

Установки ProfiJoint для шипового сращивания

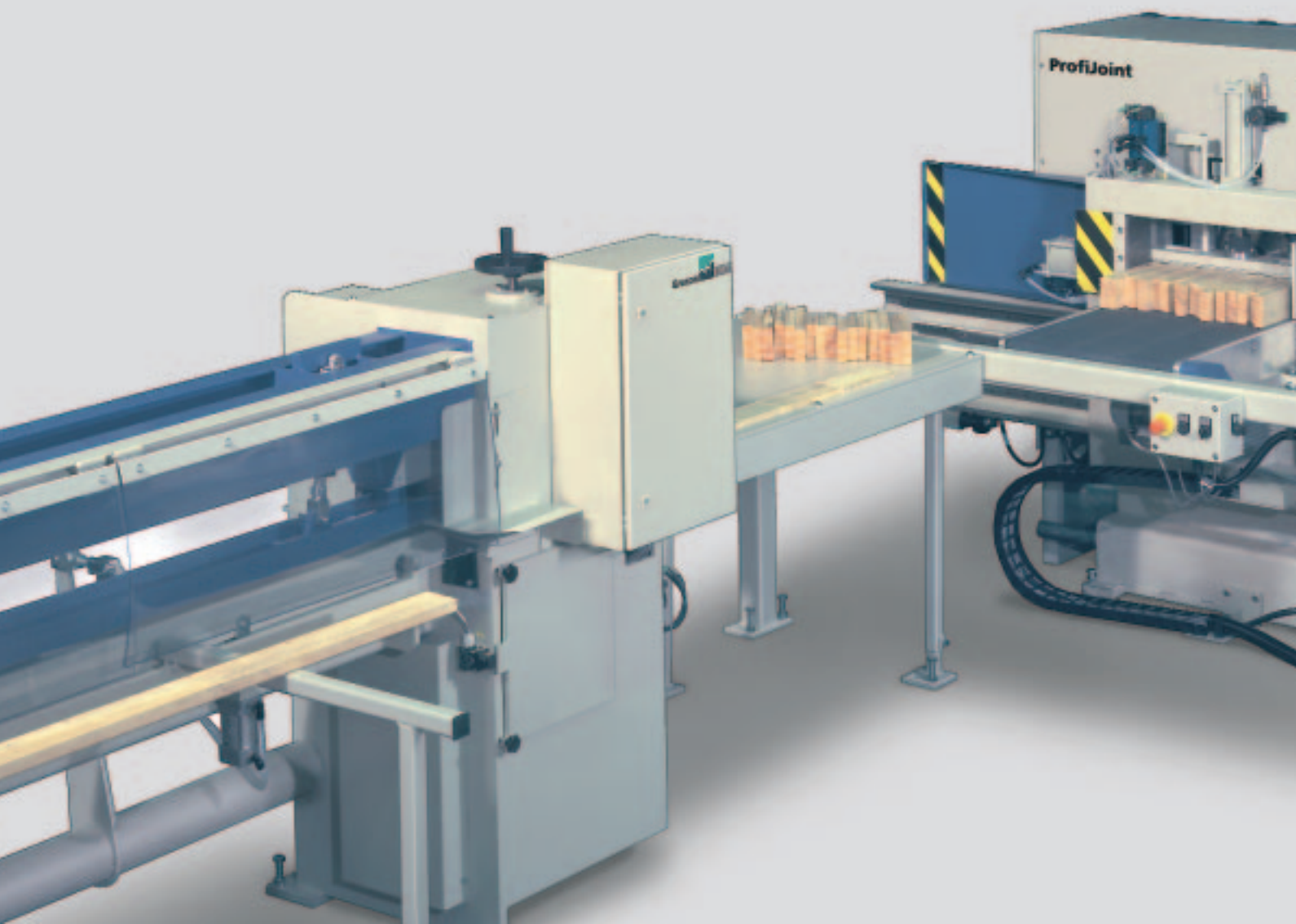
Современные линии модульного типа

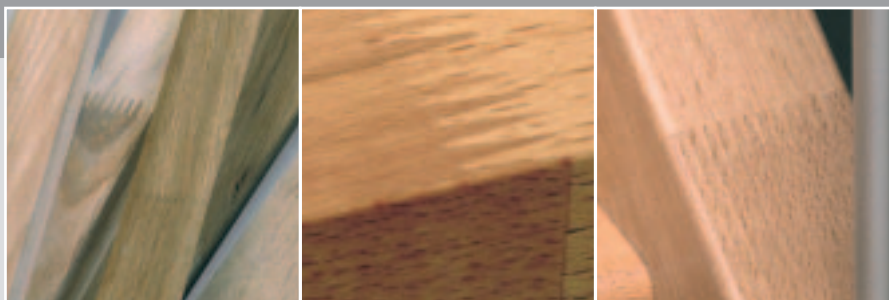


GRECON ProfiJoint: шиповое сращивание с высокой производительностью при умеренных затратах

Завод «Грекон», входящий в станкостроительный концерн WEINIG, известен в мире как ведущий производитель оборудования для сращивания деревянных отрезков на зубчатый шип. Новые установки GRECON ProfiJoint позволяют экономно и эффективно использовать дорогостоящее сырьё даже на малых и средних предприятиях – повсюду, где рачительно относятся к каждому куску пиломатериала.

Вы обеспечите себе солидные конкурентные преимущества, если приобретёте оборудование ProfiJoint, которое, несомненно, быстро себя окупит.





Модель ProfiJoint разработана специально для тех, кто только начинает осваивать шиповое сращивание. Благодаря модульному принципу компоновки, такая установка может быть в дальнейшем оснащена доопциональным фрезерным агрегатом. Подходит для заготовок с максимальной шириной 150 мм, толщиной не более 50 мм и длиной не менее 150 мм.

Литая станина гасит вибрации на всех участках, влияющих на качество получаемых шипов. Это способствует высокой точности фрезерования при ориентации шипов как горизонтально, так и вертикально с использованием подрезателей. Фрезерование ведётся по той же технологии, которая применяется и на установках GRECON самой высокой производительности.



