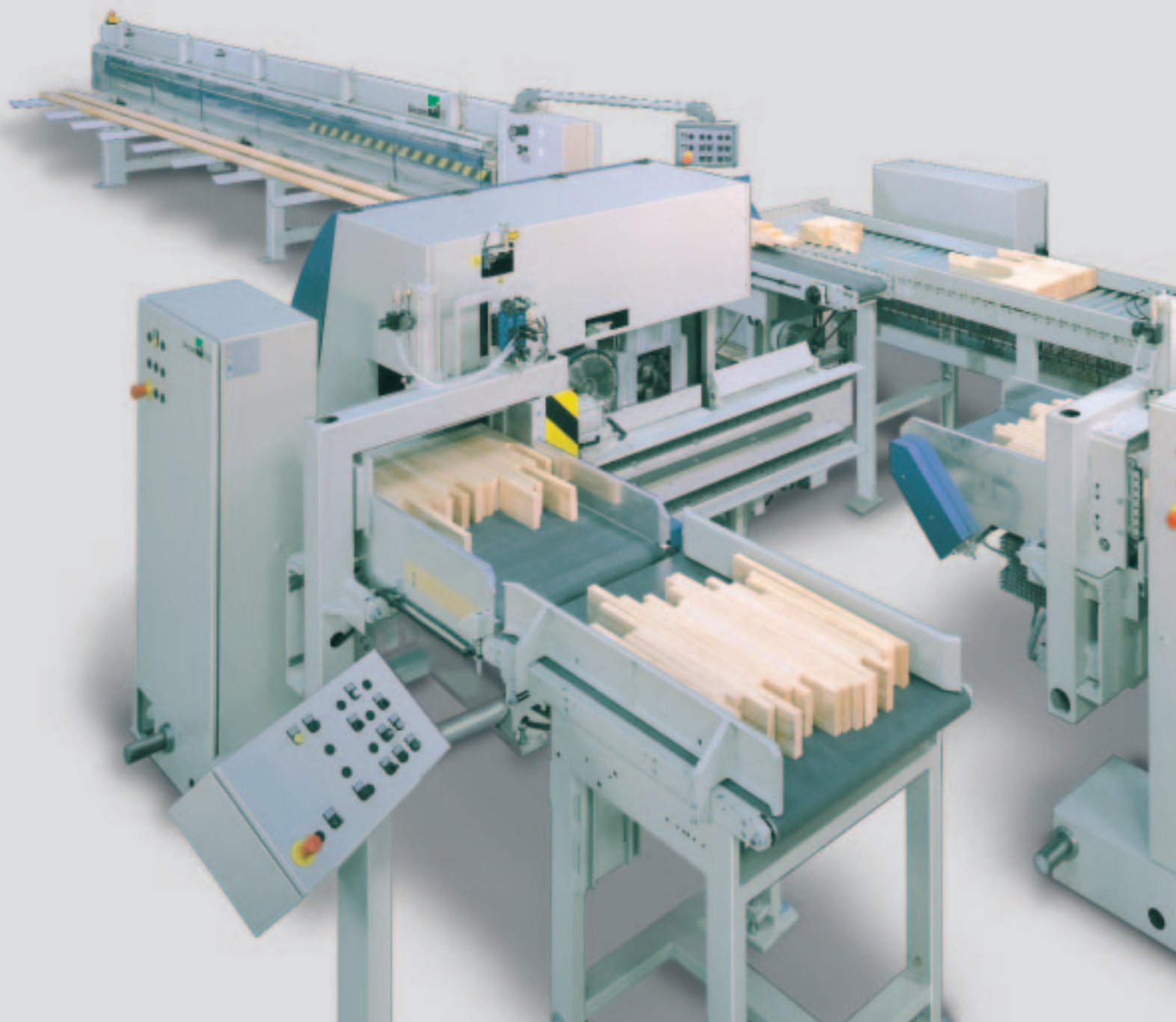
oferują ogromny potencjał wydajności:

- w pełni zautomatyzowane załadowanie dla wykorzystania wydajności linii,
- półautomatyczne i automatyczne przekazywanie z wczepiarki do prasy,
- prasy jedno i dwukanałowe.



