



CNC 750

BORING CENTER CNC FOR PANELS
CNC- BOHRMASCHINE FUER PLATTEN
СВЕРЛИЛЬНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ



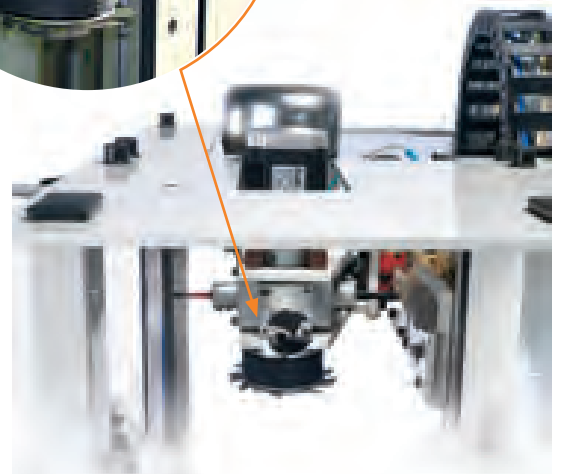
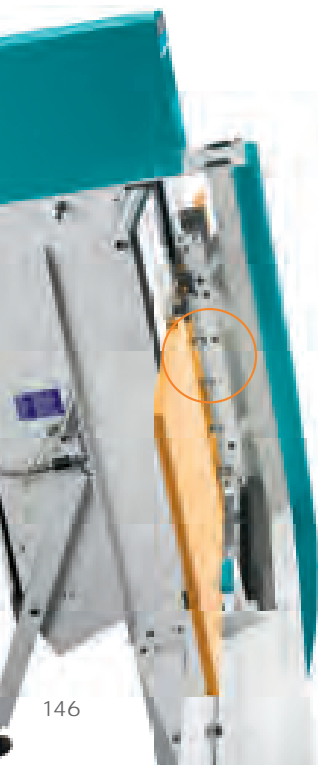
CE



- Panel locking with collet and front presser
- *Blockierung der Platte mit Spannzange und Stirndrucker*
- Блокировка заготовки с помощью зажима и фронтального прижима

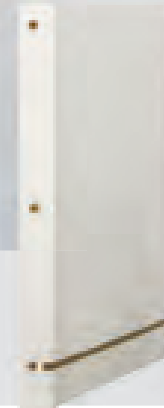
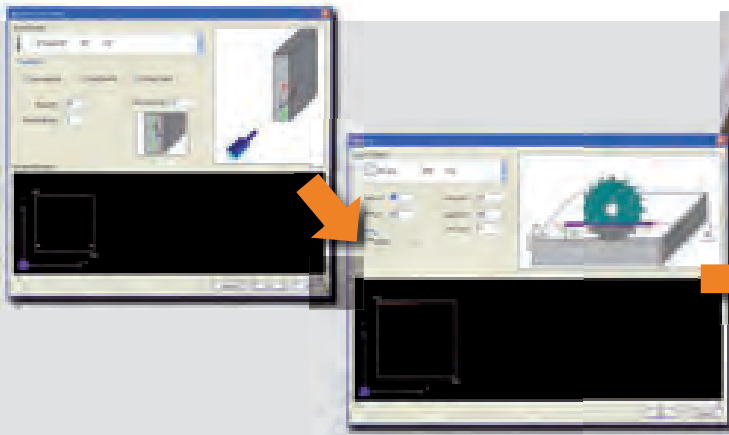


- Head with 4 chucks with integrated blade
- *4-Spindelkopf mit integriertem Sägeblatt*
- 4-х шпиндельная головка с пильным агрегатом

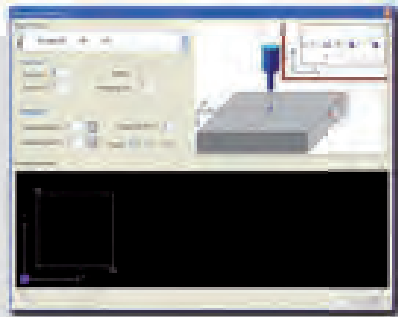




Side drilling and slot made with blade
Seitenbohrung und die durch Sägeblatt ausgeführte Nute
 Сверление в торец и Паз, выполненный пилой



Execution of hinge drilling
Ausführung Bohrung des Scharniers
 Присадка отверстий под петли



Boring programming
Programmierung vom Bohren
 программирование сверления

PC OPERATING WITH SYSTEM WINDOWS XP - SOFTWARE CAD TO WORK PANELS / PC MIT WINDOWS XP BETRIEBSSYSTEM / CAD-SOFTWARE ZUR BEARBEITUNG DER PLATTEN KUGELUMLAUF-SCHRAUBE FÜR DIE AXEN X (SENKRECHT), Y (WAAGERECHT), Z (TIEFE) / ОПЕРАТИВНЫЙ ПК С СИСТЕМОЙ WINDOWS XP - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ CAD ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ШАРИКОВО-ПОДШИПНИКОВАЯ ПАРА УСТАНОВЛЕНА ПО ОСИ X; ПО ОСИ Y; ПО ОСИ Z

p 163



Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

CNC 750

Useful working sizes of the panel / <i>Nutzarbeitsabmessungen der Platte</i> / Размеры заготовки	mm/mm	750x2700x30
Axis Y (height) / <i>Achse Y (Höhe)</i> / Ось Y (высота)	mm/mm	750
Axis X (length) / <i>Achse X (Länge)</i> / Ось X (длина)	mm/mm	2700
Axis Z (thickness) / <i>Achse Z (Dicke)</i> / Ось Z (толщина)	mm/mm	30
Spindles speed / <i>Geschwindigkeit der Spindeln</i> / Скорость шпинделей	mt/1'	20
Max depth of the slot with blade / <i>Max. Nute mit Sägeblatt</i> / Максимальная глубина паза, выполняемого пилой	mm/mm	10
Ø Holes / <i>Ø Löcher</i> / Ø отверстий	mm/mm	3-5
Possibility to drill to make hinges for kitchen, to be configured with any brand <i>Möglichkeit von Bohrungen zur Verwirklichung vom Küchenscharnier, mit irgendeine Marke gestaltbar</i> Присадка отверстий под петли любых марок и производителей		
Possibility to machine side holes / <i>Möglichkeit von Seitenbohrung</i> / Сверление в торец		
Possibility to make slots with blade in horizontal direction (axis X, width to be configured with software <i>Möglichkeit, Nuten mit Sägeblatt in Horizontalrichtung (Achse X) zu verwirklichen, die Breite kann mit Software gestaltet werden</i> Выполнение горизонтального паза с помощью пилы (ось X), расчет ширины паза с помощью специального программного обеспечения		
Head with 4 chucks and integrated blade programmable from the computer <i>4-Spindelkopf und integriertes Sägeblatt, von Computer programmierbar</i> 4-х шпиндельная головка с пильным агрегатом управляется с компьютера		
Re-circulating ball screw for axes x (vertical) y (horizontal) z (depth) <i>Kugelumlaufspindel für die Achsen X (Senkrecht), Y (Horizontal), Z (Tiefe)</i> Винт с рециркуляцией шариков по осям x (вертикальная) y (горизонтальная) z (глубина)		