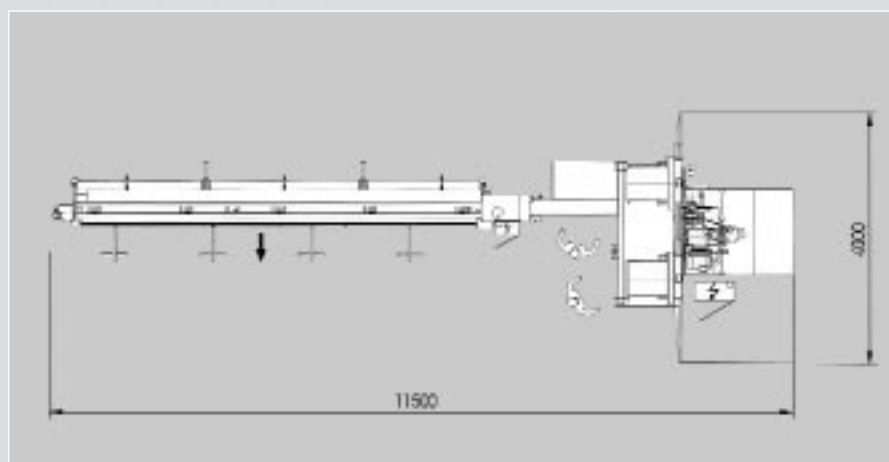
ProfiJoint

- Совершенно новое конструктивное решение.
- Рациональный комплект: фрезерный станок, передающий транспортёр, клеильный пресс.
- Пила-дробитель перед шипорезным агрегатом настраивается по оси с точностью до 0,01 мм (по заказу в комплекте может быть и подрезатель).
- Высокопроизводительный шипорезный фрезерный станок имеет рабочий стол шириной 500 мм, на который заготовки поступают пакетами, уложенными под горизонтальную или вертикальную зарезку шипов.
- Длина отфрезерованных шипов 4 - 15 мм.
- Фрезерный инструмент ставится на оригинальный, не требующий технического ухода, вайниговский шпиндель с точностью осевой настройки до 0,01 мм.
- Автоматически регулируемый ход шпинделя позволяет получать шипы, обеспечивающие точное и плотное соединение.
- Легко очищаемая система Flankenjet автоматически обеспечивает аккуратное нанесение клея.
- Отфрезерованные заготовки после нанесения клея на шипы подаются по одной в пресс, где сращиваются в бруски, рейки или доски желаемой длины.
- Монтажно-пусковые работы и ввод установки в эксплуатацию требуют минимум времени и сил.
- Благодаря унификации основных узлов, оператор без особых усилий осваивается с работой на станке и его обслуживанием.