## Kombinacyjne linie do łączenia na wczepy klinowe GRECON ProfiJoint – wysoki stopień rozbudowy

Przez kombinację 2 wczepiarek wydajność podwaja się. Przebieg frezowania po obu stronach jest w pełni zautomatyzowany. System dwuwrzecionowy umożliwia uzyskiwanie profili specjalnych. Wczepiarka pojedyncza ProfiJoint może być w każdej chwili dozbroyona tworząc kombinację ProfiJoint, a tym samym dopasowuje się zawsze do satysfakcjonujących Państwo wymagań w zakresie wydajności.





Dzięki dużej mocy posuwu realizowanego przez regulowane częstotliwością silniki stołu frezarskiego wczepiarki jest zagwarantowany równomierny, precyzyjny wizerunek skrawania na całej szerokości pakietu.



#### Cechy kombinacji ProfiJoint:

- Prowadnica ustawiająca do wczepiarki.
- Nadzór nad pakietem za pomocą sensoryki laserowej.
- Przekazywanie automatyczne z pomiarem długości i automatyczną prasą.
- Wybieranie wstępne cięć pośrednich przy produkcie końcowym.
- Szybka regulacja wysokości skoku mocowania na stole wczepiarki.
- Ochrona przed odpryskami.
- Centralne, dolne przyłączenia odciągu wiórów.
- Urządzenia ochronne w obszarze frezowania.



## Kombinacje GRECON ProfiJoint – przekonywująca technika

Dopiero wzajemna korelacja wszystkich modułów automatyzacji za pomocą techniki sterowania na najwyższym poziomie pozwala na uzyskiwanie trwałych i nieprzerwanych wydajności. Dzięki wypróbowanym, niezawodnym częściom składowym urządzeń, specjaliści Firmy GRECON opracowują rozwiązania odpowiadające Państwa specyficznym wymaganiom.

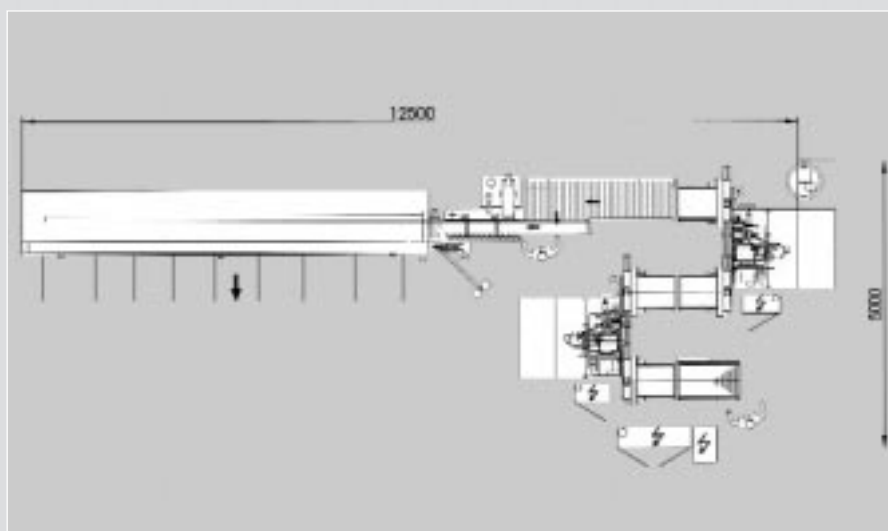
Kombinacja ProfiJoint  
składająca się z:  
**kombinacji wczepiarek  
ProfiJoint, przekazywania  
półautomatycznego  
i prasy dwukanałowej**

Wydajności:

Wczepiarka: 4 pakiety / min

Przekazywanie: 60 elementów / min

Prasa: 4 taktów / min



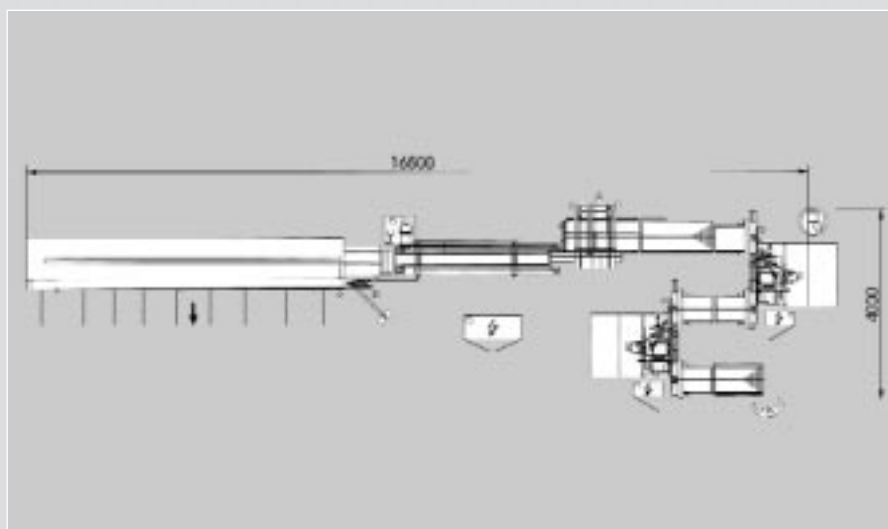
Kombinacja ProfiJoint z pakietem 5  
składająca się z:  
**kombinacji wczepiarek ProfiJoint,  
przekazywania w pełni  
automatycznego  
i prasy dwukanałowej**

Wydajności:

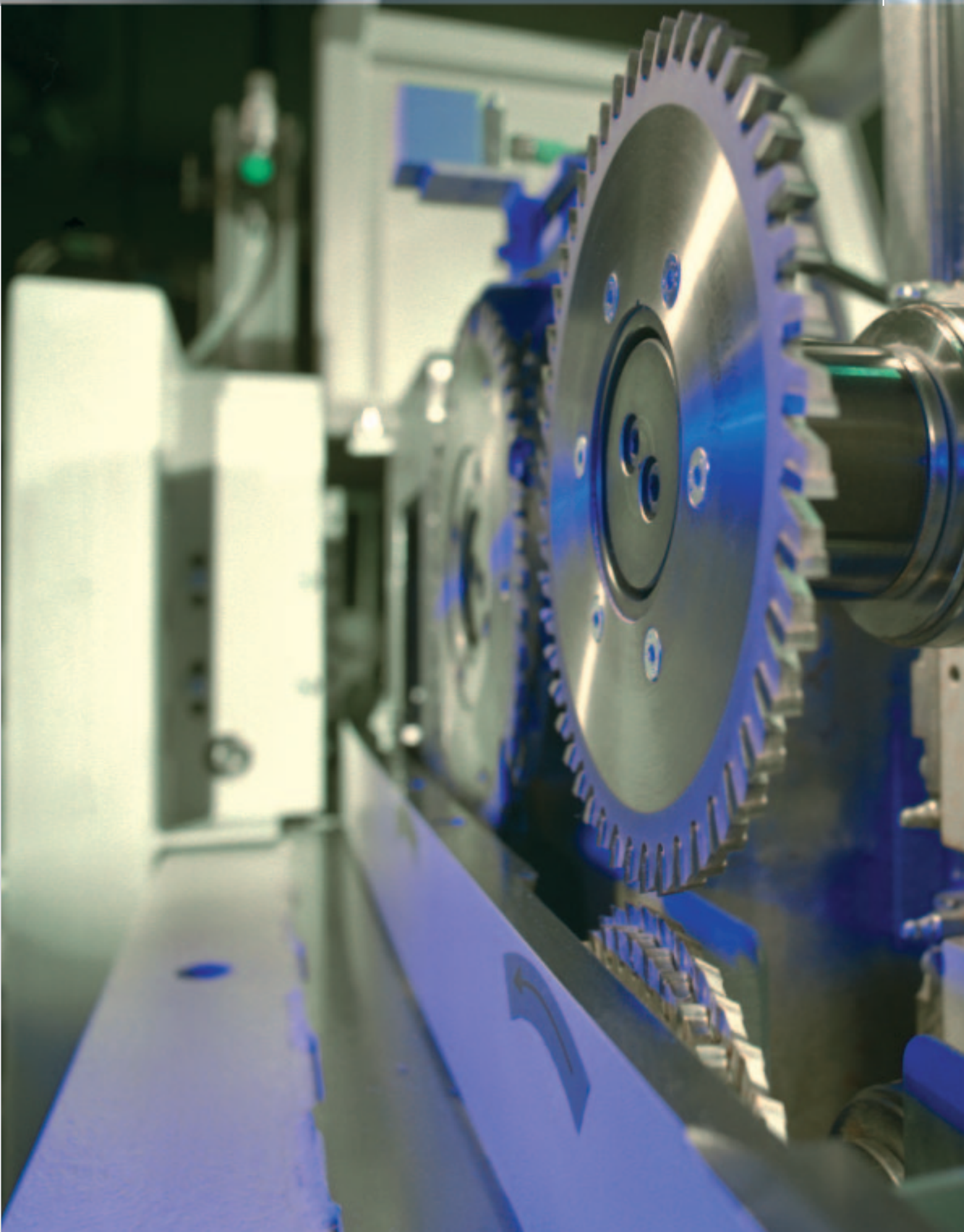
Wczepiarka: 4 pakiety / min

Przekazywanie: 100 elementów / min

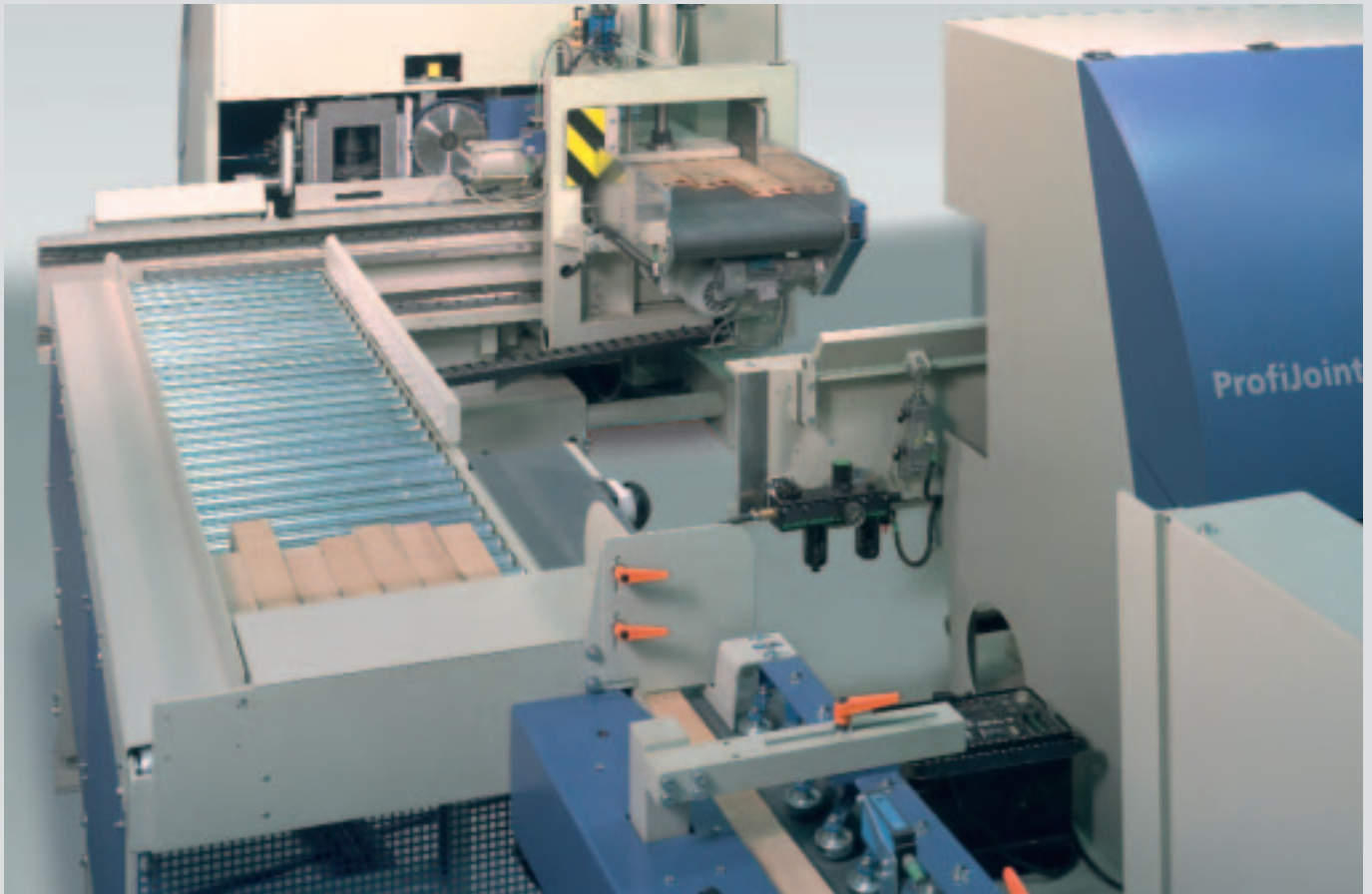
Prasa: 6 taktów / min





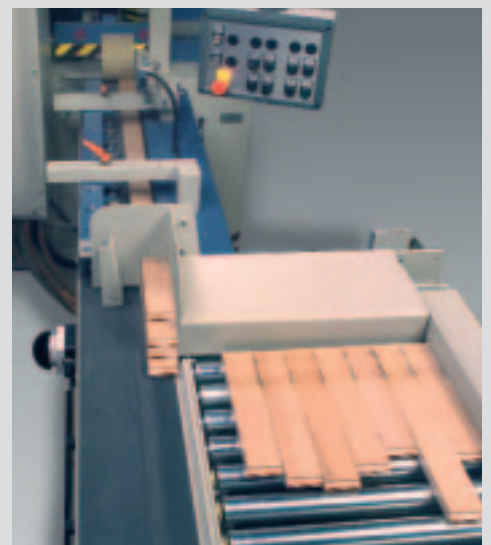


## Linie do łączenia na wczepy klinowe GRECON ProfiJoint – Budowa modułarna: od trybu ręcznego do pełnej automatyzacji



Dzięki modularnej budowie linii do łączenia drewna na wczepy klinowe macie Państwo możliwość samodzielnego określenia stopnia automatyzacji. Jest tu przy tym obojętne, czy chcecie Państwo użytkować linię w trybie ręcznym, półautomatycznie (z magazynkiem dozowania włącznie), czy w pełni automatycznie.

Zależnie od wymagań w zakresie wydajności GRECON poleca Państwu właściwą automatyzację.