GRECON ProfiJoint – стартовый комплект для шипового сращивания, который можно приобретать на вырост

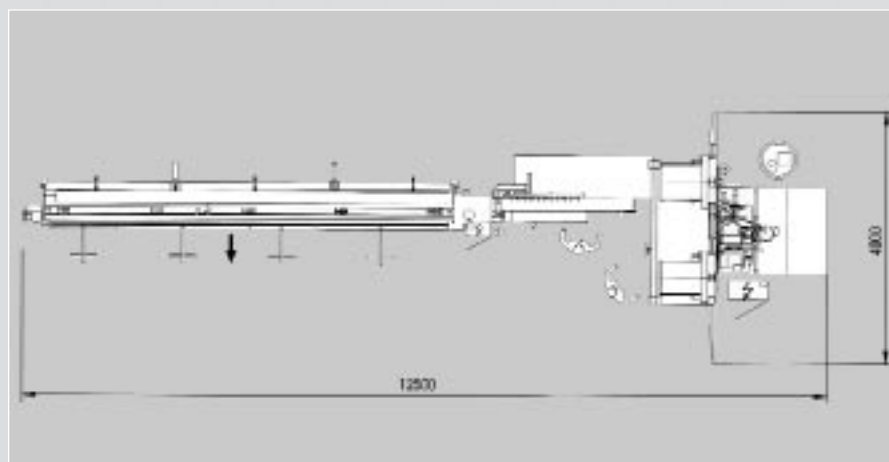
Базовый комплект ProfiJoint:
фрезерный станок ProfiJoint
загрузка в пресс вручную
пресс однопоточный

Производительность
Фрезерование: 2 пакета в минуту
Перегрузка: вручную, по 30-40
деталей в минуту
Прессование: 2 такта в минуту



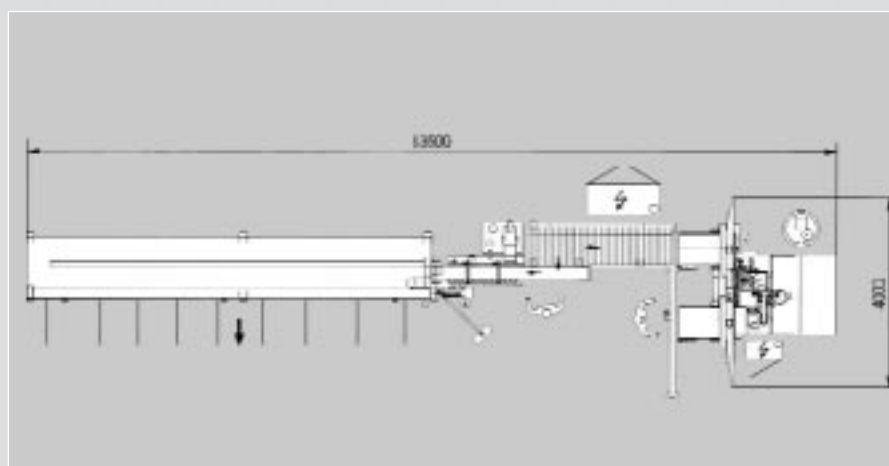
ProfiJoint с пакетом оснастки 4:
фрезерный станок ProfiJoint
загрузка в пресс
полуавтоматическая
пресс однопоточный

Производительность
Фрезерование: 2 пакета в минуту
Перегрузка: 35 деталей в
минуту
Прессование: 2 такта в минуту



ProfiJoint с пакетом оснастки 3:
фрезерный станок ProfiJoint
загрузка в пресс
полуавтоматическая
пресс двухпоточный

Производительность
Фрезерование: 2 пакета в минуту
Перегрузка: 40 деталей в
минуту
Прессование: 4 такта в минуту



Оптимальные рабочие узлы для точного исполнения шипов



Превосходное качество используемых инструментов – будь то верхний или нижний иодрезатели, дробители или шипорезные фрезы – важная предпосылка для прецизионной обработки шипов. Подрезатели работают в попутном вращении, не образуя вырывов в древесине. Привод у рабочих шпинделей не прямой, что способствует высокому использованию резерва мощности и гашению вибраций, особенно при обработке коротких заготовок. Только при таких условиях удаётся обеспечить надлежащую плотность соединения отфрезерованных на шип торцов.



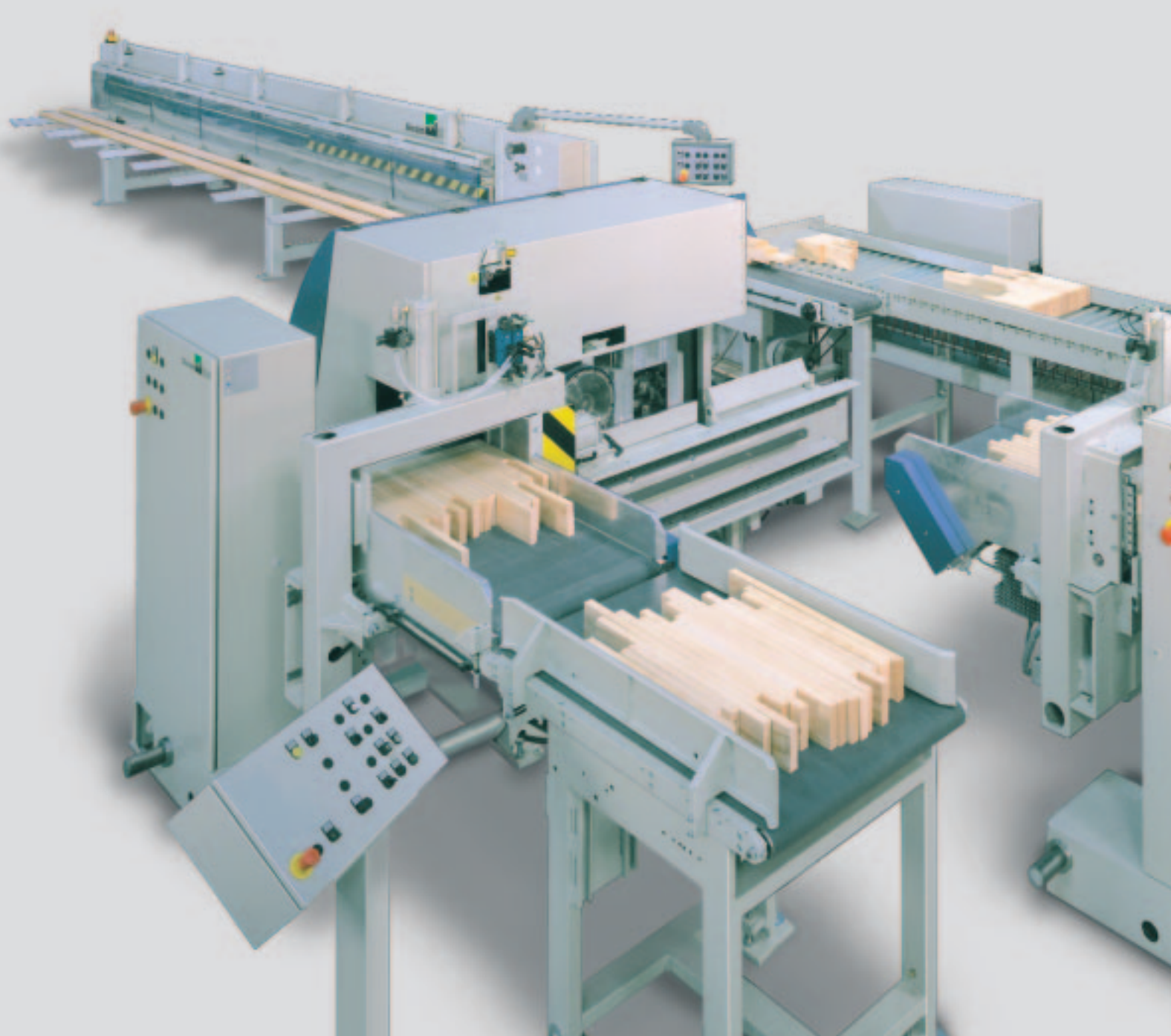
Средства автоматизации к установкам GRECON

помогают использовать весь потенциал оборудования для шипового сращивания:

- автоматическая загрузка для работы линий на максимальной мощности
- полавтоматическая или автоматическая передача отфрезерованных заготовок в пресс
- одно- либо двухпоточные прессы.