## Przejrzysta tabela dotycząca linii do łączenia na wczepy klinowe ProfiJoint – standart i opcje

W tabeli są zawarte istotne cechy charakterystyczne dla poszczególnych modeli. Eksperti GRECON prześlą chętnie Państwu konieczne informacje przy uwzględnieniu Waszych potrzeb indywidualnych, jak np. dla Ultra, Combi Pact, Turbo, HS 120/180.

|                                                           | ProfiJoint                                | Kombinacja ProfiJoint   |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------|
| Długość wejściowa                                         | 150 – 700 mm                              | 150 – 900 mm            |
| Szerokość drewna                                          | 40 – 150 mm                               | 40 – 150 mm             |
| Grubość drewna                                            | 18 – 50 (80) mm                           | 18 – 80 mm              |
| Długość końcowa                                           | 3.000 – 6.100 mm                          | 3.000 – 6.100 mm        |
| Nacisk prasy                                              | 105 (120) kN                              | 120 kN                  |
| Przekrój poprzeczny drewna przy 10/11 mm (drewno miękkie) | 75 cm <sup>2</sup> (120 cm <sup>2</sup> ) | 120 cm <sup>2</sup>     |
| Przekrój poprzeczny drewna przy 10/11 mm (drewno twarde)  | 75 cm <sup>2</sup> (90 cm <sup>2</sup> )  | 90 cm <sup>2</sup>      |
| Wydajność (wczepowanie poziome) przy 30x90x400            | 12,2 – 12,8 m/min                         | 24,4 m/min              |
| Wydajność (wczepowanie poziome) przy 22x50x350            | 5,04 m/min                                | 10,08 m/min             |
| System załadowania                                        | Taśma załadowcza                          | Taśma załadowcza        |
| Typy frezowania                                           | Wczepiarka pojedyncza d.pakietów          | Kombinacja wczepiarki   |
| Przekazywanie                                             | ręcznie / półautomatycznie                | półautomatycznie/autom. |
| Prasa czołowa                                             | Prasa jednokanałowa./dukanał.             | Prasa dwukanałowa       |
| Statystyka produktu                                       | —                                         | ○                       |
| System diagnozowania                                      | —                                         | ○                       |
| Długości wielokrotne                                      | —                                         | ○                       |
| Cięcia pośrednie                                          | 0 (5)                                     | 5 (∞)                   |
| Urządzenie zapobiegające wyrwanom (podcinacz na dole)     | ○                                         | ○                       |
| Grubość drewna min. 16 mm                                 | —                                         | —                       |
| Grubość drewna maks. 72 mm                                | —                                         | —                       |
| Grubość drewna maks. 100 mm                               | —                                         | —                       |
| Szerokość drewna min. 30 mm                               | ○                                         | ○                       |
| Element oporowy wibracyjny                                | ○                                         | ○                       |
| Nadzór drewna                                             | ○                                         | ○                       |
| Nadzór jakości                                            | —                                         | —                       |
| Ochrona przed odpryskami                                  | ●                                         | ●                       |
| System nakładania kleju Flankenjet                        | ●                                         | ●                       |
| Komunikacja (Teleservice)                                 | —                                         | ○                       |
| Rezerwa mocy napędów wrzecion frezarskich                 | ○                                         | ○                       |
| Posuw regulowany częstotliwością                          | ●                                         | ●                       |
| Posuw regulowany serwowmotorem                            | —                                         | —                       |
| Moc napędu frezu                                          | 15 (22) kW                                | 15 (22) kW              |
| Moc napędu rozdrabniacza (+podcinacz)                     | 5,5 (11,5) kW                             | 5,5 (11,5) kW           |

# Linia do łączenia na wczepy klinowe ProfiJoint



**WEINIG**

**Produkcja:**

GRECON DIMTER Holzoptimierung  
Nord GmbH & Co. KG  
Hannoversche Straße 58  
D-31061 Alfeld / Hannover  
Deutschland

Telefon +49 (0) 51 81 / 9 39-0  
Fax +49 (0) 51 81 / 9 39-2 25  
E-Mail [info@grecon-weinig.de](mailto:info@grecon-weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)

**Dystrybucja:**

WEINIG GROUP  
Weinigstraße 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0  
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-Mail [info@weinig.de](mailto:info@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)