GRECON ProfiJoint Kombination – совершенный комплект для шипового сращивания

Стартовую модель ProfiJoint можно дооснащать по мере роста Ваших производственных потребностей. Например, добавить ещё один фрезерный агрегат и получить комбинированную установку ProfiJoint Kombination, вдвое большей производительности. Фрезерование с обеих сторон выполняется автоматически. Такая двухшпиндельная система позволяет фрезеровать шипы разной конфигурации.





Перемещение фрезерного стола с равномерной подачей обеспечивается мощными двигателями с частотной регулировкой, благодаря чему по всей ширине обрабатываемого пакета заготовок гарантируются исключительно чистые срезы.



ProfiJoint Kombination:

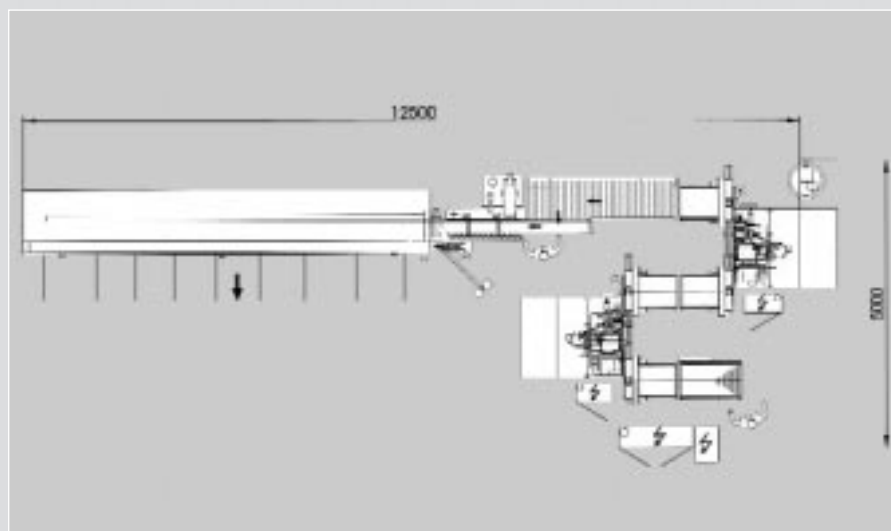
- Упор для выравнивания заготовок перед зоной фрезерования.
- Лазерная координация пакетов.
- Автоматическая передача с контролем линейных размеров перед автоматическим клеильным прессом.
- Предварительное задание мест распила для получаемых изделий.
- Быстрая настройка высоты зажима пакета на фрезерном столе.
- Защита от осколков.
- Центральные штуцеры для подключения вытяжной системы с нижней стороны станка.
- Предохранительные устройства в зоне фрезерования.

Grecon ProfiJoint Kombinationen – убедительное технологическое решение

Бесперебойное шиповое сращивание с высокой производительностью при стабильном качестве изделий обеспечивается согласованным взаимодействием всех устройств автоматики, подчинённых самой передовой системе управления. Специалисты фирмы GRECON подберут самые надёжные для Вас компоненты оснастки и предложат наиболее технологичное решение, исходя из реальных особенностей производства.

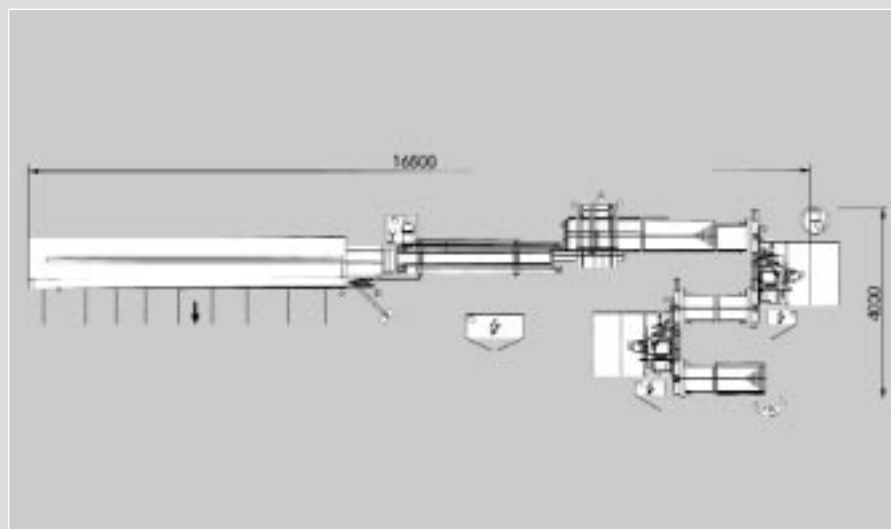
Линия ProfiJoint Kombination
в базовом комплекте:
**комбинированная фрезерная
установка ProfiJoint загрузка в
пресс полуавтоматическая пресс
двухпоточный**

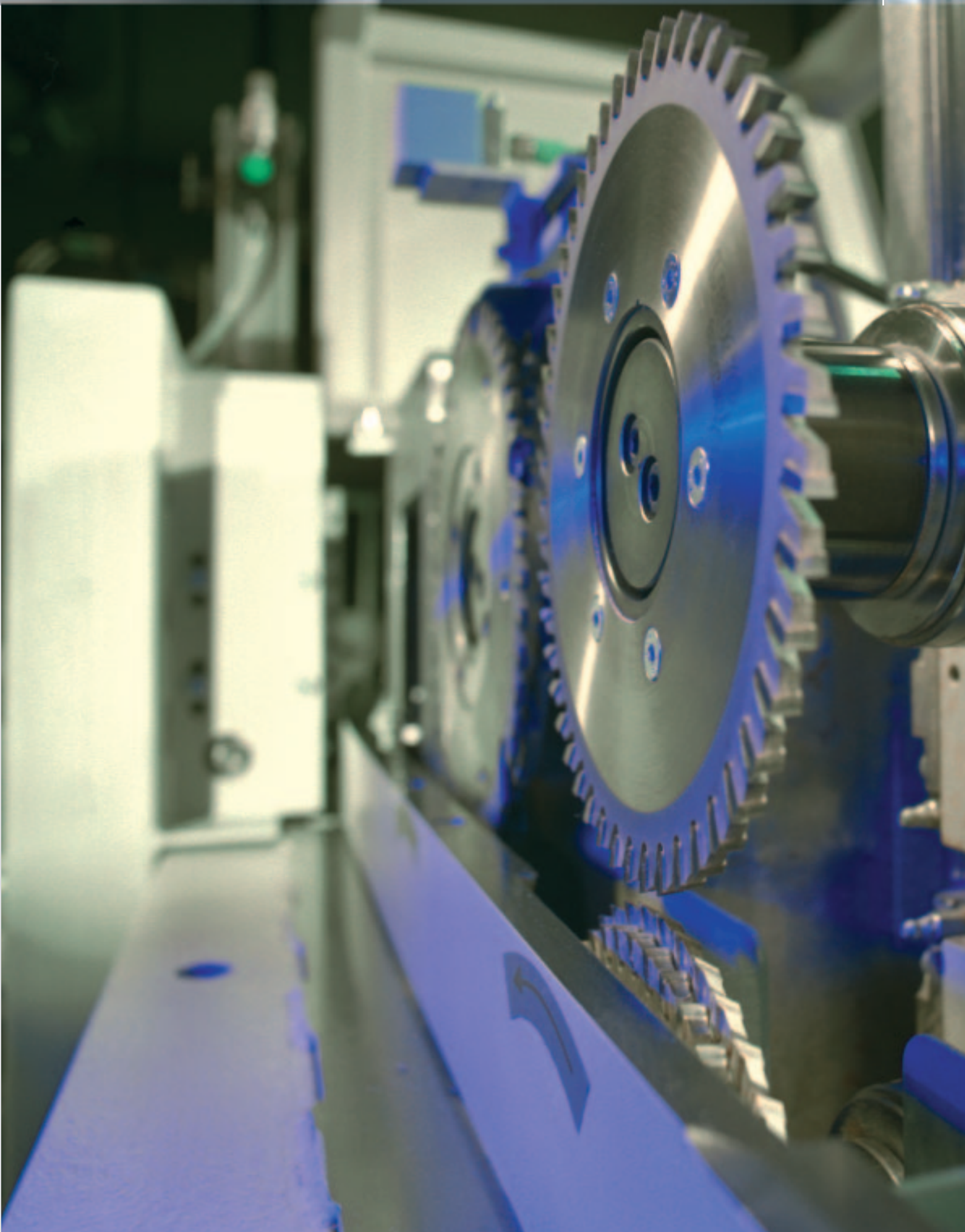
Производительность
Фрезерование: 4 пакета в минуту
Перегрузка: 60 деталей в минуту
Прессование: 4 такта в минуту



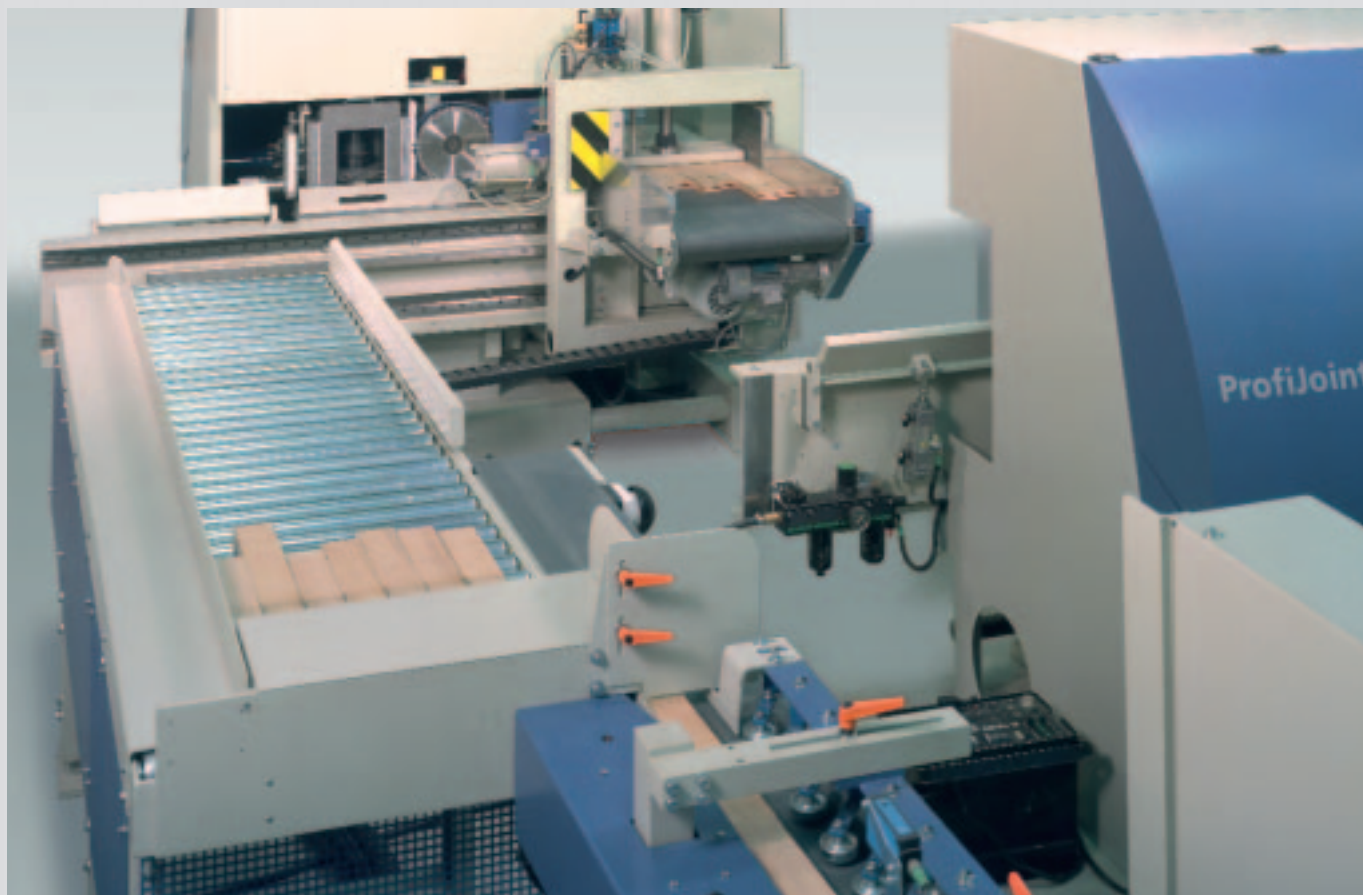
Линия ProfiJoint Kombination
с пакетом оснастки 5:
**комбинированная фрезерная
установка ProfiJoint загрузка в
пресс автоматическая пресс
двухпоточный**

Производительность
Фрезерование: 4 пакета в минуту
Перегрузка: 100 деталей в
минуту
Прессование: 6 тактов в минуту





Установки GRECON ProfiJoint модульного типа: шиповое сращивание при ручном либо автоматическом управлении



Установки GRECON компонуются из унифицированных агрегатов по модульному принципу, и Вы как заказчик сами решаете, какого уровня автоматизации будет ваша линия. Независимо от того, какой вариант управления Вы предпочтёте: ручное, полуавтоматическое (включая магазин-разобщик) или автоматическое, – наши специалисты порекомендуют Вам именно тот комплект средств автоматизации, который оптимально обеспечит нужную производительность.



Обзорная таблица линий GRECON ProfiJoint: варианты с типовой и специальной оснасткой

Таблица даёт общее представление об основных особенностях и характеристиках наших моделей. Более подробную информацию (в том числе об установках Ultra, Combi Pact, Turbo, HS 120/180), с учётом ваших индивидуальных потребностей, вы можете получить непосредственно на заводе GRECON либо в ближайшем представительстве группы WEINIG .

	ProfiJoint	ProfiJoint Kombination
Длина подаваемых заготовок	150 – 700 мм	150 – 900 мм
Ширина заготовок	40 – 150 мм	40 – 150 мм
Толщина заготовок	18 – 50 (80) мм	18 – 80 мм
Длина изделий на выходе	3000 – 6100 мм	3000 – 6100 мм
Усилие прессования	105 (120) кН	120 кН
Пл. сечения заготовок при длине шипов 10/11 мм (мяг. породы)	75 см ² (120 см ²)	120 см ²
Пл. сечения заготовок при длине шипов 10/11 мм (тв. породы)	75 см ² (90 см ²)	90 см ²
Производительность при фрезеровании вертикал. 30x90x400	12,2 – 12,8 м/мин	24,4 м/мин
Производительность при фрезеровании гориз. 22x50x350	5,04 м/мин	10,08 м/мин
Система подачи заготовок в станок	ленточный транспортёр	ленточный транспортёр
Фрезерный инструмент	одиночная фреза для обработки пакета	одиночная фреза для обработки пакета
Способ передачи заготовок	вручную/полуавтоматически	полуавт./автоматический
Пресс для торцевого склеивания заготовок	одно- или двухпоточный	двухпоточный
Производственная статистика	—	○
Система диагностики	—	○
Для деталей разной длины	—	○
Промежуточные пропилы	0 (5)	5 (∞)
Нижний подрезатель (для предотвращения сколов)	○	○
Мин. толщина заготовок 16 мм	—	—
Макс. толщина заготовок 72 мм	—	—
Макс. толщина заготовок 100 мм	—	—
Мин. ширина заготовок 30 мм	○	○
Виброупор	○	○
Контроль состояния заготовок	○	○
Контроль качества операций	—	—
Защита от осколков	●	●
Клеенаносящая система Flankenjet	●	●
Подключение к каналам дальней связи (телесервис)	—	○
Резерв увеличения мощности приводов д. фрезерных шпинделей	○	○
Привод подачи с частотной регулировкой	●	●
Привод подачи с серворегулировкой	—	—
Мощность привода фрезерных агрегатов	15 (22) кВт	15 (22) кВт
Мощность привода дробителей (и подрезателей)	5,5 (11,5) кВт	5,5 (11,5) кВт

Изготовитель вправе вносить технические изменения. Среди упомянутых и изображённых в проспекте устройств могут быть элементы спецоснастки, не предусмотренные в типовом комплекте поставки. Некоторые узлы сфотографированы без предохранительных ограждений.

● Типовая
оснастка

○ Спецоснастка

Установки ProfiJoint для шипового сращивания



Завод «Грекон»:

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Nord GmbH & Co. KG
Hannoversche Strasse 58
D-31061 Alfeld / Hannover
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 (0) 51 81 / 9 39-0
Факс +49 (0) 51 81 / 9 39-2 25
E-Mail info@grecon-weinig.de
Internet www.weinig.com

Отдел продаж:

WEINIG GROUP
Weinigstrasse 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 (0) 93 41 / 86-0
Факс +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail mcost@weinig.de
Internet www.weinig.com